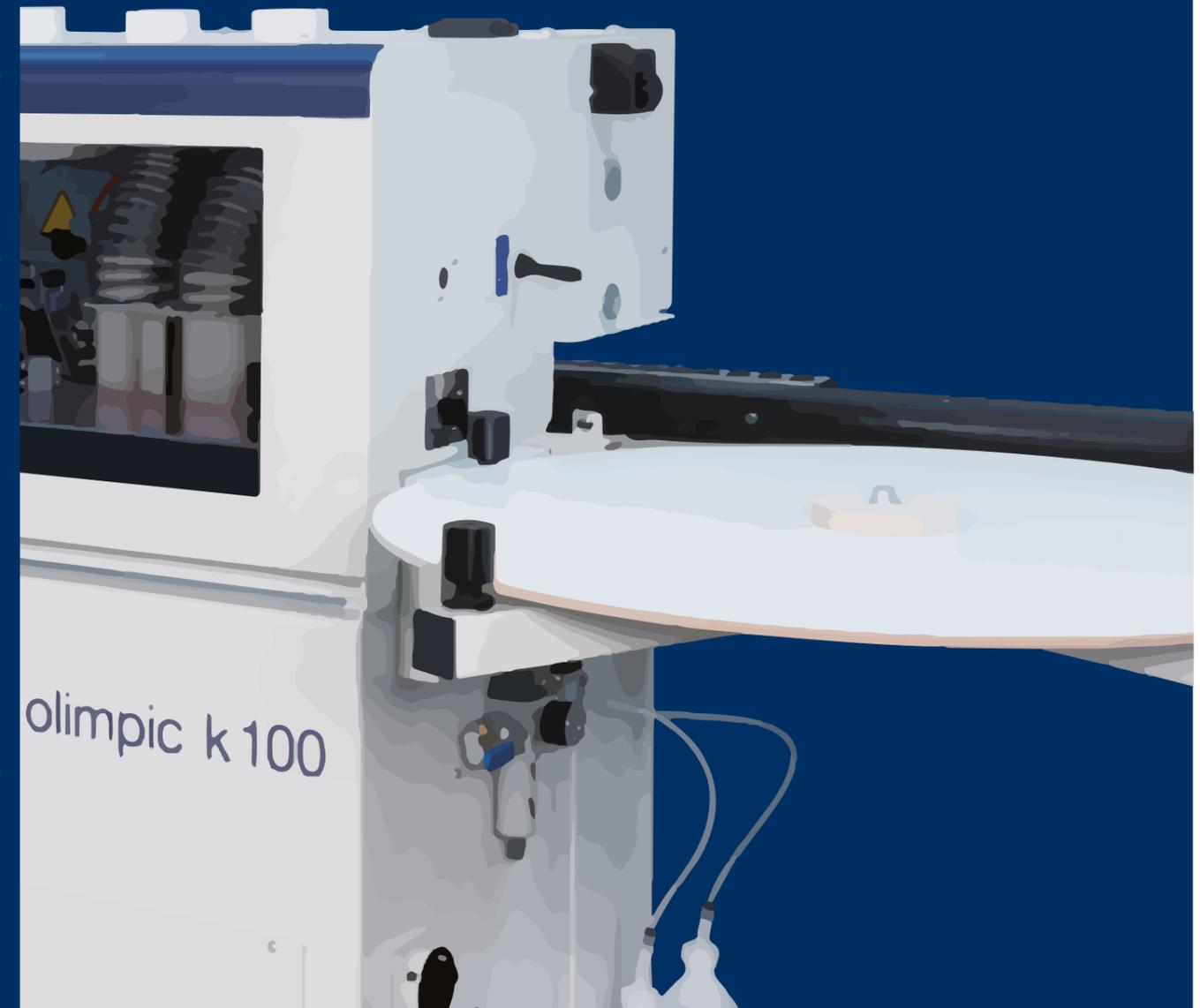


olimpic k 100

КОМПАКТНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

кромкооблицовочные и форматно-кромкооблицовочные станки



00L0365568G

SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



olimpic k100

компактный автоматический кромкооблицовочный станок

Имеет комплектацию и технологические решения, типичные для станков более высокой гаммы, что обеспечивает прекрасное качество обработки панелей.

Его характеристики в сочетании с простотой использования делают этот кромкооблицовочный станок идеальным для небольших предприятий и мастерских.



OLIMPIC	K 100	K 100
Толщина панели	мм	8 - 50
Толщина кромки	мм	0,4 - 3 (5)
Скорость подачи	м/мин	7
Сжатый воздух	бар	6

- распил
- кромкооблицовочная обработка**
- сверление и фрезерование
- калибровка и шлифование
- сборка

olimpic k100

технологические преимущества



ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЁР ПАНЕЛЕЙ: СПРОЕКТИРОВАН ДЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ОТДЕЛКИ

Оптимальное качество отделки кромки также обеспечивается ленточным транспортёром, устраняющим типичные пульсации при подаче панели, создаваемые звёздочкой традиционной цепной передачи.



toptech

КЛЕЕВАЯ ГРУППА VC-M:

КРОМКА ИЗ МАССИВА ТОЛЩИНОЙ ДО 5 ММ

Универсальная в использовании группа позволяет наносить кромку с автоматической загрузкой в полосках толщиной до 5 мм на панели высотой 50 мм (наилучшие характеристики в данной категории).



ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ R-M: 3 РАЗЛИЧНЫЕ ОБРАБОТКИ

Быстрый переход от нанесения тонкой кромки к нанесению толстой кромки или массива с 3 рабочими положениями, выбираемыми вручную; комбинированный инструмент уже в базовой конфигурации.

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



olimpic k100

рабочие группы

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "ORION ONE": ПРОСТОЕ И ИНТУИТИВНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Терминал при помощи клавиатуры с персонализированной графикой позволяет производить **безошибочный выбор** различных функций станка.

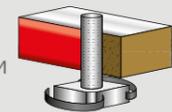
- Отображение основных производственных данных
- Диагностика для простого решения возможных проблем



КЛЕЕВАЯ ГРУППА VC-M: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ

Равномерное и контролируемое нанесение клея на любой тип материала благодаря специальному клеенаносящему ролику.

- Автоматическое снижение температуры в случае временного простоя станка
- Быстрая замена клеевой ванночки и двойная регулировка температуры при использовании двух типов клея (опция).



ПРИФУГОВОЧНАЯ ГРУППА RT-M: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Получение оптимальной поверхности для наклеивания кромки благодаря 2 алмазным инструментам большого диаметра (80 мм) с взаимно-противоположным вращением.

- Регулируемое снятие материала панели до 2 мм.



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ В ПОЛОСКАХ

Автоматическая загрузка кромки в полосках толщиной 0,4 - 5 мм (опция).

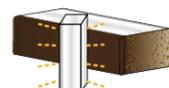


Быстрое отделение клеевой ванночки



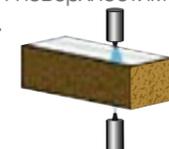
УСТРОЙСТВО ПРОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ

Улучшает адгезию клея к боковой стороне панели.



АНТИАДГЕЗИОННАЯ ГРУППА

Прекрасная очистка панели с распылением антиадгезионной жидкости, которая предотвращает прилипание возможных излишков клея к верхней и нижней поверхностям (опцион).



ТОРЦЕВАЛЬНАЯ ГРУППА К-1:

ВСЕГДА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ОТРЕЗАНИЕ

Прекрасное качество отрезания кромки при любых обработках обеспечивается скольжением группы по шлифованному направляющему круглого сечения без люфтов и двойной пилой с независимыми копиями.



olimpic k100

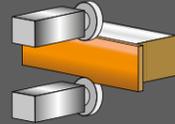
рабочие группы

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



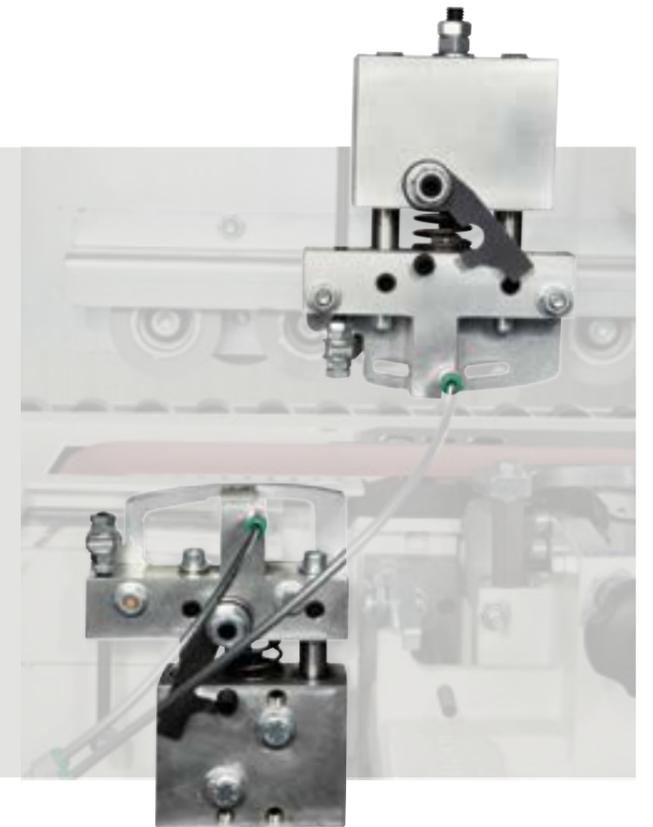
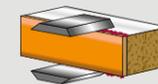
ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ R-M: 3 РАЗЛИЧНЫЕ ОБРАБОТКИ

Быстрый переход от нанесения тонкой кромки к нанесению толстой или кромки из массива благодаря 3 рабочим положениям, выбираемым вручную; комбинированный инструмент уже в базовой конфигурации.



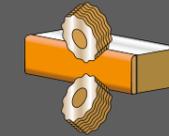
ГРУППА КЛЕЕВОГО СКРЕБКА RC-M: ЧИСТОТА ПАНЕЛЕЙ И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Устраняет возможные излишки клея на поверхности шва между кромкой и панелью (ОПЦИЯ).



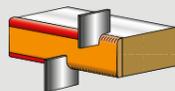
ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Очистка панели и полировка кромки (опция).



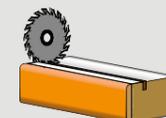
ЦИКЛЕВАЛЬНАЯ ГРУППА RAS-M: ПРЕКРАСНОЕ КАЧЕСТВО ПЛАСТИКОВОЙ КРОМКИ

Оптимальное качество отделки пластиковой кромки благодаря радиусным ножам, которые позволяют **удалять следы**, остающиеся после фрезерования кромки (опция)



ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА T-M

Исполнение паза по всей длине по верхней стороне панели.

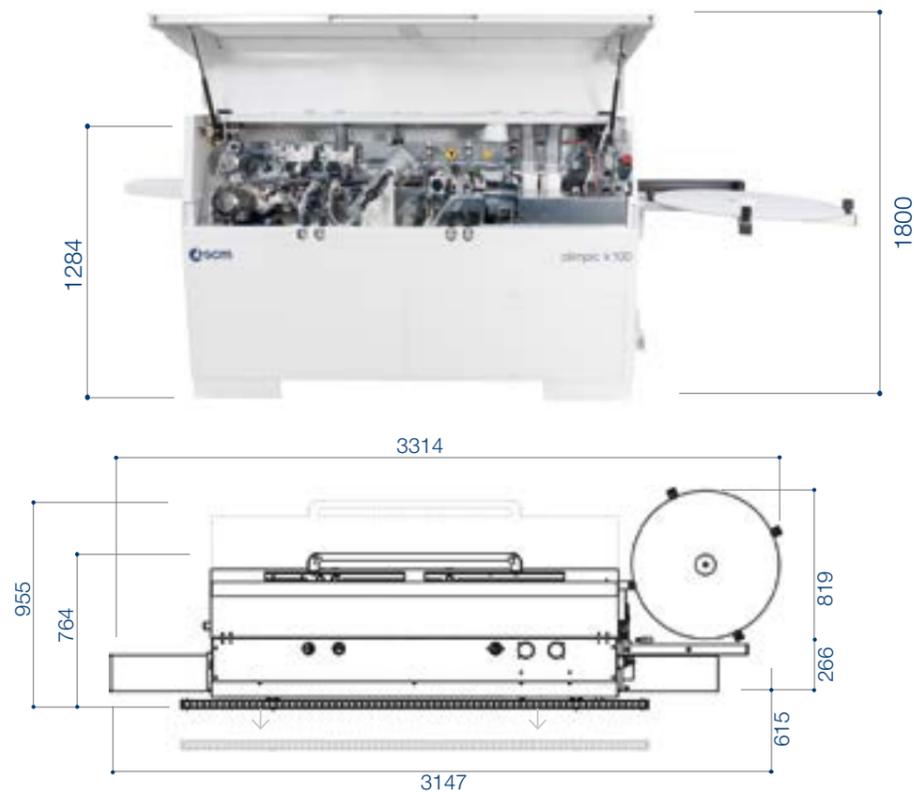


olimpic k100

технические данные и возможные конфигурации

OLIMPIC K 100

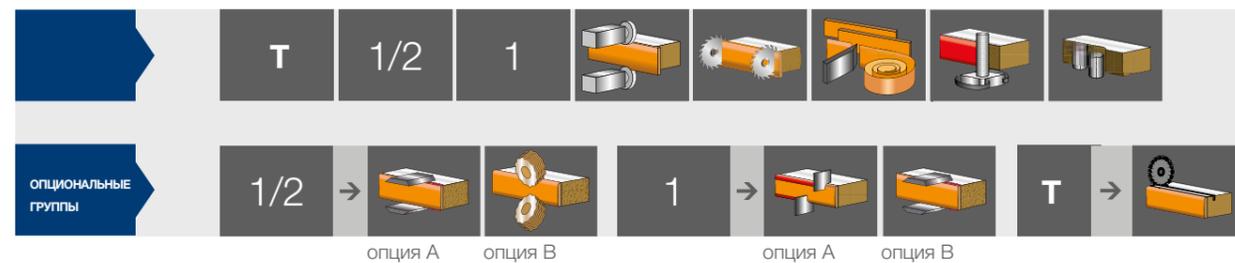
размеры



Уровни испускания шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативом EN ISO 18217:2015. Акустическое давление при обработке 80 Дб А (измерение согласно EN ISO 11202, коэффициент погрешности $K \leq 2,5$ Дб). Акустическая мощность при обработке 99 Дб А (измерение согласно EN ISO 3744, коэффициент погрешности $K \leq 2$ Дб). Несмотря на то, что существует определенная связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.

OLIMPIC K 100

доступные решения



МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели (опция).

СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШЛИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.

