

# КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

**Уважаемые господа!**

**Выражаем Вам признательность за проявленный интерес к нашей продукции.**

Компания «МебельДрев» - это многопрофильный, динамично развивающийся холдинг, объединяющий предприятия по производству межкомнатных дверей, погонажных изделий, фасадов для корпусной мебели, концевых фрез для станков с ЧПУ.

Конкурентоспособные цены, постоянный складской запас, минимальные сроки изготовления и поставки, честные и долговременные отношения с партнерами позволили компании «МебельДрев» заработать репутацию надежного поставщика.

В 2004 году компанией «МебельДрев» налажено серийное производство концевых напайных фрез для обработки МДФ, которые представляют собой корпус из инструментальной стали и соединенный с ним при помощи пайки твердосплавный режущий элемент. Выпускаемые фрезы были испытаны в массовом производстве, изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки.

Мелкозернистая и равномерная структура твердого сплава гарантирует высокую стойкость режущей кромки и, следовательно, качество обработки изделия. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы со сложным профилем. За счет сближения режущих кромок достигнут эффект вертикального врезания фрезы в обрабатываемый материал, что существенно облегчает работу на копировальных станках с ручной подачей и станках с ЧПУ.

Фрезы «МебельДрев» являются полноценной заменой лучших образцов импортного инструмента, а в некоторых случаях превосходят зарубежные аналоги.

Наша компания стремится быть ближе к своим партнерам. Мы нацелены на внимательное отношение к своим клиентам, постоянное улучшение качества продукции, условий работы и поддержку новых идей.

Поэтому будем рады получить Ваши отзывы по применению нашей продукции и выполнить заказы по изготовлению фрез по индивидуальным чертежам или профилям.

**Работайте с нами, работайте с выгодой!**



О компании .....3 стр

Содержание .....4 стр

Багет .....5 стр

Фасады.....6-9 стр

Фрезы.....10-37 стр

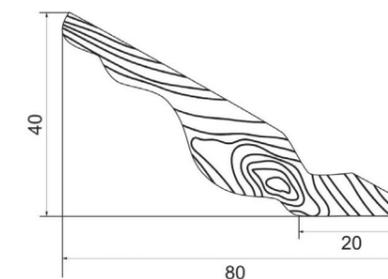
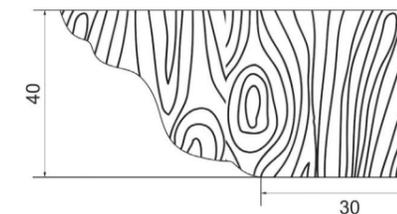
Дополнительное оборудование.....38-60 стр

Ещё что то.....61-69 стр

Багет



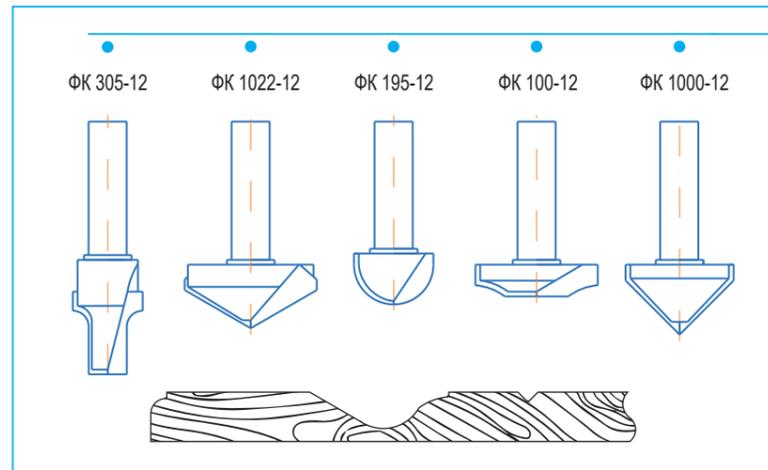
... Варианты ...  
профилей



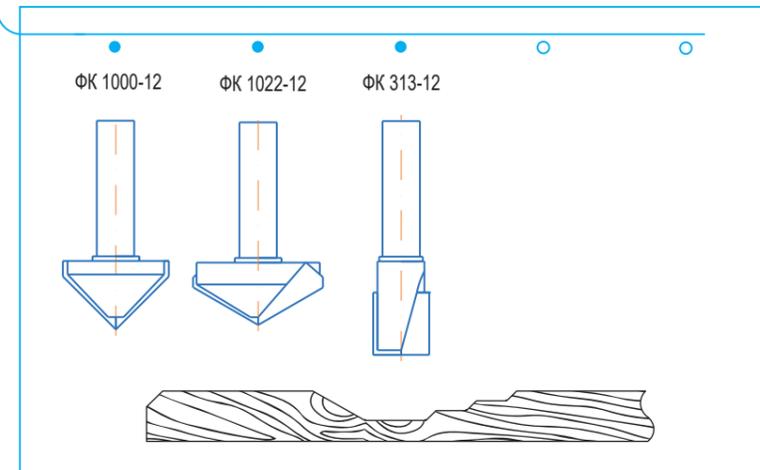
Губки шлифовальные

60, 80, 100, 120, 240

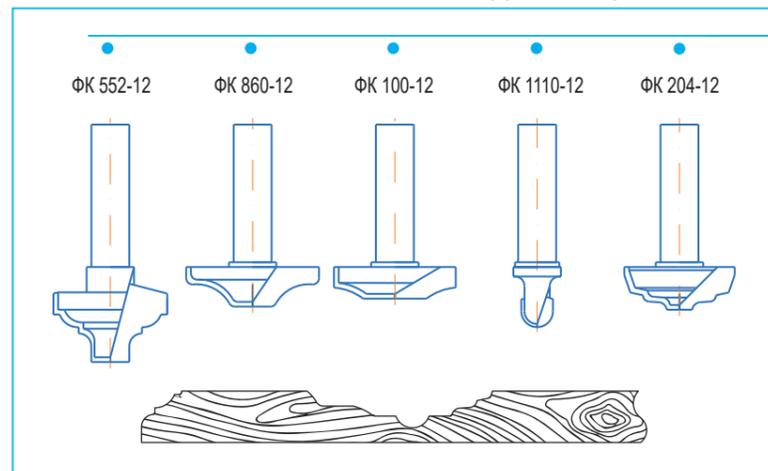
Комплект фрез «Мануэла»



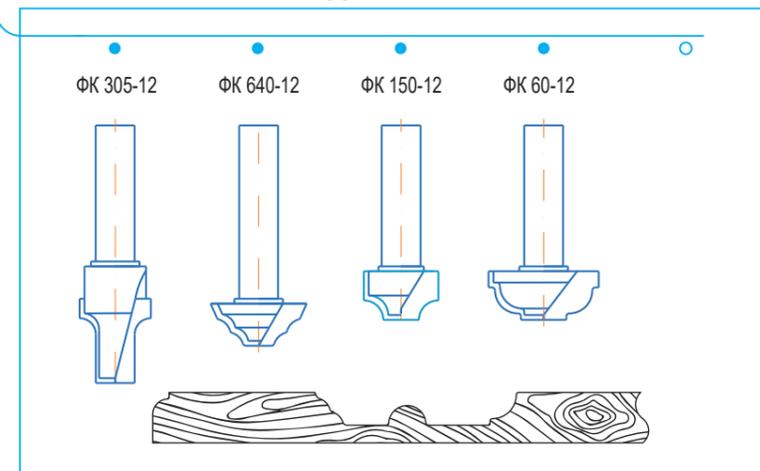
Комплект фрез «Росария»



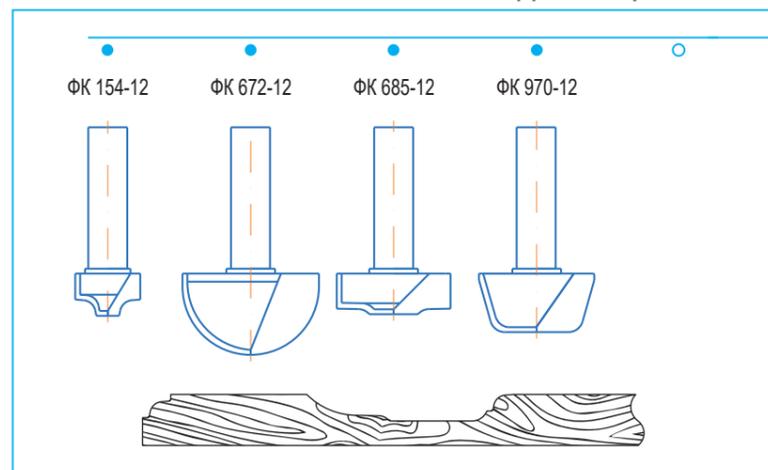
Комплект фрез «Офелия»



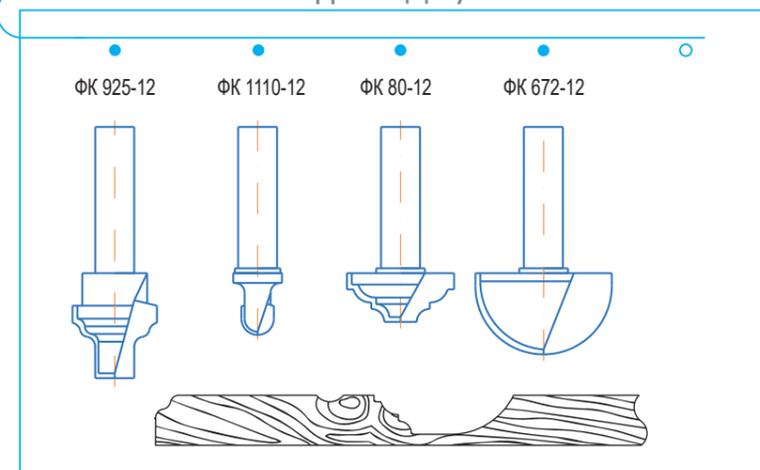
Комплект фрез «Фиделия»



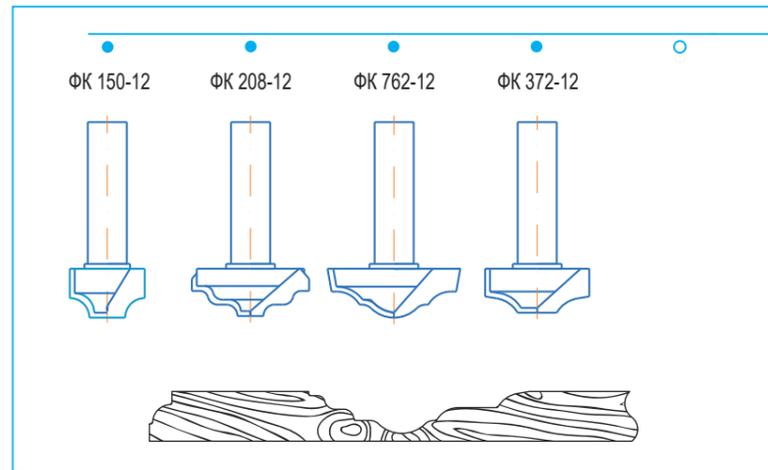
Комплект фрез «Лучия»



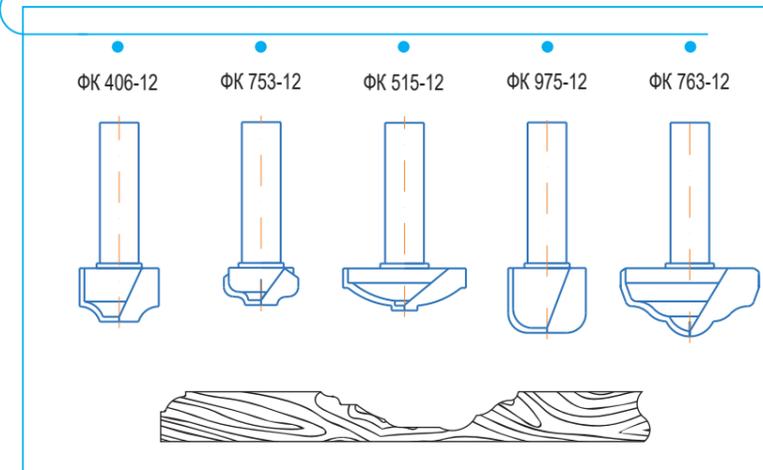
Комплект фрез «Джюльета»



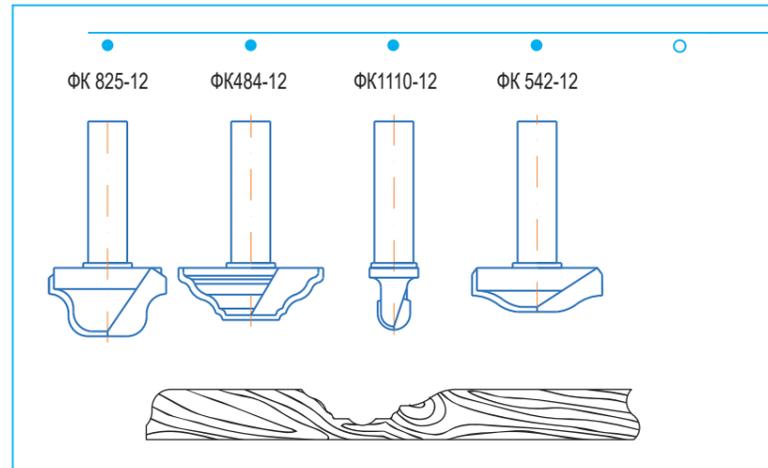
Комплект фрез «Розалия»



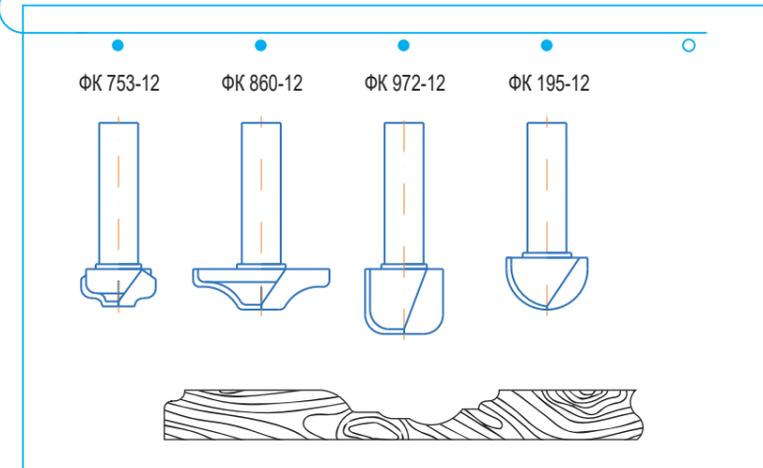
Комплект фрез «Изабель»



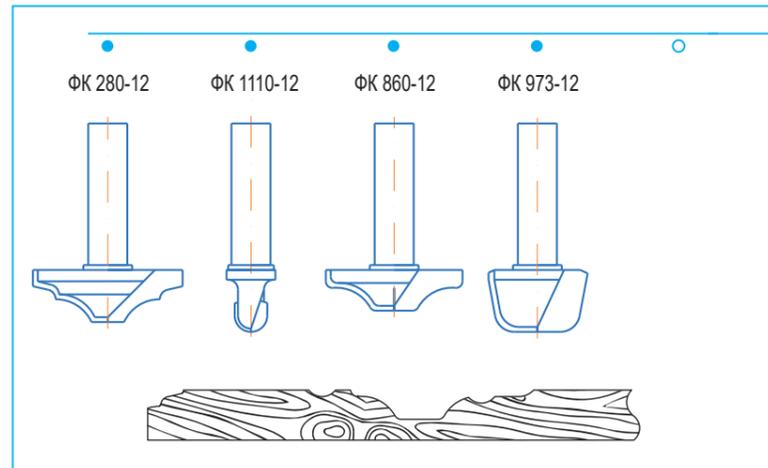
Комплект фрез «Эсмиральда»



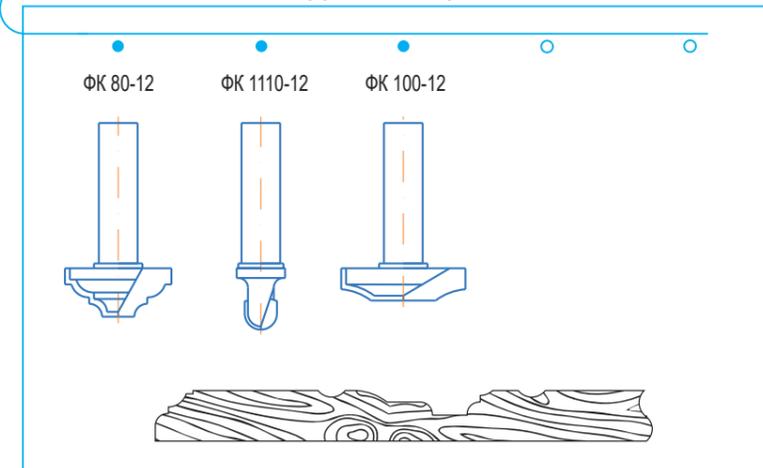
Комплект фрез «Филиция»

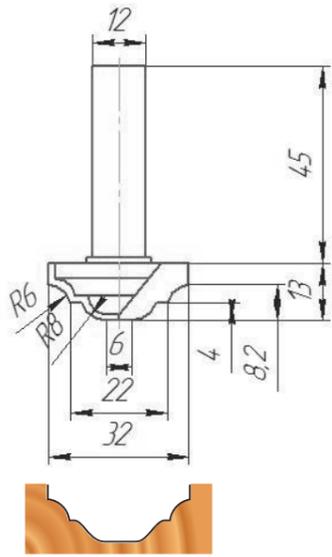


Комплект фрез «Веста»

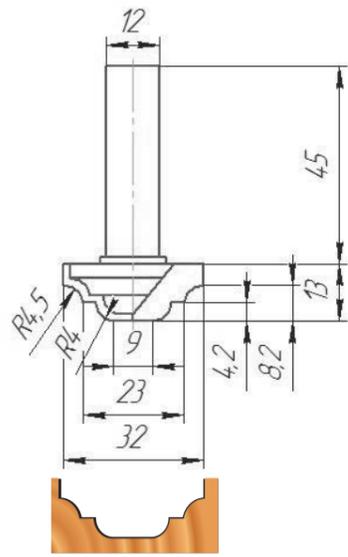


Комплект фрез «Марибель»

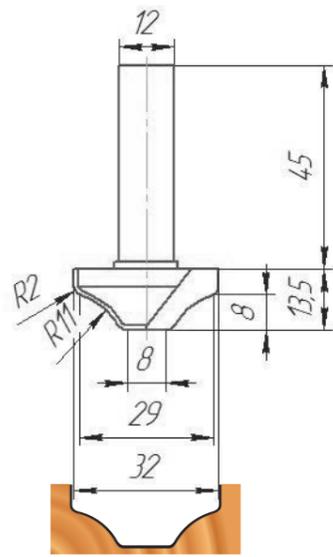




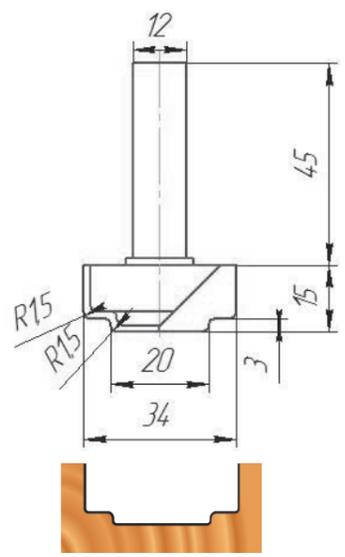
ФК 0010-12



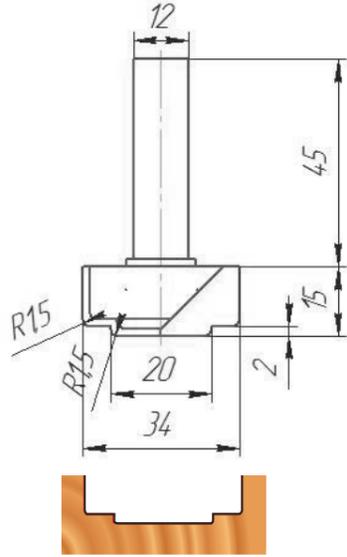
ФК 0015-12



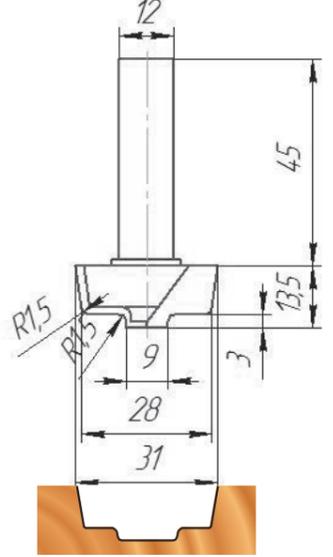
ФК 0020-12



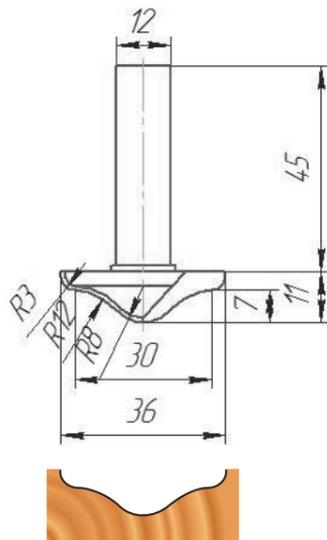
ФК 0030-12



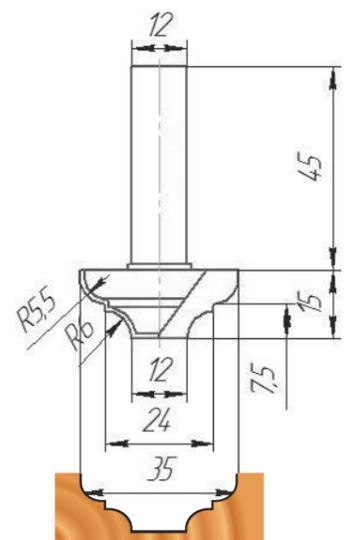
ФК 0033-12



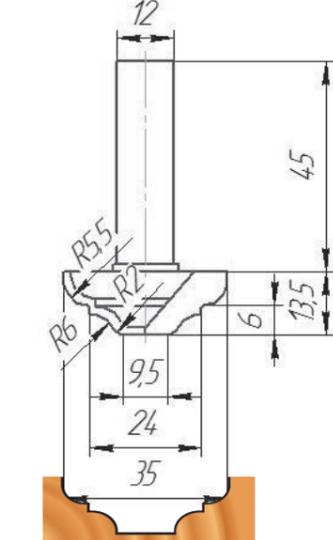
ФК 0034-12



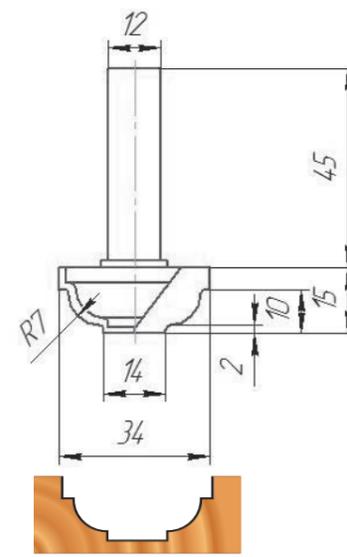
ФК 0040-12



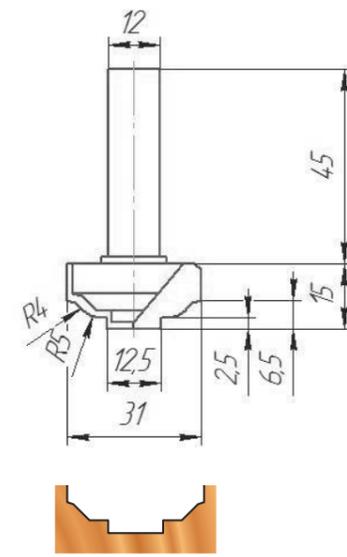
ФК 0050-12



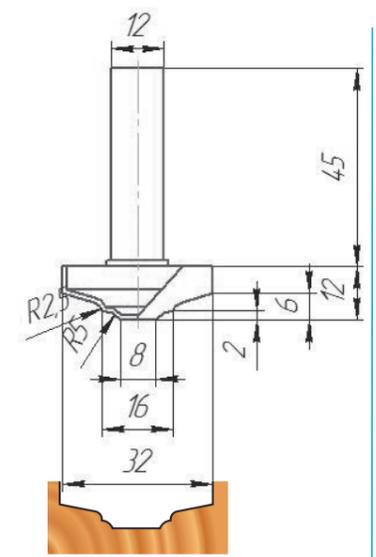
ФК 0051-12



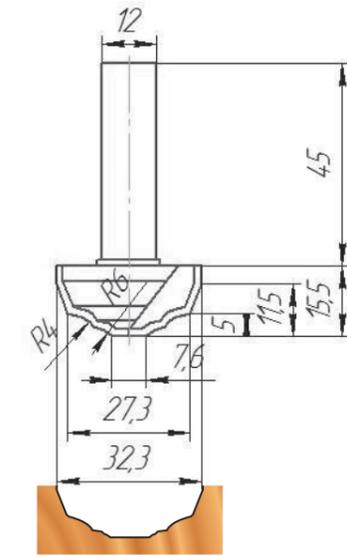
ФК 0060-12



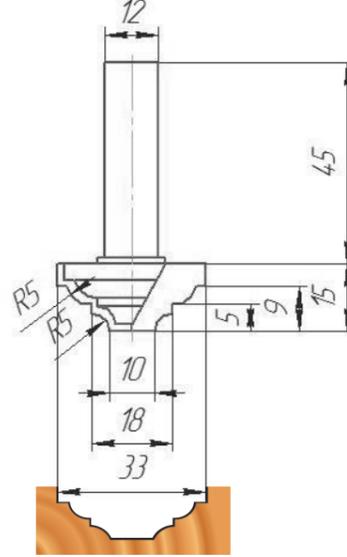
ФК 0062-12



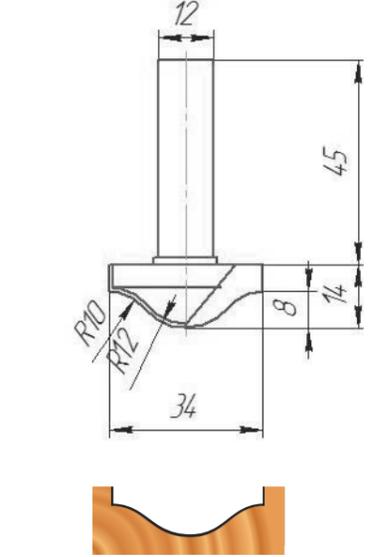
ФК 0070-12



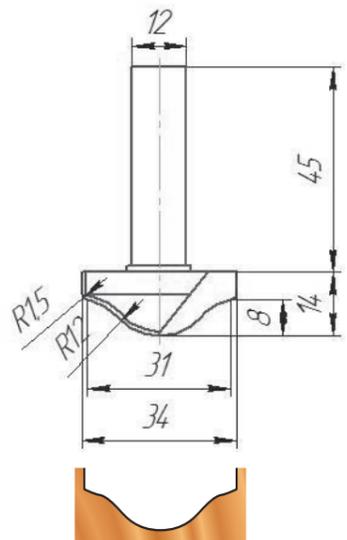
ФК 0074-12



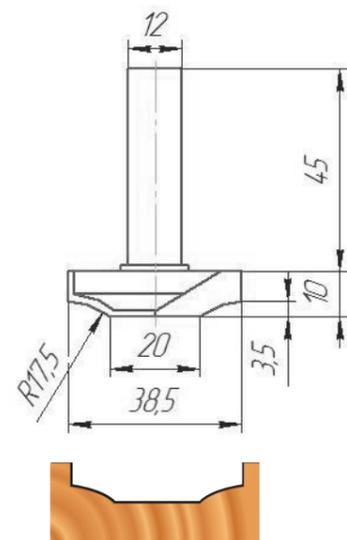
ФК 0080-12



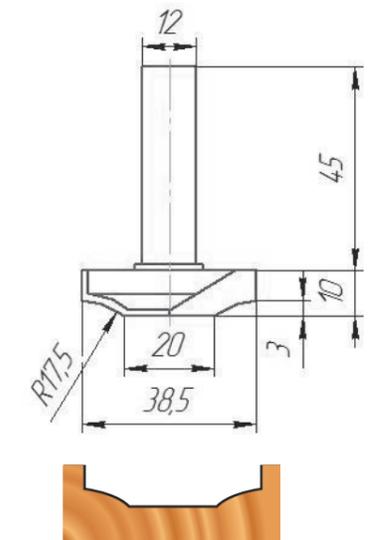
ФК 0090-12



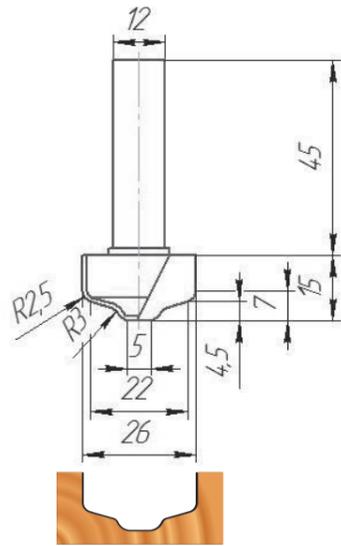
ФК 0092-12



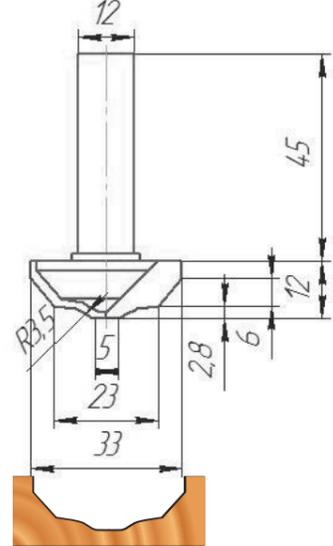
ФК 0100-12



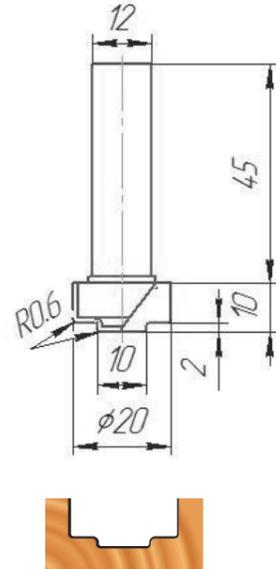
ФК 0101-12



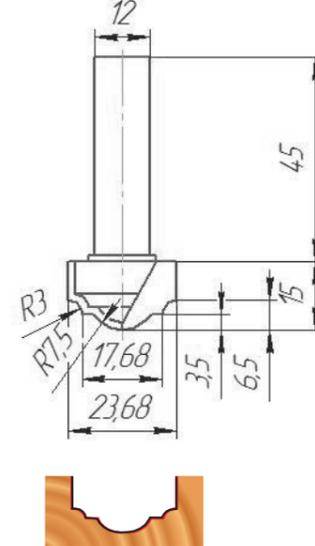
ФК 0110-12



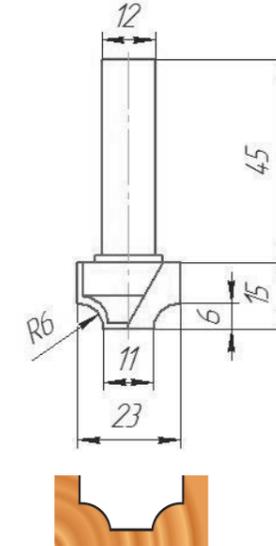
ФК 0115-12



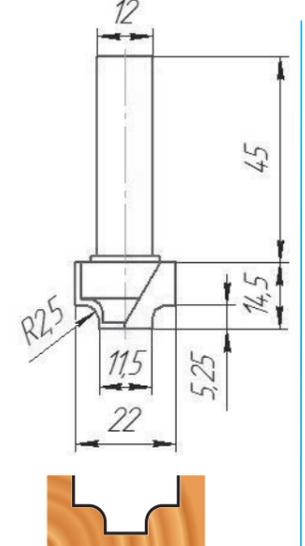
ФК 0120-12



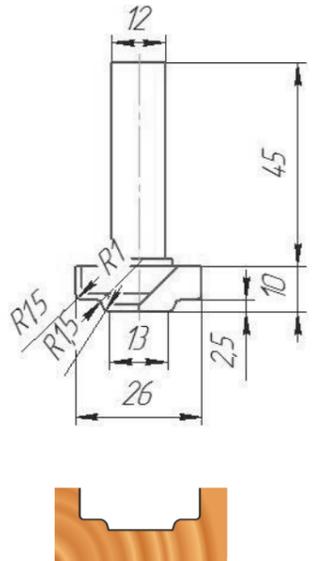
ФК 0145-12



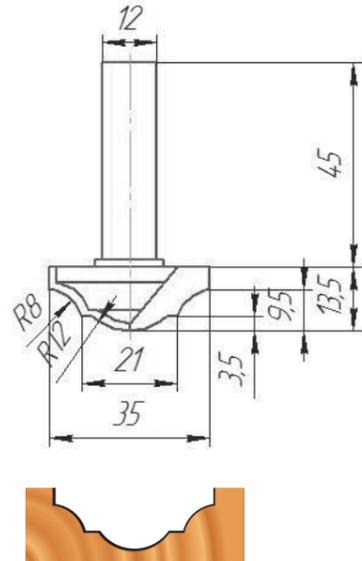
ФК 0150-12



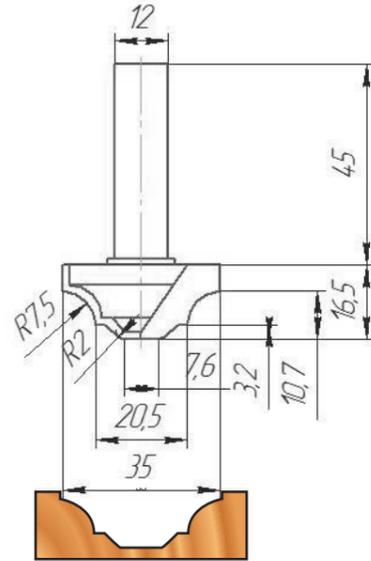
ФК 0152-12



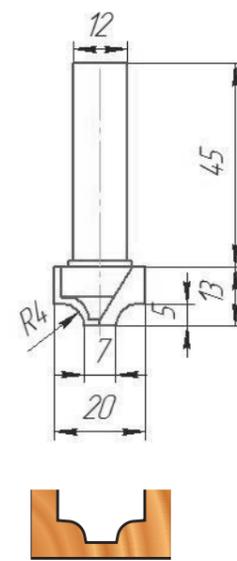
ФК 0125-12



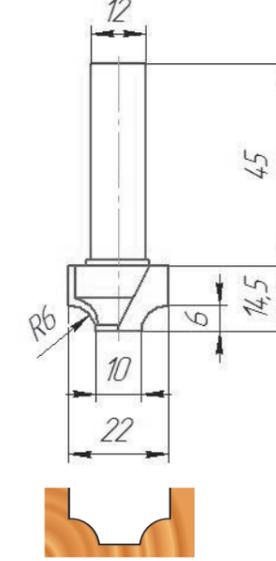
ФК 0130-12



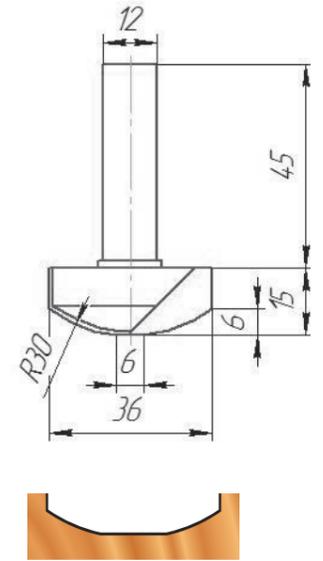
ФК 0136-12



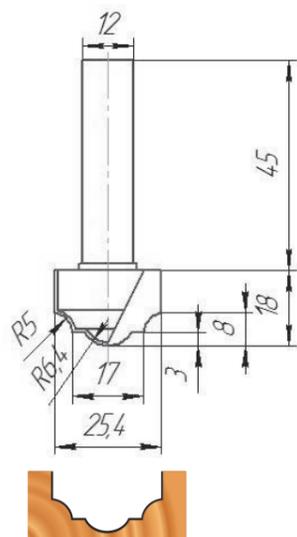
ФК 0154-12



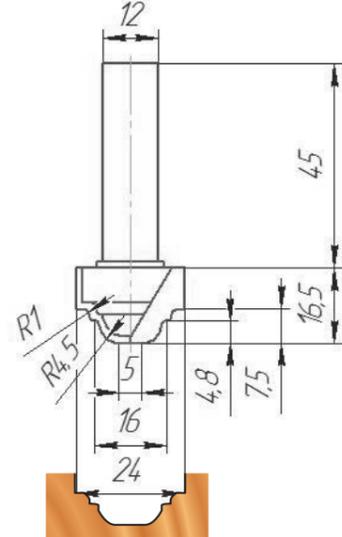
ФК 0155-12



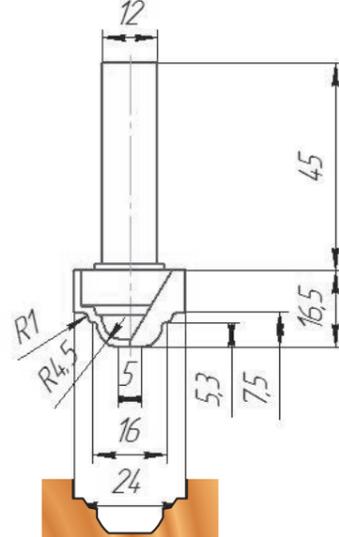
ФК 0160-12



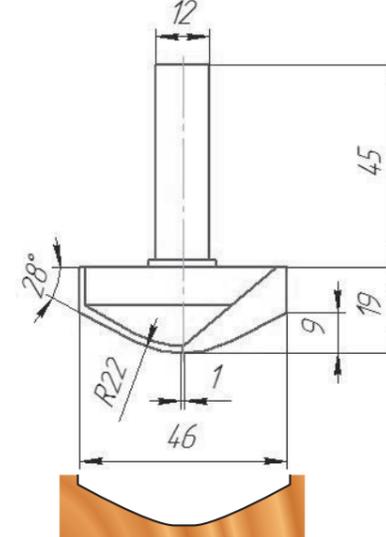
ФК 0140-12



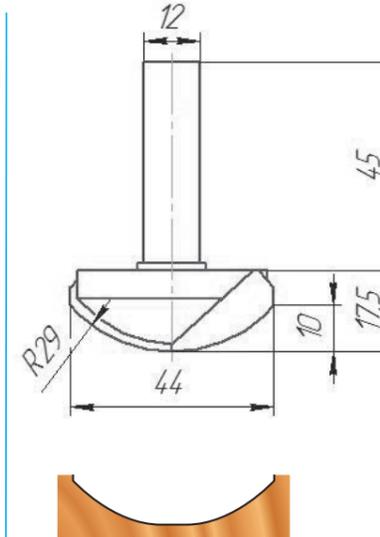
ФК 0143-12



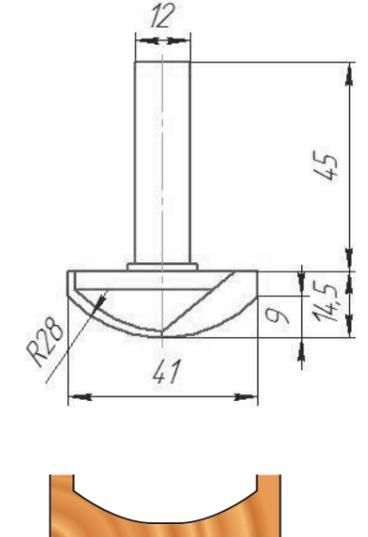
ФК 0144-12



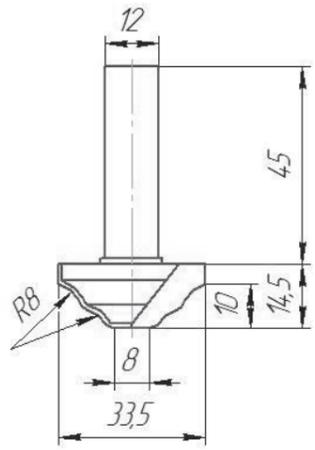
ФК 0162-12



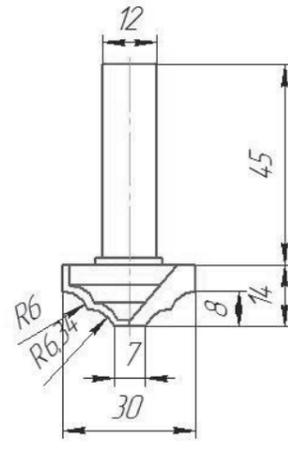
ФК 0164-12



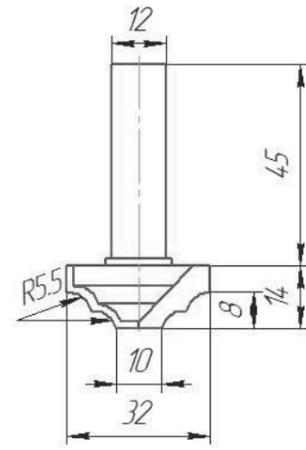
ФК 0165-12



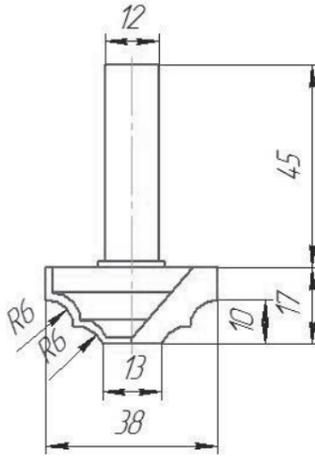
ФК 0170-12



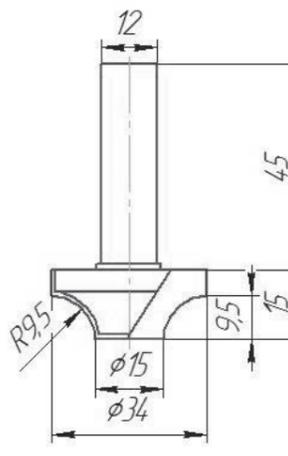
ФК 0175-12



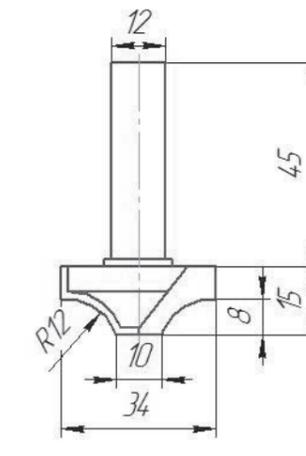
ФК 0176-12



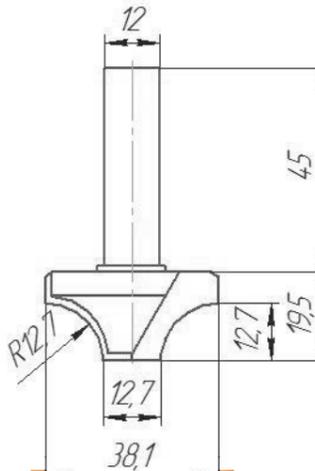
ФК 0178-12



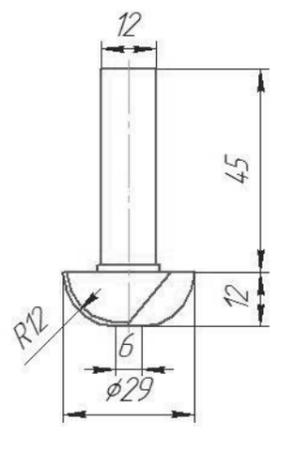
ФК 0180-12



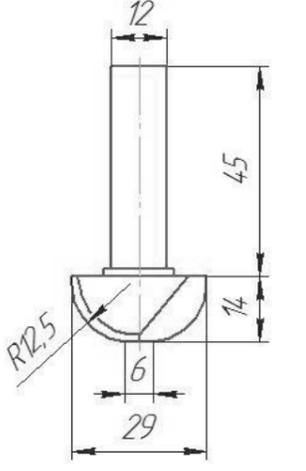
ФК 0185-12



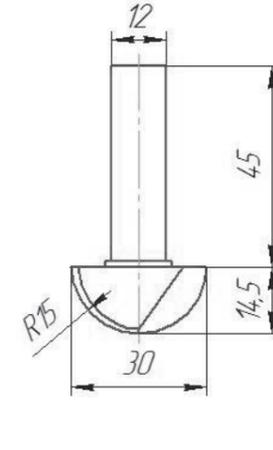
ФК 0187-12



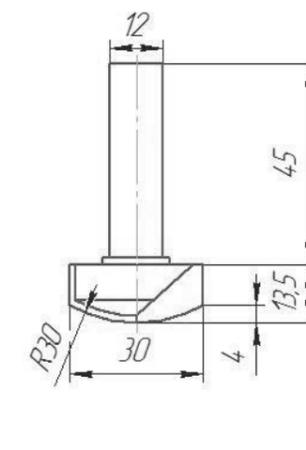
ФК 0190-12



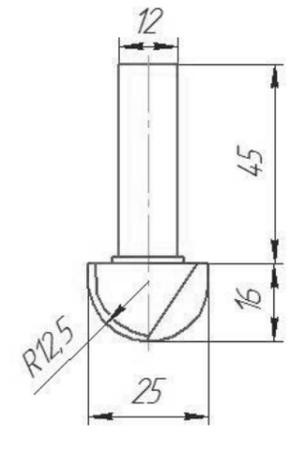
ФК 0191-12



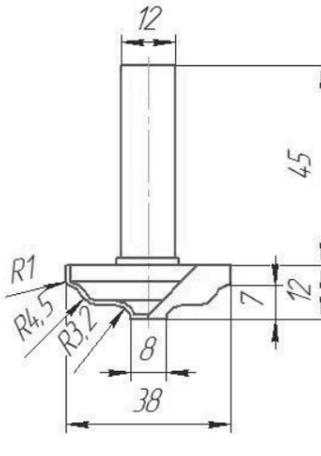
ФК 0193-12



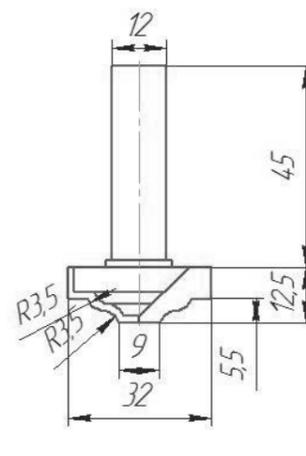
ФК 0194-12



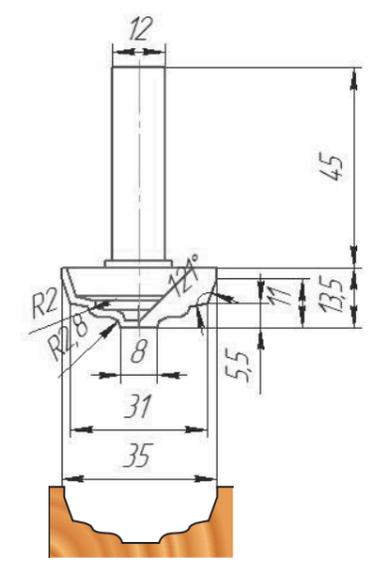
ФК 0195-12



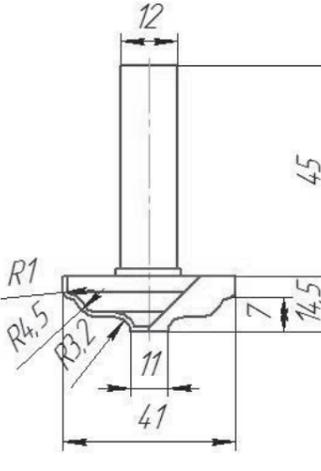
ФК 0200-12



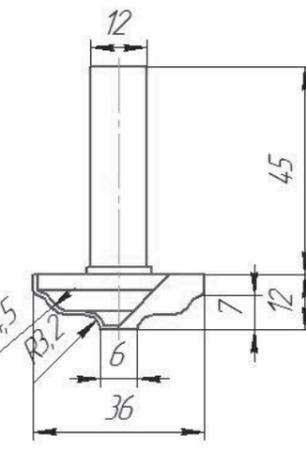
ФК 0203-12



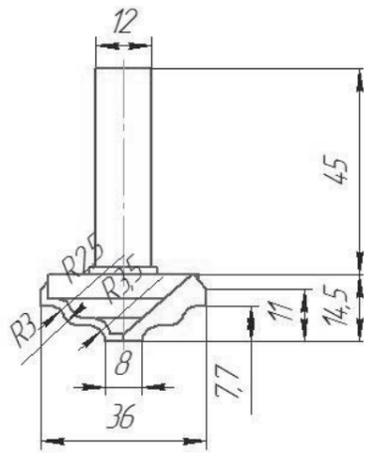
ФК 0204-12



ФК 0205-12

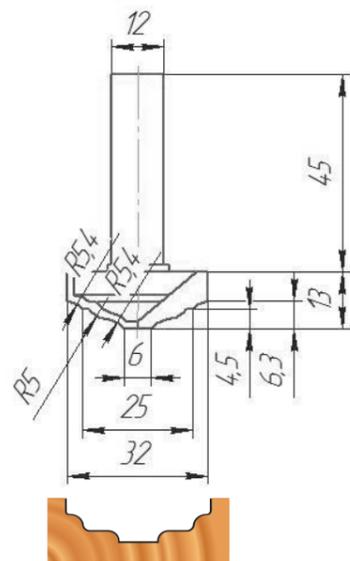


ФК 0206-12

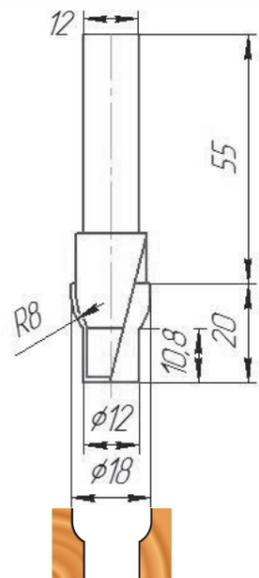


ФК 0208-12

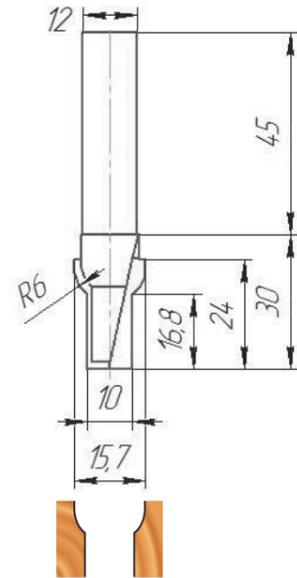




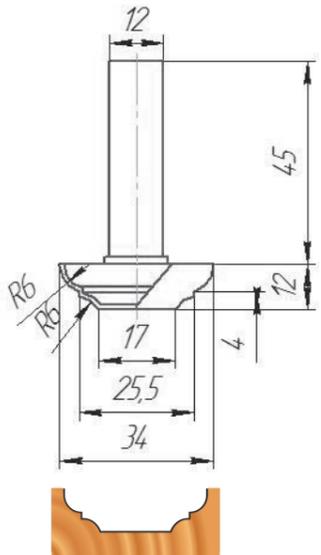
ФК 0209-12



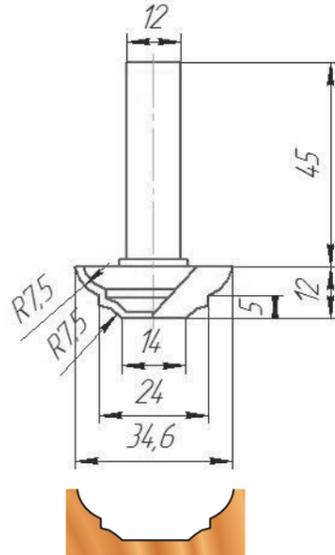
ФК 0210-12



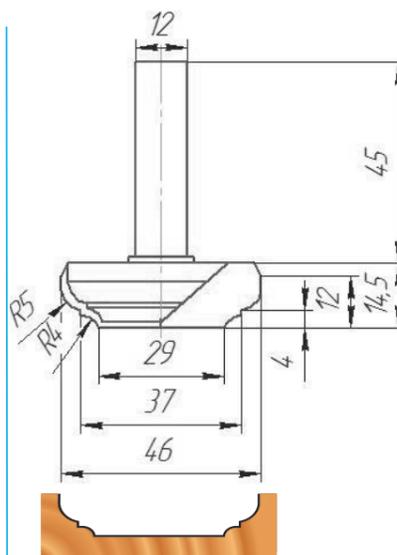
ФК 0216-12



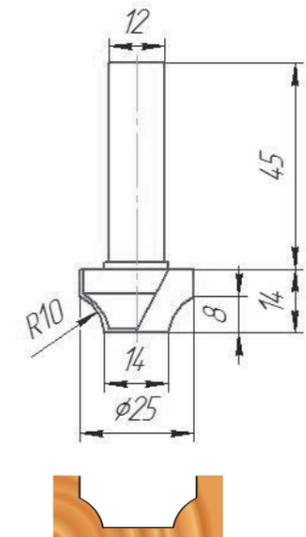
ФК 0220-12



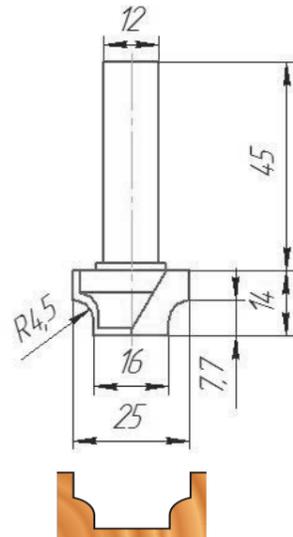
ФК 0224-12



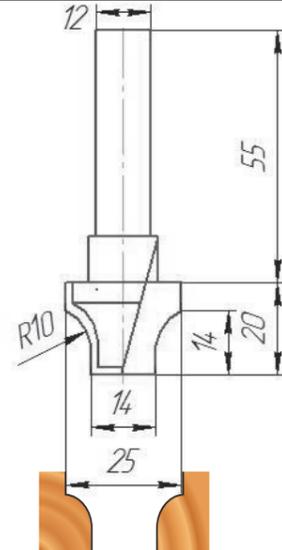
ФК 0225-12



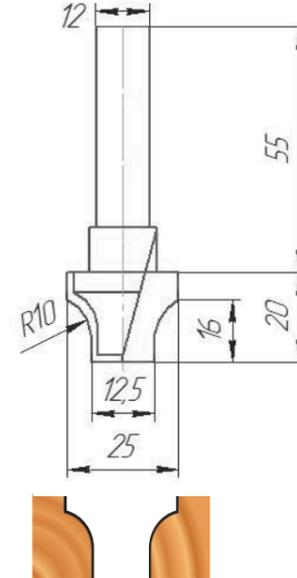
ФК 0230-12



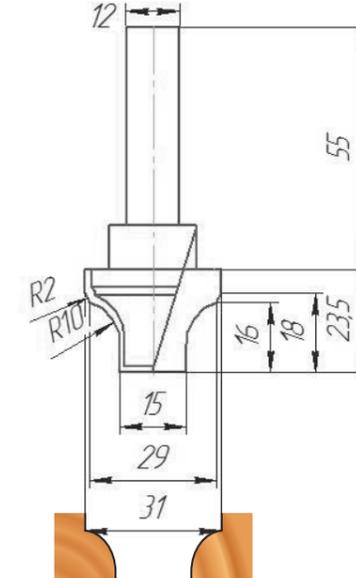
ФК 0234-12



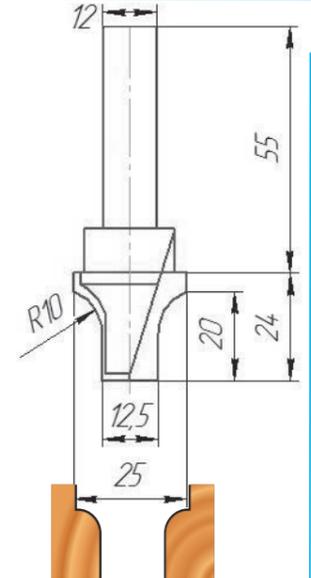
ФК 0235-12



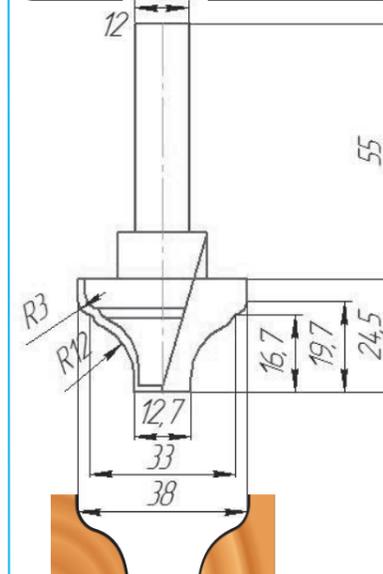
ФК 0236-12



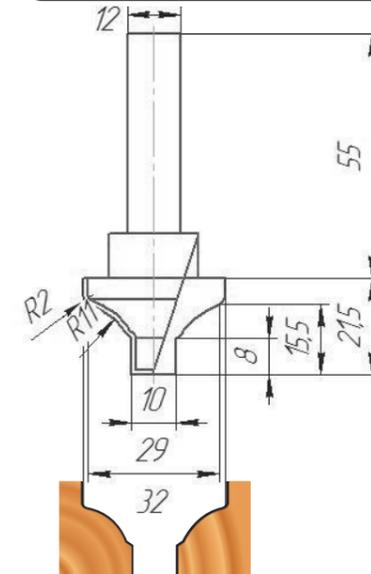
ФК 0237-12



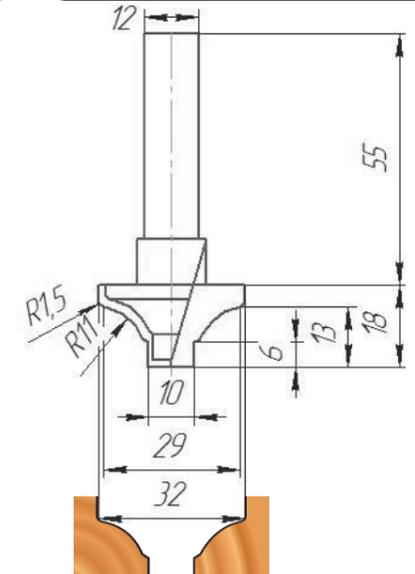
ФК 0238-12



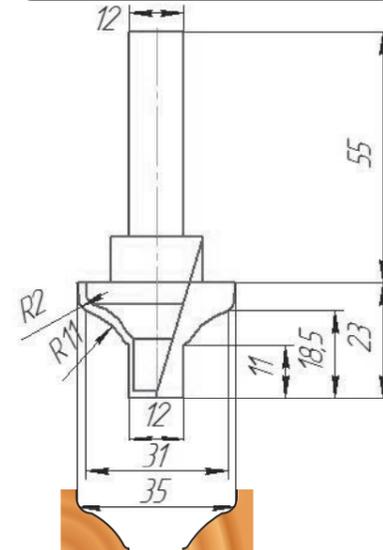
ФК 0239-12



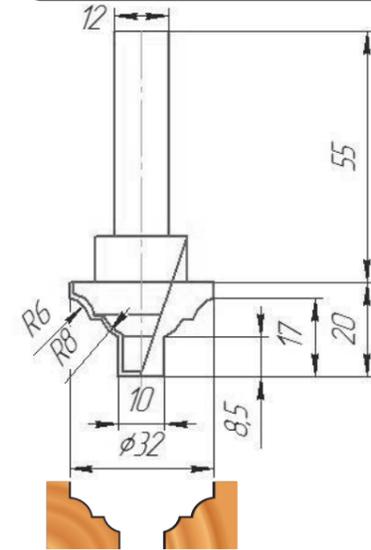
ФК 0240-12



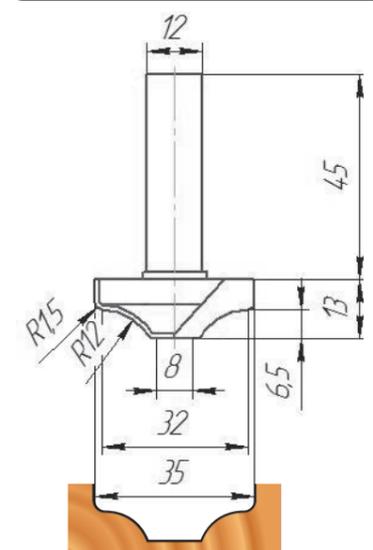
ФК 0242-12



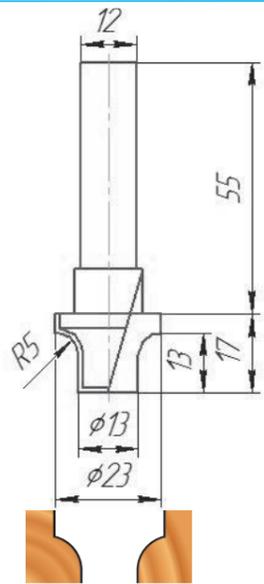
ФК 0245-12



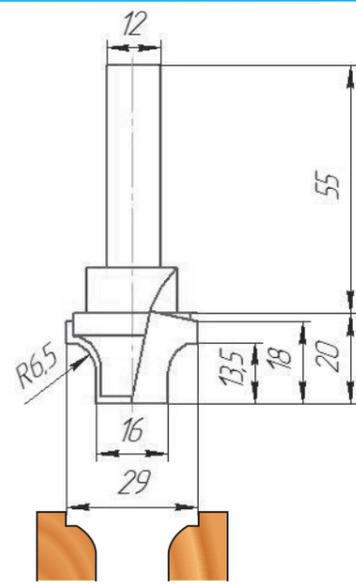
ФК 0250-12



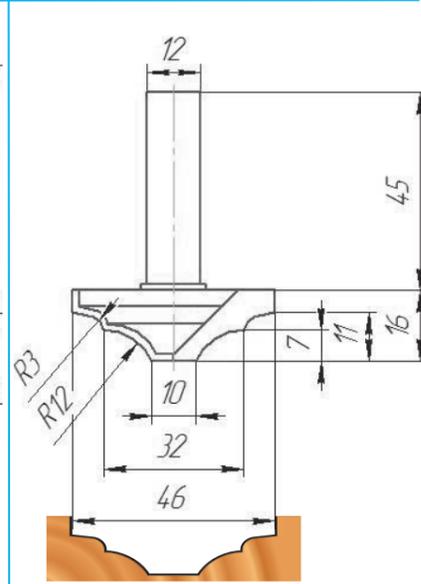
ФК 0260-12



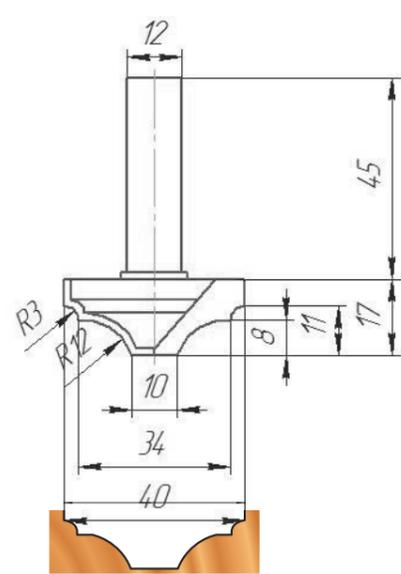
ΦК 0270-12



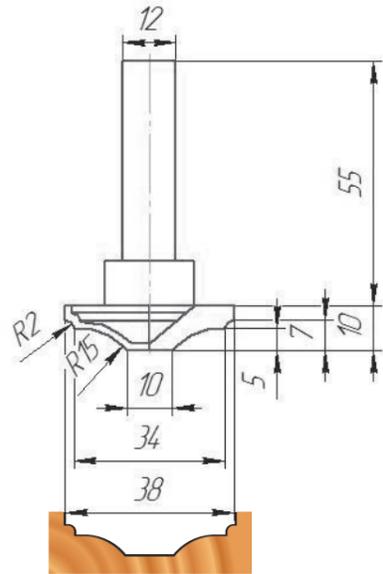
ΦК 0275-12



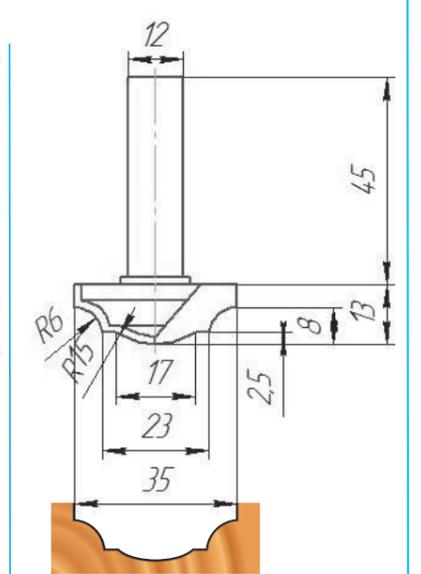
ΦК 0280-12



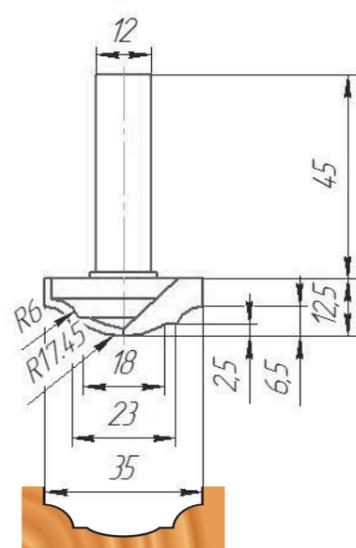
ΦК 0284-12



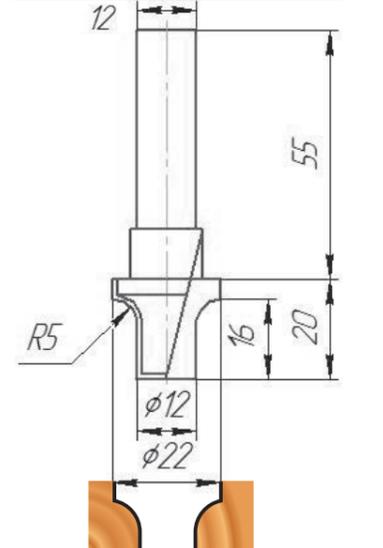
ΦК 0285-12



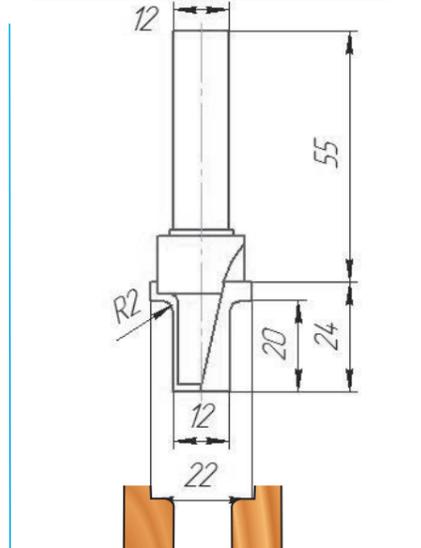
ΦК 0290-12



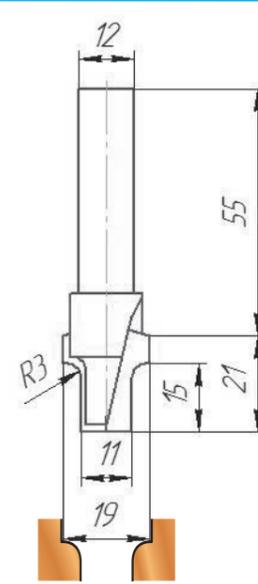
ΦК 0295-12



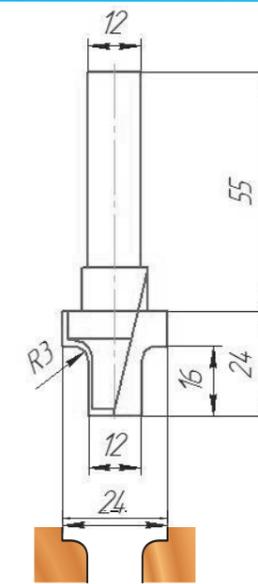
ΦК 0300-12



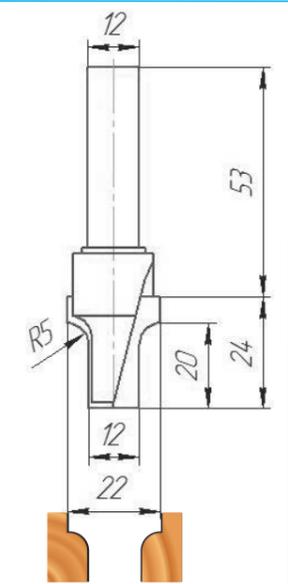
ΦК 0302-12



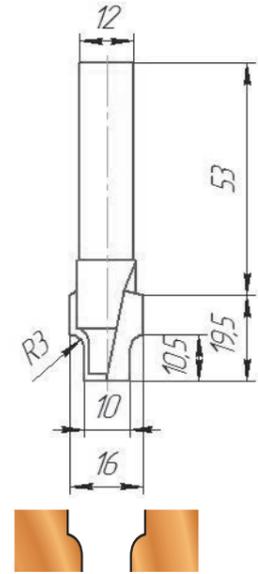
ΦК 0303-12



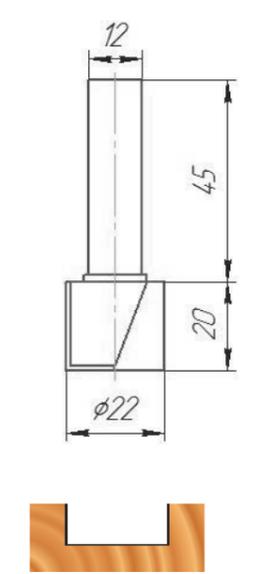
ΦК 0304-12



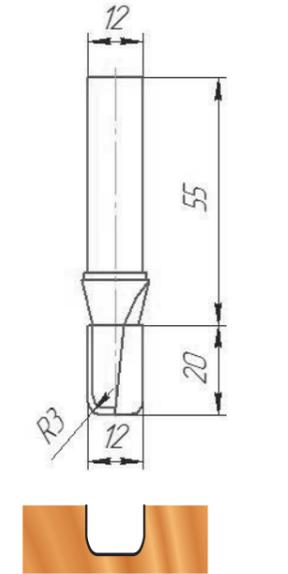
ΦК 0305-12



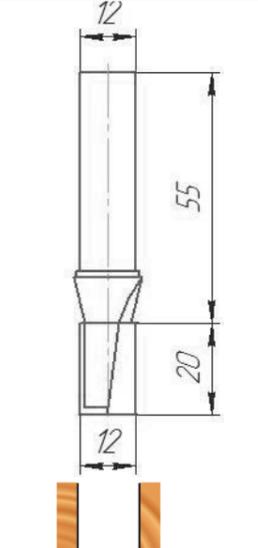
ΦК 0307-12



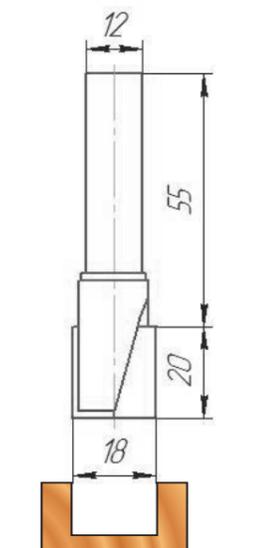
ΦК 0310-12



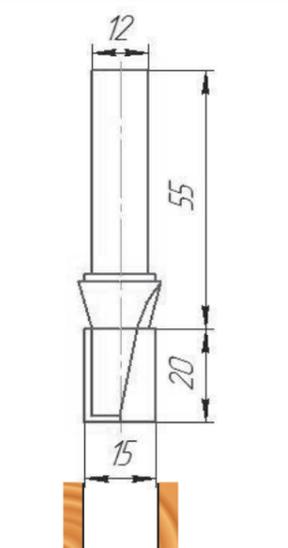
ΦК 0311-12



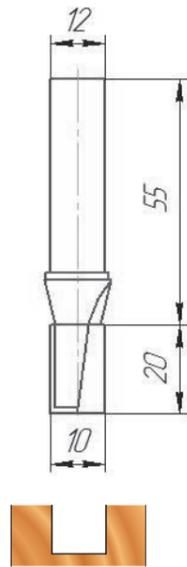
ΦК 0312-12



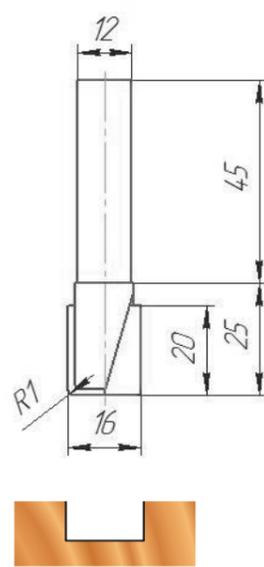
ΦК 0313-12



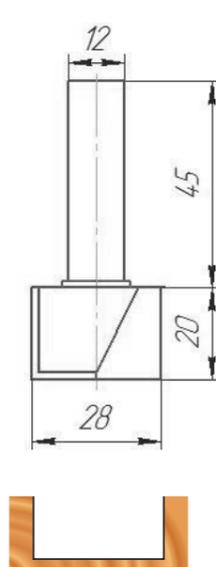
ΦК 0315-12



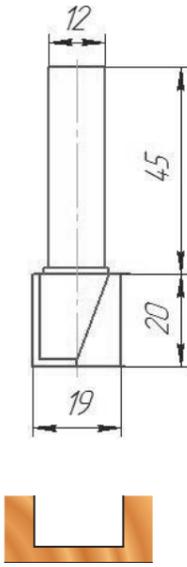
ФК 0316-12



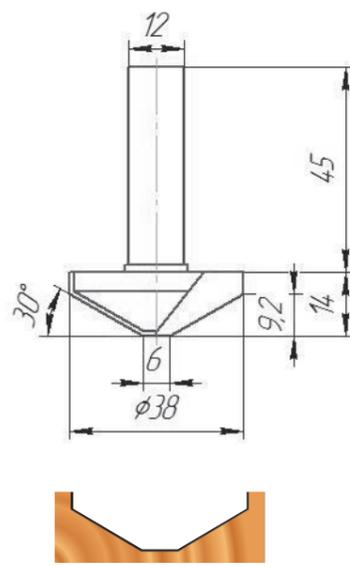
ФК 0317-12



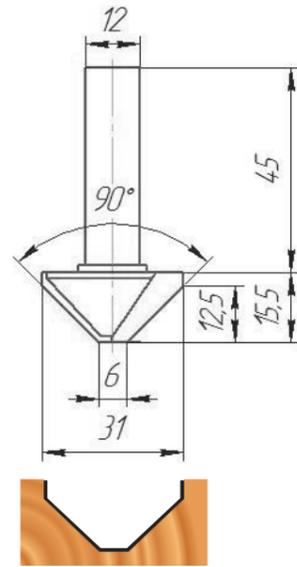
ФК 0318-12



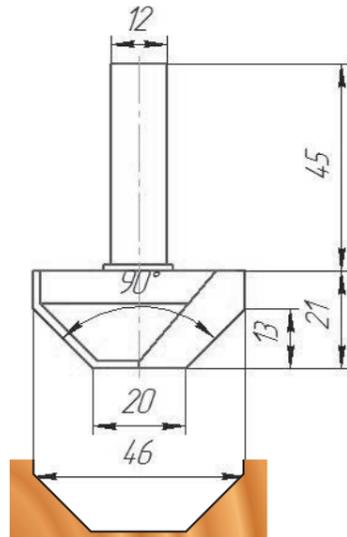
ФК 0319-12



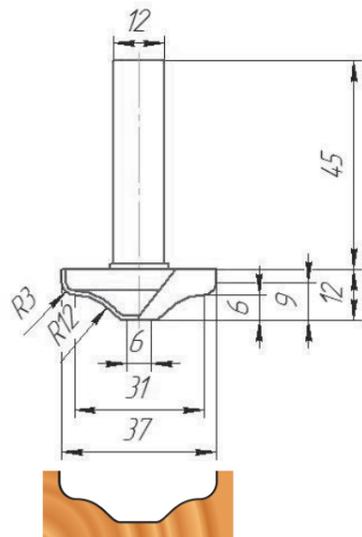
ФК 0320-12



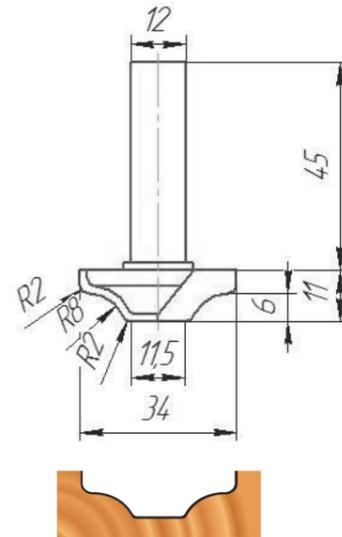
ФК 0325-12



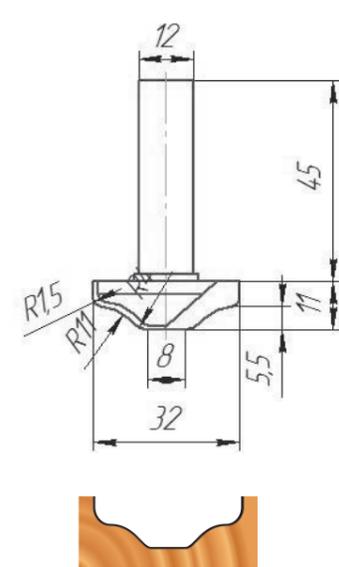
ФК 0328-12



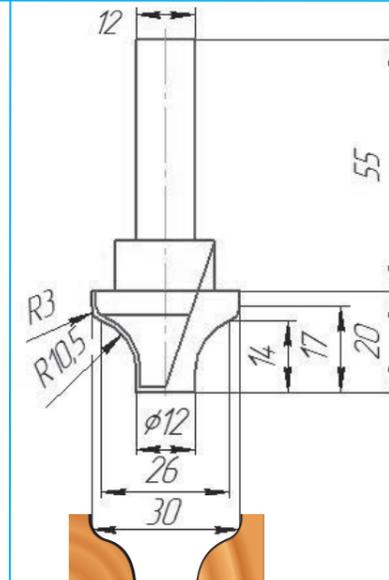
ФК 0330-12



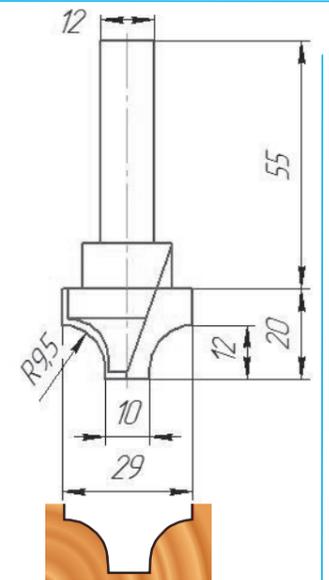
ФК 0334-12



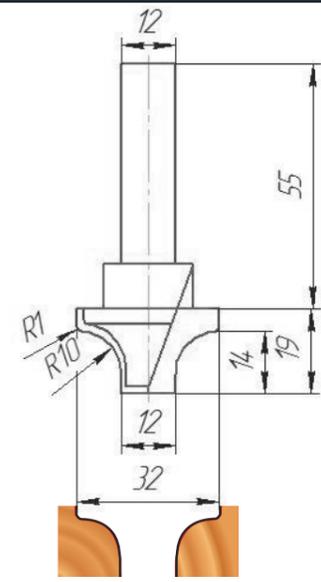
ФК 0335-12



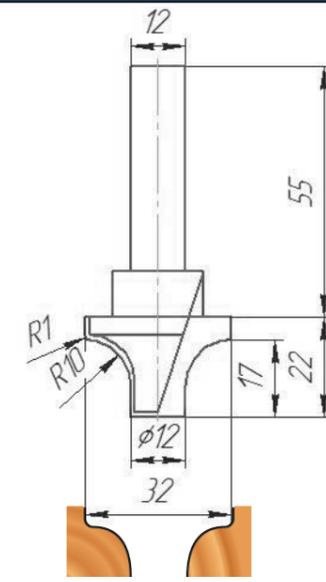
ФК 0340-12



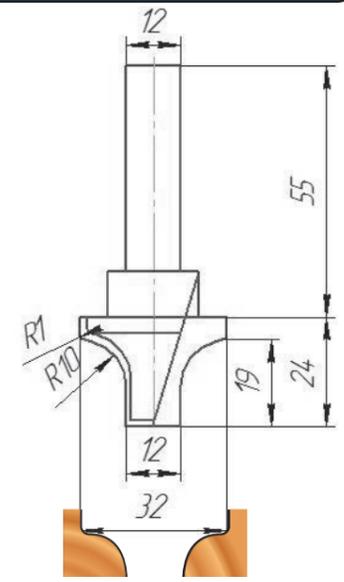
ФК 0343-12



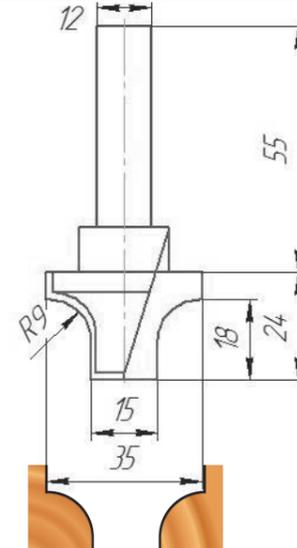
ФК 0344-12



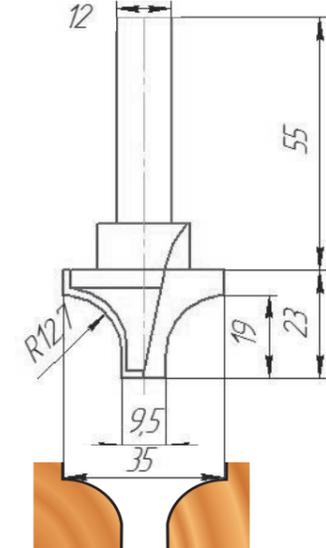
ФК 0345-12



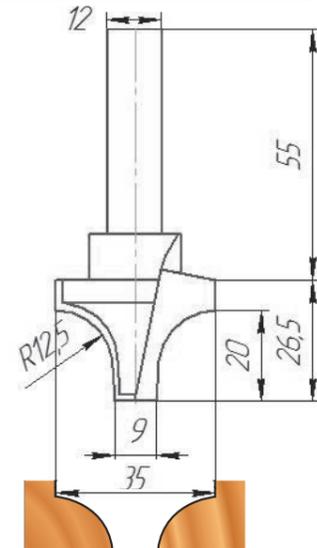
ФК 0346-12



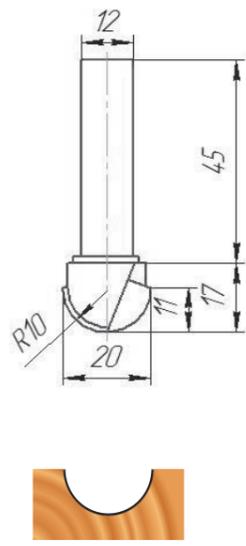
ФК 0347-12



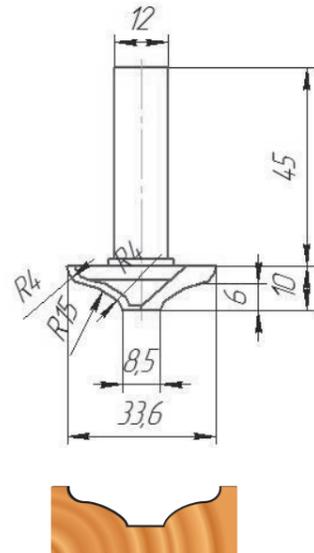
ФК 0348-12



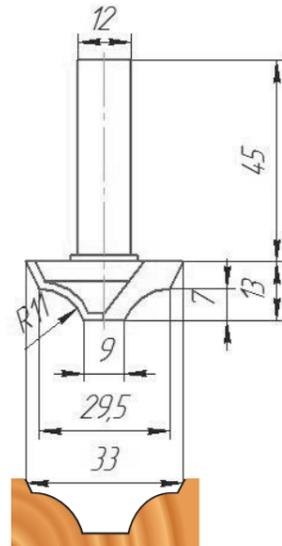
ФК 0349-12



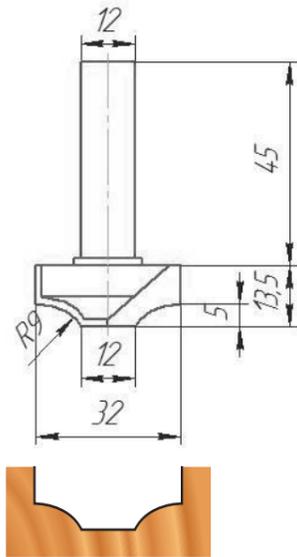
ФК 0350-12



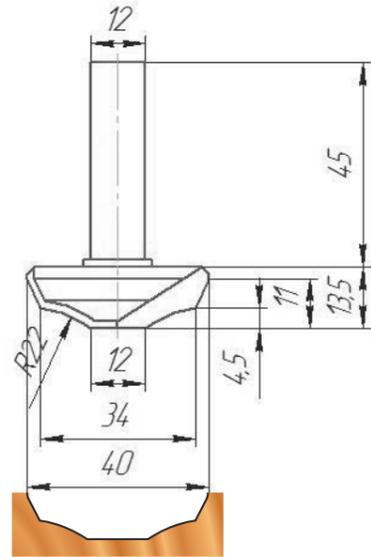
ФК 0360-12



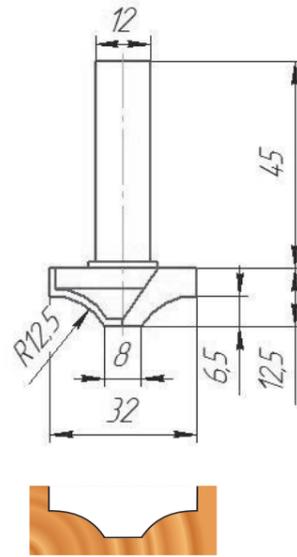
ФК 0370-12



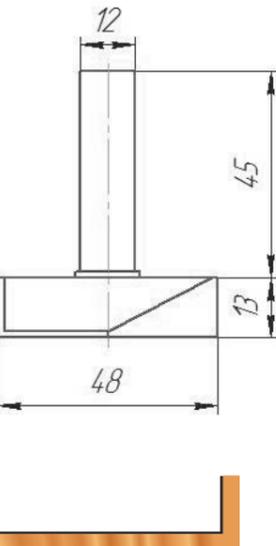
ФК 0372-12



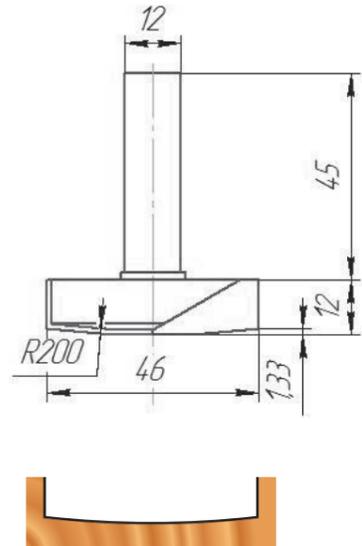
ФК 0374-12



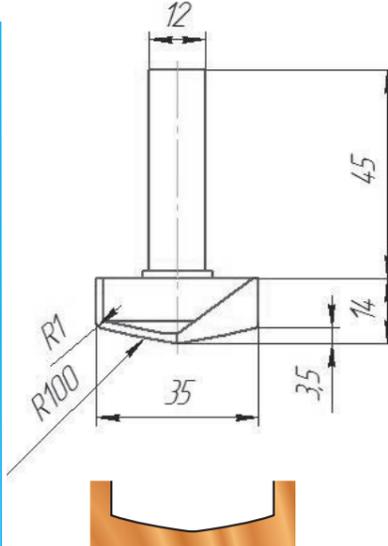
ФК 0375-12



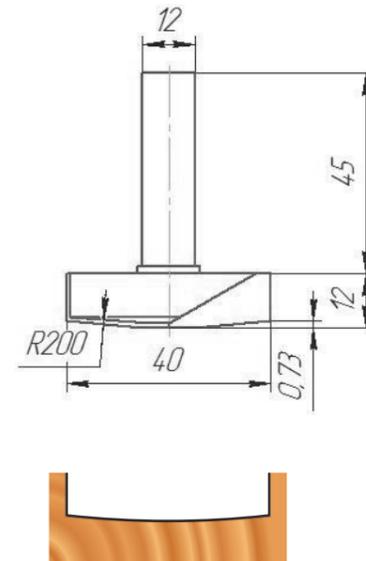
ФК 0380-12



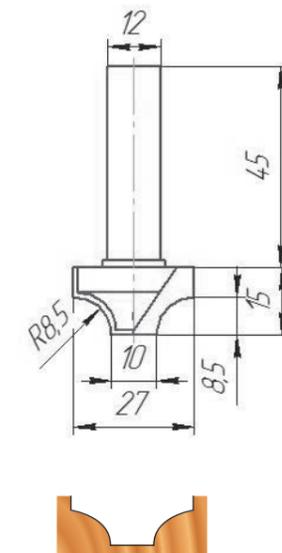
ФК 0390-12



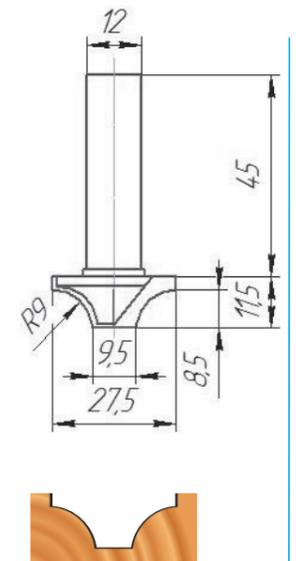
ФК 0391-12



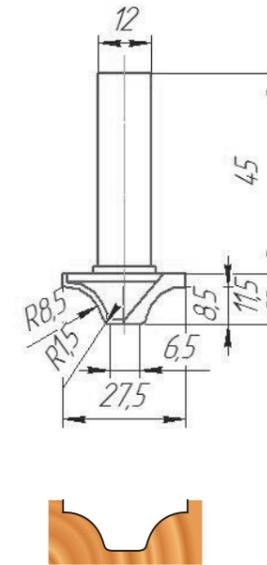
ФК 0395-12



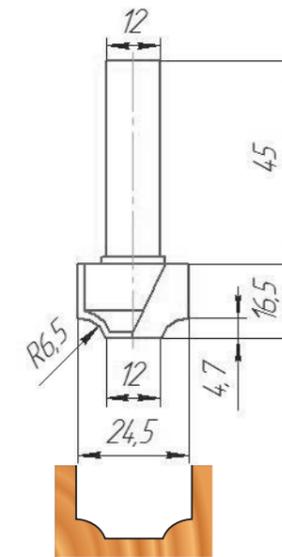
ФК 0400-12



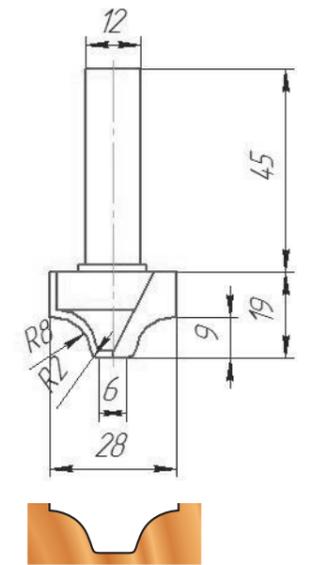
ФК 0401-12



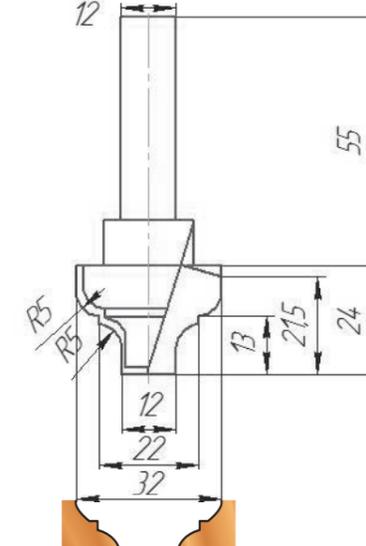
ФК 0402-12



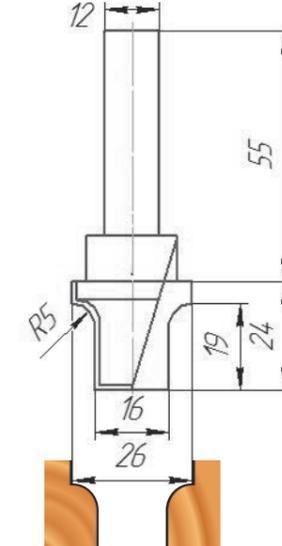
ФК 0406-12



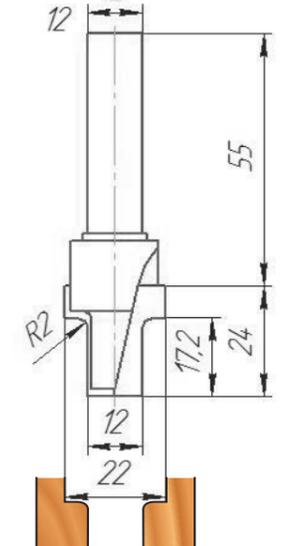
ФК 0408-12



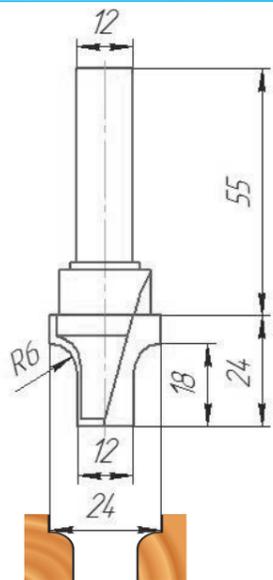
ФК 0420-12



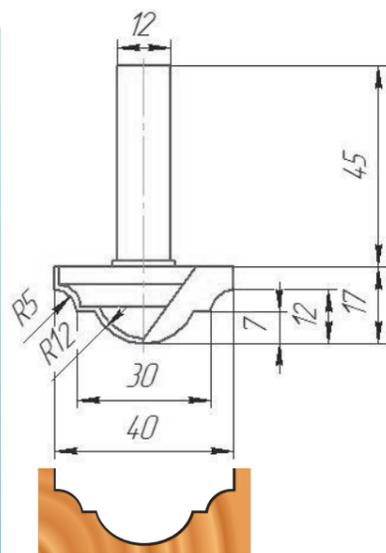
ФК 0430-12



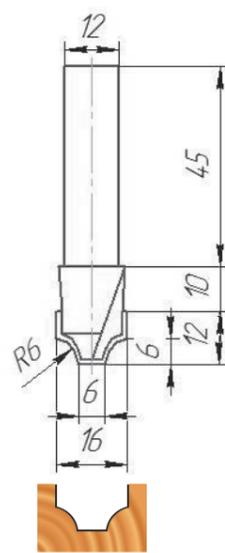
ФК 0432-12



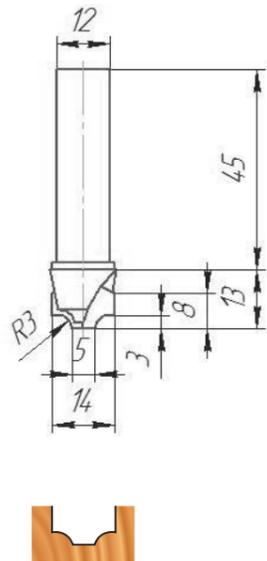
ΦК 0435-12



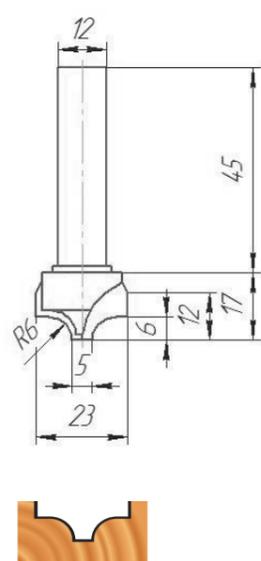
ΦК 0440-12



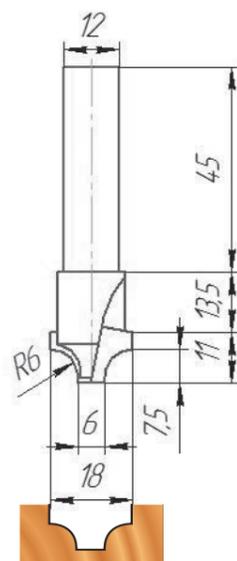
ΦК 0450-12



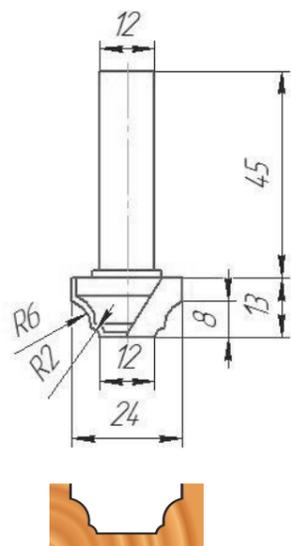
ΦК 0452-12



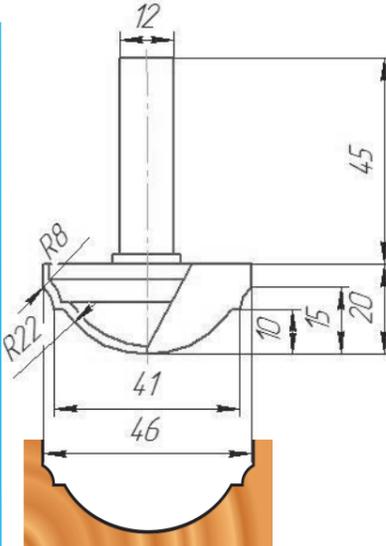
ΦК 0455-12



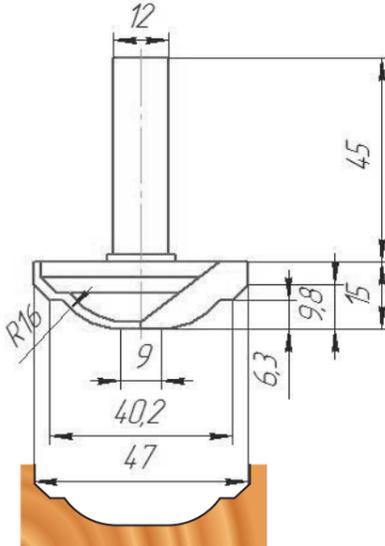
ΦК 0456-12



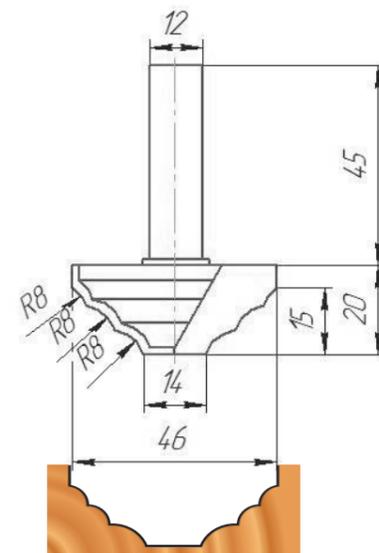
ΦК 0460-12



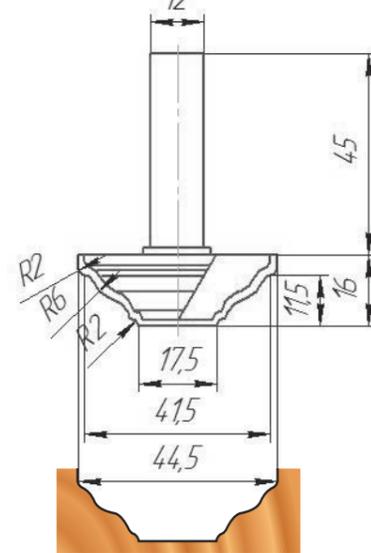
ΦК 0470-12



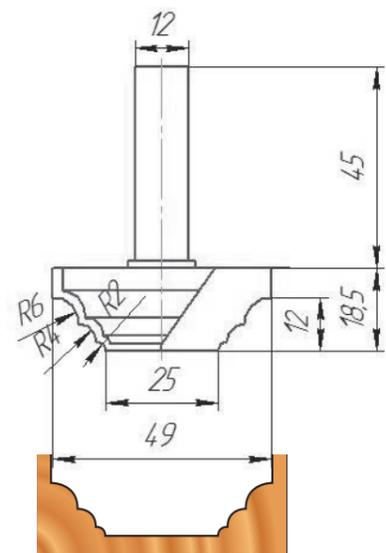
ΦК 0475-12



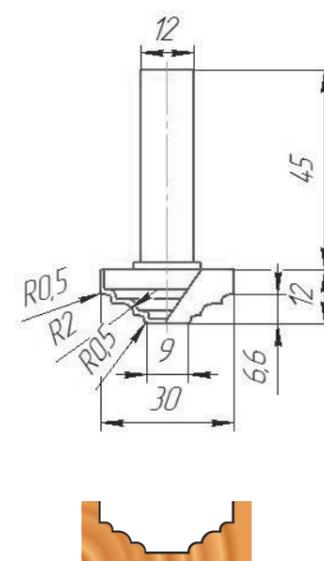
ΦК 0480-12



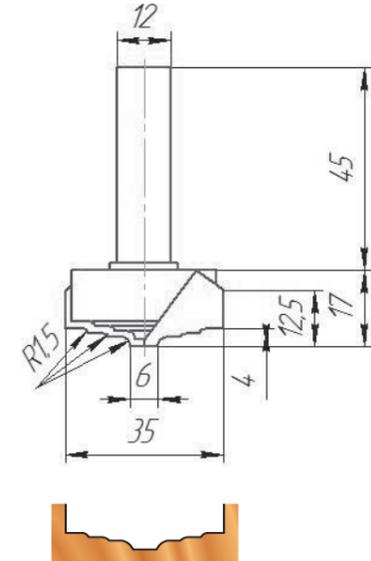
ΦК 0484-12



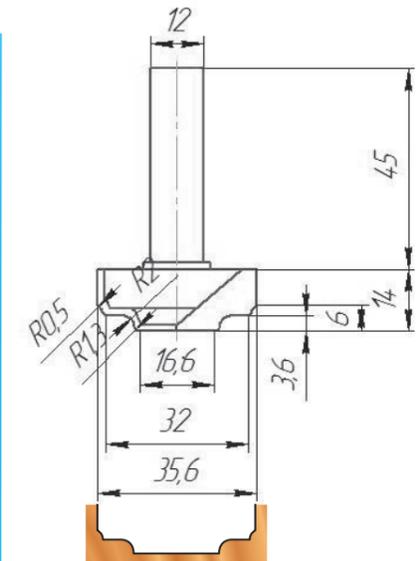
ΦК 0485-12



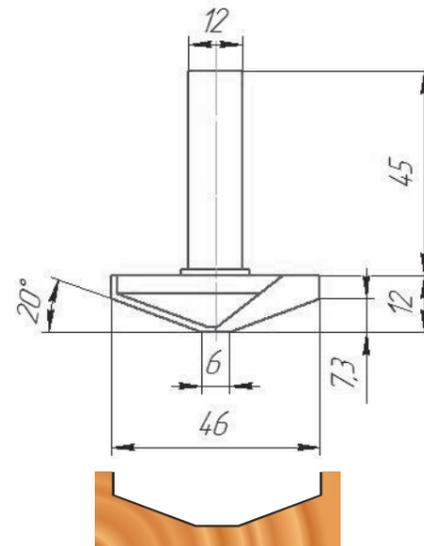
ΦК 0490-12



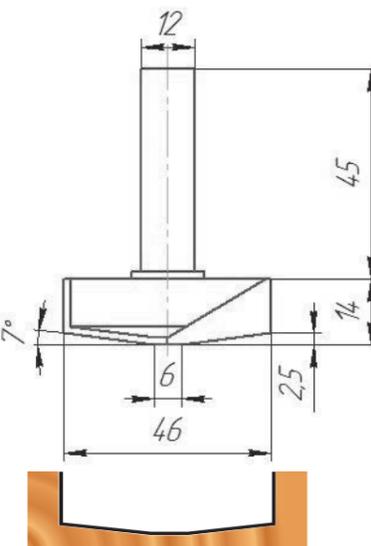
ΦК 0494-12



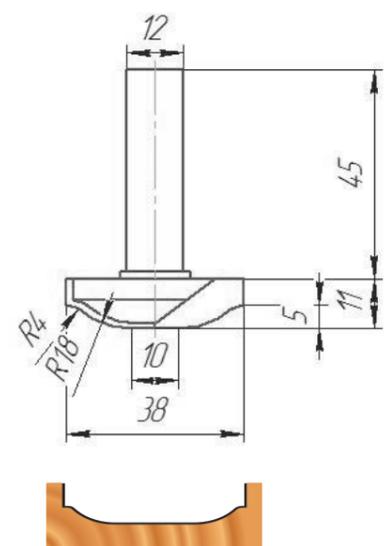
ΦК 0495-12



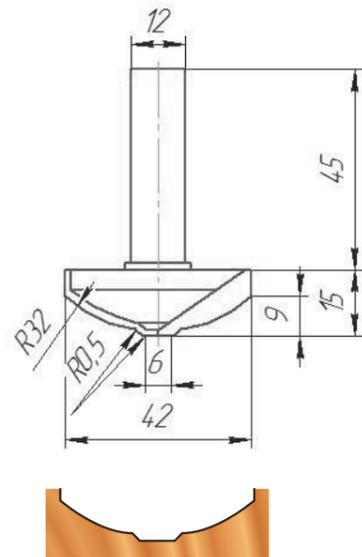
ΦК 0500-12



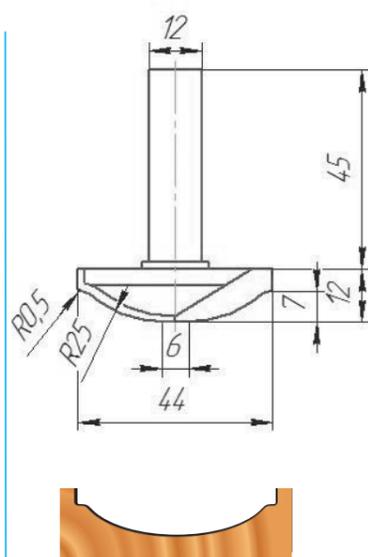
ΦК 0505-12



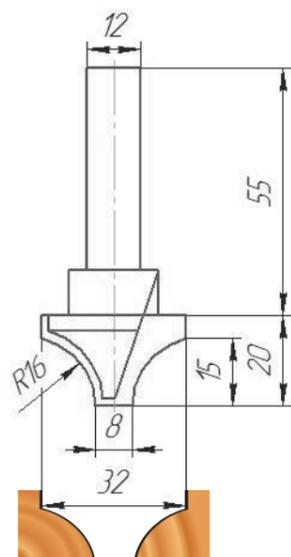
ΦК 0510-12



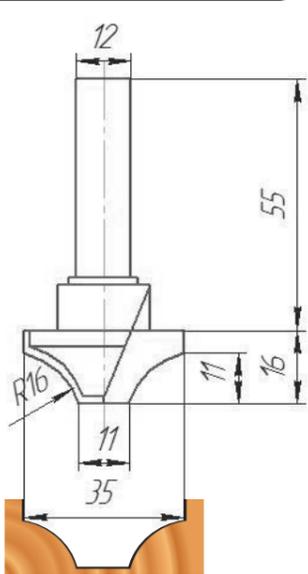
ФК 0513-12



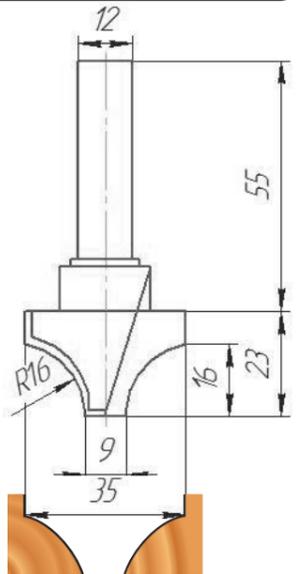
ФК 0515-12



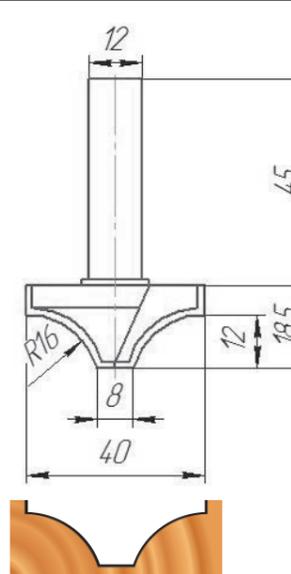
ФК 0520-12



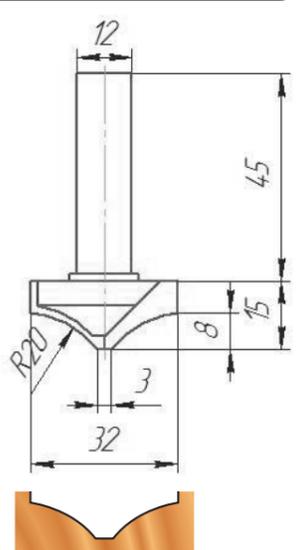
ФК 0522-12



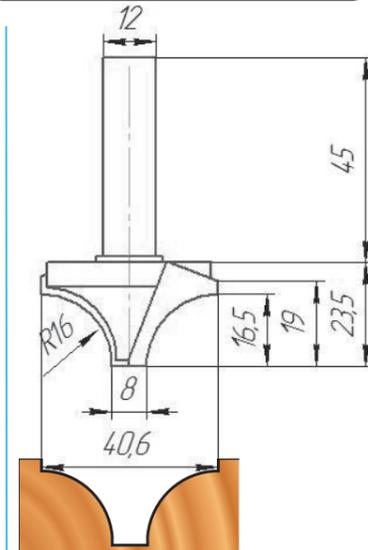
ФК 0523-12



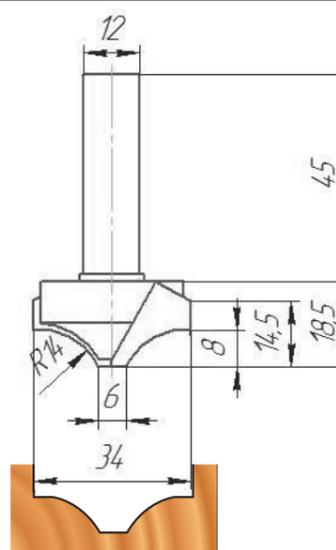
ФК 0525-12



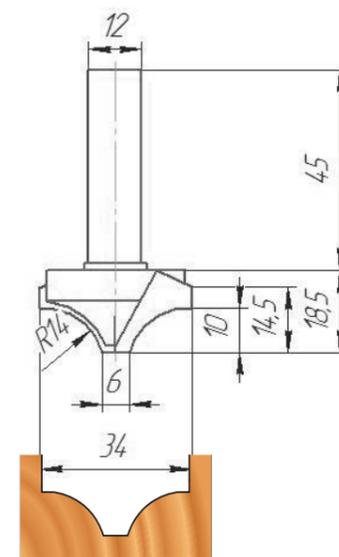
ФК 0526-12



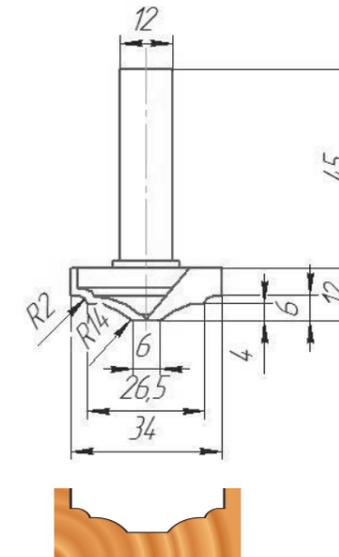
ФК 0527-12



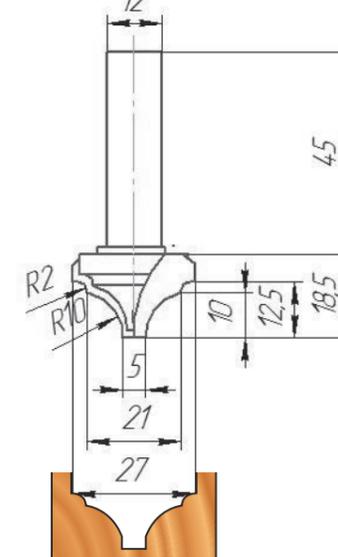
ФК 0528-12



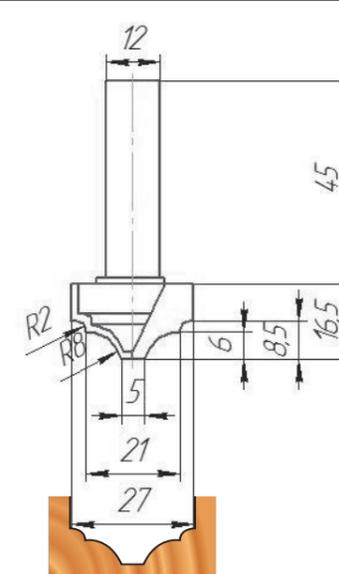
ФК 0529-12



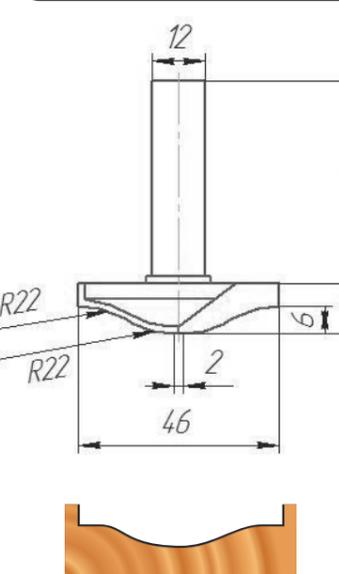
ФК 0530-12



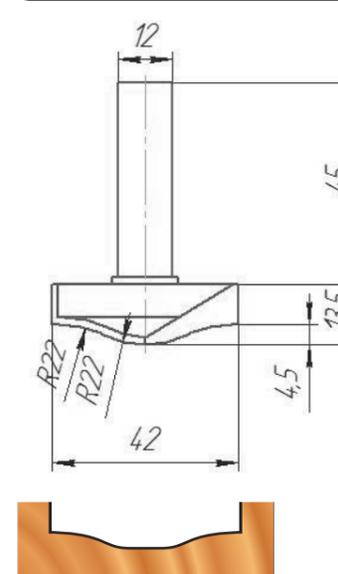
ФК 0535-12



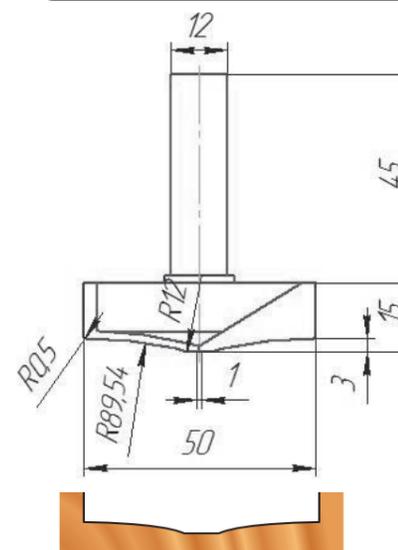
ФК 0536-12



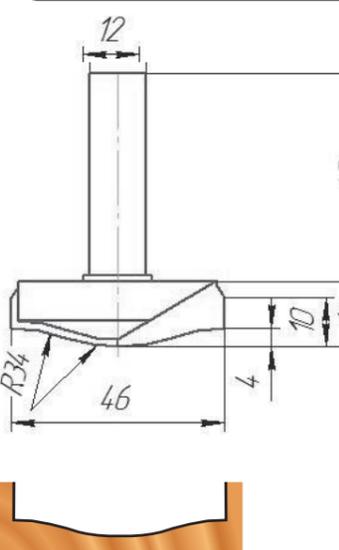
ФК 0540-12



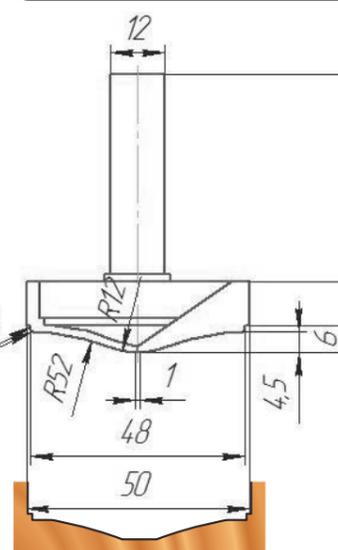
ФК 0542-12



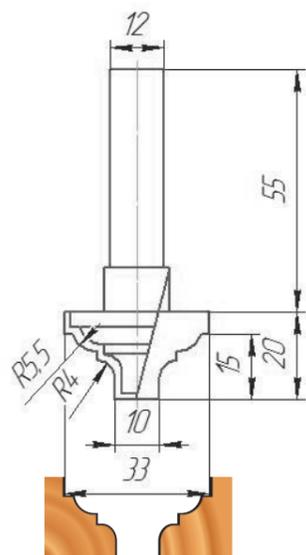
ФК 0543-12



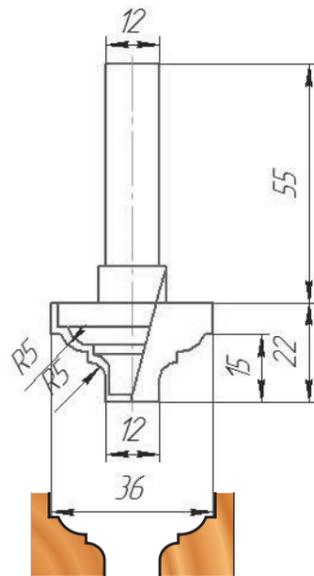
ФК 0544-12



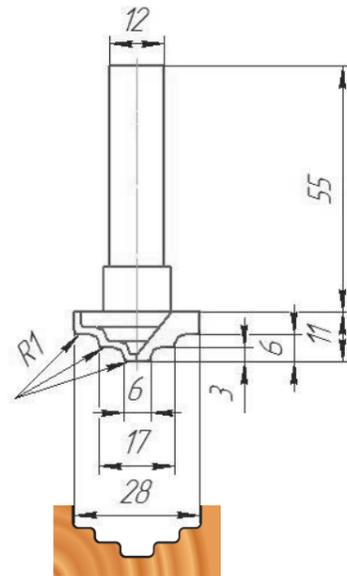
ФК 0545-12



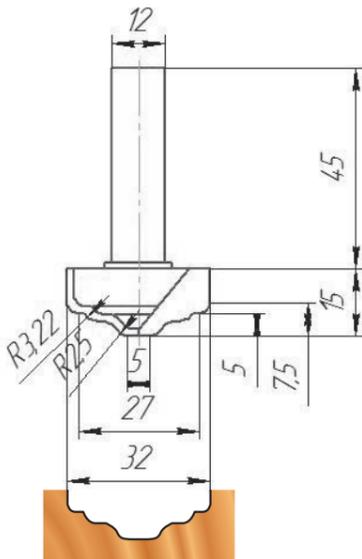
ФК 0550-12



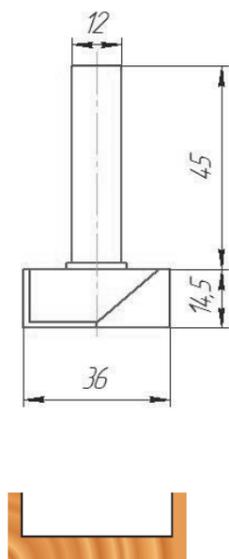
ФК 0552-12



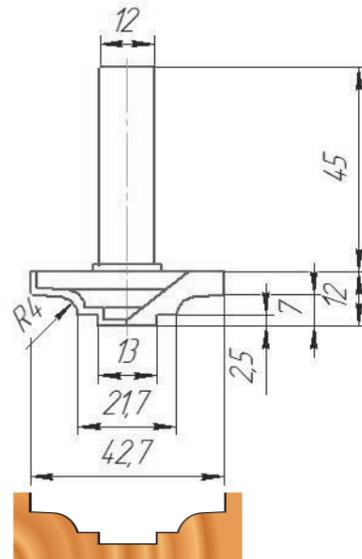
ФК 0560-12



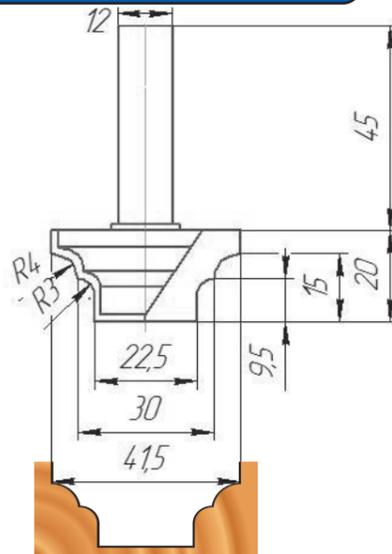
ФК 0566-12



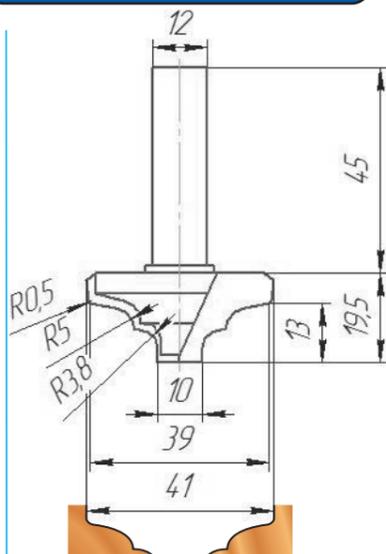
ФК 0570-12



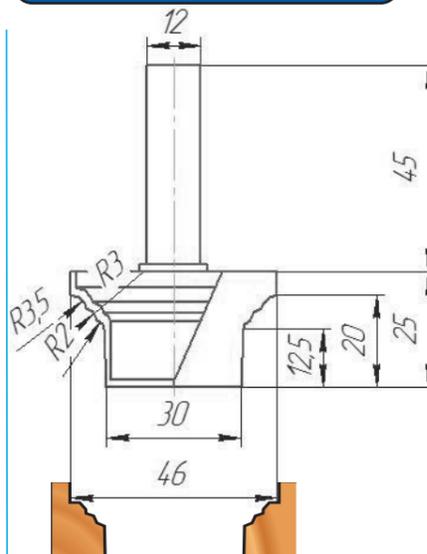
ФК 0580-12



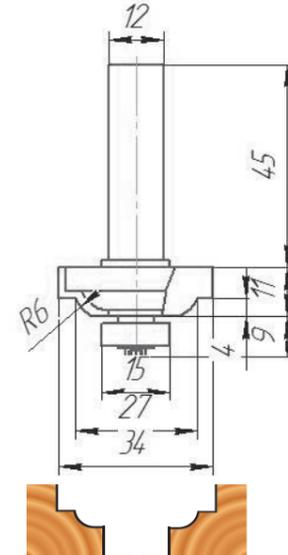
ФК 0590-12



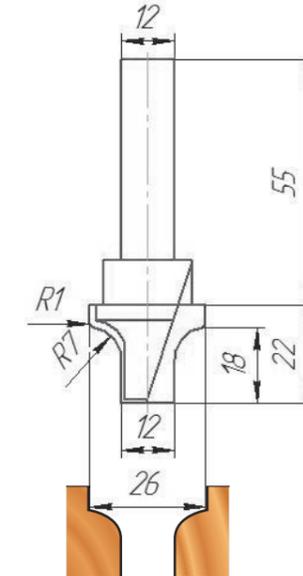
ФК 0592-12



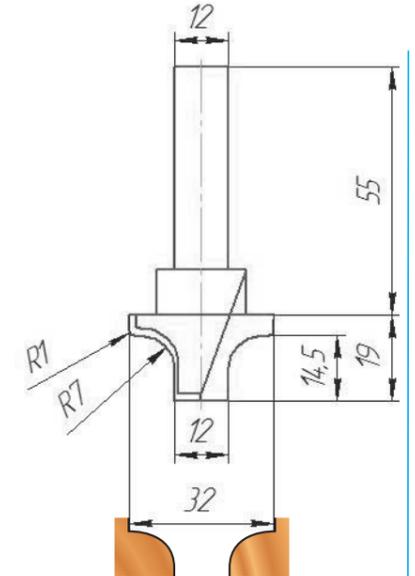
ФК 0595-12



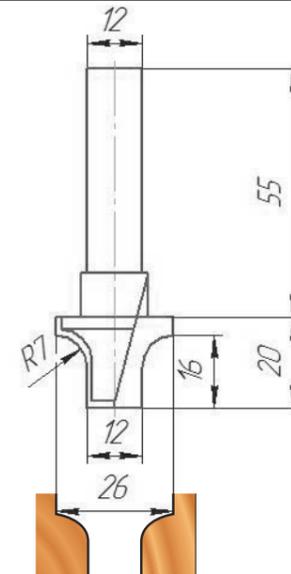
ФК 0600-12



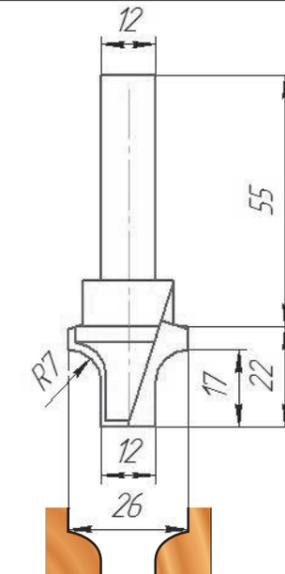
ФК 0610-12



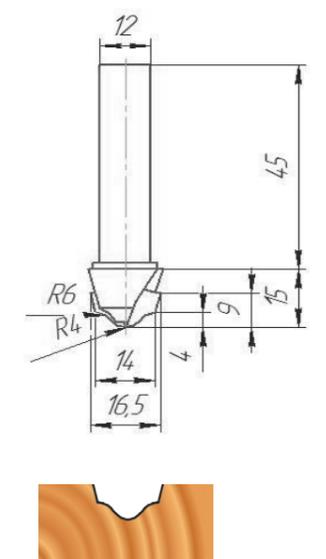
ФК 0614-12



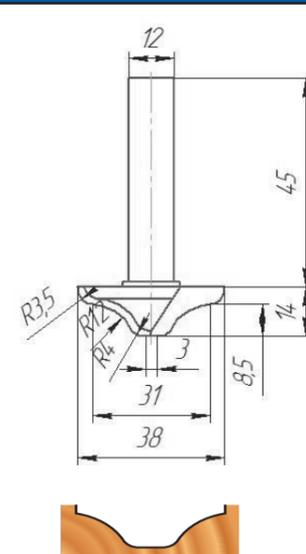
ФК 0615-12



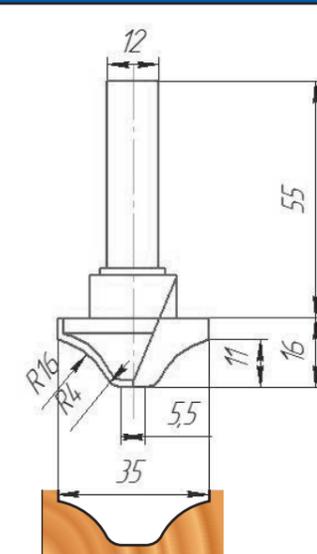
ФК 0617-12



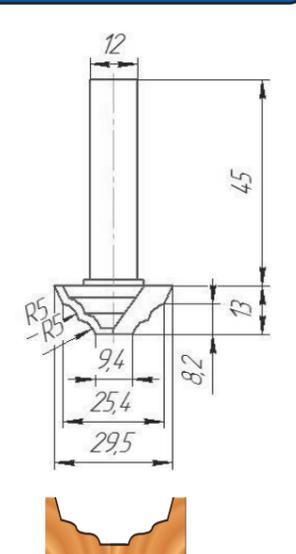
ФК 0620-12



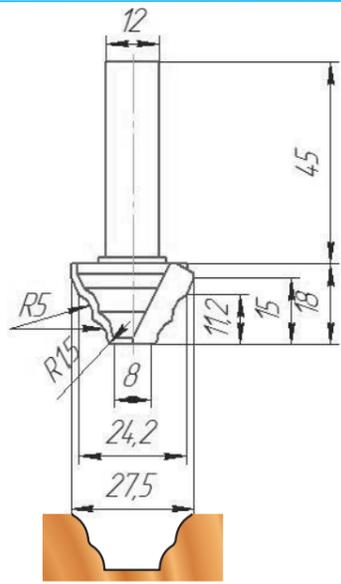
ФК 0630-12



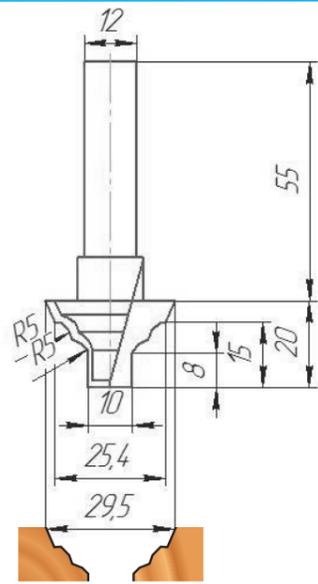
ФК 0635-12



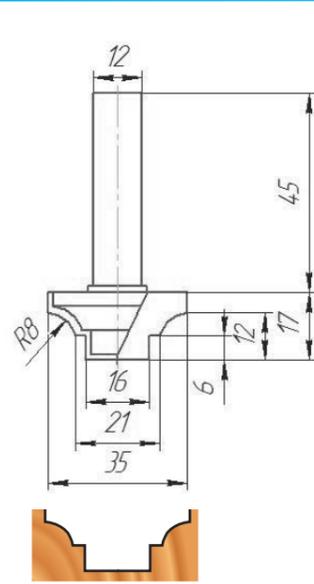
ФК 0640-12



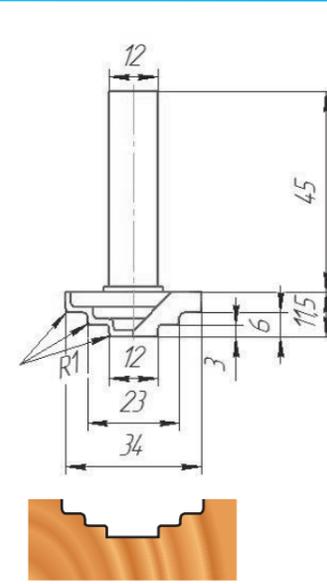
ФК 0645-12



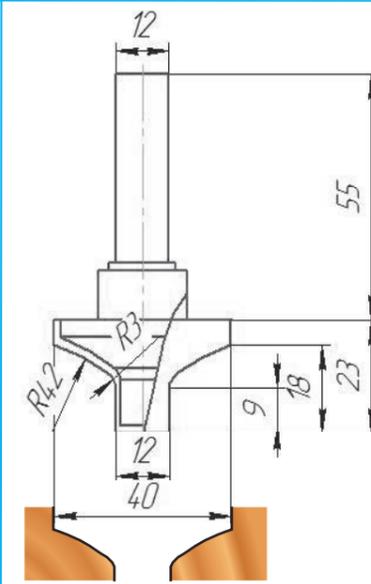
ФК 0650-12



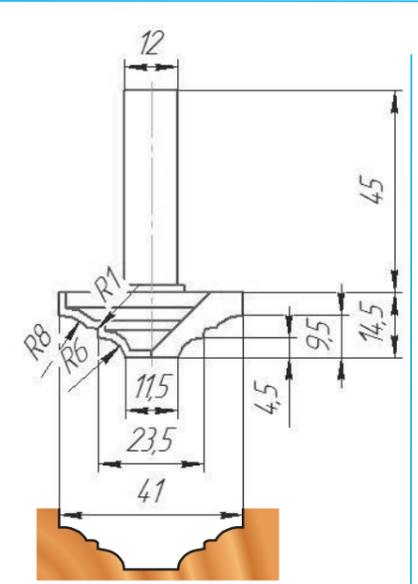
ФК 0660-12



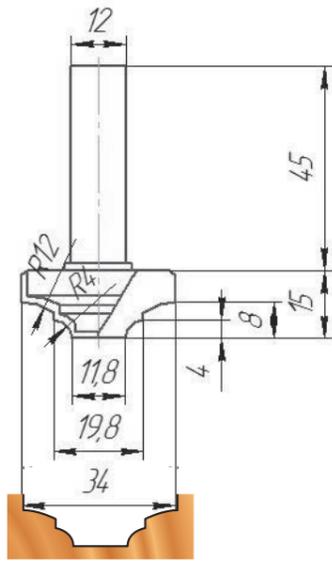
ФК 0690-12



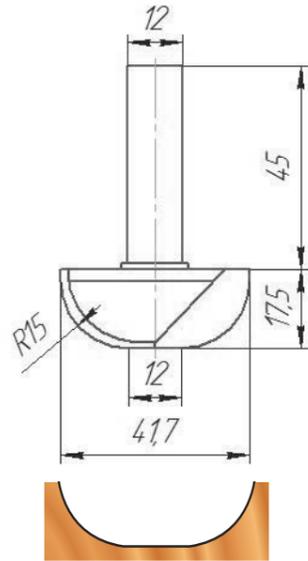
ФК 0700-12



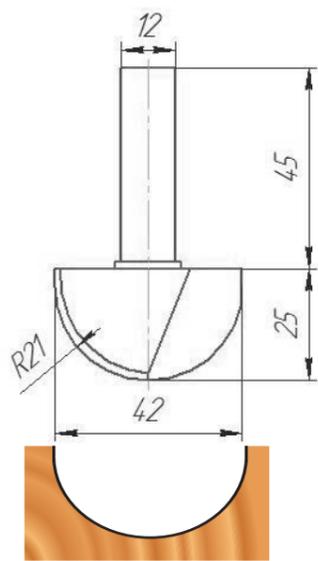
ФК 0710-12



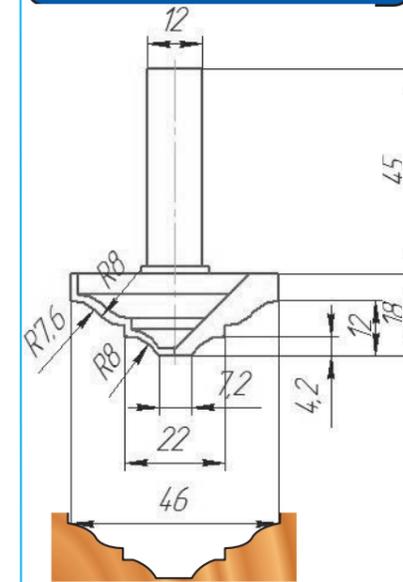
ФК 0664-12



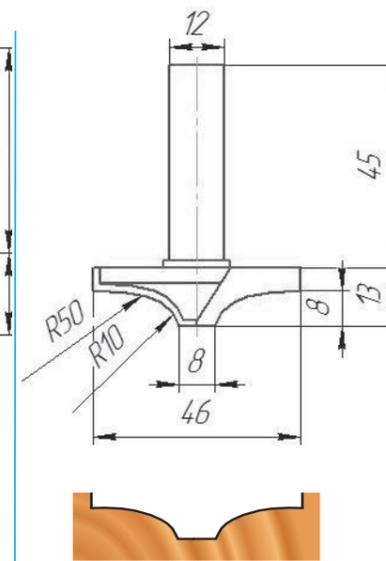
ФК 0671-12



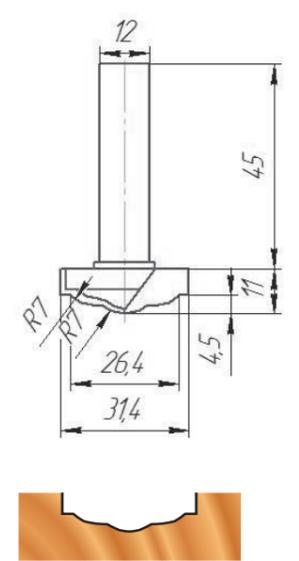
ФК 0672-12



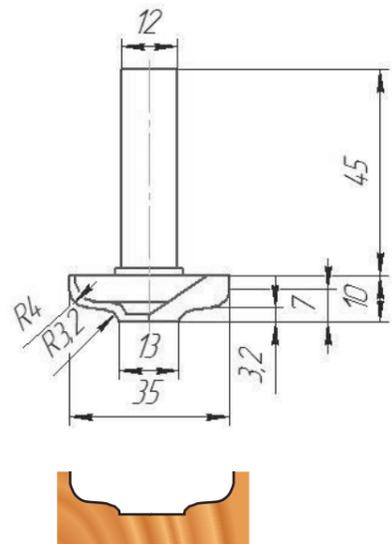
ФК 0712-12



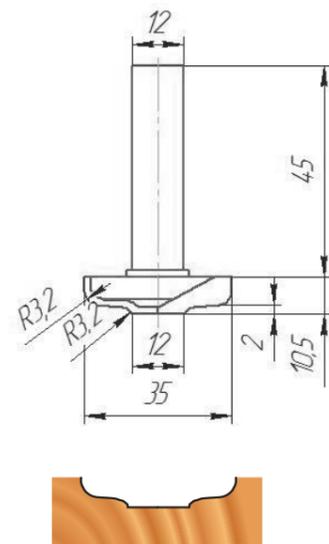
ФК 0720-12



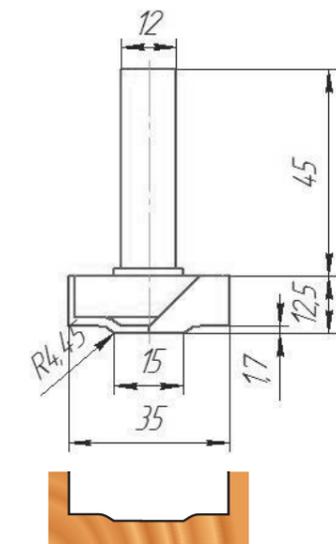
ФК 0730-12



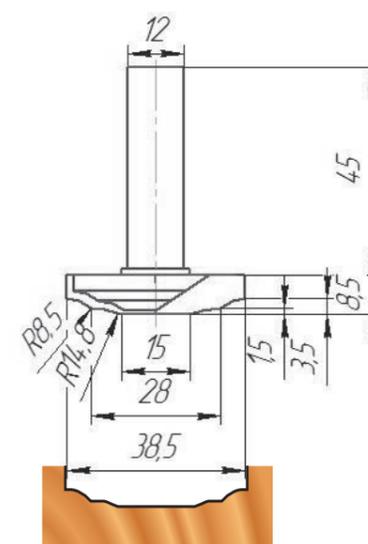
ФК 0680-12



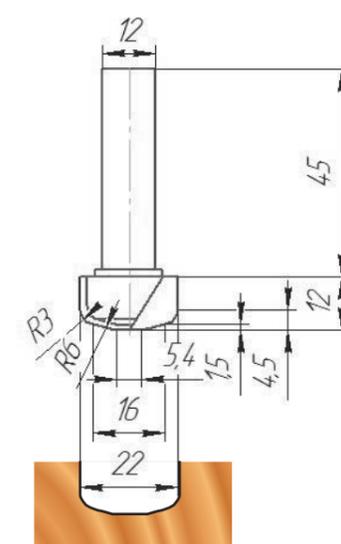
ФК 0682-12



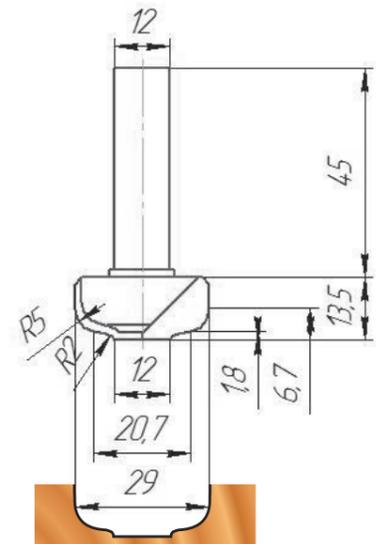
ФК 0685-12



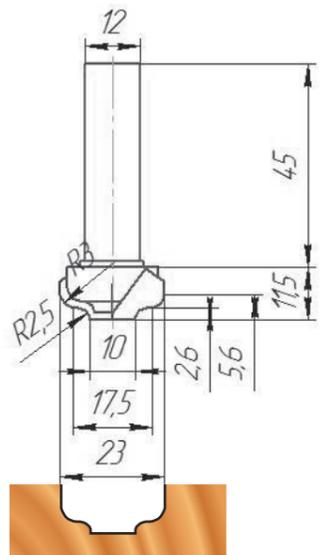
ФК 0740-12



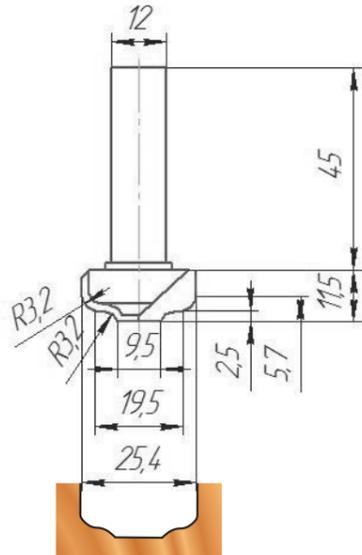
ФК 0750-12



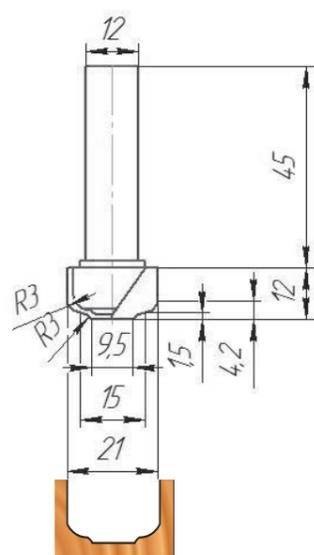
ФК 0752-12



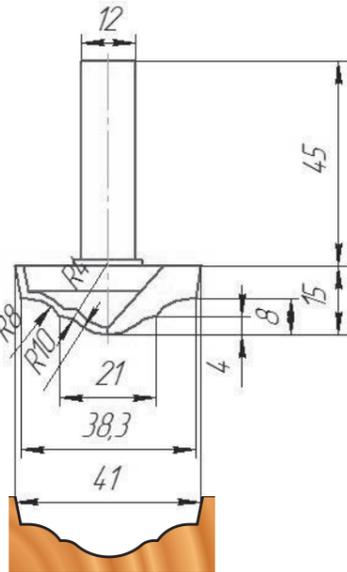
ФК 0753-12



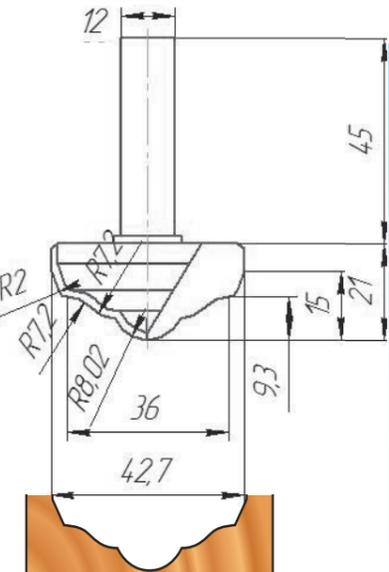
ФК 0754-12



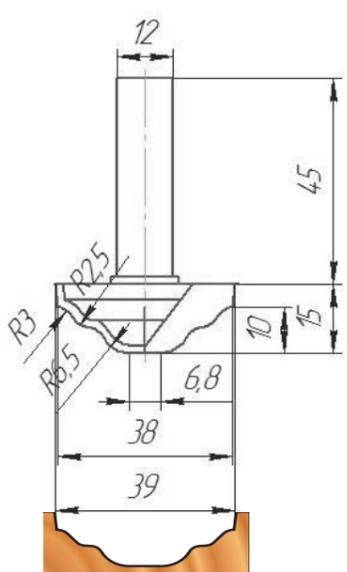
ФК 0755-12



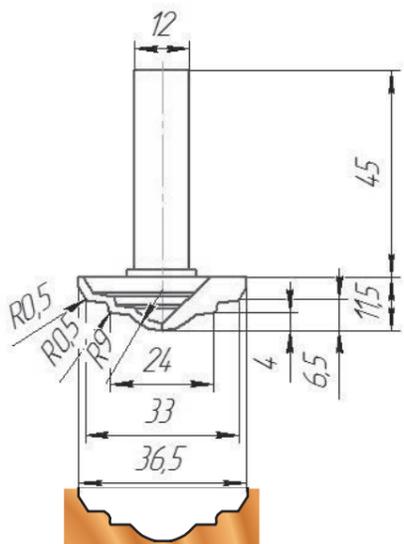
ФК 0762-12



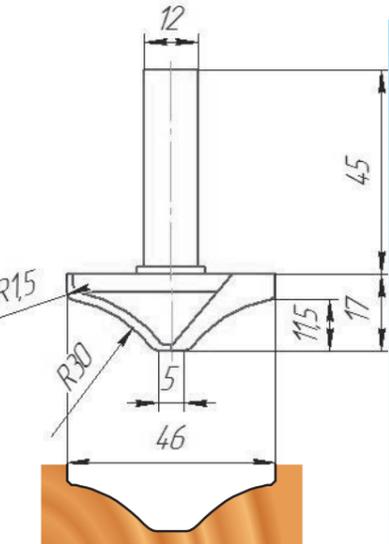
ФК 0763-12



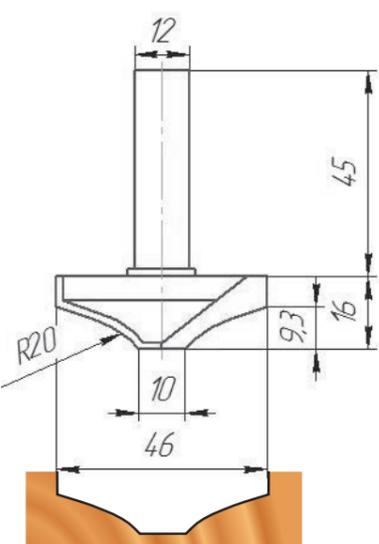
ФК 0764-12



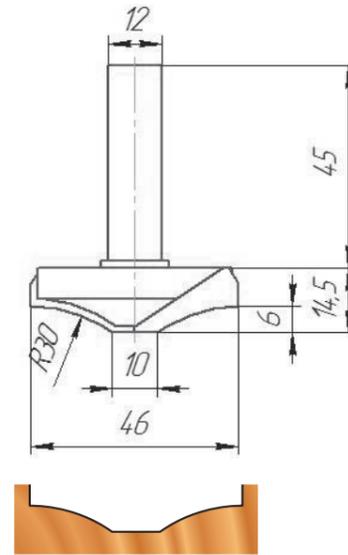
ФК 0765-12



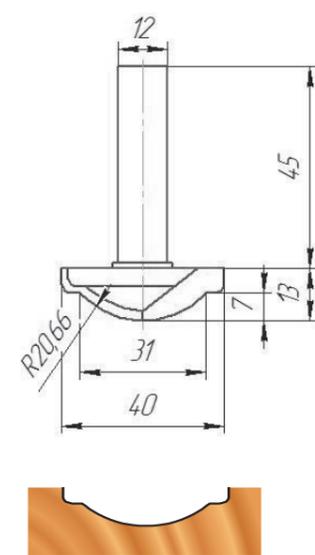
ФК 0770-12



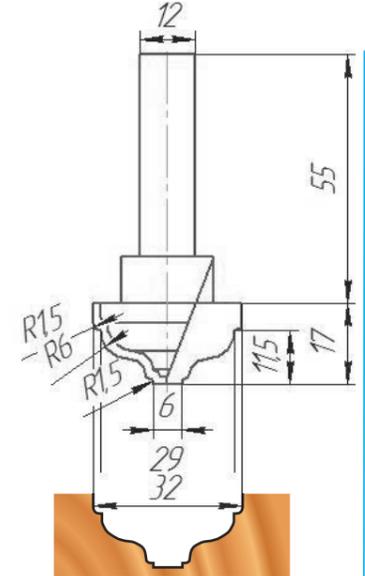
ФК 0775-12



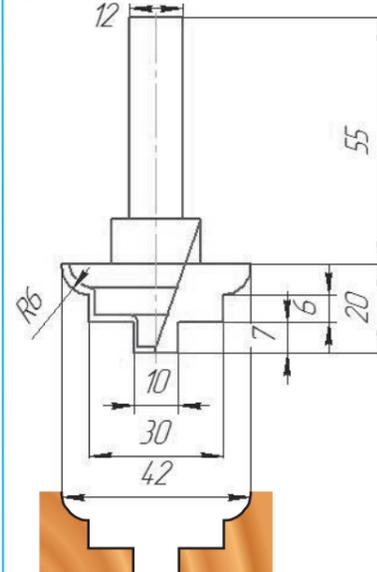
ФК 0776-12



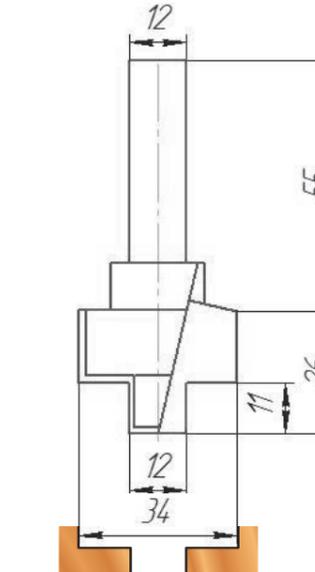
ФК 0780-12



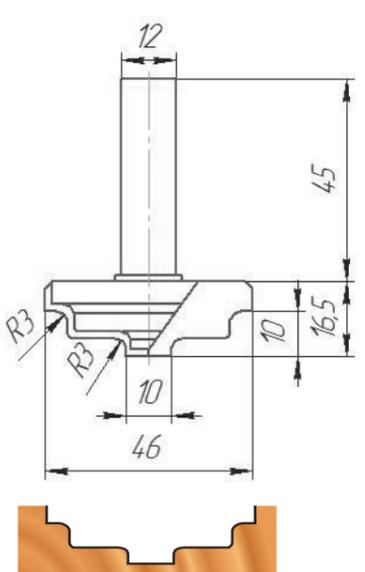
ФК 0790-12



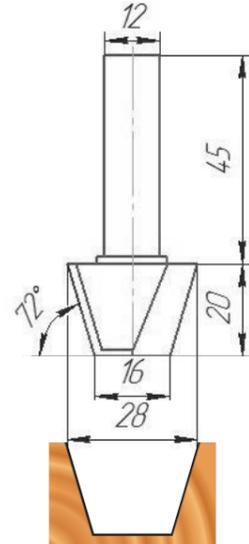
ФК 0800-12



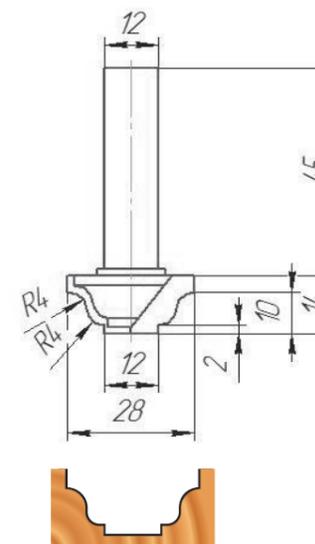
ФК 0802-12



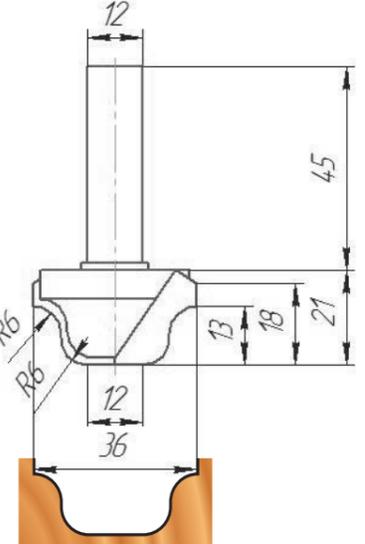
ФК 0805-12



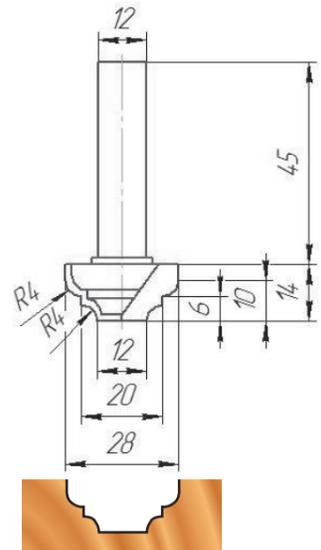
ФК 0810-12



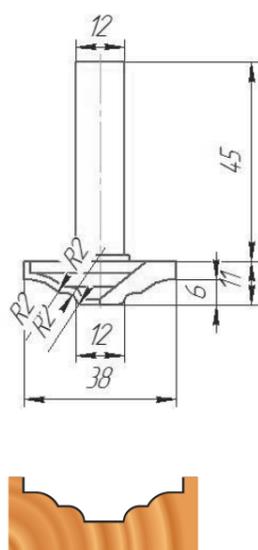
ФК 0820-12



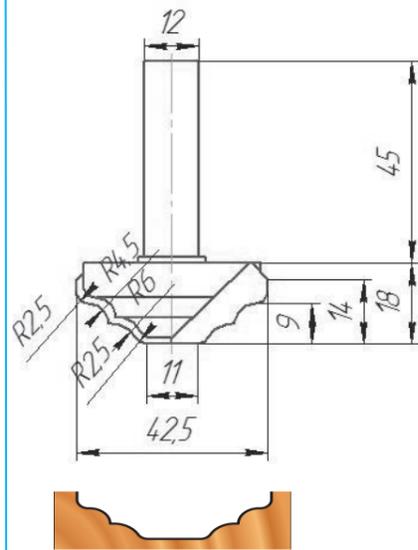
ФК 0825-12



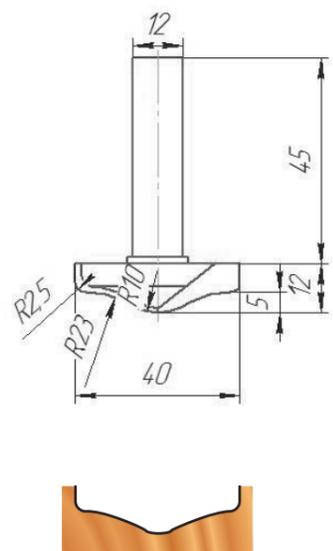
ФК 0830-12



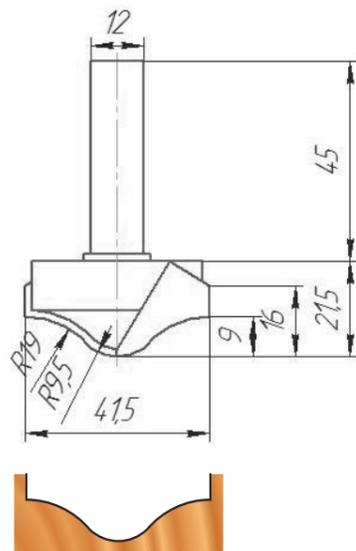
ФК 0840-12



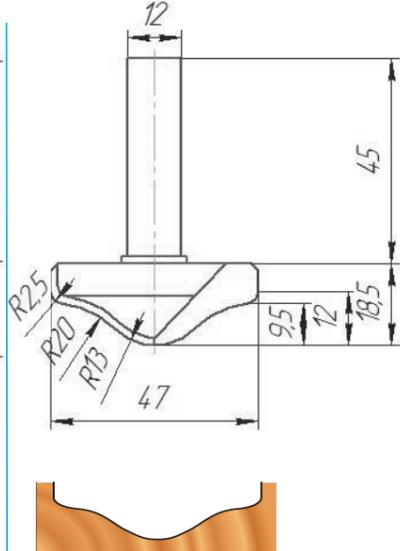
ФК 0842-12



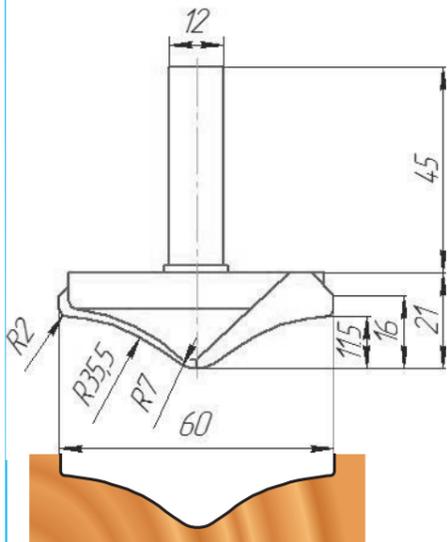
ФК 0850-12



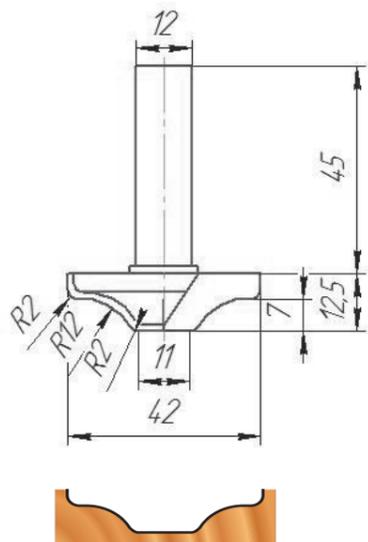
ФК 0855-12



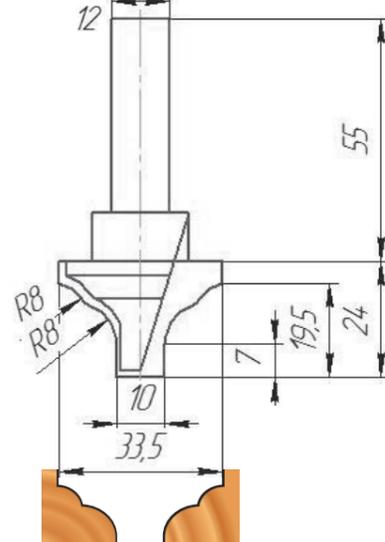
ФК 0856-12



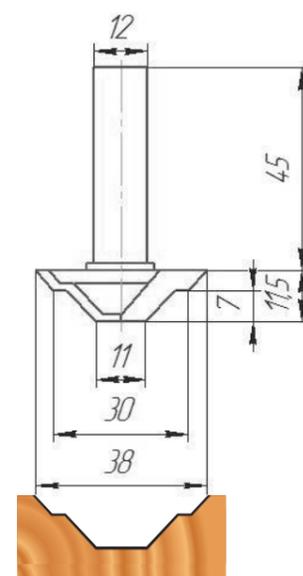
ФК 0857-12



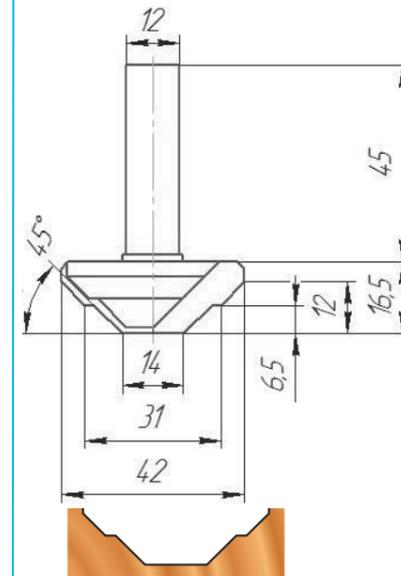
ФК 0860-12



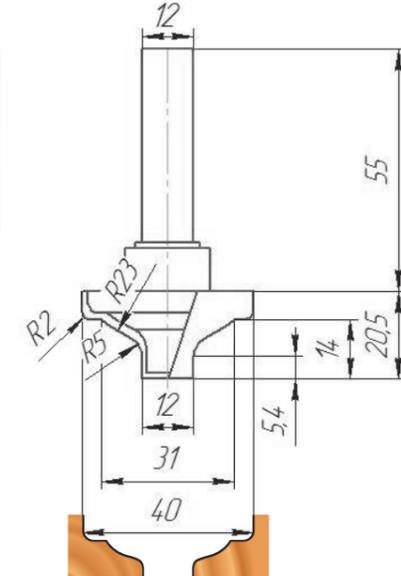
ФК 0870-12



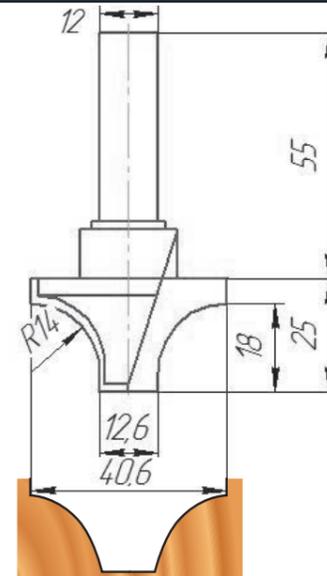
ФК 0880-12



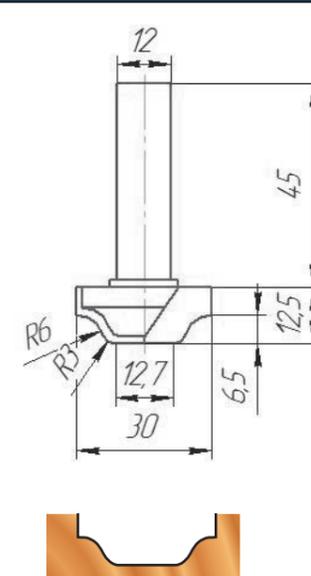
ФК 0884-12



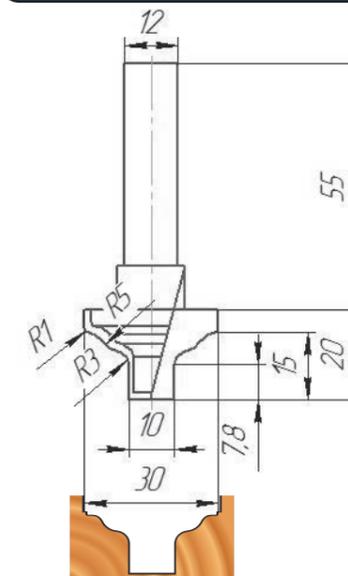
ФК 0890-12



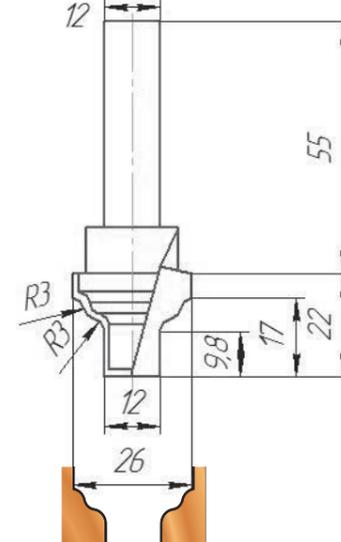
ФК 0900-12



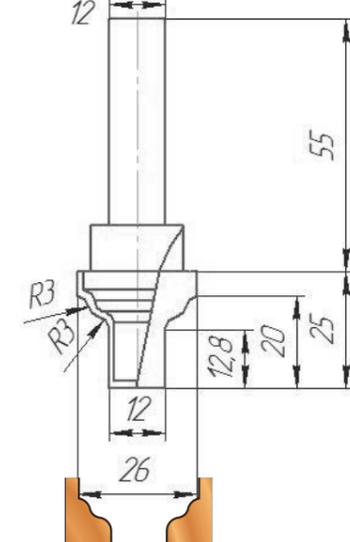
ФК 0910-12



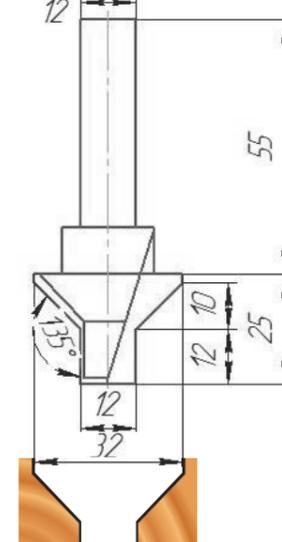
ФК 0920-12



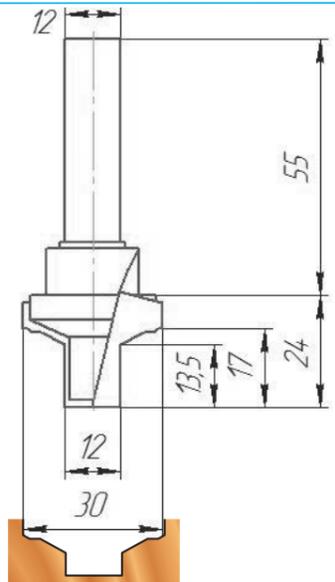
ФК 0925-12



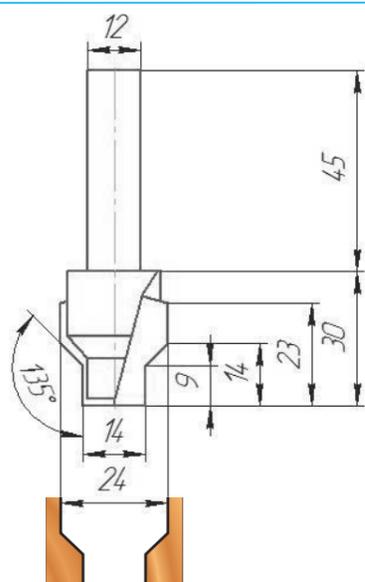
ФК 0926-12



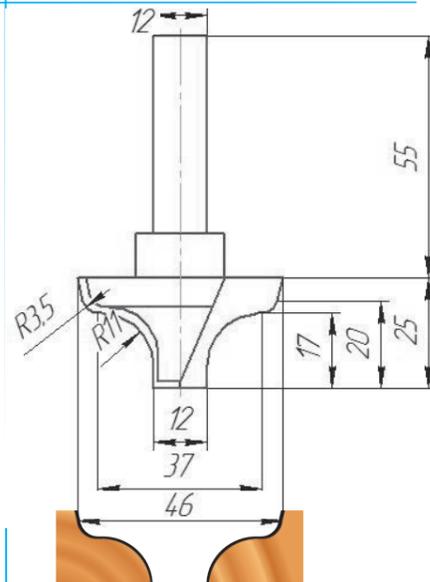
ФК 0930-12



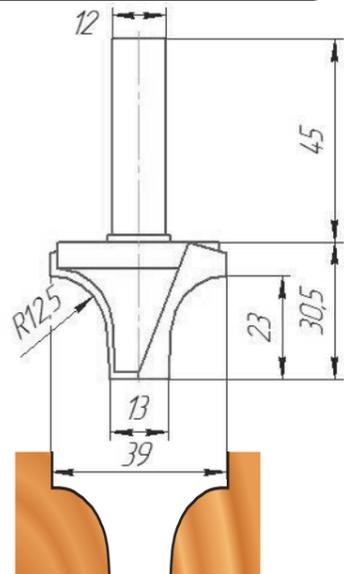
ΦК 0931-12



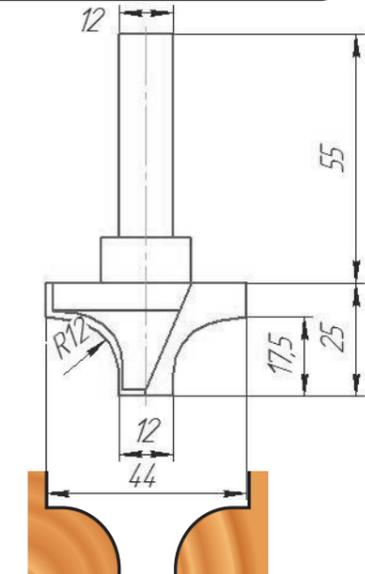
ΦК 0935-12



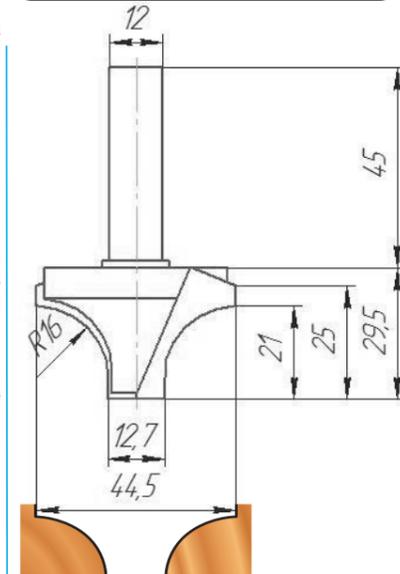
ΦК 0940-12



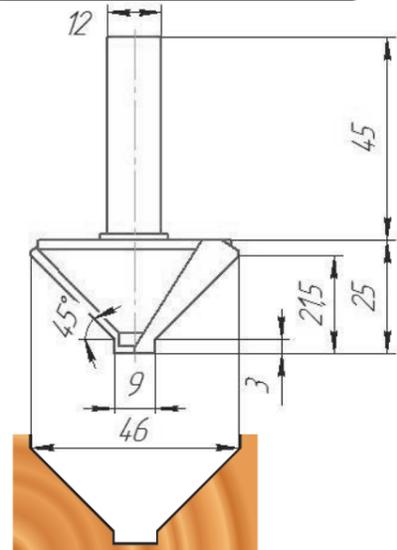
ΦК 0943-12



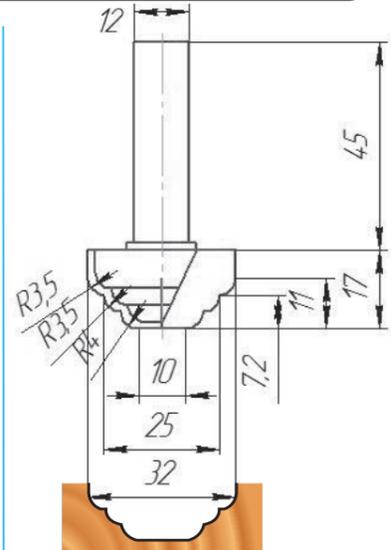
ΦК 0945-12



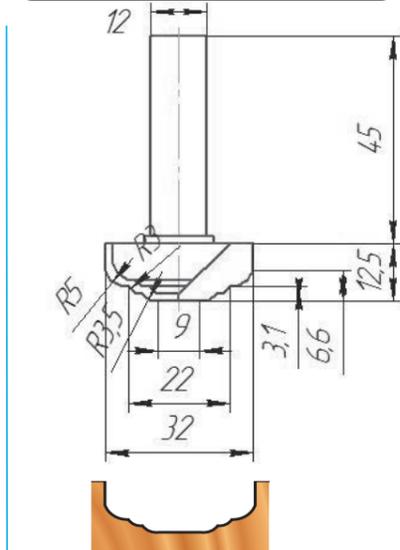
ΦК 0946-12



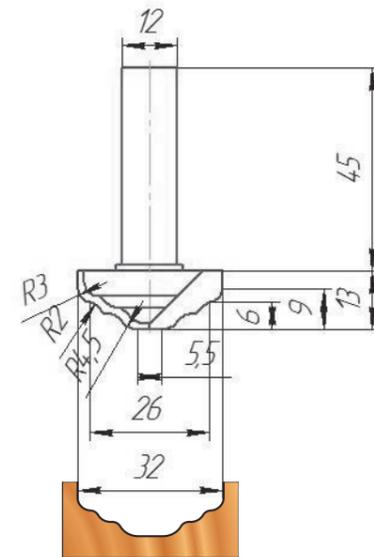
ΦК 0950-12



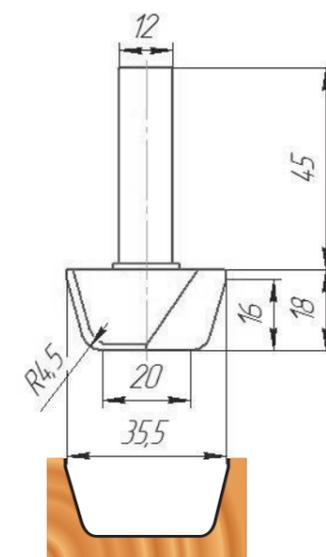
ΦК 0960-12



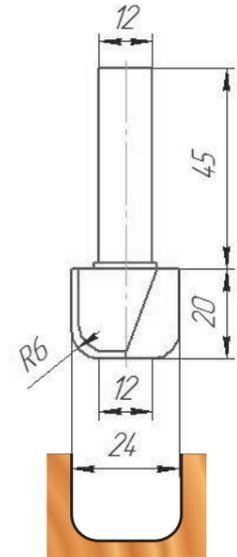
ΦК 0962-12



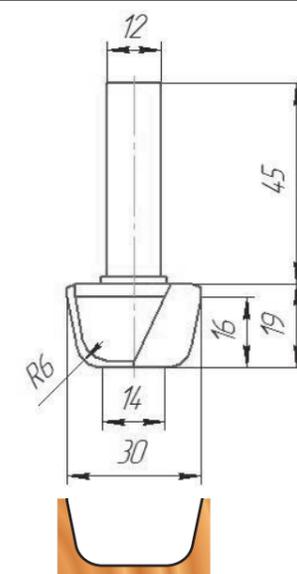
ΦК 0965-12



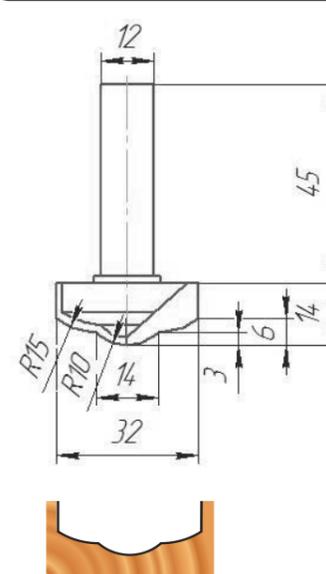
ΦК 0970-12



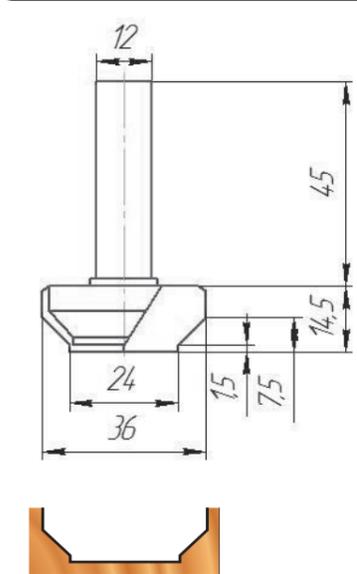
ΦК 0972-12



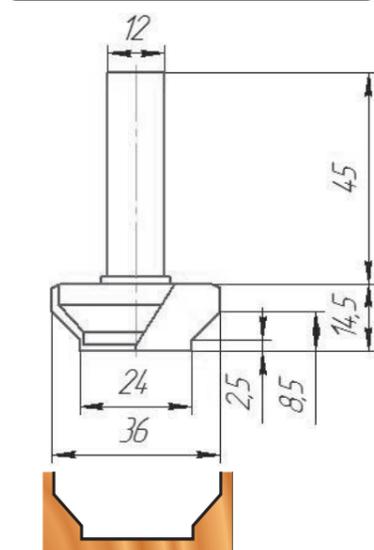
ΦК 0973-12



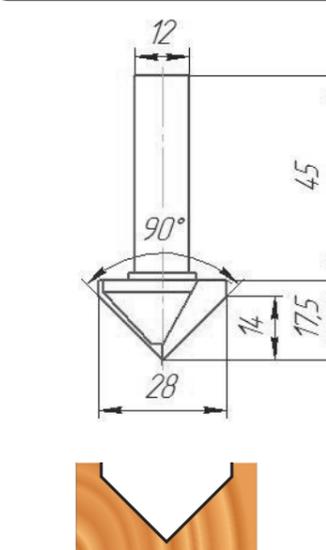
ΦК 0980-12



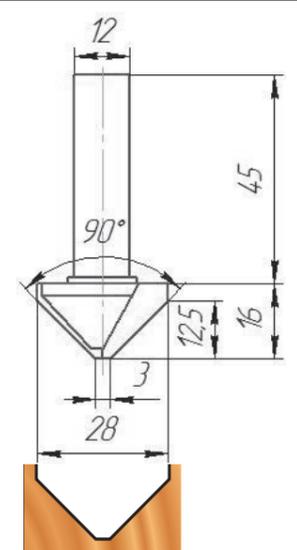
ΦК 0990-12



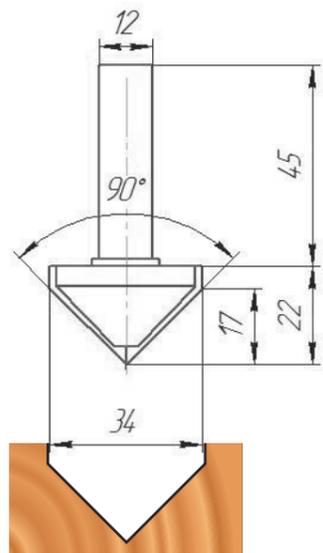
ΦК 0995-12



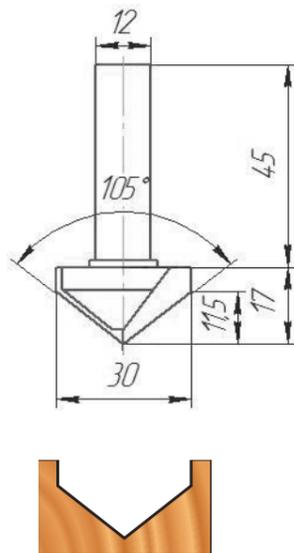
ΦК 1000-12



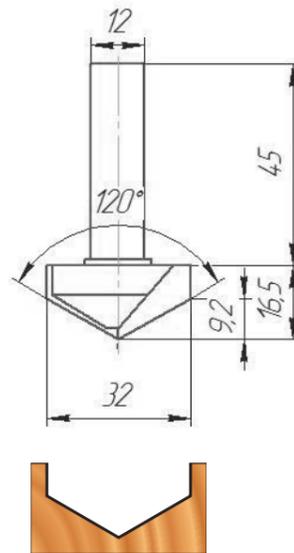
ΦК 1003-12



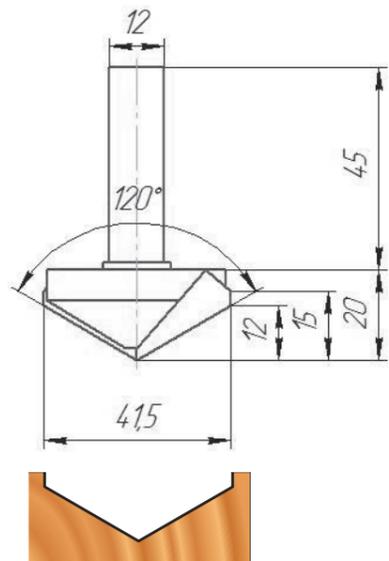
ФК 1004-12



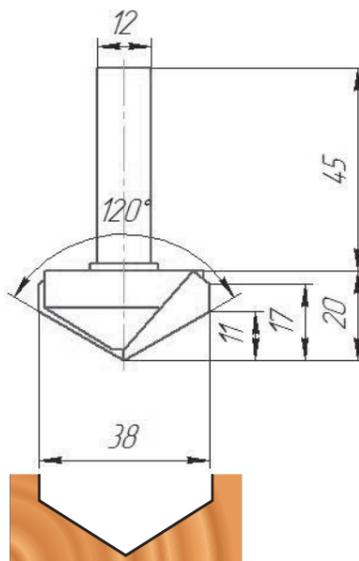
ФК 1005-12



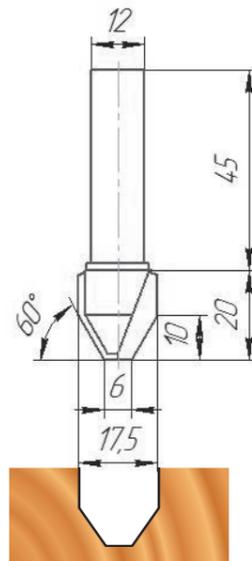
ФК 1020-12



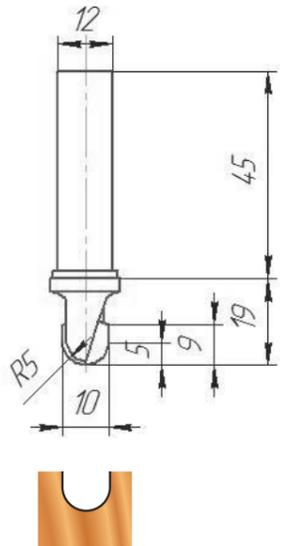
ФК 1022-12



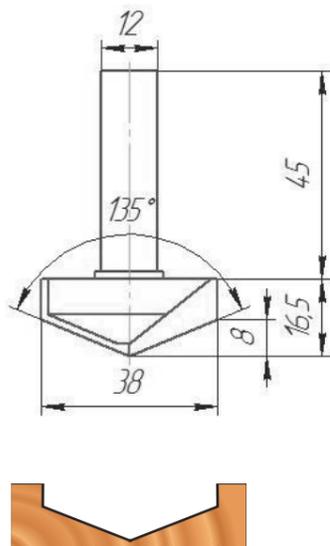
ФК 1024-12



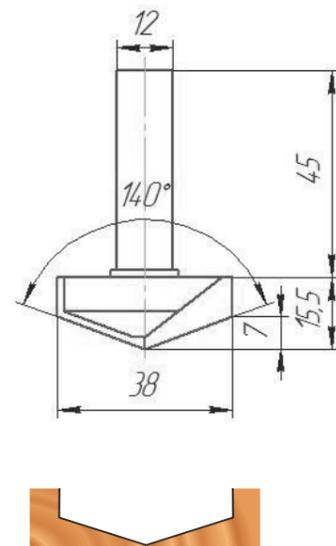
ФК 1066-12



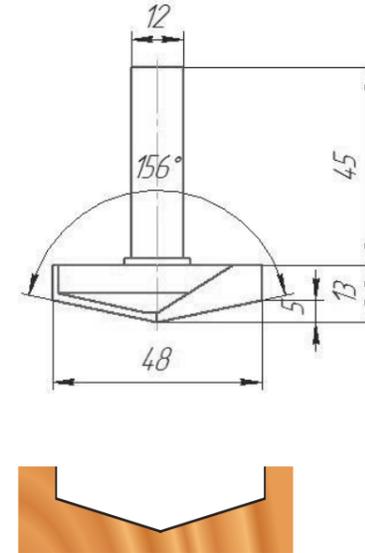
ФК 1110-12



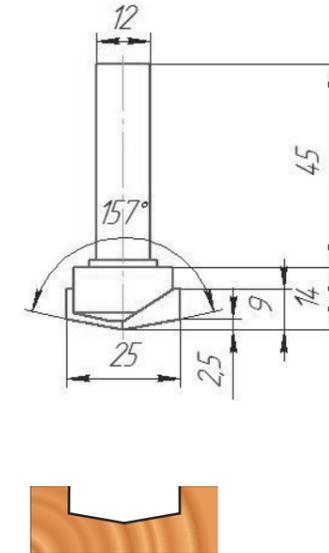
ФК 1135-12



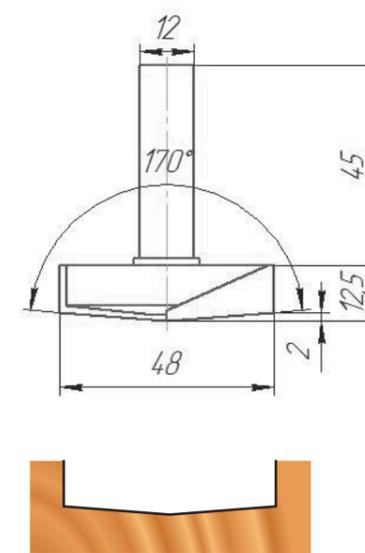
ФК 1140-12



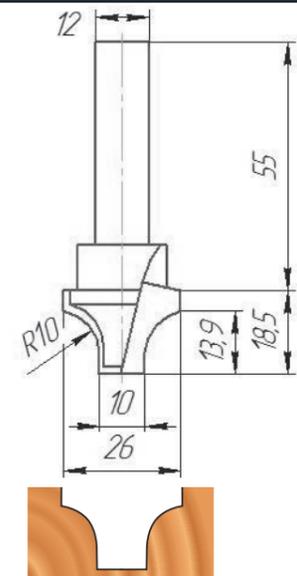
ФК 1156-12



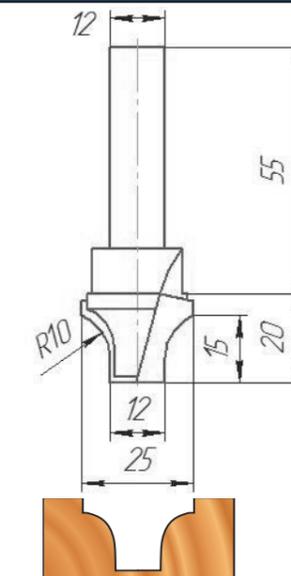
ФК 1157-12



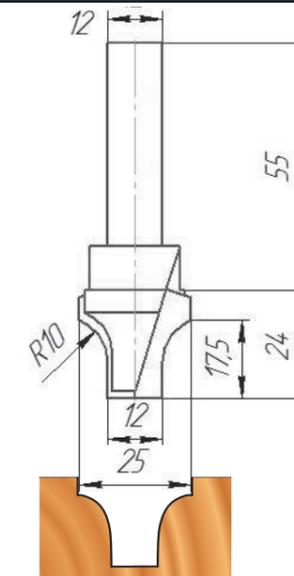
ФК 1170-12



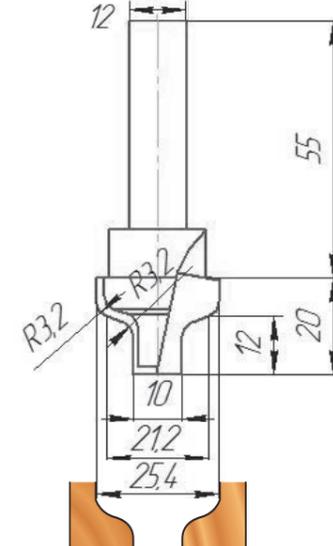
ФК 1230-12



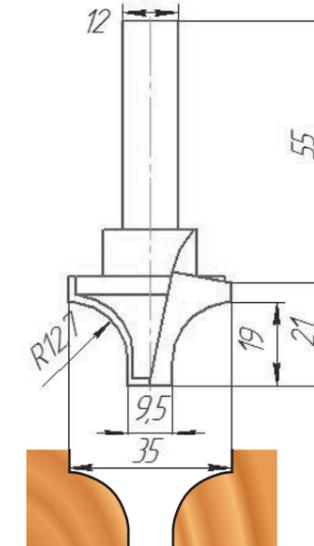
ФК 1235-12



ФК 1237-12



ФК 1340-12

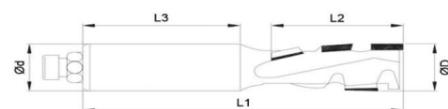


ФК 1349-12



## Концевая алмазная фреза

### PPD03



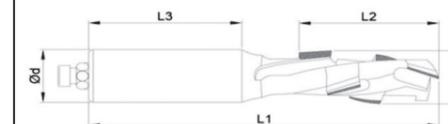
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант.Z1+1 Высота алмаза 2,5 мм. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 4-5 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12	75	25	40	12	1+1	PPD03.012025R-N	PPD03.012025L-N
12	85	34	40	12	1+1	PPD03.012034R-N	PPD03.012034L-N
16	85	25	50	16	1+1	PPD03.016025R-N	PPD03.016025L-N
16	94	34	50	16	1+1	PPD03.016034R-N	PPD03.016034L-N
16	103	43	50	16	1+1	PPD03.016043R-N	PPD03.016043L-N
18	85	25	50	20	1+1	PPD03.018025R-F	PPD03.018025L-F
18	94	34	50	20	1+1	PPD03.018034R-F	PPD03.018034L-F
18	103	43	50	20	1+1	PPD03.018043R-F	PPD03.018043L-F
20	85	25	50	20	1+1	PPD03.020025R-N	PPD03.020025L-N
20	94	34	50	20	1+1	PPD03.020034R-N	PPD03.020034L-N
20	103	43	50	20	1+1	PPD03.020043R-N	PPD03.020043L-N
20	112	52	50	20	1+1	PPD03.020052R-N	PPD03.020052L-N
20	121	61	50	20	1+1	PPD03.020061R-N	PPD03.020061L-N

PPD03

## Концевая алмазная фреза

### PPD04



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант.Z1+1 Высота алмаза 2,5 мм. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 6-7 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

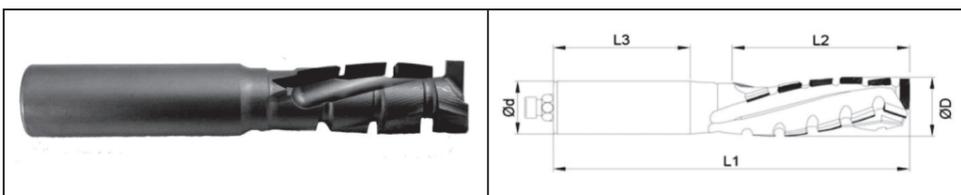
Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12	75	25	40	12	1+1	PPD04.012025R-N	PPD04.012025L-N
12	85	34	40	12	1+1	PPD04.012034R-N	PPD04.012034L-N
16	85	25	50	16	1+1	PPD04.016025R-N	PPD04.016025L-N
16	94	34	50	16	1+1	PPD04.016034R-N	PPD04.016034L-N
16	103	43	50	16	1+1	PPD04.016043R-N	PPD04.016043L-N
18	85	25	50	20	1+1	PPD04.018025R-F	PPD04.018025L-F
18	94	34	50	20	1+1	PPD04.018034R-F	PPD04.018034L-F
18	103	43	50	20	1+1	PPD04.018043R-F	PPD04.018043L-F
20	85	25	50	20	1+1	PPD04.020025R-N	PPD04.020025L-N
20	94	34	50	20	1+1	PPD04.020034R-N	PPD04.020034L-N
20	103	43	50	20	1+1	PPD04.020043R-N	PPD04.020043L-N
20	112	52	50	20	1+1	PPD04.020052R-N	PPD04.020052L-N
20	121	61	50	20	1+1	PPD04.020061R-N	PPD04.020061L-N

PPD04



## Концевая алмазная фреза

... PPD07 ...



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+1 Высота алмаза 2,5 мм. Три канавки с двумя режущими пластинами на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

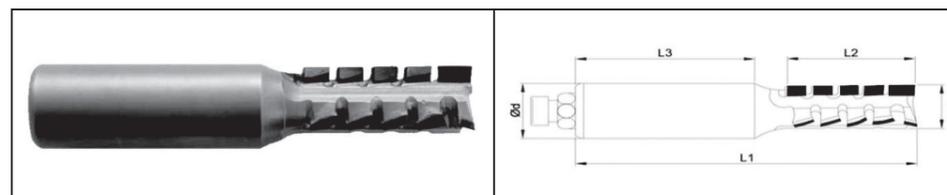
D	Размеры			d	Z	Код	
	L1	L2	L3			Правое вращение	Левое вращение
12	75	27	40	12	2+1	PPD07.012027R-N	PPD07.012027L-N
12	85	36	40	12	2+1	PPD07.012036R-N	PPD07.012036L-N
16	86	27	50	16	2+1	PPD07.016027R-N	PPD07.016027L-N
16	95	36	50	16	2+1	PPD07.016036R-N	PPD07.016036L-N
16	105	45	50	16	2+1	PPD07.016045R-N	PPD07.016045L-N
18	95	36	50	20	2+1	PPD07.018036R-F	PPD07.018036L-F
18	105	45	50	20	2+1	PPD07.018045R-F	PPD07.018045L-F
20	116	56	50	20	2+1	PPD07.020056R-N	PPD07.020056L-N
22	127	67	50	20	2+1	PPD07.022067R-F	PPD07.022067L-F

PPD07



## Концевая алмазная фреза

... PPD09 ...



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината. Высота алмаза 4,5 мм, кол-во переточек 8-10.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Три канавки. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

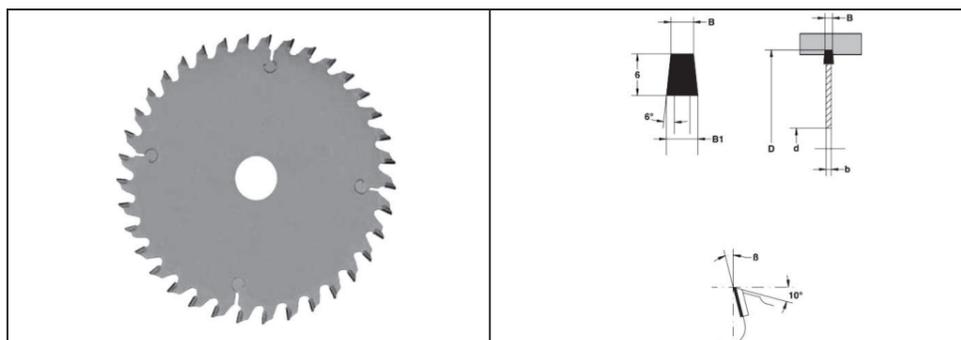
D	Размеры			d	Z	Код	
	L1	L2	L3			Правое вращение	Левое вращение
16	85	24	50	16	3+1	PPD09.016024R-N	PPD09.016024L-N
18	92	31	50	20	3+1	PPD09.018031R-F	PPD09.018031L-F
18	100	39	50	20	3+1	PPD09.018039R-F	PPD09.018039L-F
20	92	31	50	20	3+1	PPD09.020031R-N	PPD09.020031L-N
20	100	39	50	20	3+1	PPD09.020039R-N	PPD09.020039L-N
22	100	39	50	20	3+1	PPD09.022039R-F	PPD09.022039L-F
22	107	46	50	20	3+1	PPD09.022046R-F	PPD09.022046L-F
25	122	54	50	25	3+1	PPD09.025054R-N	PPD09.025054L-N

PPD09



## Алмазная пила

### ... LCD03 ...



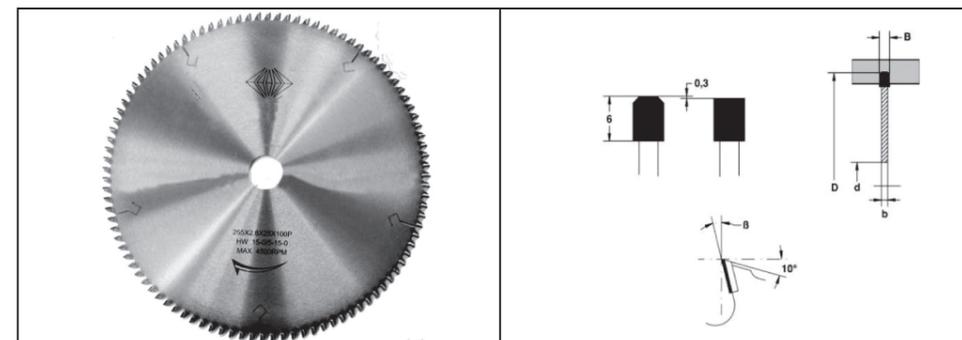
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная. Коническая форма зуба. Возможность многократной переточки.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

Размеры					Код
D	B/B1	b	d	Z	
80	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.08043-20X012
80	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.08043-22X012
90	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.09043-20X012
90	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.09043-22X012
100	3,1/4,3	2,2	20	20	LCD03.10043-20X020
100	3,1/4,3	2,2	22	20	LCD03.10043-22X020
115	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.11543-20X024
120	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12043-20X024
120	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12043-22X024
125	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12543-20X024
125	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12543-22X024
120	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12046-20X024
125	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12546-20X024
150	3,4/4,6	2,2	30	24	LCD03.15046-30X024
150	3,4/4,6	2,2	30	30	LCD03.15046-30X030

LCD03

## Алмазная пила

### ... LCD04 ...



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная. Форма зуба "плоский-трапеция". Применяется для распиловки панелей в пакете из ДСП и МДФ, ламинированных панелей, панелей покрытых меламиновой пленкой или шпоном. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
300	4,4	3	30	48	2	30044-30X048
300	4,4	3	65	48	PH05	30044-65X048
300	4,4	3	80	48	PH01	30044-80X048
300	4,4	3	30	60	2	30044-30X060
300	4,4	3	65	60	PH05	30044-65X060
300	4,4	3	80	60	PH01	30044-80X060
300	4,4	3	30	72	2	30044-30X072
300	4,4	3	65	72	PH05	30044-65X072
300	4,4	3	80	72	PH01	30044-80X072
320	4,4	3	65	60	PH05	32044-65X060
350	4,4	3	30	54	PH03	35044-30X054
350	4,4	3	60	54	PH04	35044-60X054
350	4,4	3	75	54	3	35044-75X354
350	4,4	3	75	54	PH02	35044-75X054
350	4,4	3	80	54	PH01	35044-80X054
350	4,4	3	30	72	PH03	35044-30X072
350	4,4	3	60	72	PH04	LCD04.35044-60X072
350	4,4	3	75	72	3	LCD04.35044-75X372
350	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.35044-75X072
350	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.35044-80X072
350	4,4	3	30	84	PH03	LCD04.35044-30X084
350	4,4	3	60	84	PH04	LCD04.35044-60X084
350	4,4	3	75	84	3	LCD04.35044-75X384
350	4,4	3	75	84	PH02	LCD04.35044-75X084
350	4,4	3	80	84	PH01	LCD04.35044-80X084
360	4,4	3	65	54	PH05	LCD04.36044-65X054
360	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.36044-75X054
360	4,4	3	65	72	PH05	LCD04.36044-65X072

LCD04



Алмазная пила

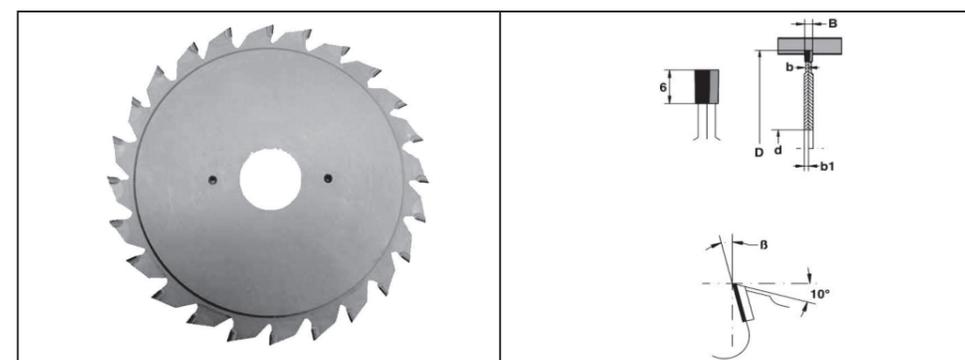
... LCD04 ...

360	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.36044-75X072
380	4,4	3	30	54	PH03	LCD04.38044-30X054
380	4,4	3	50	54	4	LCD04.38044-50X054
380	4,4	3	60	54	PH04	LCD04.38044-60X054
380	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.38044-75X054
380	4,4	3	80	54	PH01	LCD04.38044-80X054
380	4,4	3	30	72	PH03	LCD04.38044-30X072
380	4,4	3	50	72	4	LCD04.38044-50X072
380	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.38044-75X072
380	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.38044-80X072
400	4,4	3,2	30	60	PH03	LCD04.40044-30X060
400	4,4	3,2	60	60	PH04	LCD04.40044-60X060
400	4,4	3,2	75	60	PH02	LCD04.40044-75X060
400	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.40044-80X060
400	4,4	3,2	30	72	PH03	LCD04.40044-30X072
400	4,4	3,2	60	72	PH04	LCD04.40044-60X072
400	4,4	3,2	75	72	PH02	LCD04.40044-75X072
400	4,4	3,2	80	72	PH01	LCD04.40044-80X072
400	4,4	3,2	30	84	PH03	LCD04.40044-30X084
400	4,4	3,2	60	84	PH04	LCD04.40044-60X084
400	4,4	3,2	75	84	PH02	LCD04.40044-75X084
400	4,4	3,2	80	84	PH01	LCD04.40044-80X084
420	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.42044-80X060

LCD04

Алмазная пила

... LCD05 ...



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная типа "сэндвич". Ширина реза регулируется дистанционными кольцами. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

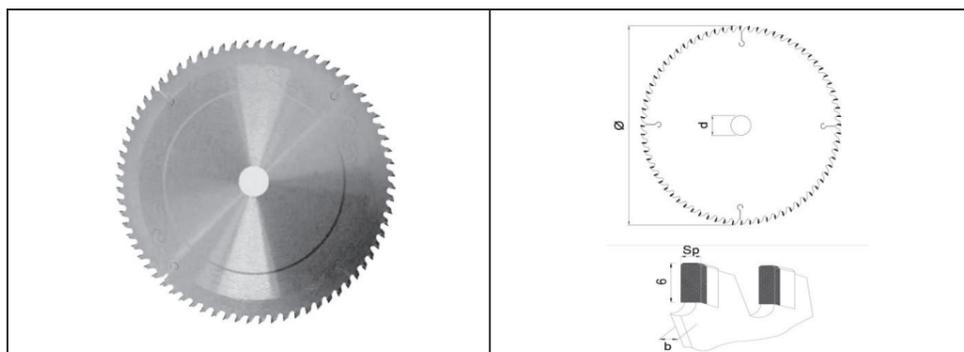
Размеры					Код
D	B	b/b1	d	Z	
80	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.08036-20X012
90	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.09036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.10036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.10036-22X012
110	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.11036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12036-22X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12536-20X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12536-22X012
125	3,8/4,6	1,4/2,2	20	12+12	LCD05.12546-20X012
180	4,4/5,6	1,8/2,2	45	20+20	LCD05.18056-45X020
200	4,3/5,2	1,8/2,2	20	30+30	LCD05.20052-20X030
250	4,2/5,2	1,6/2,2	30	36+36	LCD05.25052-30X036
250	4,2/5,2	1,6/2,2	50	36+36	LCD05.25052-50X036
120*	2,8/3,6	1,1/2,2	50	12+12	LCD05.12036-50X012
125*	4,0/4,7	1,6/2,2	20	20+20	LCD05.12547-20X020

LCD05



## Алмазная пила

... LCD01 ...



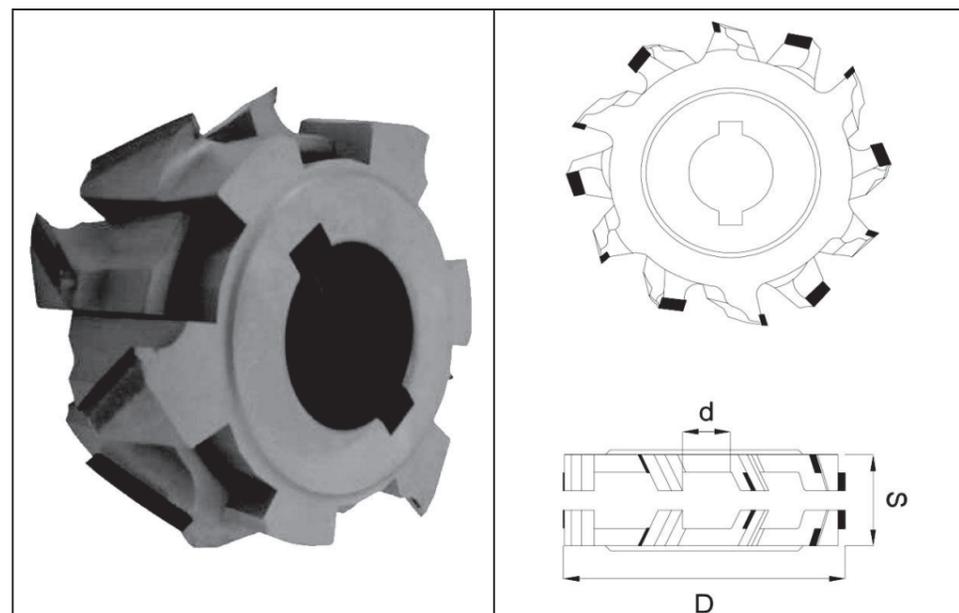
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная для раскроя панелей в пакете. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

Размеры					Код
D	S	b	d	Z	
200	3,2	2,2	*	36	LCD01.20032-00X036
200	3,2	2,2	*	48	LCD01.20032-00X048
200	3,2	2,2	*	54	LCD01.20032-00X054
250	3,2	2,2	*	36	LCD01.25032-00X036
250	3,2	2,2	*	48	LCD01.25032-00X048
250	3,2	2,2	*	54	LCD01.25032-00X054
300	3,2	2,2	*	48	LCD01.30032-00X048
300	3,2	2,2	*	60	LCD01.30032-00X060
300	3,2	2,2	*	72	LCD01.30032-00X072
300	3,2	2,2	*	96	LCD01.30032-00X096
350	3,5	2,5	*	54	LCD01.35035-00X054
350	3,5	2,5	*	72	LCD01.35035-00X072
350	3,5	2,5	*	84	LCD01.35035-00X084
400	4	2,8	*	60	LCD01.40040-00X060
400	4	2,8	*	72	LCD01.40040-00X072
400	4	2,8	*	84	LCD01.40040-00X084
400	4	2,8	*	96	LCD01.40040-00X096

LCD01

## Насадная алмазная фреза

... FFD04 ...



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная прифуговочная регулируемая.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий шум. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

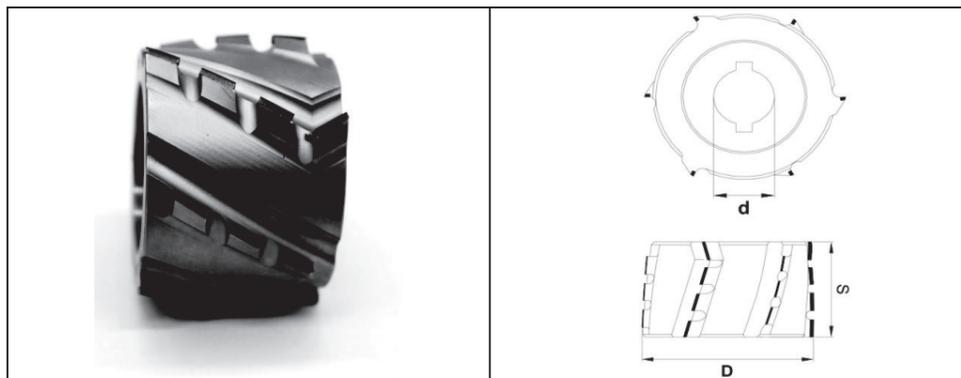
Размеры				Код	
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
80	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.080020R-3	FFD04.080020L-3
80	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.080025R-3	FFD04.080025L-3
80	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.080030R-3	FFD04.080030L-3
100	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.100020R-3	FFD04.100020L-3
100	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.100025R-3	FFD04.100025L-3
100	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.100030R-3	FFD04.100030L-3
125	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.125020R-3	FFD04.125020L-3
125	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.125025R-3	FFD04.125025L-3
125	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.125030R-3	FFD04.125030L-3

FFD04



## Насадная алмазная фреза

... FFD05 ...



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная, цилиндрическая. Режущие кромки расположены по комбинированной спирали, позитивное/негативное направление вращения. Высота алмаза 2,5 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки. Пониженный уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

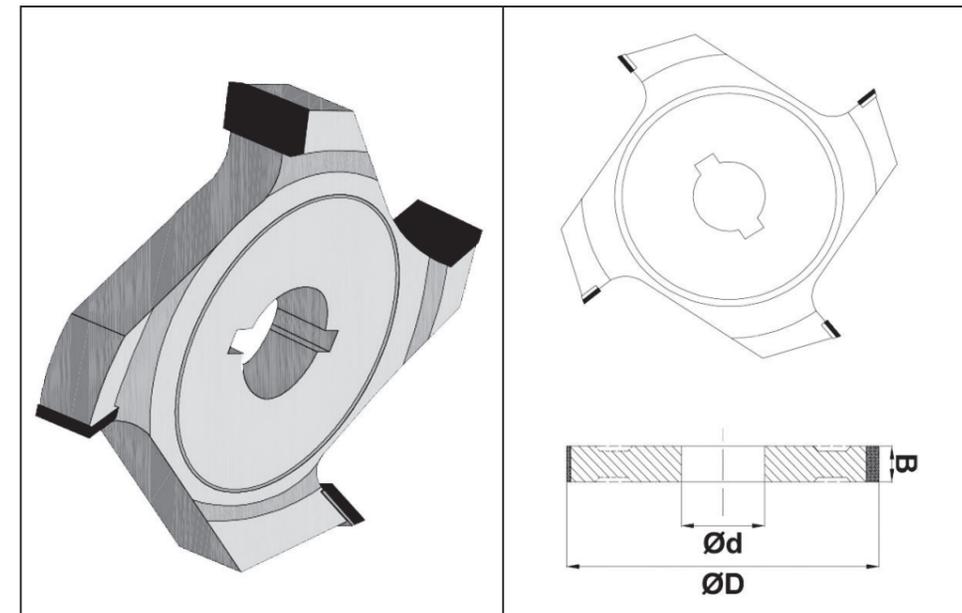
Размеры			Код		
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
80	30	40	3+3	FFD05.080040R-3	FFD05.080040L-3
80	30	48	3+3	FFD05.080048R-3	FFD05.080048L-3
80	30	55	3+3	FFD05.080055R-3	FFD05.080055L-3
80	30	65	3+3	FFD05.080065R-3	FFD05.080065L-3
100	30	40	3+3	FFD05.100040R-3	FFD05.100040L-3
100	30	48	3+3	FFD05.100048R-3	FFD05.100048L-3
100	30	55	3+3	FFD05.100055R-3	FFD05.100055L-3
100	30	65	3+3	FFD05.100065R-3	FFD05.100065L-3
125	30	40	3+3	FFD05.125040R-3	FFD05.125040L-3
125	30	48	3+3	FFD05.125048R-3	FFD05.125048L-3
125	30	55	3+3	FFD05.125055R-3	FFD05.125055L-3
125	30	65	3+3	FFD05.125065R-3	FFD05.125065L-3

FFD05



## Насадная алмазная фреза

... FFD07 ...



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза дисковая алмазная прямая. Высота алмаза 4,5 мм. Возможность многократной перезаточки.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию.

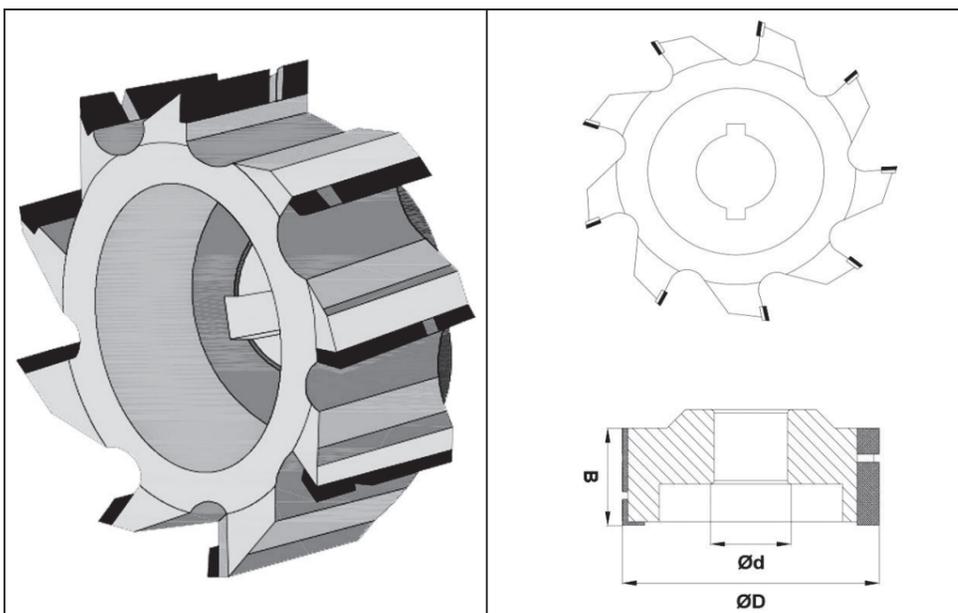
Размеры			Код		
D	d	B	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	16	10	4	FFD07.070010R-4	FFD07.070010L-4
70	16	10	6	FFD07.070010R-6	FFD07.070010L-6
70	20	10	4	FFD07.070210R-4	FFD07.070210L-4
70	20	10	6	FFD07.070210R-6	FFD07.070210L-6
70	HSK25	8	4	FFD07.0700H8R-4	FFD07.0700H8L-4
70	HSK25	15	4	FFD07.070H15R-4	FFD07.070H15L-4
70	HSK25	8	6	FFD07.0700H8R-6	FFD07.0700H8L-6
70	HSK25	15	6	FFD07.070H15R-6	FFD07.070H15L-6

FFD07



Насадная  
алмазная фреза

... FFD12 ...



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для постформинга. Предназначена для подготовки поверхности изделия путем фрезерования, для последующего осуществления процесса постформинга. Высота алмаза 5 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

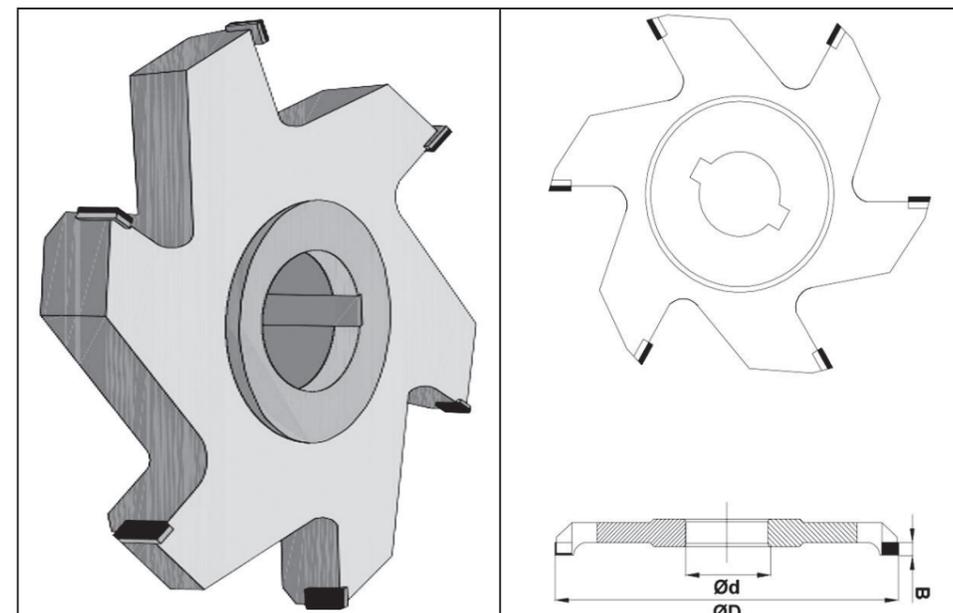
Размеры			Код		
D	d	B	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	20	12	9+3	FFD12.070012R-9	FFD12.070012L-9
70	HSK25	12	9+3	FFD12.070H12R-9	FFD12.070H12L-9
70	20	20	9+3	FFD12.070020R-9	FFD12.070020L-9
70	HSK25	20	9+3	FFD12.070H20R-9	FFD12.070H20L-9
70	20	25	9+3	FFD12.070025R-9	FFD12.070025L-9
70	HSK25	25	9+3	FFD12.070H25R-9	FFD12.070H25L-9

FFD12



Насадная  
алмазная фреза

... FFD16 ...



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для обработки как верхней, так и нижней поверхности детали при осуществлении процесса постформинга. Может использоваться при скруглении углов.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

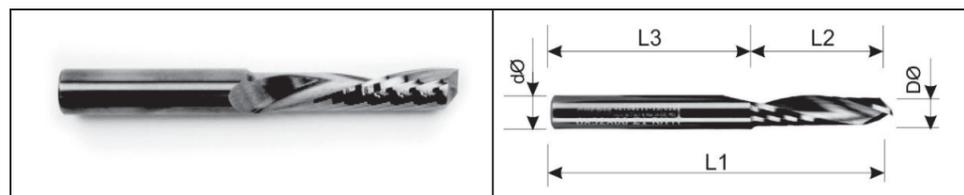
Размеры			Код		
D	d	B	Z	Правое вращение	Левое вращение
100	20	6	4	FFD16.100006R-4	FFD16.100006L-4
100	HSK25	6	4	FFD16.1000H6R-4	FFD16.1000H6L-4
100	20	6	6	FFD16.100006R-6	FFD16.100006L-6
100	HSK25	6	6	FFD16.1000H6R-6	FFD16.1000H6L-6

FFD16



Чистовая спиральная фреза  
целиком из твердого сплава

••• FEW 01 •••



<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z1 для чистовой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

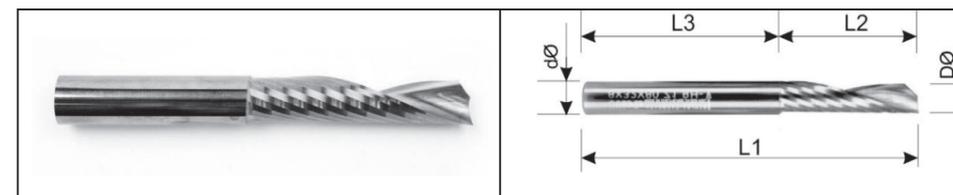
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	1	FEW01.030500R-P	FEW01.030500L-P
4	50	15	4	1	FEW01.040500R-P	FEW01.040500L-P
5	50	17	5	1	FEW01.050500R-P	FEW01.050500L-P
6	50	17	6	1	FEW01.060500R-P	FEW01.060500L-P
6	60	26	6	1	FEW01.060600R-P	FEW01.060600L-P
8	70	22	8	1	FEW01.080700R-P	FEW01.080700L-P
8	80	32	8	1	FEW01.080800R-P	FEW01.080800L-P
10	80	32	10	1	FEW01.100800R-P	FEW01.100800L-P
10	90	42	10	1	FEW01.100900R-P	FEW01.100900L-P
10	100	52	10	1	FEW01.101000R-P	FEW01.101000L-P
12	80	32	12	1	FEW01.120800R-P	FEW01.120800L-P
12	90	42	12	1	FEW01.120900R-P	FEW01.120900L-P
12	100	52	12	1	FEW01.121000R-P	FEW01.121000L-P
14	100	45	14	1	FEW01.141000R-P	FEW01.141000L-P
14	110	55	14	1	FEW01.141100R-P	FEW01.141100L-P
16	100	45	16	1	FEW01.161000R-P	FEW01.161000L-P
16	110	55	10	1	FEW01.161100R-P	FEW01.161100L-P

FEW01



Чистовая спиральная фреза  
целиком из твердого сплава

••• FEW 02 •••



<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z1 для чистовой обработки, негативная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

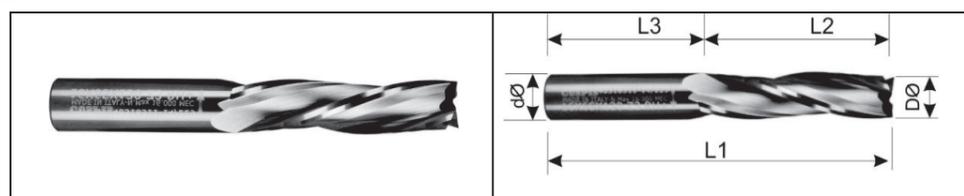
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	1	FEW02.030500R-N	FEW02.030500L-N
4	50	15	4	1	FEW02.040500R-N	FEW02.040500L-N
5	50	17	5	1	FEW02.050500R-N	FEW02.050500L-N
6	50	17	6	1	FEW02.060500R-N	FEW02.060500L-N
6	60	26	6	1	FEW02.060600R-N	FEW02.060600L-N
8	70	22	8	1	FEW02.080700R-N	FEW02.080700L-N
8	80	32	8	1	FEW02.080800R-N	FEW02.080800L-N
10	80	32	10	1	FEW02.100800R-N	FEW02.100800L-N
10	90	42	10	1	FEW02.100900R-N	FEW02.100900L-N
10	100	52	10	1	FEW02.101000R-N	FEW02.101000L-N
12	80	32	12	1	FEW02.120800R-N	FEW02.120800L-N
12	90	42	12	1	FEW02.120900R-N	FEW02.120900L-N
12	100	52	12	1	FEW02.121000R-N	FEW02.121000L-N
14	100	45	14	1	FEW02.141000R-N	FEW02.141000L-N
14	110	55	14	1	FEW02.141100R-N	FEW02.141100L-N
16	100	45	16	1	FEW02.161000R-N	FEW02.161000L-N
16	110	55	10	1	FEW02.161100R-N	FEW02.161100L-N

FEW02



## Чистовая спиральная фреза целиком из твердого сплава

### FEW 05



<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3 для чистовой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

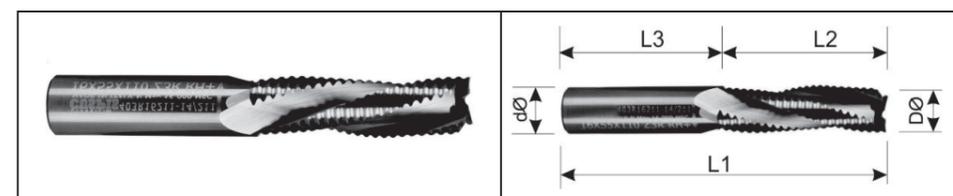
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
6	60	25	6	3	FEW05.060600R-P	
8	70	22	8	3	FEW05.080700R-P	FEW05.080700L-P
8	80	32	8	3	FEW05.080800R-P	FEW05.080800L-P
10	80	32	10	3	FEW05.100800R-P	FEW05.100800L-P
10	90	42	10	3	FEW05.100900R-P	FEW05.100900L-P
10	100	52	10	3	FEW05.101000R-P	FEW05.101000L-P
12	80	32	12	3	FEW05.120800R-P	FEW05.120800L-P
12	90	42	12	3	FEW05.120900R-P	FEW05.120900L-P
12	100	52	12	3	FEW05.121000R-P	FEW05.121000L-P
14	100	45	14	3	FEW05.141000R-P	FEW05.141000L-P
14	110	55	14	3	FEW05.141100R-P	FEW05.141100L-P
16	100	45	16	3	FEW05.161000R-P	FEW05.161000L-P
16	110	55	16	3	FEW05.161100R-P	FEW05.161100L-P
16	120	65	16	3	FEW05.161200R-P	FEW05.161200L-P
16	130	75	16	3	FEW05.161300R-P	FEW05.161300L-P
18	110	55	18	3	FEW05.181100R-P	FEW05.181100L-P
18	130	75	18	3	FEW05.181300R-P	FEW05.181300L-P
18	160	105	18	3	FEW05.181600R-P	FEW05.181600L-P
20	110	55	20	3	FEW05.201100R-P	FEW05.201100L-P
20	130	75	20	3	FEW05.201300R-P	FEW05.201300L-P
20	140	85	20	3	FEW05.201400R-P	FEW05.201400L-P
20	160	105	20	3	FEW05.201600R-P	FEW05.201600L-P
25	110	55	25	3	FEW05.251100R-P	FEW05.251100L-P
25	130	75	25	3	FEW05.251300R-P	FEW05.251300L-P
25	160	105	25	3	FEW05.251600R-P	FEW05.251600L-P

FEW05



## Черновая спиральная фреза целиком из твердого сплава

### FEW 07



<b>Применение</b>	Для черновой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3R для черновой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

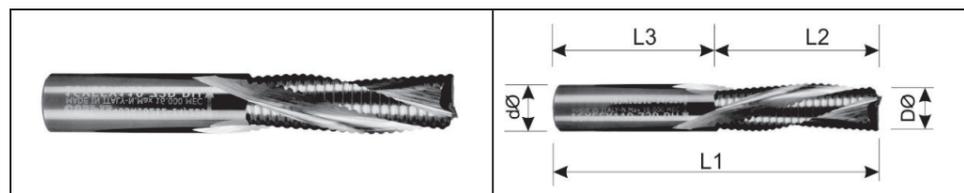
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
6	60	25	6	3R	FEW07.06060XR-P	
8	70	22	8	3R	FEW07.08070XR-P	FEW07.08070XL-P
8	80	32	8	3R	FEW07.08080XR-P	FEW07.08080XL-P
10	80	32	10	3R	FEW07.10080XR-P	FEW07.10080XL-P
10	90	42	10	3R	FEW07.10090XR-P	FEW07.10090XL-P
10	100	52	10	3R	FEW07.10100XR-P	FEW07.10100XL-P
12	80	32	12	3R	FEW07.12080XR-P	FEW07.12080XL-P
12	90	42	12	3R	FEW07.12090XR-P	FEW07.12090XL-P
12	100	52	12	3R	FEW07.12100XR-P	FEW07.12100XL-P
14	100	45	14	3R	FEW07.14100XR-P	FEW07.14100XL-P
14	110	55	14	3R	FEW07.14110XR-P	FEW07.14110XL-P
16	100	45	16	3R	FEW07.16100XR-P	FEW07.16100XL-P
16	110	55	16	3R	FEW07.16110XR-P	FEW07.16110XL-P
16	120	65	16	3R	FEW07.16120XR-P	FEW07.16120XL-P
16	130	75	16	3R	FEW07.16130XR-P	FEW07.16130XL-P
18	110	55	18	3R	FEW07.18110XR-P	FEW07.18110XL-P
18	130	75	18	3R	FEW07.18130XR-P	FEW07.18130XL-P
18	160	105	18	3R	FEW07.18160XR-P	FEW07.18160XL-P
20	110	55	20	3R	FEW07.20110XR-P	FEW07.20110XL-P
20	130	75	20	3R	FEW07.20130XR-P	FEW07.20130XL-P
20	140	85	20	3R	FEW07.20140XR-P	FEW07.20140XL-P
20	160	105	20	3R	FEW07.20160XR-P	FEW07.20160XL-P
25	110	55	25	3R	FEW07.25110XR-P	FEW07.25110XL-P
25	130	75	25	3R	FEW07.25130XR-P	FEW07.25130XL-P
25	160	105	25	3R	FEW07.25160XR-P	FEW07.25160XL-P

FEW07



## Черновая спиральная фреза целиком из твердого сплава

••• FEW 08 •••



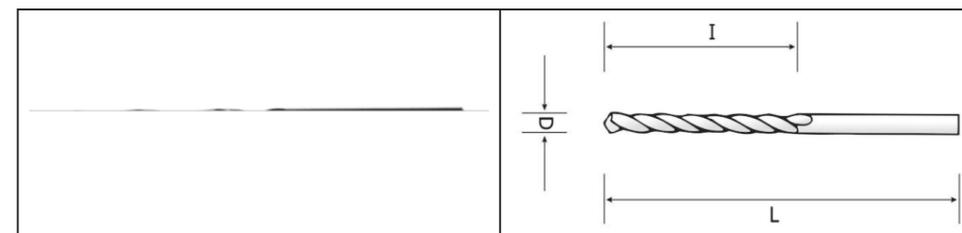
<b>Применение</b>	Для черновой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3R для черновой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры			Код			
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8	70	22	8	3R	FEW08.08070XR-N	FEW08.08070XL-N
8	80	32	8	3R	FEW08.08080XR-N	FEW08.08080XL-N
10	80	32	10	3R	FEW08.10080XR-N	FEW08.10080XL-N
10	90	42	10	3R	FEW08.10090XR-N	FEW08.10090XL-N
10	100	52	10	3R	FEW08.10100XR-N	FEW08.10100XL-N
12	80	32	12	3R	FEW08.12080XR-N	FEW08.12080XL-N
12	90	42	12	3R	FEW08.12090XR-N	FEW08.12090XL-N
12	100	52	12	3R	FEW08.12100XR-N	FEW08.12100XL-N
14	100	45	14	3R	FEW08.14100XR-N	FEW08.14100XL-N
14	110	55	14	3R	FEW08.14110XR-N	FEW08.14110XL-N
16	100	45	16	3R	FEW08.16100XR-N	FEW08.16100XL-N
16	110	55	16	3R	FEW08.16110XR-N	FEW08.16110XL-N
16	120	65	16	3R	FEW08.16120XR-N	FEW08.16120XL-N
16	130	75	16	3R	FEW08.16130XR-N	FEW08.16130XL-N
18	110	55	18	3R	FEW08.18110XR-N	FEW08.18110XL-N
18	130	75	18	3R	FEW08.18130XR-N	FEW08.18130XL-N
18	160	105	18	3R	FEW08.18160XR-N	FEW08.18160XL-N
20	110	55	20	3R	FEW08.20110XR-N	FEW08.20110XL-N
20	130	75	20	3R	FEW08.20130XR-N	FEW08.20130XL-N
20	140	85	20	3R	FEW08.20140XR-N	FEW08.20140XL-N
20	160	105	20	3R	FEW08.20160XR-N	FEW08.20160XL-N
25	110	55	25	3R	FEW08.25110XR-N	FEW08.25110XL-N
25	130	75	25	3R	FEW08.25130XR-N	FEW08.25130XL-N
25	160	105	25	3R	FEW08.25160XR-N	FEW08.25160XL-N

FEW08

## Сверло

••• PHM11 HM •••



<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло монолитное твердосплавное
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «HWM» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

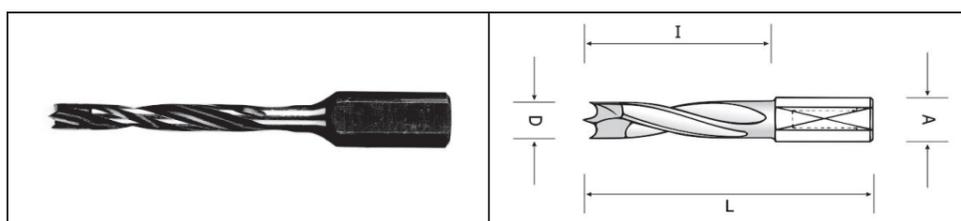
Размеры			Код		
D	L	I	d	Правое вращение	Левое вращение
2	50	22	2	PHM11.002022R-W	PHM11.002022L-W
2,5	50	25	2,5	PHM11.025025R-W	PHM11.025025L-W
3	50	25	3	PHM11.003025R-W	PHM11.003025L-W
3,5	55	25	3,5	PHM11.035025R-W	PHM11.035025L-W
4	55	25	4	PHM11.004025R-W	PHM11.004025L-W
4,5	55	25	4,5	PHM11.045025R-W	PHM11.045025L-W
5	55	30	5	PHM11.005030R-W	PHM11.005030L-W

PHM11HM



## Сверло

### ... PHM12 HM ...



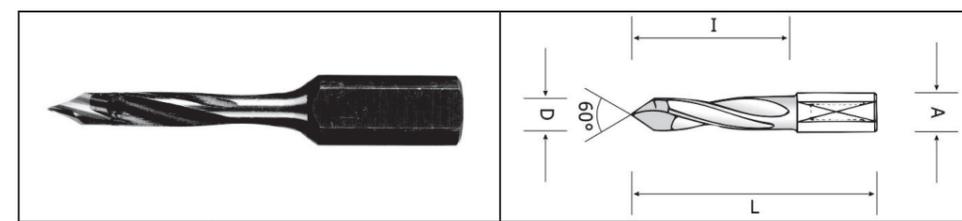
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава, глухое.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
4	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
4	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
5	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
5	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
6	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
6	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
7	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
7	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
8	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
8	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
9	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
9	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
10	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
10	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
11	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
11	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
12	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
12	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
13	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
13	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
14	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
14	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
15	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
15	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
16	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
16	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q

PHM12HM

## Сверло

### ... PHM15 HM ...



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава сквозное.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

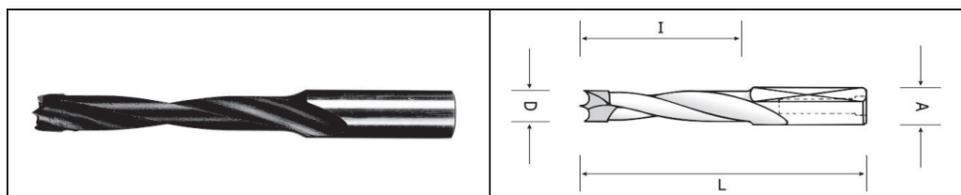
Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	27	10X20	PHM15.005027R-Q	PHM15.005027L-Q
5	70	35	10X20	PHM15.005035R-Q	PHM15.005035L-Q
6	57,5	27	10X20	PHM15.006027R-Q	PHM15.006027L-Q
6	70	35	10X20	PHM15.006035R-Q	PHM15.006035L-Q
8	57,5	27	10X20	PHM15.008027R-Q	PHM15.008027L-Q
8	70	35	10X20	PHM15.008035R-Q	PHM15.008035L-Q
10	57,5	27	10X20	PHM15.010027R-Q	PHM15.010027L-Q
10	70	35	10X20	PHM15.010035R-Q	PHM15.010035L-Q
12	57,5	27	10X20	PHM15.012027R-Q	PHM15.012027L-Q
12	70	35	10X20	PHM15.012035R-Q	PHM15.012035L-Q

PHM15HM



## Сверло

### ••• PHM24 NM •••



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава глухое
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	85	45	10X30	PHM24.005045R-Z	PHM24.005045L-Z
5	115	65	10X30	PHM24.005065R-Z	PHM24.005065L-Z
6	85	45	10X30	PHM24.006045R-Z	PHM24.006045L-Z
6	115	65	10X30	PHM24.006065R-Z	PHM24.006065L-Z
8	85	45	10X30	PHM24.008045R-Z	PHM24.008045L-Z
8	115	65	10X30	PHM24.008065R-Z	PHM24.008065L-Z
10	85	45	10X30	PHM24.010045R-Z	PHM24.010045L-Z
10	115	65	10X30	PHM24.010065R-Z	PHM24.010065L-Z
12	85	45	10X30	PHM24.012045R-Z	PHM24.012045L-Z
12	115	65	10X30	PHM24.012065R-Z	PHM24.012065L-Z

PHM24NM



## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

### ••• Оборудование для производства мебели •••

<p><b>М 14-25</b> Предназначен для облицовки плёнками ПВХ дверных полотен, мебельных фасадов и других элементов корпусной мебели, а так же панелей из композитных материалов с рельефной поверхностью. Габаритные размеры 2500*1370, глубина стола 50 мм Тип нагрева лампы КГТ мощностью 1000 Вт Потребляемая мощность 24 кВт Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч. Тип открытия «Книга» Термомодуль высотой 300 мм</p>	
<p><b>М 15-30 для шпонирования</b> Предназначен для облицовки бумаг и шпоном, а так же гнутья деталей мебели, стеновых панелей, погонажных изделий из массива древесины и композитных материалов высотой до 600 мм (в зависимости от высоты термомодуля.) Габаритные размеры 3000*1500, плоский стол Тип нагрева лампы КГТ мощностью 1000 Вт. Потребляемая мощность 12 кВт Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч. Тип открытия «Книга» Термомодуль высотой 300-600 мм Мембрана силиконовая (Англия), толщиной 2,5 мм</p>	
<p><b>М 15-15, холодный без термомодуля</b> Применяются для склеивания составных частей изделия из дерева, пластмассы, МДФ и т.д. А также для формовки разогретого искусственного камня. Габаритные размеры 1500*1500; 3000*1500 Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч. Мембрана силиконовая 3мм.</p>	
<p><b>М 14-25 с вертикальным подъёмом термомодуля</b> Подъем-опускание термомодуля и прижимной рамки вертикально вверх позволяет экономить рабочее пространство. Габаритные размеры 2500*1370, глубина стола 50 мм Подъем термомодуля вертикально вверх до 1000 мм Внутреннее покрытие модуля нержавеющейка 1,2 мм Тип нагрева лампы КГТ мощностью 600 Вт Потребляемая мощность 24 кВт Вакуумная станция производительностью 40 куб/ч. Термомодуль высотой 300 мм</p>	



## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

### Оборудование для производства мебели



#### М 14-25, 1-н стол

Предназначен для облицовки плёнками ПВХ дверных полотен, мебельных и кухонных фасадов и других элементов корпусной мебели, а так же изделий из композитных материалов с рельефной поверхностью.  
Габаритные размеры 2500\*1370, глубина стола 50 мм  
Тип нагрева лампы КГТ мощностью 1000 Вт  
Потребляемая мощность 24 кВт  
Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч.  
Тип открытия «Откатник»  
Управление, как в ручном режиме, так и в автоматическом.



#### М 14-25, 2-а стола

Предназначен для организаций занимающихся крупносерийным производством корпусной мебели, дверей, а так же для любых столярных производств  
Габаритные размеры 2500\*1370, глубина стола 50 мм  
Тип нагрева лампы КГТ мощностью 1000 Вт  
Потребляемая мощность 24 кВт  
Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч.  
Тип открытия «Откатник»



#### М14-25 с подъемным термомодулем и драпирующим столом

Подъем опускание термомодуля и рабочего стола вертикально вверх за счёт пневмоцилиндров. Применяется для работы, как с плоскими, так и радиусными фасадами, термоформовки акриловыми пластиками, для работы с искусственным камнем.  
Габаритные размеры 2500\*1370, глубина стола 50 мм  
Тип нагрева лампы КГТ мощностью 1000 Вт  
Потребляемая мощность 24 кВт  
Вакуумная станция производительностью 95 куб/ч.  
Тип открытия «Вертикально в верх»  
Термомодуль высотой 500 мм  
Драпировка рабочего стола на глубину от 50 до 600 мм



#### Вакуум-формовочная машина

Применяется для формовки изделий из термопластичных материалов толщиной от 0,1 мм до 16 мм, с использованием форм до 1000 мм.  
Габаритные размеры 1200\*1200 (возможно изготовление по размерам заказчика)  
Тип нагрева лампы КГТ мощностью 600 Вт  
Потребляемая мощность 15 кВт  
Ход стола до 1000 мм  
Термомодуль 500 мм  
Вертикальное перемещение стола осуществляется с помощью электромеханического привода



## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

### Оборудование для производства мебели

#### Пресс для царговых дверей

Предназначен для обтяжки плёнкой ПВХ стоечного бруса со сложным профилем на 360 градусов.  
Габаритные размеры 200мм\*1200мм\*2600мм  
Размер рабочей заготовки 80мм\*1200мм\*2180мм (Делаем любые размеры под ваши заготовки)  
Вакуумная насосная станция на базе водокольцевого насоса ВВН 1-1,5 с улучшенным выхлопным глушителем на баке, производительностью 95 кубометров в час (Россия).  
Термомодуль высотой 300 мм  
Мощность термомодуля 9 кВт (15 ламп КГТ по 600Вт).



#### Вытяжной шлифовальный стол

Габариты (ДхШхВ) 1000х1000х1000 мм (согласовываются индивидуально)  
Столешница из перфорированного МДФ.  
Выходные патрубки для аспирации



#### Рельефно-шлифовальный станок РШВ

Предназначен для шлифования заготовок с рельефной поверхностью после их фрезеровки, шпаклёвки, грунтовки и др.  
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм – 6000х1850х2300  
Полезные габариты стола, мм – 2300х1350  
Установленная мощность станка, кВт – 10,5  
Количество шлифовальных барабанов, шт – 8  
Размеры барабанов (Длина\*Диаметр), мм – 400х230  
Вакуумный насос пластинчато-роторный, м3/час – 160  
Электро-механическая регулировка скорости перемещения стола, вращения барабанов, карусели и зазора между каруселью и столом



#### Печь для гнутья искусственного камня ПК 25-10

Рабочий размер стола, мм - 2500\*1000 (3000\*1500)  
Габаритный размер стола, мм - 2650\*1150 (3150\*1650)  
Рабочий размер печи, мм - 2600\*1000\*200;  
Насос водокольцевой ВВН1-1,5 (95 м3/час, 5,5 кВт).  
Покрытие рабочего стола МДФ 16 мм + оцинкованный лист 1,2 мм  
Стол плоский;  
Мощность термомодуля (печи) 24 кВт (нагревательный элемент - ТЭНы, равномерно расположенные по периметру печи), нагрев до 250 град.





## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

### Оборудование для производства мебели

	<p><b>Печь для разогрева искусственного камня К 10-10</b>  Габаритный размер стола, мм - 1000*1000;  Рабочий размер печи, мм - 700*850;  Электронно-цифровая индикация температуры и таймер времени;  Двухсторонний прогрев;  Мощность термомодуля (печи) 5 кВт; нагревательные элементы (с последовательно-параллельным подключением), равномерно расположенные по периметру печи;  Нагрев до 250 град.</p>
	<p><b>Роллер-Пресс РП-135 с рольгангами</b>  Предназначен для склеивания пластика с МДФ, а также с другими типами материалов. Пневматическое прессование приводными обрезиненными валами. Электромеханическая защита от перегрузки (автоматически включается реверс); Цифровой индикатор зазора между рабочими валами, точность до 0,1 мм.; Регулировка толщины заготовки электромеханическая; Максимальная толщина детали 85 мм;  Ширина нагревательной плиты (относительно заготовки) 1350 мм.;  Плавная регулировка скорости подачи от 0,7 мм до 7 м/мин.;  Электрическая мощность привода подачи 0,75 кВт (380 В);  Электрическая мощность термомодуля (нагревательного элемента) от 9 до 15 кВт (в зависимости от пожелания заказчика);</p>
	<p><b>Стеклорезный станок ВИТРУМ</b>  Применяется как для прямолинейной, так и для фигурной резки стекла и зеркал (с применением ЧПУ).  Габаритные размеры рабочей зоны 2200x1400 (по согласованию с заказчиком)  Скорость работы до 40 м/мин  Точность позиционирования 0,1 мм  Толщина стекла до 19 мм  Потребляемая мощность 3000 Вт  Номинальное напряжение 220 V</p>
	<p><b>Печь для гравитационного моллирования стекла М2111 и М3111</b>  Количество рабочих камер 1 или 2  Размер рабочих камер 2100(3100)*1100*450  Установленная мощность 24 кВт  Напряжение питания 380 В, 3 фазы  Количество нагревателей 36 шт.  Тип нагревателей инфракрасные (закрытые кварцевые).  Давление воздуха 6 атм.</p>



## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

### Оборудование для производства мебели

<p><b>Пескоструйная установка АП 1836.</b>  Максимальная высота стекла 1800 мм  Максимальная высота обрабатываемого стекла 1600 мм  Максимальная ширина стекла 3600 мм  Максимальная ширина обрабатываемого стекла 3000 мм  Минимальный размер обрабатываемого стекла 300*300 мм  Количество автоматических пистолетов 2 шт.  Расход воздуха 1-1,2 м3/мин  Давление воздуха 0,6-0,8 МПа  Мощность 2,2 кВт  Вес 870 кг.</p>	
<p><b>Малогобаритная покрасочная камера ГФ</b>  Габаритные размеры камеры (ШхГхВ), мм 1100*1050*2600  Мощность насоса 0,55 кВт  Вентилятор, 1,5кВт  Каскад выполнен из оцинкованной стали</p>	
<p><b>Покрасочная камера ГФ 2500 (3000)</b>  Ширина рабочей зоны 2500 (3000) мм  Ширина корпуса 2600 (3100) мм  Глубина рабочей зоны 700 мм  Высота корпуса 2450 мм  Насос 10 м3/час, 1,1 кВт  Вентилятор 8000 м3/час, 2,2 кВт  В комплекте: светильник, воздушные фильтры, водяная завеса.</p>	
<p><b>Покрасочная камера ГФ с активным водяным полом 2000 мм (3000)</b>  Ширина рабочей зоны 2500 (3000) мм  Ширина корпуса 2600 (3100) мм  Глубина рабочей зоны 700 мм  Высота корпуса 2450 мм  В комплекте: насос, вентилятор, светильник, воздушные фильтры, водяная завеса и активный водяной пол.</p>	



## МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

• • • Оборудование для производства мебели • • •



**Покрасочная камера ГФ с приточным пленумом 2000 мм**  
Длина рабочей зоны 2500 (3000) мм  
Длина корпуса 2600 (3100) мм  
Глубина рабочей зоны 700 мм  
Высота корпуса 2450 мм  
Данная покрасочная камера необходима для клеенанесения в мебельных цехах.  
В комплекте: насос 10 м3/час, светильник, вентилятор 2,2 кВт, воздушные фильтры, водяная завеса.



**Стеллаж для сушки окрашенных изделий**  
Габаритные размеры (ДхШхВ) 1180х900х1800 мм  
Количество полок 25 шт (возможно увеличение до 50 шт)  
Максимальная нагрузка 400 кг.



**БУ-2000**  
Номинальная производительность 2500 м3/час  
Скорость воздушного потока на входе 25 м/с  
Размеры мешка 490/1200 мм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 2х120мм  
Кол-во и объём мешков 2 х по 0,3 шт. х м3  
Мощность электродвигателя 1,5 кВт, 380/220 В  
Габариты 1140х720х2670 мм, масса 50 кг.



**БУ-3000**  
Номинальная производительность 3800 м3/час  
Скорость воздушного потока на входе 45 м/с  
Размеры мешка 490/1200 мм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 3х120мм  
Кол-во и объём мешков 4 х по 0,3 шт. х м3  
Мощность электродвигателя 2,2 кВт, 380/220 В  
Габаритные размеры 1595х720х2670 мм, масса 70 кг.



## МебельДрев

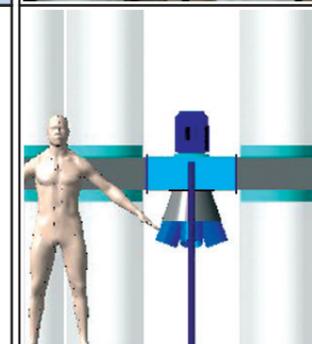
г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

• • • Оборудование для производства мебели • • •

**БУ-5000**  
Номинальная производительность 6000 м3/час  
Скорость воздушного потока на входе 48 м/с  
Размеры мешка 560/1200 мм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 3х160мм  
Кол-во и объём мешков 4 х по 0,37 шт. х м3  
Мощность электродвигателя 5,5 кВт, 380 В  
Габаритные размеры 2627х720х2928 мм, масса 120 кг.



**БУ-7000**  
Номинальная производительность 8000 м3/час  
Скорость воздушного потока на входе 50 м/с  
Размеры мешка 560/1200 мм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 4х160мм  
Кол-во и объём мешков 8 х по 0,37 шт. х м3  
Мощность электродвигателя 5,5 кВт, 380 В  
Габаритные размеры 3027х840х2637 мм, масса 160 кг.



**БУЦМ-2000П**  
Производительность номинальная 2300 м3/час  
Скорость воздушного потока на входе не менее 35 м/с  
Размеры мешка 490/1200 мм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 1х160 (1х200, ...) мм  
Кол-во и объём мешков 2 х по 0,2 шт х м3  
Мощность электродвигателя 2,2 кВт  
Напряжение 380 В  
Габаритные размеры 1300х720х2858 мм, масса 95 кг



**БУМ-1200РП**  
Производительность номинальная 2000 м3/час  
Площадь фильтрования, 1,22 м2  
Среднегеометрический размер улавливаемых частиц 10 мкм  
Степень очистки воздуха 99,9 %  
Количество и диаметр воздуховодов 1х120 мм  
Кол-во мешков 3 шт  
Мощность электродвигателя 1,5 кВт  
Напряжение 380 В  
Габаритные размеры 867х453х1900 мм, масса 65 кг





# МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

••• Оборудование для производства мебели •••

	<p><b>ВУР-2000 (ВУАР-2000)</b>          Номинальная производительность 2600 м<sup>3</sup>/час          Скорость воздушного потока на входе 25 м/с          Размеры мешка накопителя 560/1200 мм          Степень очистки воздуха 99,9 %          Регенерация ручная (ВУАР – автоматическая)          Количество и диаметр воздухопроводов 2х100мм          Фильтровальные кассеты Полиэстер JX260PET (0,3 мкм/48%)          Мощность электродвигателя 1,5 кВт, 380 В          Габаритные размеры 1110х680х2585 мм, масса 75 кг.</p>
	<p><b>ВУР-5000 (ВУАР-5000)</b>          Номинальная производительность 5500-6000 м<sup>3</sup>/час          Скорость воздушного потока на входе 46 м/с          Размеры мешка накопителя 560/1200 мм          Степень очистки воздуха 99,9 %          Регенерация ручная (ВУАР – автоматическая)          Количество и диаметр воздухопроводов 3х140мм          Фильтровальные кассеты Полиэстер JX260PET (0,3 мкм/48%)          Мощность электродвигателя 5,5 кВт, 380 В          Габаритные размеры 2000х900х2500 мм, масса 185 кг.</p>
	<p><b>ВУАР-8000</b>          Номинальная производительность 8000-8500 м<sup>3</sup>/час          Скорость воздушного потока на входе 50 м/с          Накопитель – БИГ-БЭГ          Степень очистки воздуха 99,9 %          Регенерация автоматическая          Количество и диаметр воздухопроводов 3х160мм          Фильтровальные кассеты Полиэстер JX260PET (0,3 мкм/48%)          Мощность электродвигателя 11 кВт, 380 В          Габаритные размеры 3027х840х2637 мм, масса 380 кг.</p>
	<p><b>ANCORD PLASMATEC - 3015</b>          Зона обработки 3200*1600*150          Скорость холостых перемещений 20000 мм/мин.          Тип привода осей шаговый.          Перемещение по осям X, Y прямозубая шестерня рейка          Перемещение по оси Z Шарико-винтовая пара          Система ТНС автоматическая          Система безопасности «SOLID CUT», блокировка всех осей          Система аварийной остановки и защиты резака от удара          Стойка с ЧПУ ANCORD PLASMATEC Vision с интегрированной системой управления          Габаритные размеры 3800*2300*1800, вес 2600 кг.</p>



# МебельДрев

г. Пенза, ул. Рябова 31  
Тел.: 8 937 910 42 50, E-mail: stanki@mebeldrev.ru

••• Оборудование для производства мебели •••

<p><b>PLASMATEC - 6015</b>          Зона обработки 6200*1600*150          Скорость холостых перемещений 20000 мм/мин.          Тип привода осей шаговый.          Перемещение по осям X, Y прямозубая шестерня рейка          Перемещение по оси Z шарико-винтовая пара          Система ТНС автоматическая          Система безопасности «SOLID CUT», блокировка всех осей          Промышленная система контроля высоты реза Программный комплекс «SheetCam» «Анкорд-CNC» Система аварийной остановки и защиты резака от удара Стойка с ЧПУ ANCORD PLASMATEC Vision с интегрированной системой управления          Габаритные размеры 7000*2300*1600, вес 3500 кг.          Максимальная нагрузка на стол до 800 кг/кв.м.</p>	
<p><b>PLASMATEC - 6020</b>          Зона обработки 6200*2100*150          Скорость холостых перемещений 20000 мм/мин.          Тип привода осей шаговый.          Перемещение по осям X, Y прямозубая шестерня рейка          Перемещение по оси Z шарико-винтовая пара          Система ТНС автоматическая          Система безопасности «SOLID CUT», блокировка всех осей          Промышленная система контроля высоты реза Программный комплекс «SheetCam» «Анкорд-CNC» Система аварийной остановки и защиты резака от удара Стойка с ЧПУ ANCORD PLASMATEC Vision с интегрированной системой управления          Габаритные размеры 7000*2800*1800, вес 4500 кг.          Максимальная нагрузка на стол до 800 кг/кв.м.</p>	



• • • • ДЛ Я ЗАМЕТОК • • • •

Lined writing area with 20 horizontal blue lines.



