



# Технологии для профессионалов

## Удаление свесов кромочного материала





## Удаление свесов кромочного материала FR156N

### FR156N Кромочный фрезер для ПВХ (ABC)



#### Технические характеристики:

Двойная изоляция двигателя

Мощность 750 Вт

Холостая скорость 14000-30000/мин

Цанговый зажим,  $\varnothing$  8 мм

Максимальный  $\varnothing$  фрезы 25 мм

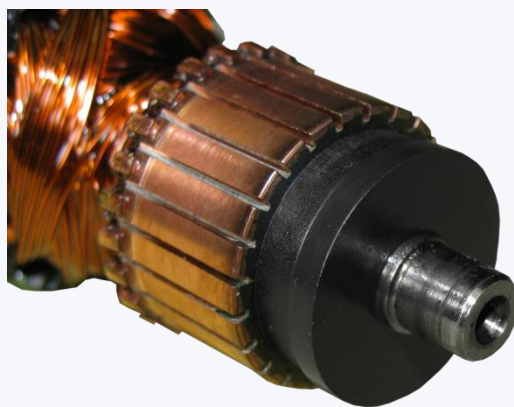
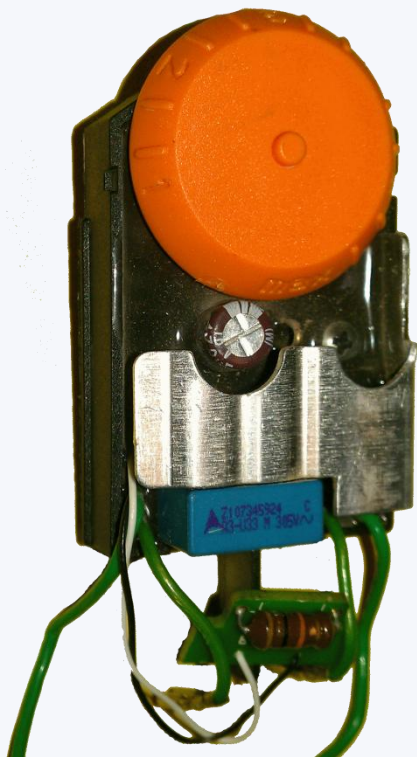
Вес 1,5 кг

Артикул: 5600500



Фрезер оснащен новым двигателем повышенной мощности с двойной изоляцией, а также системой электроники, что позволяет подобрать оптимальный режим работы в зависимости от типа обрабатываемого материала и поддерживает заданную частоту вращения под нагрузкой, системой сохранения настроек при смене фрезы и системой пылеудаления, интегрированной с системой торможения внешней обоймы опорного подшипника.

### Система электронной регулировки:



### Основные функции:

- Подача номинального напряжения на двигатель
- Установка требуемой частоты вращения фрезы
- Контроль частоты вращения фрезы
- Поддержание заданной частоты вращения под нагрузкой

Фрезер оснащен новым двигателем повышенной мощности с двойной изоляцией, а также системой электроники, что позволяет подобрать оптимальный режим работы в зависимости от типа обрабатываемого материала и поддерживает заданную частоту вращения под нагрузкой.

### Система сохранения настроек:



### Основные функции:

- Точная настройка вылета фрезы
- Сохранение выбранных настроек при смене фрезы

Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.

### Система сохранения настроек: Основные элементы



Опорная площадка с  
внутренней резьбой и  
фиксатором



Регулировочная  
резьбовая втулка с  
посадочными местами



Передний фланец с  
упорами

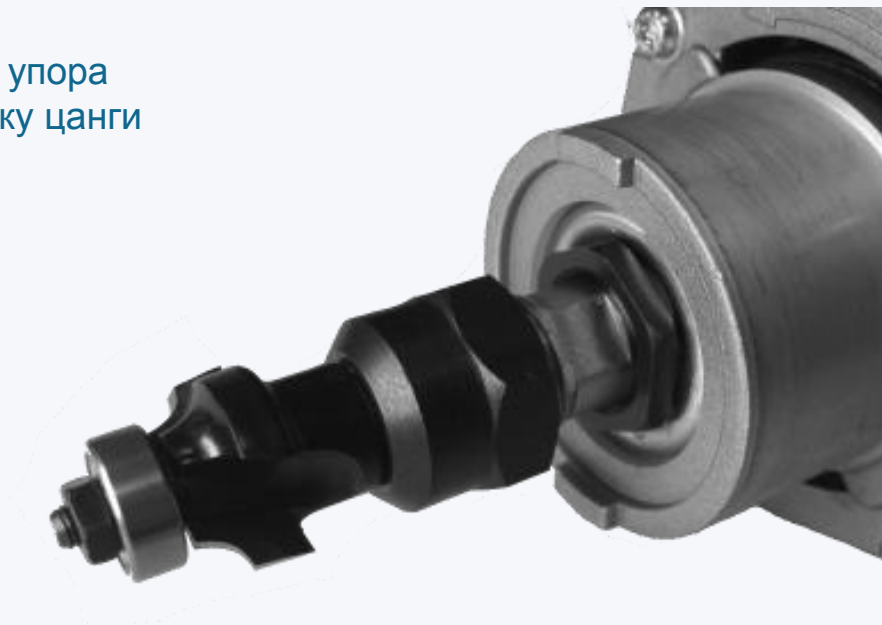
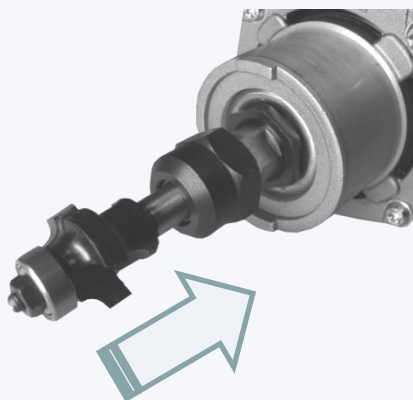


Фреза концевая с  
опорным подшипником  
и ограничительным  
цилиндром

Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.

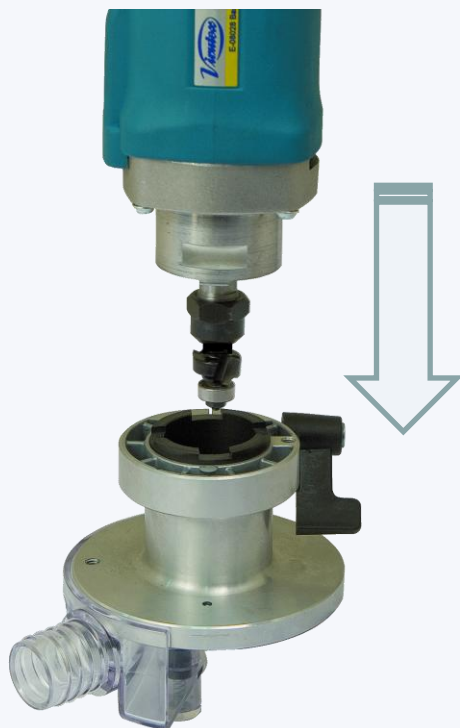
### Система сохранения настроек: Принцип работы

Вставьте фрезу в шпindel фрезера до упора  
ограничительным цилиндром фрезы в гайку цанги  
и затяните фрезу



Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.

### Система сохранения настроек: Принцип работы



Вставьте фрезер в опорную площадку, совместив упоры на переднем фланце с их посадочными местами на регулировочной втулке.

Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.



### Система сохранения настроек: Принцип работы

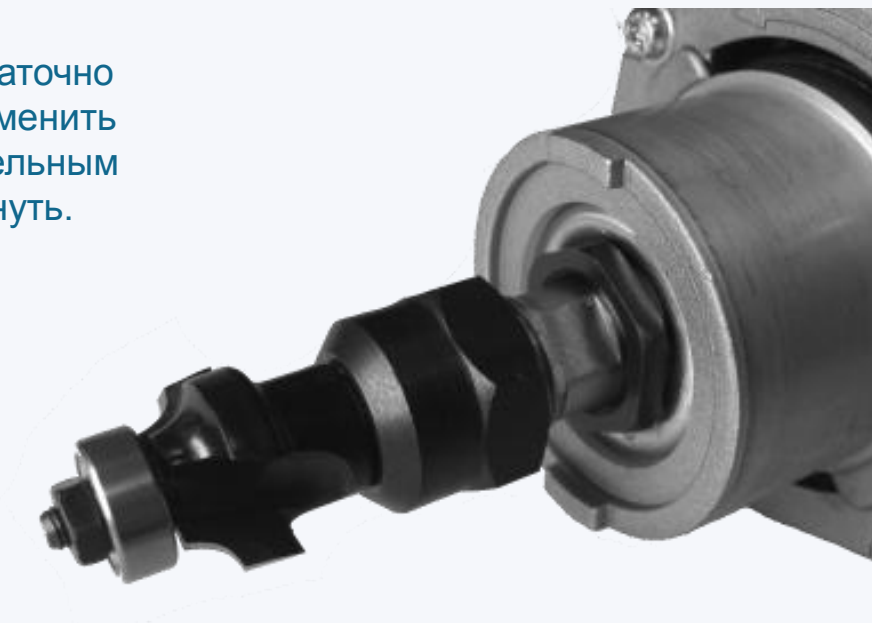
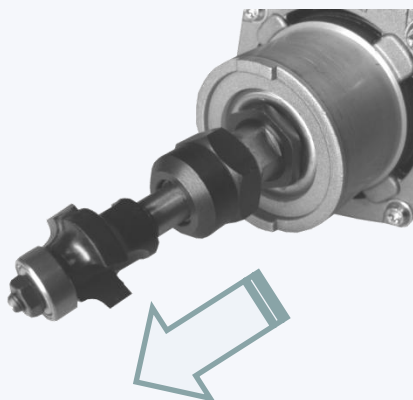


Вращая фрезер вокруг своей оси установите требуемый вылет фрезы. Зафиксируйте опорную площадку в заданном положении.

Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.

### Система сохранения настроек: Принцип работы

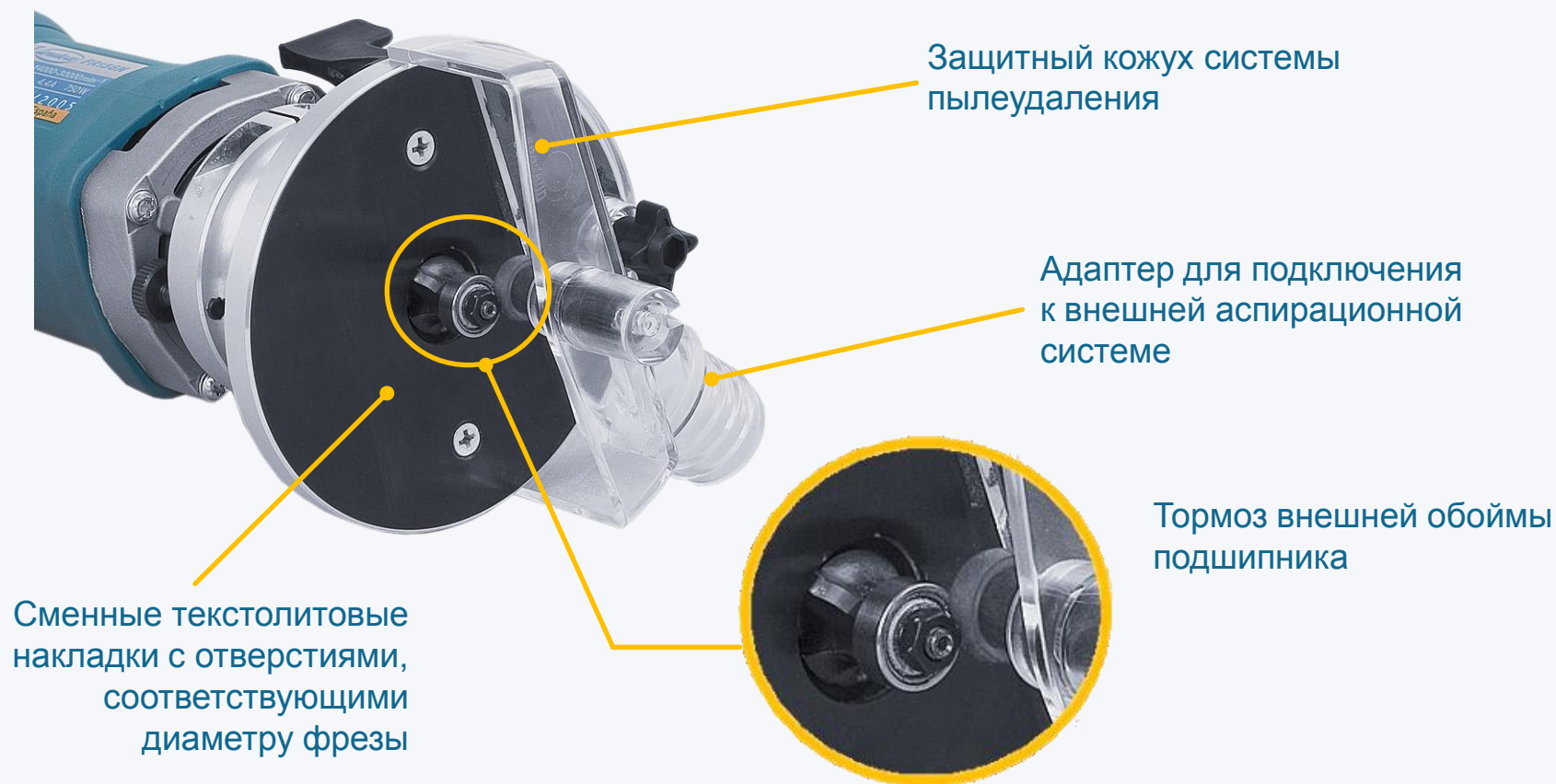
При необходимости заменить фрезу достаточно просто извлечь затупившуюся фрезу и заменить на новую, вставив ее до упора ограничительным цилиндром фрезы в гайку цанги и затянуть.



Настройки вылета фрезы при этом останутся неизменными.

Фрезер оснащен новой системой настройки вылета фрезы и сохранения настроек при смене фрез.

### Система пылеудаления и тормоз подшипника:



Фрезер оснащен системой пылеудаления с интегрированной с системой торможения внешней обоймы опорного подшипника.

### Дополнительная комплектация: Насадка для обработки криволинейных деталей и углов



Использование насадки CA56U обеспечивает надежное базирование инструмента при обработке криволинейных (как вогнутых так и выгнутых) деталей и углов.

### Насадка для обработки криволинейных деталей и углов CA56U: Преимущества при использовании



Большая площадь опоры обеспечивает стабильно высокое качество фрезерования в процессе обработки.

### Насадка для обработки криволинейных деталей и углов СА56U: Преимущества при использовании



Использование насадки СА56U позволяет изменить способ базирования инструмента на детали для обработки криволинейных деталей, как вогнутых, так и выгнутых.

### Насадка для обработки криволинейных деталей и углов CA56U: Преимущества при использовании



Дополнительный упор, входящий в комплект поставки CA56U, обеспечивает обработку углов методом их обкатки при сохранении уверенного базирования инструмента на детали.

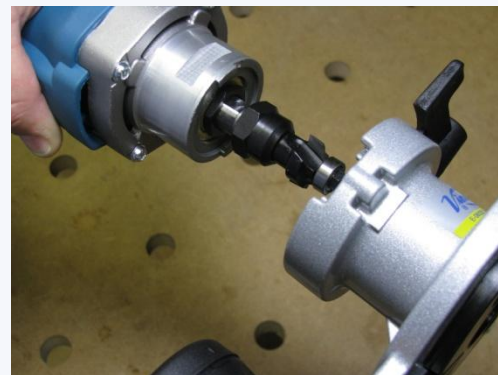
### Насадка CA56U: Обработка углов.



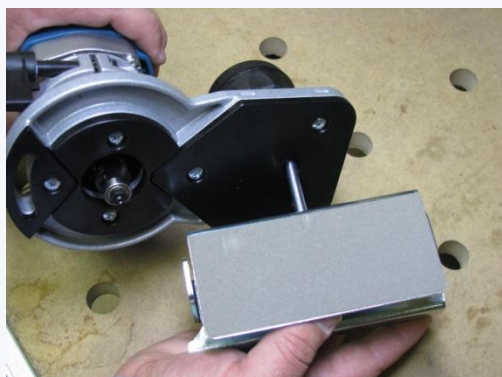
Демонтируйте пылеудаляющий кожух.



Установите опорный вкладыш и зафиксируйте его.



Установите насадку CA56U, настройте вылет фрезы



Установите дополнительный упор.



Установите фрезер с насадной на обрабатываемую деталь.



Обработайте угол методом обкатки.