



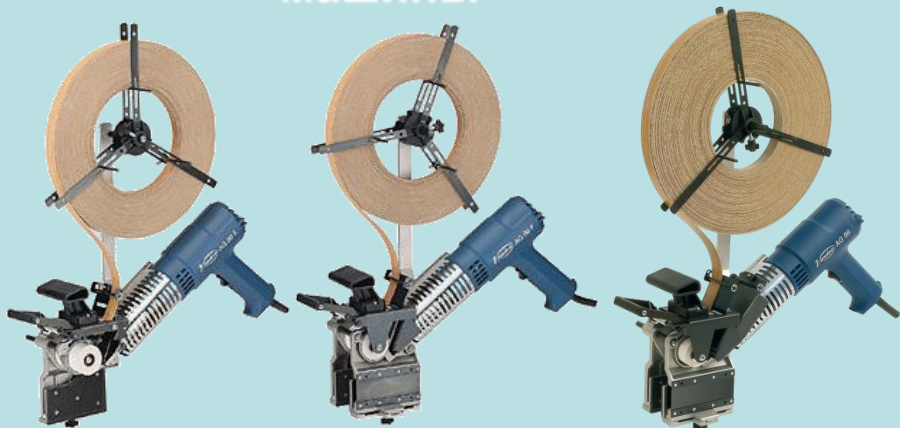
Технологии для профессионалов

Облицовывание кромочными материалами

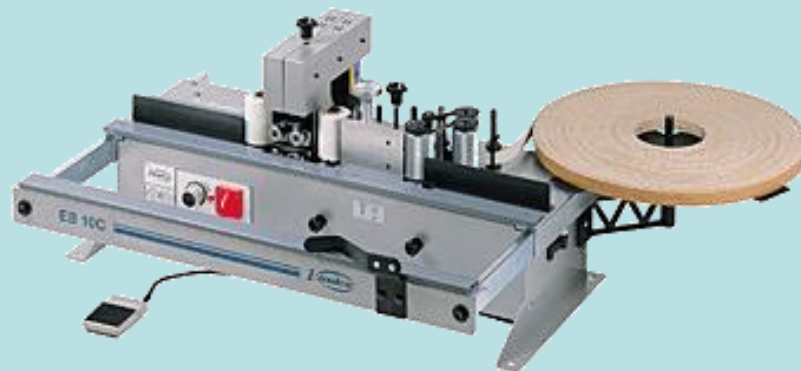


ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

Ручные кромкооблицовочные машины



Настольное станочное оборудование



Напольное станочное оборудование



Ручное с клеевой ванной



Ручной кромкооблицовочный станок с клеевой ванной



Облицовывание кромочными материалами



Станок кромкооблицовочный ручной РЕВ 50



Отличительные особенности:

Подходит для применения как в мастерской, так и на выезде

Оснащен клеевой ванной

Быстрая подготовка к работе.

Возможность работы с кромочными материалами толщиной до 3 мм.

Автоматическая подача кромочного материала.

Применяется для обработки прямолинейных и криволинейных деталей



Станок кромкооблицовочный ручной РЕВ 50 с клеевой ванной

Технические характеристики



Толщина кромки 0,5-3 мм

Мощность 765 Вт

Ширина кромочного мат-ла до 45 мм

Рабочая температура 170 °С

Скорость подачи 3,6 м/мин

Клеевая ванна 150 см³

Время подготовки к работе 8-20 мин

Вес 8 кг

Специально разработан для облицовки деталей кромочными материалами толщиной до 3 мм с нанесением клеевого слоя (ПВХ, меламин, натуральный шпон) - как на объекте, так и в мастерской.

Дополнительная комплектация

Система снятия свесов для «толстых» кромочных материалов

FR156N Кромочный фрезер.

Применяется для удаления долевых и торцевых свесов кромочного материала толщиной от 2 мм и обработки углов.

CA56G Насадка для обработки криволинейных деталей.

Применяется для обработки продольных свесов кромочного материала на вогнутых и выгнутых заготовках



Рекомендовано к применению



Дополнительная комплектация

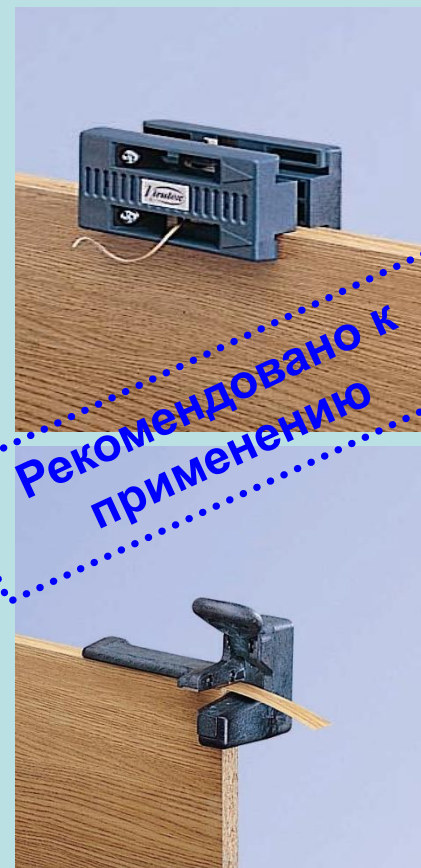
Система снятия свесов для «тонких» кромочных материалов

AU93 Продольный подрезатель.

Применяется для удаления долевых свесов кромочного материала толщиной до 0,5 мм.

RC21E Торцевой подрезатель.

Применяется для удаления торцевых свесов кромочного материала (ПВЦ, меламин, полистирол, натуральный шпон и т.д.) толщиной до 0,5 и шириной до 54 мм.



Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

RC221R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной от 0,8 до 2 мм. Размеры свесов кромки (толщина x ширина) от 1,5x45 мм до 2x25 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом с возможностью перезаточки, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки

Рекомендовано к
применению

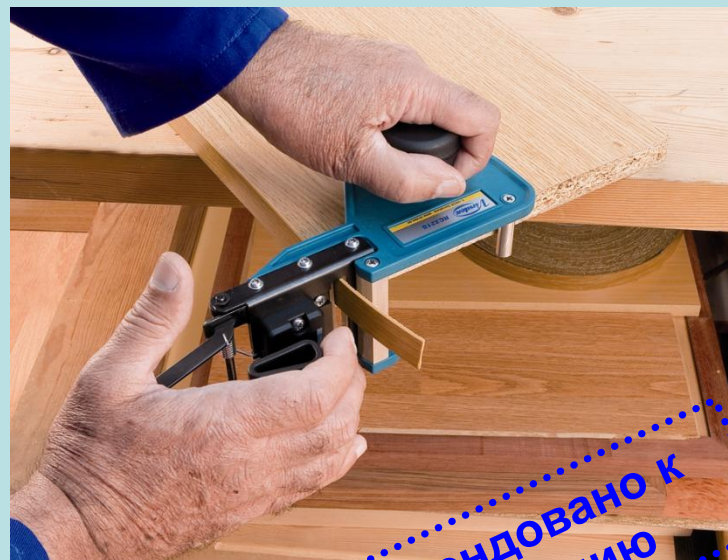


Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

RC321R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной до 3 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки



Рекомендовано к
применению

Дополнительная комплектация

Стол для стационарного использования ручного кромкооблицовочного станка РЕВ50.



Рекомендовано к
применению

Дополнительная комплектация

Система фиксации заготовок

Вакуумный столик идеален для быстрой и надежной фиксации обрабатываемых панелей.

Эффективная система фиксации панели, так как позволяет обрабатывать все стороны заготовки с одного установка.

В стандартную комплектацию входят две струбины (L=100 мм) для крепления столика к верстаку.



Дополнительная комплектация

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)



Ручная кромкооблицовочная машина AG 98R

Применяется для наклейки кромочного материала толщиной до 2 мм



Ручная кромкооблицовочная машина AG 98R



Отличительные особенности:

Подходит для применения как в мастерской, так и на выезде

Особая конструкция регулируемых зажимов обеспечивает точность и стабильность облицовки.

Два диапазона рабочей температуры

Оснащена встроенной системой отделения кромочной ленты от основной бобины.

Оснащен направляющая для предварительно нарезанных полос кромочного материала толщиной до 2 мм и шириной до 50 мм.



Ручная кромкооблицовочная машина AG 98R



Технические характеристики

Двойная изоляция двигателя

Мощность 1500 Вт

Мах ширина облицовки 50 мм

Рабочая температура I: 300 °С
II: 525 °С

Подача воздуха 400 л/мин

Вес 2,7 кг

Специально разработан для облицовки деталей кромочными материалами толщиной до 2 мм с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон) - как на объекте, так и в мастерской.

Дополнительная комплектация

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)



Дополнительная комплектация

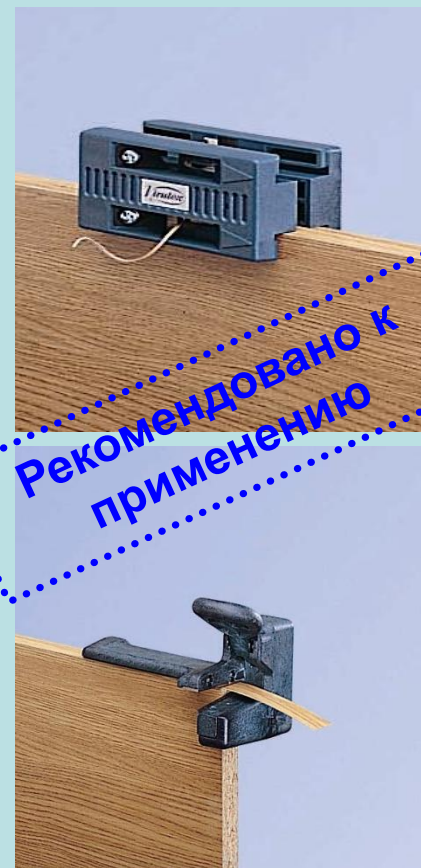
Система снятия свесов для «тонких» кромочных материалов

AU93 Продольный подрезатель.

Применяется для удаления долевых свесов кромочного материала толщиной до 0,5 мм.

RC21E Торцевой подрезатель.

Применяется для удаления торцевых свесов кромочного материала (ПВЦ, меламин, полистирол, натуральный шпон и т.д.) толщиной до 0,5 и шириной до 54 мм.

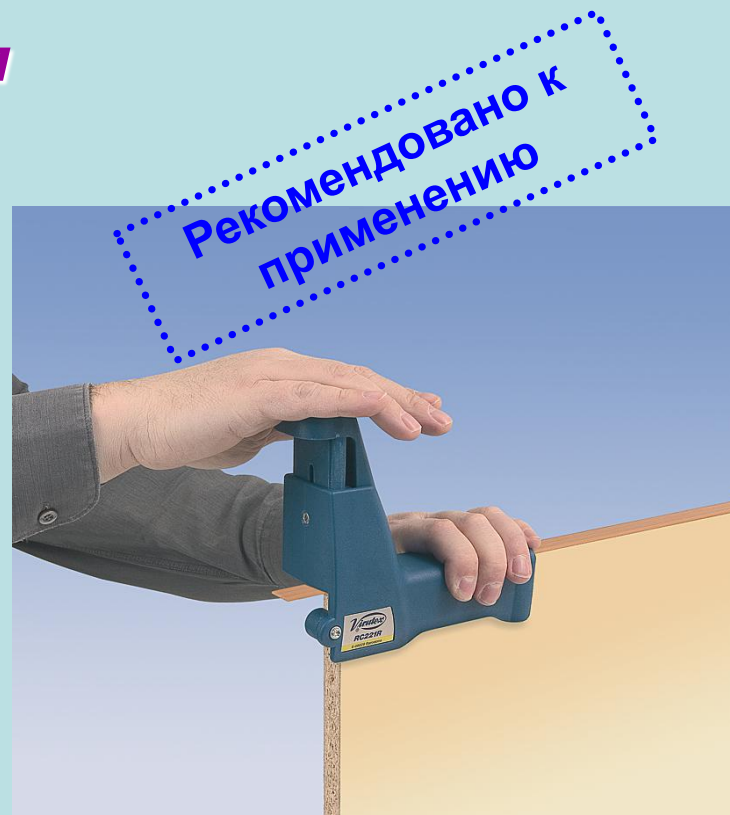


Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

RC221R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной от 0,8 до 2 мм. Размеры свесов кромки (толщина x ширина) от 1,5x45 мм до 2x25 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом с возможностью перезаточки, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки

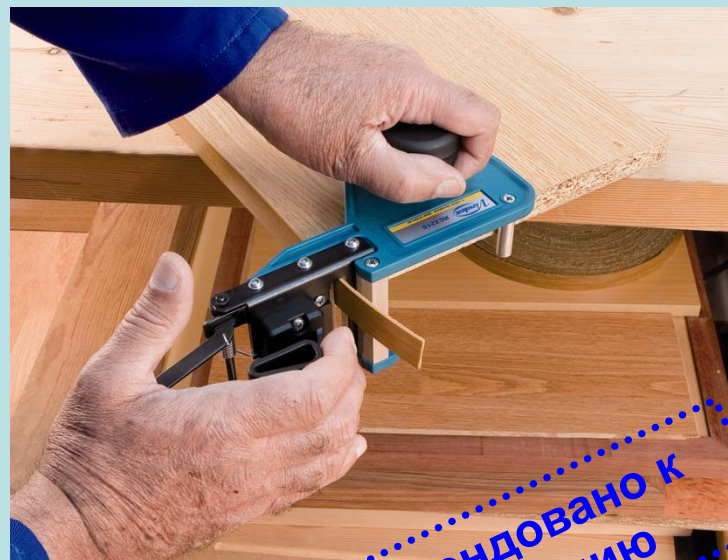


Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

RC321R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной до 3 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки



Рекомендовано к
применению

Ручная кромкооблицовочная машина AG 98F



Отличительные особенности:

Подходит для применения как в мастерской, так и на выезде

Возможность распределения свесов кромочного материала

Особая конструкция регулируемых зажимов обеспечивает точность и стабильность облицовки.

Два диапазона рабочей температуры

Оснащена встроенной системой отделения кромочной ленты от основной бобины.

Применяется для обработки прямолинейных и криволинейных деталей



Ручная кромкооблицовочная машина AG 98F



Технические характеристики

Двойная изоляция двигателя

Мощность 1500 Вт

Мах ширина облицовки 50 мм

Рабочая температура I: 300 °С
II: 525 °С

Подача воздуха 400 л/мин

Вес 2,7 кг

Специально разработан для облицовки деталей кромочными материалами толщиной до 1 мм с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон) - как на объекте, так и в мастерской.

Ручная кромкооблицовочная машина AG 98E



Технические характеристики

Двойная изоляция двигателя

Мощность 1500 Вт

Мах ширина облицовки 40,5 мм

Рабочая температура I: 300 °С
II: 525 °С

Подача воздуха 400 л/мин

Вес 2,7 кг

Специально разработан для облицовки деталей кромочными материалами толщиной до 1 мм с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон) - как на объекте, так и в мастерской.

Отличается от AG98F тем, что «умеет» обрабатывать детали с четвертью.

Дополнительная комплектация

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)



Дополнительная комплектация

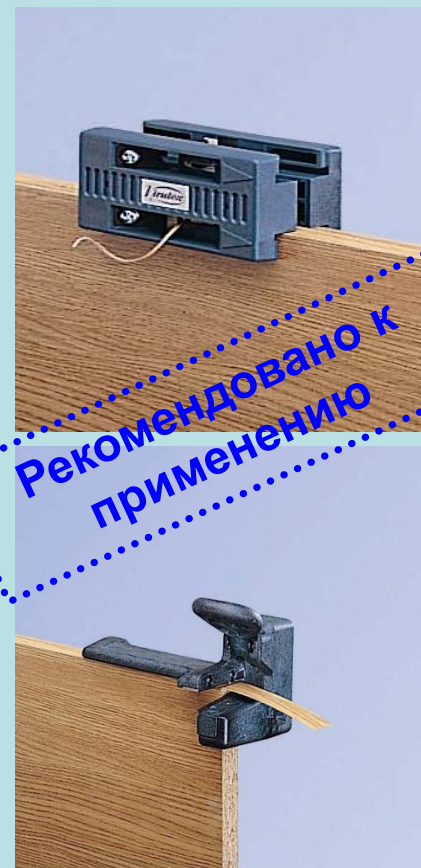
Система снятия свесов для «тонких» кромочных материалов

AU93 Продольный подрезатель.

Применяется для удаления долевых свесов кромочного материала толщиной до 0,5 мм.

RC21E Торцевой подрезатель.

Применяется для удаления торцевых свесов кромочного материала (ПВЦ, меламин, полистирол, натуральный шпон и т.д.) толщиной до 0,5 и шириной до 54 мм.

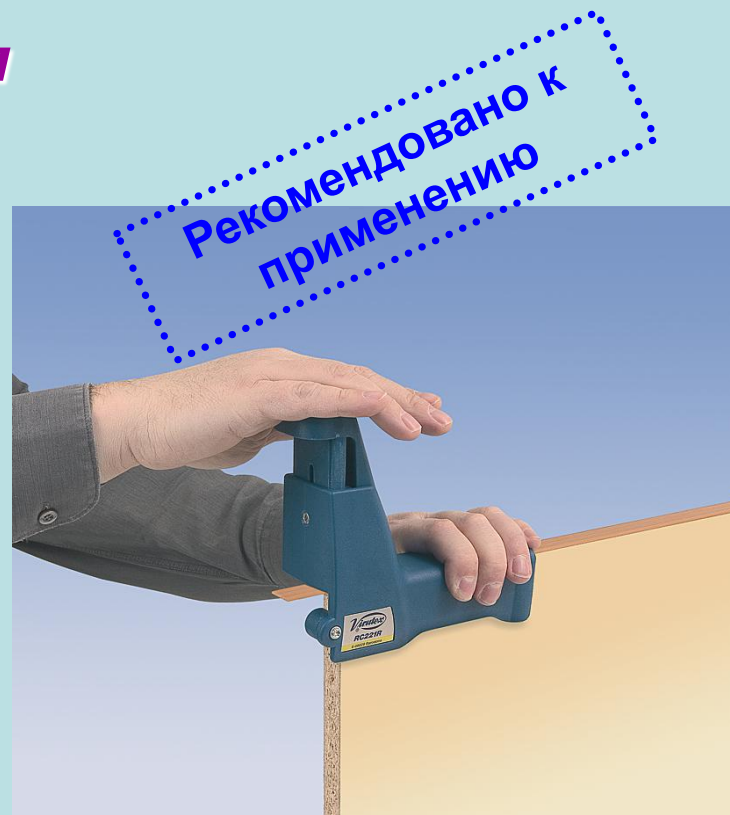


Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

RC221R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной от 0,8 до 2 мм. Размеры свесов кромки (толщина x ширина) от 1,5x45 мм до 2x25 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом с возможностью перезаточки, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки

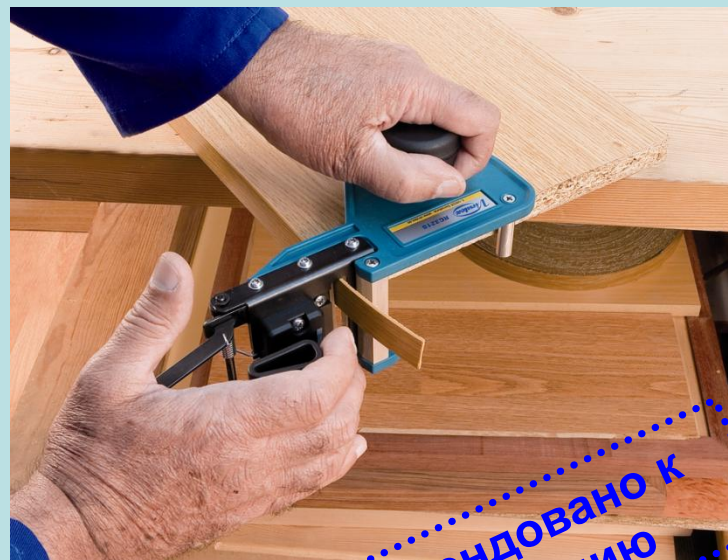


Дополнительная комплектация

**Система снятия свесов для
«толстых» кромочных
материалов**

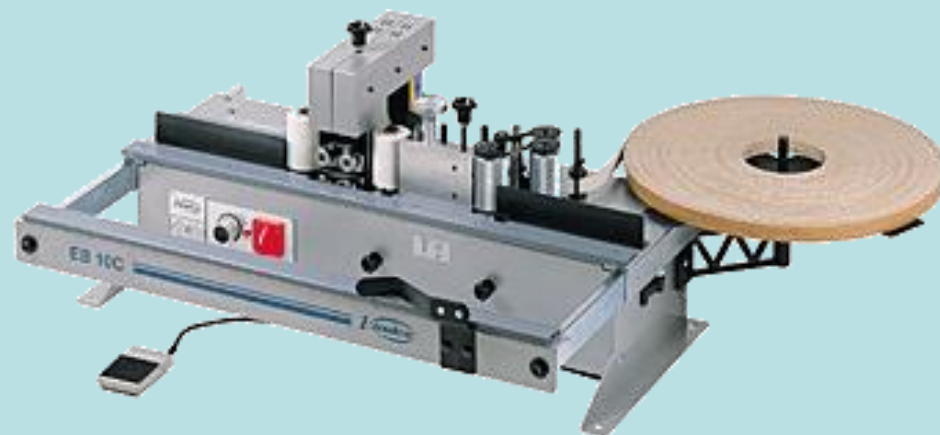
RC321R Торцевой подрезатель.

Предназначен для удаления торцевых свесов мебельных кромок толщиной до 3 мм. Подрезатель рекомендуется использовать до обработки долевых свесов. Оснащен сменным ножом, а также системой подгонки линии среза относительно торца заготовки



Рекомендовано к
применению

Настольное станочное оборудование



Специально разработаны для облицовки деталей кромочными материалами толщиной до 1 мм с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон) - как на объекте, так и в мастерской.

Высокое качество приклейки при сохранении мобильности.

Настольное станочное оборудование. Модель EB5C



Отличительные особенности:

Быстрая и простая настройка

Не требует сжатого воздуха

Электронная регулировка температуры

Автоматическая подрезка конца кромочного материала

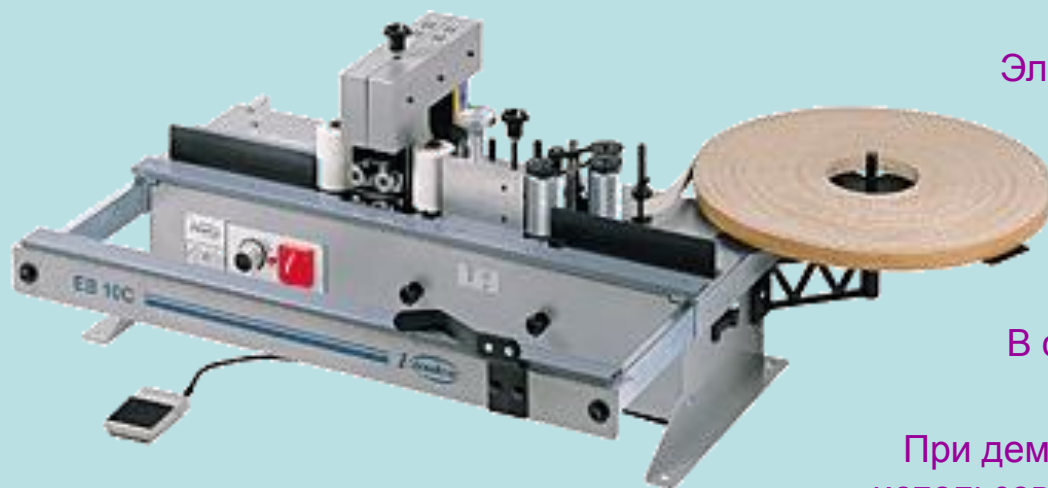
Большая опорная поверхность

Может быть использован для обработки криволинейных деталей

Позволяет установить блок снятия долевых свесов



Настольное станочное оборудование. Модель EB10C



Отличительные особенности:

Быстрая и простая настройка

Не требует подвода сжатого воздуха

Электронная регулировка температуры

Автоматическая подрезка конца кромочного материала

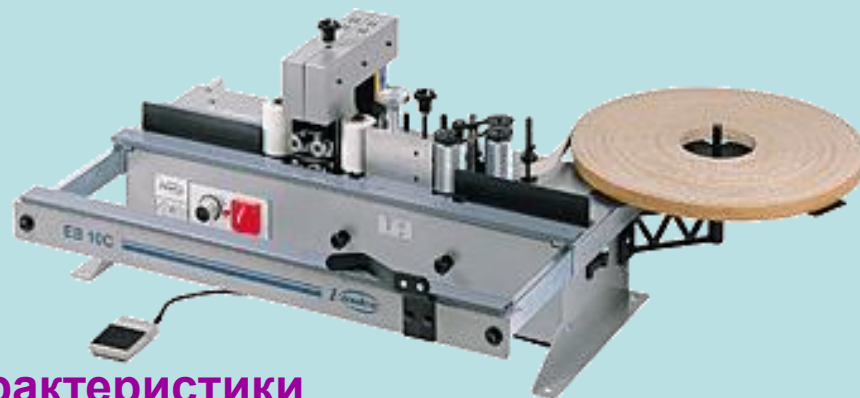
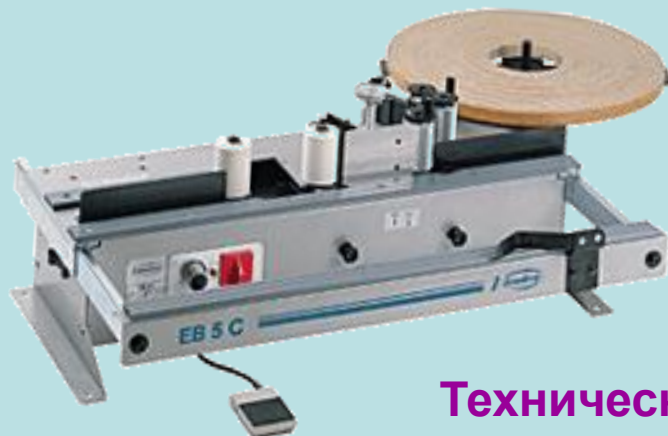
Большая опорная поверхность

В стандартный комплект поставки включен блок снятия долевых свесов

При демонтаже блока снятия свесов может быть использован для обработки криволинейных деталей



Настольное станочное оборудование



Технические характеристики

Параметр	EB5C	EB10C
Мощность	2300 Вт	2850 Вт
Мин. ширина облицовки	7 мм	7 мм
Макс. ширина облицовки	65 мм	65 мм
Внешний радиус	Не ограничен	-
Мин. внутренний радиус	55 мм	-
Рабочая температура	0 - 500°C	0 - 500°C
Напряжение питания	220 В	220 В
Размеры	600x950x350 мм	600x950x430 мм

Дополнительная комплектация

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)



Напольное станочное оборудование



Специально разработаны для облицовки деталей кромочными материалами с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон).

Оснащены блоком автоматической подачи заготовки.

Облицовывание кромочными материалами

Напольное станочное оборудование. Модель EB25



Отличительные особенности:

Система автоматической подачи панели

Не требует подвода сжатого воздуха

Электронная регулировка температуры

Система автоматического снятия долевых и торцевых свесов кромочного материала

Легкий в управлении и простой в обслуживании

Стол с большой опорной поверхностью и направляющими для предотвращения повреждения заготовки



Напольное станочное оборудование. Модель EB25

Технические характеристики



Мощность	3000 Вт
Мин. ширина облицовки	11 мм
Макс. ширина облицовки	65 мм
Рабочая температура	0 - 500°C
Напряжение питания	220 В
Размеры	1720x950x1350 мм
Вес	117 кг

Станок также отличает быстрое время подготовки к работе – 2 минуты.
Время разогрева до рабочей температуры приблизительно 30 секунд

Напольное станочное оборудование. Модель EB35



Отличительные особенности:

Система автоматической подачи панели

Не требует подвода сжатого воздуха

Электронная регулировка температуры

Система автоматического снятия долевых и торцевых свесов кромочного материала толщиной **до 3 мм**

Легкий в управлении и простой в обслуживании

Стол с большой опорной поверхностью и направляющими для предотвращения повреждения заготовки

Для правильного функционирования станка и увеличения срока службы необходимо подключение к внешнему пылеудаляющему аппарату



Основные функциональные группы. Модель EB35

Система автоматической подачи панели.

Скорость автоподдачи 4 м/мин



Система автоматического снятия долевых и торцевых свесов кромочного материала толщиной до 3 мм



Для обеспечения качества приклейки станок оснащен тангенциально расположенными подающими роликами. Для разогрева клеевого слоя применяется нагревательный узел фирмы "Leister"



Напольное станочное оборудование. Модель EB35



Технические характеристики

Мощность	4000 Вт
Мин. толщина панели	13 мм
Макс. толщина облицовки, 1мм	50 мм
Макс. толщина облицовки, 2 мм	35 мм
Макс. толщина облицовки, 3 мм	25 мм
Мин. ширина панели	102 мм
Мин. длина панели	110 мм
Рабочая температура	0 - 500°C
Рабочая скорость	4 м/мин
Число оборотов фрезы	10000/мин
Напряжение питания	220-240 В
Размеры	1720x950x1350 мм
Вес	135 кг

Станок также отличает быстрое время подготовки к работе – 2 минуты.
Время разогрева до рабочей температуры приблизительно 30 секунд

Дополнительная комплектация

Антиадгезионная аэрозоль

Антиадгезионный состав без силикона специально разработан и применяется для кромкооблицовочного оборудования и режущего инструмента.

Предотвращает налипание остатков клея к ножам боковой и торцевой подрезки, фрезам и другим деталям станка. Не содержит силикона и не создает проблем при последующей обработке детали (покраске, лакировке и т.д.)

