



Технологии для профессионалов

Нанесение кромочного материала



Нанесение кромочного материала



Отличия РЕВ250 от РЕВ150:



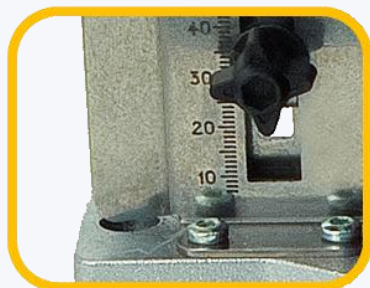
- Страна производитель: **Испания**
- Толщина кромочного материала: **0,4-3 мм**
- Высота кромочного материала: **10-62 мм**
- Регулируемая скорость подачи: **2, 4, 5 и 6 м/мин**
- Объем клеевой ванны: **230 см³**
- Система подачи кромочного материала: **Усовершенствована**
- Возможность наклона основания: **max 10°**
- Возможность работы с подвесом: **Да**
- Система настройки на толщину кромки: **Да**
- Система самодиагностики: **Да**

Основные узлы и системы управления

Кронштейн подвеса:
Позволяет использовать инструмент при закреплении его на подвесе

Подающий ролик:
Обеспечивает автоматическую подачу кромочного материала

Система настройки по ширине кромочного материала



Панель управления:
Система электронной регулировки температуры и индикаторы состояния



Система защиты:
Инструмент оснащен плавким предохранителем для защиты от бросков напряжения

Система настройки по толщине кромочного материала:
Позволяет осуществлять настройку в диапазоне от 0,4 до 3 мм



Система управления скоростью подачи:
Обеспечивает изменение настроек скорости подачи кромочного материала

Основные узлы и системы управления

Шарнирный механизм:
Обеспечивает наклон инструмента от 0 до 10°



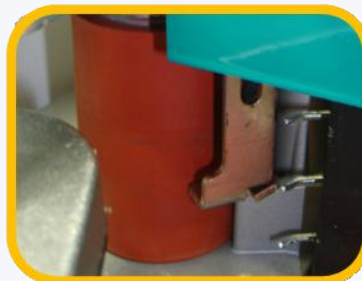
Опорная площадка:
большая площадь основания, удобная рукоятка и сменная накладка

Нагревательный элемент:
Предназначен для предварительного прогрева торца детали

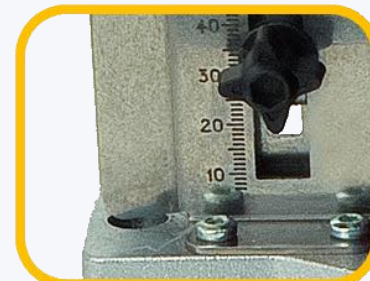


Клеевая ванна увеличенной емкости
объем 230 мл, с антипригарным покрытием

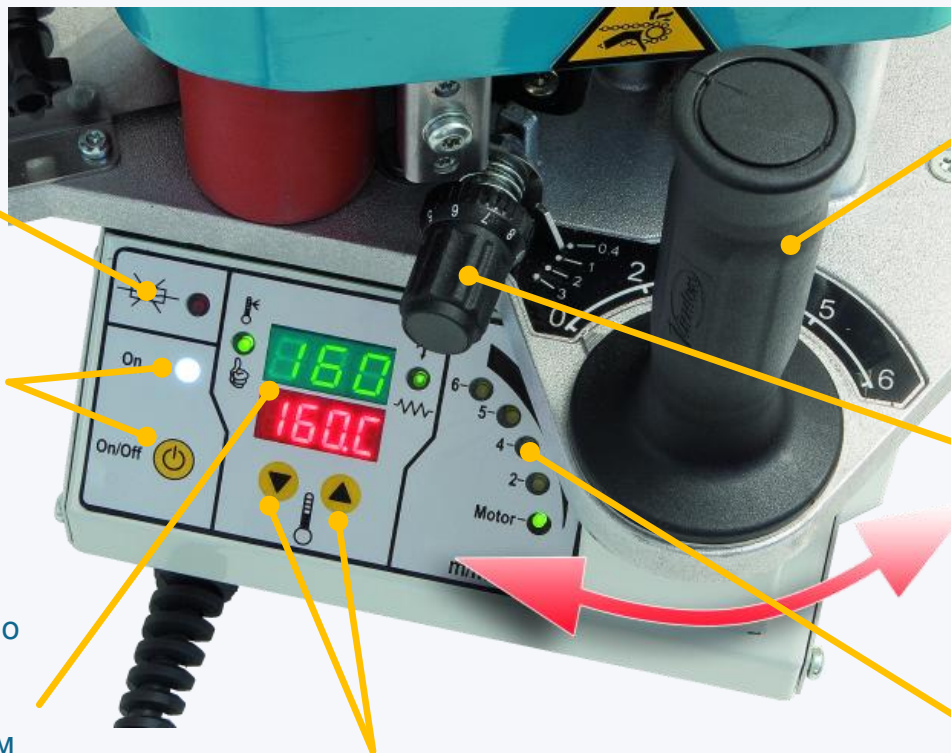
Система настройки на ширину кромочного материала:
Позволяет наклеить кромочный материал шириной от 10 до 62 мм



Система регулировки толщины клеевого слоя:
Обеспечивает оптимальную толщину наносимого клеевого слоя в зависимости от типа кромки



Панель управления



Индикатор состояния
плавкого предохранителя
системы безопасности

Кнопка включения
и индикация состояния
инструмента «Вкл/Выкл»

Экран
отображает информацию о
заданной и текущей
температуре, выдает
информацию о требуемом
техническом
обслуживании

Кнопки настройки температуры:
Позволяют задать требуемую
температуру плавления клея-расплава в
диапазоне от 120 до 200°C и исключить
его перегрев

Поворотная рукоятка:
Обеспечивает изменение
настроек скорости подачи
кромочного материала в
диапазоне от 0 до 6 м/мин

**Система настройки по
толщине кромочного
материала:**
Позволяет осуществлять
настройку в диапазоне от
0,4 до 3 мм, обеспечивая
равномерный прижим
кромочного материала к
клеянонасящему валу

Индикатор скорости подачи:
отображает выбранную
скорость подачи (м/мин)

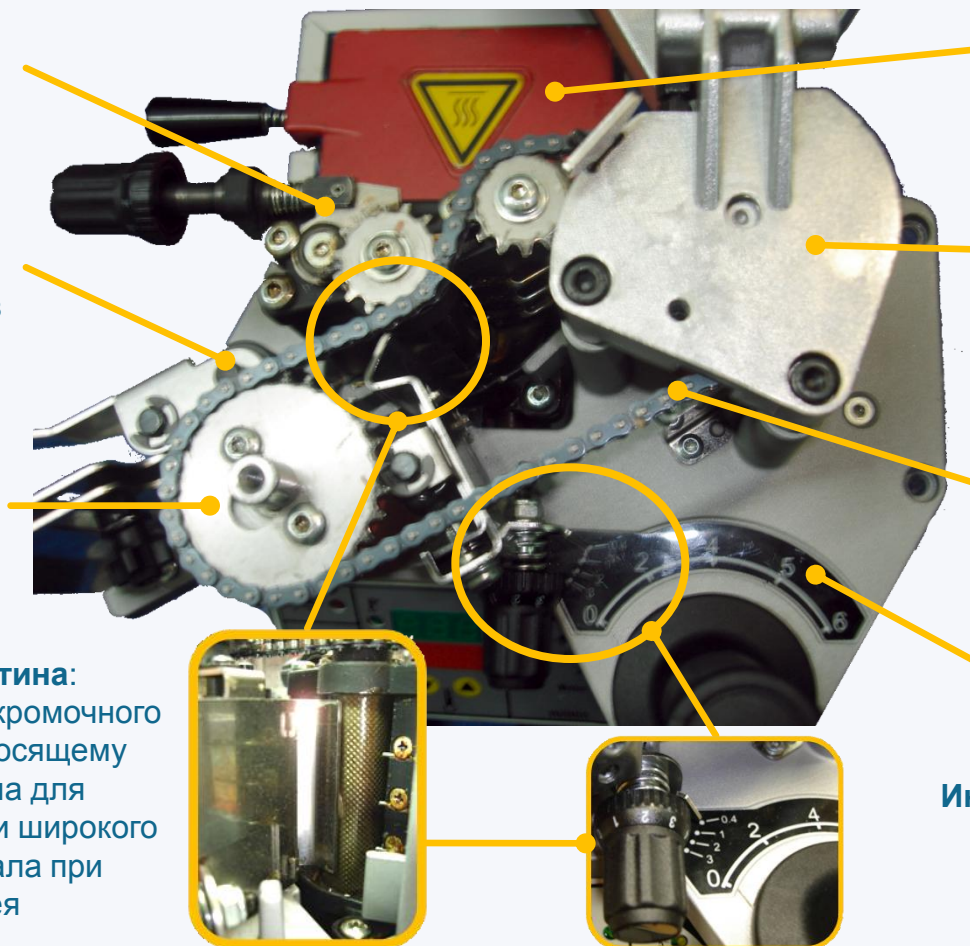
Конструкционные особенности

Система регулировки толщины клеевого слоя
Максимальная толщина клеевого слоя составляет 0.7-0.8 мм

Прижимной ролик
Обеспечивает равномерную подачу кромочного материала без проскальзывания

Подающий ролик:
Скорость вращения синхронизирована с клеенаносящим валом и прикатывающим роликом

Прижимная пластина:
Осуществляет прижим кромочного материала к клеенаносящему ролику. Необходима для поддержания геометрии широкого кромочного материала при нанесении клея



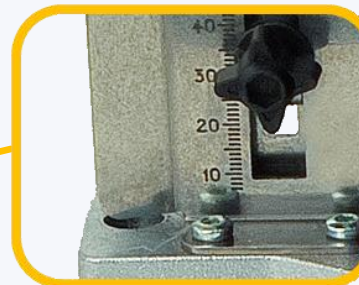
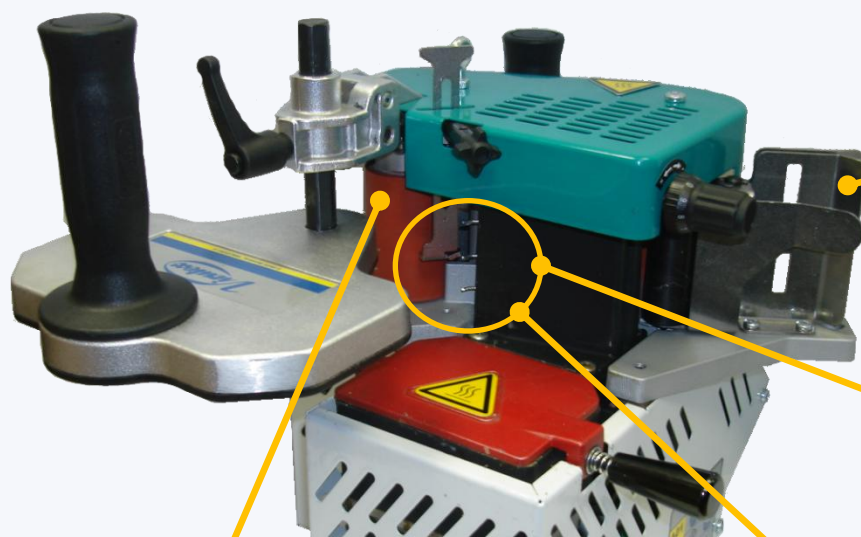
Крышка клеевой ванны с защитой от опрокидывания и тефлоновым покрытием

Прикатывающий ролик:
Обеспечивает равномерный прижим кромочного материала

Цепной привод:
Обеспечивает синхронизацию вращения подающего, клеенаносящего и прикатывающего роликов

Индикатор скорости подачи:
отображает выбранную скорость подачи (м/мин)

Система подачи кромочного материала:



Настраиваемая входная направляющая кромочного материала с нанесенной лазером шкалой в миллиметрах (только у Virutex PEB250).



Настраиваемый упор на выходе для обеспечения параллельности панели и кромочного материала (Virutex PEB250 и Adamik 62XL).

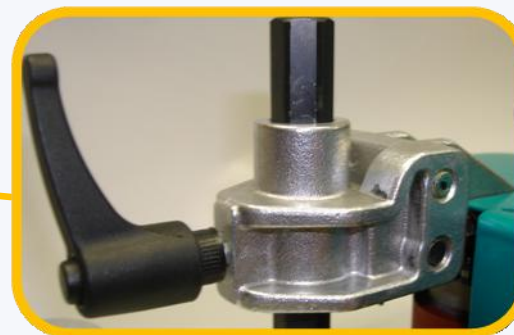
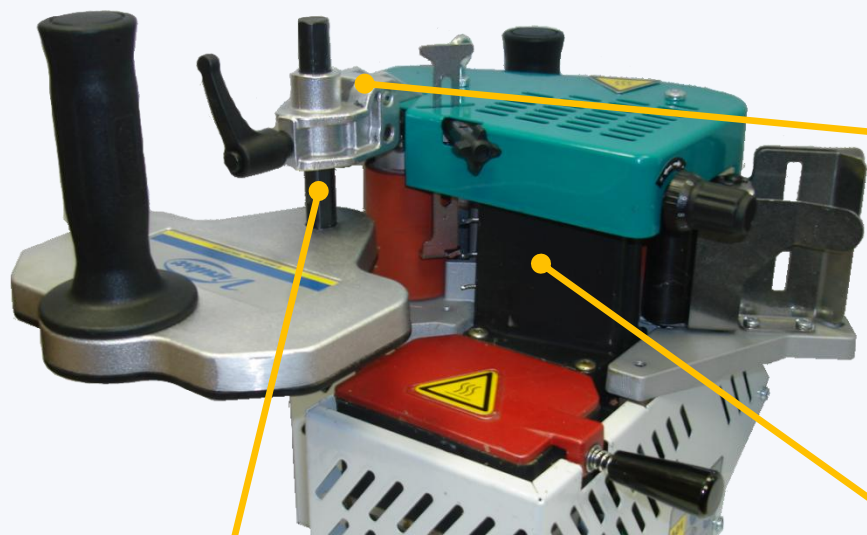


Ограничитель-направляющая
Исключает наматывание кромки на прикатывающий ролик при обработке криволинейных деталей (только Virutex PEB250).



Дополнительные ограничители-направляющие для исключения намотки кромочных материалов на клеенаносящий вал (Virutex PEB250 и Adamik 62XL).

Система базирования на детали:



Опорная площадка может отклоняться на угол до 10° для нанесения кромочного материала на дверные полотна или поверхности других специальных деталей (Virutex PEB250, Goliath и Adamik).



Опорная площадка с нанесенной лазером миллиметровой шкалой (Virutex PEB250, Adamik и Karmeі) и сменной накладкой для улучшения скольжения.

Нагревательный элемент:
Предназначен для предварительного прогрева торца детали, на который осуществляется приклейка кромочного материала

Настройка температуры и скорости

Экран, отображающий заданную и текущую температуру плавления. Установленная температура сохраняется с отклонением в 1°C (Только Virutex РЕВ250. Karnei и Eumасор с отклонением 10°C; Adamik и Goliath настройка температуры осуществляются в диапазоне 120°C - 160°C без дисплея).

Независимые кнопки управления температурой. Настройка температуры осуществляется в диапазоне от 120°C до 200°C и контролируется микропроцессором, обеспечивая высокую точность сохранения настроек.

Поддержание заданной температуры осуществляется подачей электрических импульсов, что защищает нагревательный элемент от повреждений.



Регулировка скорости осуществляется в диапазоне от 0 до 6 м/мин с шагом 0, 2, 4, 5 и 6 м/мин под управлением микропроцессора и выполняется, непосредственно, рукояткой – т.е. без потери контроля над инструментом (только Virutex РЕВ250. Adamik 62 XL, XL и Karnei – регулятор на рукоятке сверху, другие модели – на корпусе машины).

Прочие преимущества РЕВ250 по сравнению с другими производителями:



- **Автоматическое отключение** после двух часов непрерывной работы для предотвращения последствий ошибочного включения.

- **Точная настройка толщины клеевого слоя**
Максимальная толщина клеевого слоя составляет 0.7-0.8 мм с ограничителем. (только Virutex РЕВ250)

- **Крышка клеевой ванны**
с защитой от самопроизвольного открывания при опрокидывании для исключения ожогов (только Virutex РЕВ250)

- **Кронштейн подвеса**
Необходим для подвеса машины при длительном использовании или тяжелых работах (только Virutex РЕВ250).

- **Тефлоновое покрытие**
Клеевой ванны, крышки клеевой ванны и основания по которому перемещается кромочный материал (только Virutex РЕВ250).

- **Система самодиагностики**
Выдает сообщения об ошибках и требуемом техническом обслуживании в зависимости от срока эксплуатации (только Virutex РЕВ250).

Технические характеристики РЕВ250:



Толщина панели.....	10-62 мм
Минимальный внутренний радиус.....	50 мм
Толщина кромочного материала.....	0.4-3 мм
Наклон основания.....	max 10°
Регулируемая скорость подачи.....	2, 4, 5 и 6 м/мин
Рабочая температура.....	120°C-200°C
Предел отключения по температуре.....	220°C
Время разогрева.....	5-10 мин
Объем клеевой ванны.....	230 см ³
Вес.....	9.2 кг

Дополнительная комплектация:

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)

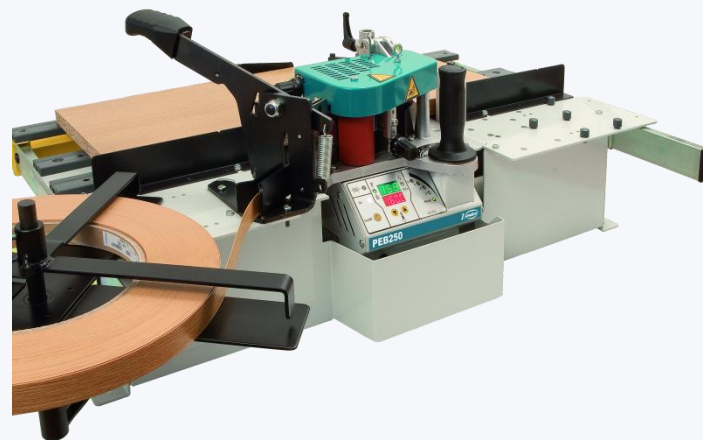


Дополнительная комплектация:

Стол для переоснащения РЕВ250 в настольный кромкооблицовочный станок

Установка инструмента в стол не занимает много времени, достаточно завернуть три винта!

В таком варианте комплектации очень удобна для обработки небольших прямолинейных деталей в условиях мастерской. Благодаря расширителю рабочего стола может применяться для обработки крупногабаритных деталей.



Дополнительная комплектация: Комплект для удаления свесов кромочного материала FR256N



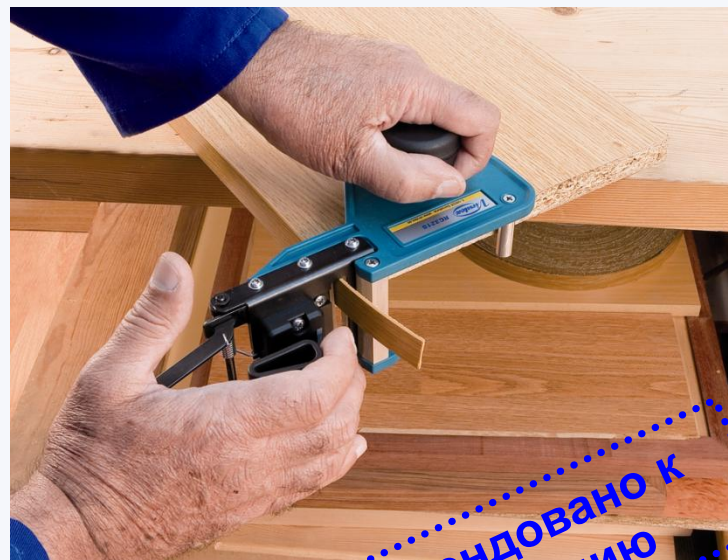
Фрезер оснащен двигателем с двойной изоляцией, системой электроники (для поддержания заданной частоты вращения под нагрузкой), системой сохранения настроек при смене фрезы и системой пылеудаления, интегрированной с системой торможения внешней обоймы опорного подшипника фрезы.

Дополнительная комплектация:

Система снятия свесов для «толстых» кромочных материалов

RC321R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной до 3 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки



**Рекомендовано к
применению**

Дополнительная комплектация:

Система снятия свесов для «толстых» кромочных материалов

RC52P Торцевой подрезатель
кромки радиусный

незаменимый торцевой подрезатель
кромочного материала толщиной до 2 мм.

Подрезатель предназначен для
формирования чистого и точного стыка
кромочного материала на радиусной
поверхности детали. После подрезки
кромки стык практически не виден и не
требует дополнительной обработки.

