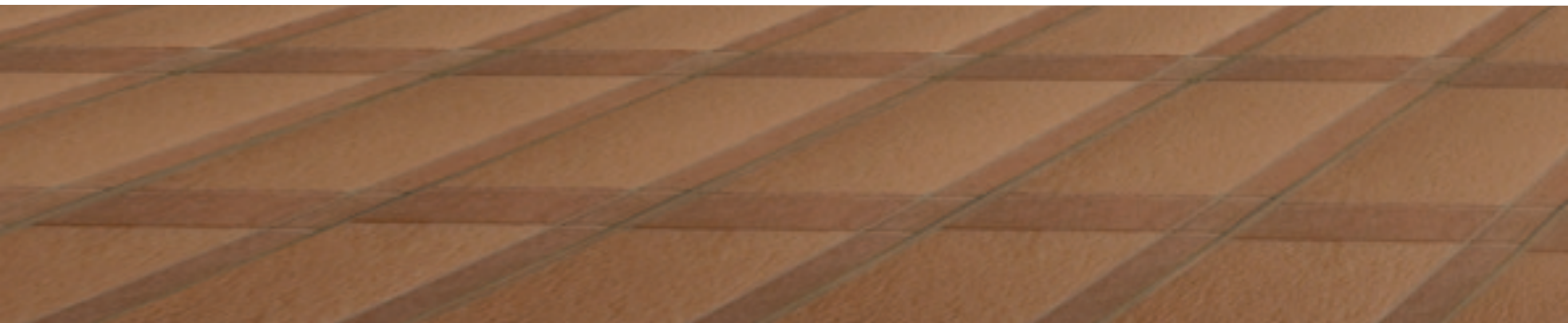


furnituresolutions

scmgroup



furniture solutions

scm  **group**





Оборудование и технологии для мебельной отрасли.



scm  **group**





scmgroup

SCM Group — промышленная группа компаний, мировой лидер в разработке, производстве и реализации **передового оборудования для обработки широкого спектра материалов**: древесины, стекла, камня, пластмасс, металлов, композитов. **SCM Group** объединяет специализированные станкостроительные заводы и высокотехнологичные центры по производству комплектующих для промышленного оборудования и присутствует на рынках всех пяти континентов уже более 50 лет!

СТРАСТЬ

Это наша страсть к работе, центральная роль человека и его творческого гения, дух инициативности и командная работа.

Если хочешь построить корабль, не посылай своих людей за деревом — зарази их страстью к далеким безбрежным морям.

Антуан де Сент-Экзюпери

ТЕХНОЛОГИЯ

Это строгий научный подход, преобразующий плоды творчества в высокотехнологичные решения — доступные и при этом дающие значительные преимущества в конкурентной борьбе.

Любое препятствие преодолевается настойчивостью.

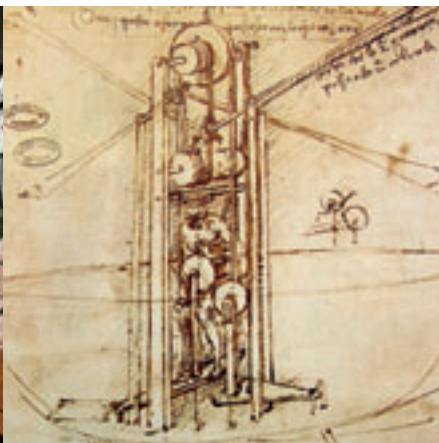
Леонардо да Винчи

РЕЗУЛЬТАТ

Это усердие, отражающееся в результатах и успехе наших партнеров, доверившихся технологическим решениям SCM Group. Это наше признание в качестве «поставщика долгосрочного конкурентного преимущества».

Для любой компании важнейшее конкурентное преимущество — это способность к постижению знаний и их быстрому преобразованию в факты и результаты.

Джек Уэлч



furniture

Оборудование и технологии для мебельной отрасли

gabbiani Раскрой
morbidelli Присадка, фрезерование и установка фурнитуры
dmc Шлифовка
superfici Покраска
sergiani Прессование

mahros Автоматизация
stefani Облицовка кромок
cpc Сборка и упаковка
sag Раскрой и автоматизация

Подразделение **Furniture** является составной частью направления **Industrial** группы компаний **SCM**, занимающегося производством передового оборудования промышленного класса и предоставлением услуг с высокой технологической составляющей крупным предприятиям деревообрабатывающей отрасли.

Компании **Furniture** сотрудничают с проектно-конструкторским подразделением группы, образованным компаниями **SCM Group Engineering** и **Delmac Engineering**. Это подразделение, располагающее современной экспериментальной базой и средствами компьютерного моделирования, отвечает за проектирование комплексных промышленных систем для деревообрабатывающей и смежных отраслей, объединение различных типов станков и линий.



furniture **преимущества**

SCM Group предлагает полный спектр высокотехнологичного оборудования для обработки древесины и смежных материалов (в т.ч. полиуретановых плит): от отдельностоящих станков до фабрик «под ключ» для производства кухонь, шкафов и стенок, мягкой мебели, быстросборной мебели, предметов интерьера для яхт.

ОБОРУДОВАНИЕ, ДАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВА В КОНКУРЕНТНОЙ БОРЬБЕ

Высокотехнологичное оборудование **SCM Group**, рожденное в результате плодотворного взаимодействия с клиентами по всему миру, служит ориентиром для всего рынка и обеспечивает решение конкретных производственных задач.

ИЗВЕСТНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ С БОГАТЫМ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПОТЕНЦИАЛОМ

Входящие в **SCM Group** компании-производители мебельного оборудования — это престижные марки, присутствующие на рынке уже более 50 лет. Каждая компания располагает высококвалифицированным персоналом с огромным профессиональным опытом, как в своем узкоспециализированном технологическом направлении, так и в области построения производственных линий и комплексов.

ЛИДЕР В РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

Возможность поставки собственного высокотехнологичного оборудования для всех стадий производственного процесса — серьезное преимущество, которое выделяет **SCM Group** среди других компаний, действующих на этом рынке.

SCM Group предлагает комплексные технологические решения для следующих производственных секторов мебельной отрасли:

- кухни
- мебель для гостиных
- мебель для спален и детских комнат
- офисная и торговая мебель

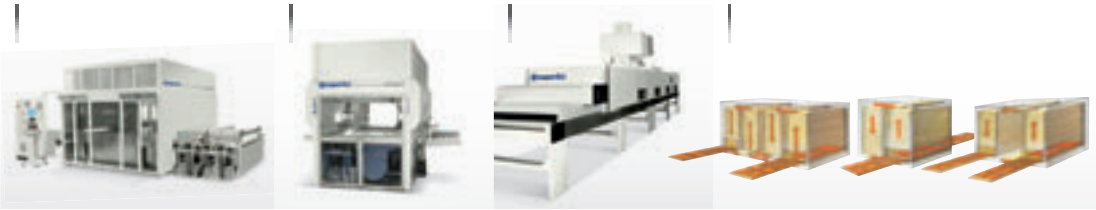


указатель

GABBIANI стр. 12	СТАНКИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ СМЕШАННОГО РАСКРОЯ стр. 14	CUVO стр. 14	УГЛОВЫЕ РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ стр. 16	A4 стр. 16	A3 стр. 18
	A2 стр. 18	ОДНОПИЛЬНЫЕ РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ стр. 20	GALAXY 3 стр. 20	СТАНКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО РАСКРОЯ ПОЛОСОВОГО МАТЕРИАЛА стр. 36	CROSSFLEX стр. 22
MORBIDELLI стр. 24	ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПРИСАДКИ И ФРЕЗЕРОВАНИЯ стр. 26	AUTHOR M 800 стр. 26	AUTHOR M 600 стр. 28	UNIVERSAL X5 HD стр. 28	UNIVERSAL TV стр. 28
	UNIVERSAL 20 стр. 30	UNIVERSAL NB стр. 30	ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С КРОМКООБЛИЦОВочными узлами стр. 32	UNIVERSAL HP стр. 32	
	PLANET SUPER HP стр. 34	СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ стр. 36	POWERFLEX стр. 36	AUTHOR 924 стр. 38	UNIFLEX стр. 38
	ZENITH стр. 38	СТАНКИ ДЛЯ ПРИСАДКИ И МОНТАЖА ФУРНИТУРЫ стр. 40	REM 200 стр. 40	REM 400 стр. 42	
DMC стр. 44	КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ стр. 46	SYSTEM стр. 46	SYSTEM BT 44 1350 стр. 48	SYSTEM T 10 1350 стр. 48	SYSTEM T5 1350 стр. 48
	SYSTEM TT 1650 стр. 50	SYSTEM T3 1350 стр. 50	EUROSAND L стр. 50		

SUPERFICI
стр. 52

**ПОКРАСОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**
стр. 54



SERGIANI
стр. 64

**ПРЕССОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**
стр. 66

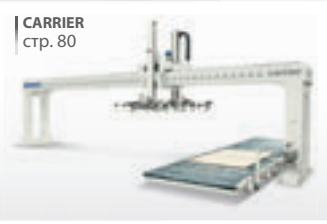


MAHROS
стр. 72

**СИСТЕМЫ
ПРИСТАНОЧНОЙ
АВТОМАТИЗАЦИИ**
стр. 74



**СИСТЕМЫ
АВТОМАТИЗАЦИИ
ДЛЯ
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
ТЯЖЕЛЫХ ГРУЗОВ**
стр. 78



STEFANI
стр. 82

**КРОМКООБЛИ-
ЦОВЫЕ
СТАНКИ**
стр. 84



указатель

STEFANI стр. 82	КРОМКООБЛИЦОВочНЫЕ СТАНКИ стр. 84	EVOLUTION DOOR стр. 88	EVOLUTION 60 стр. 88	EVOLUTION SB ONE стр. 88		
		EVOLUTION POSTFORMING стр. 90	EVOLUTION C стр. 90	SOLUTION стр. 90		
		ONE TOUCH стр. 92	SOLUTION HD стр. 92			
		СРС стр. 94	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ И УПАКОВКИ стр. 96	ЛИНИЯ СБОРКИ И УПАКОВКИ стр. 96	ЛИНИЯ ПО УПАКОВКЕ В КАРТОННЫЕ КОРОБКИ И ПАЛЕТИЗАЦИИ стр. 98	
		МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В КАРТОННЫЕ КОРОБКИ стр. 98		МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН стр. 100	МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В СТРЕЙЧ-ПЛЕНКУ стр. 100	ACTION TF стр. 100
		SAG стр. 102	СТАНКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО И ПОТОЧНОГО РАСКРОЯ стр. 104	SLMS стр. 104	SL стр. 106	ST стр. 106
АВТОМАТИЗАЦИЯ ХРАНЕНИЯ ПОЛОСОВЫХ МАТЕРИАЛОВ стр. 108	MULTILEVEL стр. 108					







 **gabbiani**

cubo cutting unit batch one

станки портального типа для **смешанного раскроя**

Инновационный **форматно-раскроечный** центр для средних и крупных мебельных предприятий. Станок имеет неподвижный стол и два подвижных портала, каждый из которых несет по одному рабочему агрегату.



CUBO

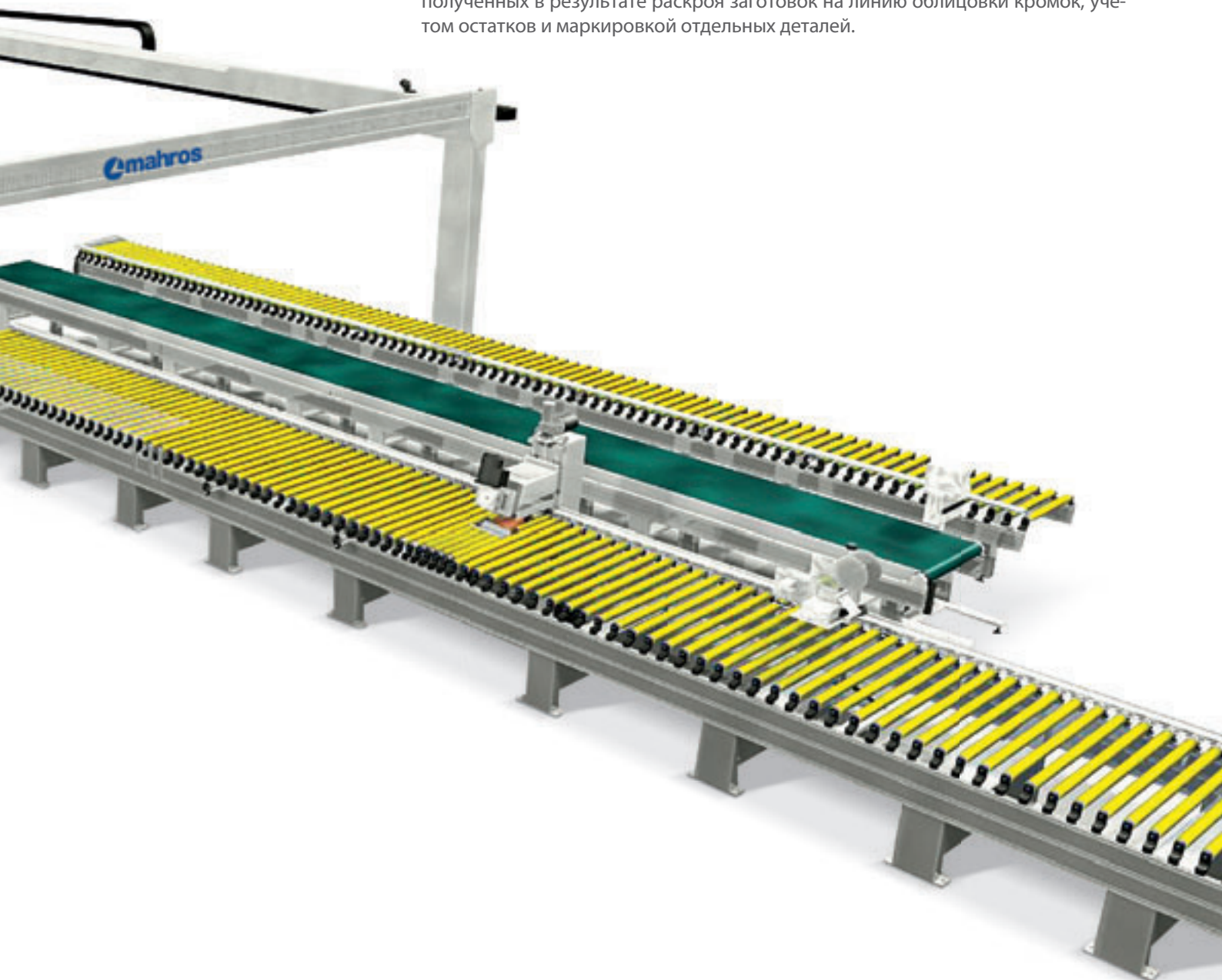
Форматно-раскроечный центр

Максимальная длина раскроя	мм	5600 - 4500 - 3200
Максимальная ширина раскроя	мм	2400 - 2200
Максимальная скорость по оси X	м/мин	160
Максимальная скорость по оси Y	м/мин	160
Максимальная скорость по оси Z	м/мин	30
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	20 -25
Инструментальное крепление		HSK 63 F

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая чистота, точность и производительность раскроя благодаря одновременной работе двух фрезерных агрегатов.
- Максимальная интегрируемость с устройствами пристаночной автоматизации.

Для производственных участков, получаемых путем объединения **Cubo** с системами загрузки/выгрузки заготовок **Mahros**, весь рабочий процесс автоматизируется под управлением диспетчерской системы **Easy Plan**. Система, в частности, управляет забором со склада исходных листовых материалов, отправкой полученных в результате раскроя заготовок на линию облицовки кромок, учетом остатков и маркировкой отдельных деталей.



а 4

угловые раскроечные центры

Угловой раскроечный центр, способный удовлетворить самым высоким производственным требованиям крупных мебельных предприятий.



A 4

Угловой раскроечный центр

Размеры подъемного стола	мм	4500 x 2440 - 5600 x 2440
Максимальная высота пропила	мм	175
Диаметр основных пил	мм	570
Диаметр подрезных пил	мм	200
Двигатели основных пил	кВт	25 - 30 (50 Гц)
Скорость пильных кареток TL и TT	м/мин	170
Скорость толкателей TL и TT	м/мин	135

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность:** мощные несущие элементы станка рассчитаны на эксплуатацию в тяжелом трехсменном режиме.
- **Максимальная производственная эффективность.** Компания **Gabbiani** запатентовала устройство «наружного предварительного реза», состоящее из третьей пильной каретки и поворотной платформы.



A 3		
Размеры подъемного стола	мм	3200 x 2440 - 4500 x 2440 - 5600 x 2440
Высота пропила	мм	130 - 145
Диаметр основных пил	мм	430 - 450 - 480
Диаметр подрезных пил	мм	200 - 300
Двигатели основных пил	кВт	15 - 18 - 25 (50 Гц)
Скорость пильных кареток TL и TT	м/мин	170
Скорость толкателей TL и TT	м/мин	135

a 3

Угловой раскроечный центр для средних и крупных предприятий. Широкий выбор интегрированных решений с автоматическими устройствами загрузки/выгрузки заготовок позволяет достигать высоких значений производительности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Раскрой тонких листовых материалов и облицованных плит с легко повреждаемыми поверхностями.** Центр A3 оснащается манипулятором с вакуумными присосками для загрузки листового материала и плит с легко повреждаемыми поверхностями. При этом вся система сохраняет небольшие габариты и высокую скорость работы.
- **Полный контроль за рабочим процессом.** Детальные отчеты о ежедневном выпуске продукции дают возможность непрерывного мониторинга производства.

A 2		
Размеры подъемного стола	мм	3800 x 2440 - 4500 x 2440
Высота пропила	мм	110
Диаметр основных пил	мм	400 - 420
Диаметр подрезных пил	мм	200 - 300
Двигатели основных пил	кВт	15 - 18 (50 Гц)
Скорость пильных кареток TL и TT	м/мин	170
Скорость толкателей TL и TT	м/мин	135
Flexcut		2-4 группы подвижных захватов с возможностью исключения из работы по отдельности

a 2

Гибкий раскроечный центр для средних и крупных мебельных предприятий, сочетающий габариты простого однопильного центра с техническими возможностями угловой системы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрое выполнение сложных карт раскроя** благодаря инновационной модульной системе **Flexcut**, образованной группой подвижных захватов, каждый из которых может исключаться из работы по отдельности.
- **Максимальная совместимость с системами пристаночной автоматизации:** раскроечный центр A2 может работать совместно с трехкоординатными порталными магазинами заготовок и порталными разгрузочными манипуляторами.

2 A3

Угловой раскроечный центр



3 A2

Компактный угловой раскроечный центр



galaxy 3

однопильные **раскроечные центры**

Это семейство инновационных однопильных раскроечных центров обладает высочайшими показателями качества и скорости работы и способно удовлетворить всем потребностям средних и крупных мебельных компаний.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Однопильный и угловой раскрой на одном станке.** Важнейшим техническим решением, использованным в станке **Galaxy 3**, является новая модульная система **Flexcut**. Она состоит из нескольких подвижных захватов, ход которых полностью независим от хода основного толкателя. Это позволяет использовать пильную каретку так, как если бы станок являлся угловым центром, а именно, в рамках одного рабочего цикла выполняются как продольные, так и поперечные резы. В результате **производительность станка повышается на 40% при 20-процентной экономии площадей.** Устройство доступно в двух конфигурациях: **вариант исполнения 1/S** (подвижный блок с одним захватом) и **вариант исполнения 1/D** (подвижный блок с двумя захватами, один из которых может отводиться в нерабочее положение).
- **Короткое время раскроя** за счет использования новой пильной каретки с электронными приводами **Hi-Tronic**.
- **Возможность обработки пластмасс, акрила и синтетических материалов** благодаря богатому выбору специальной пильной оснастки.

Для достижения высоких показателей был использован целый ряд технических решений: частотные преобразователи для регулировки скорости каретки и частоты вращения пил, двойные захваты. Раскроечные центры Galaxy 3 обладают мощной несущей конструкцией и могут объединяться с устройствами автоматизации загрузки/выгрузки заготовок.



GALAXY 3

Однопильный раскроечный центр

Размеры раскроя (без стола)	мм	3200 x 3200 - 3800 x 3800 - 4500 x 4300 - 5600 x 5600
Размеры подъемного стола	мм	3200 x 1850/2440 - 3800 x 1850/2440 - 4500 x 2440 - 5600 x 2440
Высота пропила	мм	110 - 130 - 145
Диаметр основной пилы	мм	400 - 420 - 430 - 450 - 480
Диаметр подрезной пилы	мм	200 - 300
Двигатель основной пилы	кВт	15 - 18 - 25 (50 Гц)
Скорость пильной каретки	м/мин	170
Скорость толкателя	м/мин	135
Flexcut 1/S		Независимый подвижный блок с одним захватом
Flexcut 1/D		Независимый подвижный блок с двумя захватами (один отводимый)



crossflex

станки для **поперечного раскроя** полосовых материалов

Станок для штучного и пакетного раскроя постформинговых полос, ориентированный на крупную мебельную промышленность.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Богатство компоновок:** Широкий выбор дополнительных устройств позволяет приспособить станок под любые технологические требования.
- **Полная интегрируемость.** Пильные центры серии Crossflex могут использоваться при различных вариантах организации производства: ручная загрузка, производственная ячейка или линия.



CROSSFLEX

Станок для поперечного раскроя
полосовых материалов

Максимальные размеры раскроя	мм	1600 x 3200 - 1600 x 3800 - 1600 x 4300 - 1600 x 5700
Высота пропила	мм	110 - 130
Диаметр основной пилы	мм	400 - 450
Диаметр подрезной пилы	мм	200 - 300
Двигатель основной пилы	кВт	11 - 15 - 18 (50 Гц)
Скорость пильной каретки	м/мин	170
Скорость толкателя	м/мин	60 - 100





 **morbidelli**

author m 800

обрабатывающие центры для **присадки и фрезерования**

Обрабатывающий центр для производства мебели, располагающий широким выбором компоновок, способных удовлетворить потребностям как крупных, так и небольших мебельных фабрик.



AUTHOR M 800

Обрабатывающий центр

Размер рабочей области по оси X	мм	3650 - 5000 - 6300
Размер рабочей области по оси Y	мм	1600 - 1900
Максимальная высота детали	мм	350
Сверлильный узел		от 14 до 50 шпинделей
Мощность электрошпинделя (3/4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13 - 18
Мощность электрошпинделя (5-координатная обработка)	кВт	11 - 13 - 15
Инструментальные магазины		до 70 мест

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Возможность использования как в массовом производстве, так и при изготовлении штучных изделий** со сверхкоротким временем перехода между рабочими заданиями:
 - большое количество постоянно готовых к использованию инструментов,
 - быстрая установка инструментов в обрабатывающий агрегат,
 - быстрая перенастройка рабочего стола.
- **Превосходное качество конечного изделия**, в том числе, при работе в тяжелых режимах со снятием больших объемов материала: сверхжесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом обеспечивает полное отсутствие вибрации в процессе обработки.
- **Энергоэффективность благодаря пакету опций Eco Power Pack**: автоматическое регулирование параметров резания, сокращение энергопотребления вакуумных насосов, оптимизация аспирации в зависимости от участвующих в работе узлов.
- **Удобство программирования**: благодаря функции трехмерного просмотра рабочих операций и новому программному обеспечению Maestro работа на станке доступна даже малоопытным операторам.



обрабатывающие центры для **присадки и фрезерования** модельный ряд

AUTHOR M 600		
Размер рабочей области по оси X	мм	3000 - 3650 - 5000 - 6300
Размер рабочей области по оси Y	мм	1300 - 1600 - 1900
Максимальная высота детали	мм	250
Сверлильный узел		от 14 до 50 шпинделей
Мощность электрошпинделя (3/4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13 - 18
Мощность электрошпинделя (5-координатная обработка)	кВт	11
Инструментальный магазин		до 70 мест

author m 600

Обрабатывающий центр с богатым выбором компоновок, способных удовлетворить потребностям как крупных, так и небольших мебельных фабрик.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Универсальность в отношении способов применения и видов обработки** благодаря большому количеству инструментов, постоянно готовых к использованию.
- **Минимальные простои станка** благодаря скорости установки инструмента в обрабатывающем узле.
- **Превосходное качество конечного изделия:** жесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом гарантирует полное отсутствие вибрации.

UNIVERSAL X5 HD

Размер рабочей области по оси X	мм	3000 - 3600 - 4500 - 6500
Размер рабочей области по оси Y	мм	1300
Максимальная высота детали	мм	160
Сверлильный узел		от 18 до 26 шпинделей
Мощность электрошпинделя (5-координатная обработка)	кВт	11
Инструментальный магазин		до 32 мест

universal x5 hd

Гибкий универсальный обрабатывающий центр, оснащенный сверлильным узлом и 5-координатным фрезерным агрегатом с системой автоматической замены инструмента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрая ручная настройка рабочего стола** благодаря графическому заданию позиций траверс и присосок.
- **Превосходное качество конечного изделия:** жесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом гарантирует полное отсутствие вибрации.

UNIVERSAL TV

Размер рабочей области по оси X	мм	3000 - 3600 - 4400
Размер рабочей области по оси Y	мм	1200 - 1500
Максимальная высота детали	мм	160
Сверлильный узел		от 18 до 26 шпинделей
Мощность электрошпинделя (3/4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13
Инструментальный магазин		до 32 мест

universal tv

Обрабатывающий центр для небольших мебельных компаний, которым требуется полнофункциональный станок за невысокую цену. Станок комплектуется сверлильным узлом и фрезерным агрегатом для 3-х или 4-координатной обработки с системой автоматической замены инструмента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрая ручная настройка рабочего стола** благодаря графическому заданию позиций траверс и присосок.
- **Превосходное качество конечного изделия:** жесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом гарантирует полное отсутствие вибрации.

2 AUTHOR M 600

Обрабатывающий центр

**3 UNIVERSAL X5 HD**

Обрабатывающий центр

**4 UNIVERSAL TV**

Обрабатывающий центр



обрабатывающие центры для **присадки и фрезерования** модельный ряд

UNIVERSAL 20		
Размер рабочей области по оси X	мм	3600 - 4200 - 6000 - 7200
Размер рабочей области по оси Y	мм	1500 - 2200
Максимальная высота детали	мм	150
Сверлильный узел		от 7 до 18 шпинделей
Мощность электрошпинделя (3/4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13
Инструментальный магазин		до 26 мест

universal 20

Универсальный обрабатывающий центр, рассчитанный на интенсивную многосменную эксплуатацию.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Возможность организации высокопроизводительных участков** по изготовлению фасадов и корпусных деталей мебели в рамках технологии Нестинг посредством объединения станка с устройствами загрузки/выгрузки заготовок.
- **Превосходное качество конечного изделия:** жесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом гарантирует полное отсутствие вибрации.

UNIVERSAL NB		
Размер рабочей области по оси X	мм	3600
Размер рабочей области по оси Y	мм	1500 - 1800 - 2200
Максимальная высота детали	мм	160
Сверлильный узел		от 18 до 26 шпинделей
Мощность электрошпинделя (3/4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13
Инструментальный магазин		до 32 мест

universal nb

Обрабатывающий центр для изготовления фасадов и корпусных деталей мебели по индивидуальным заказам в рамках технологии Нестинг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

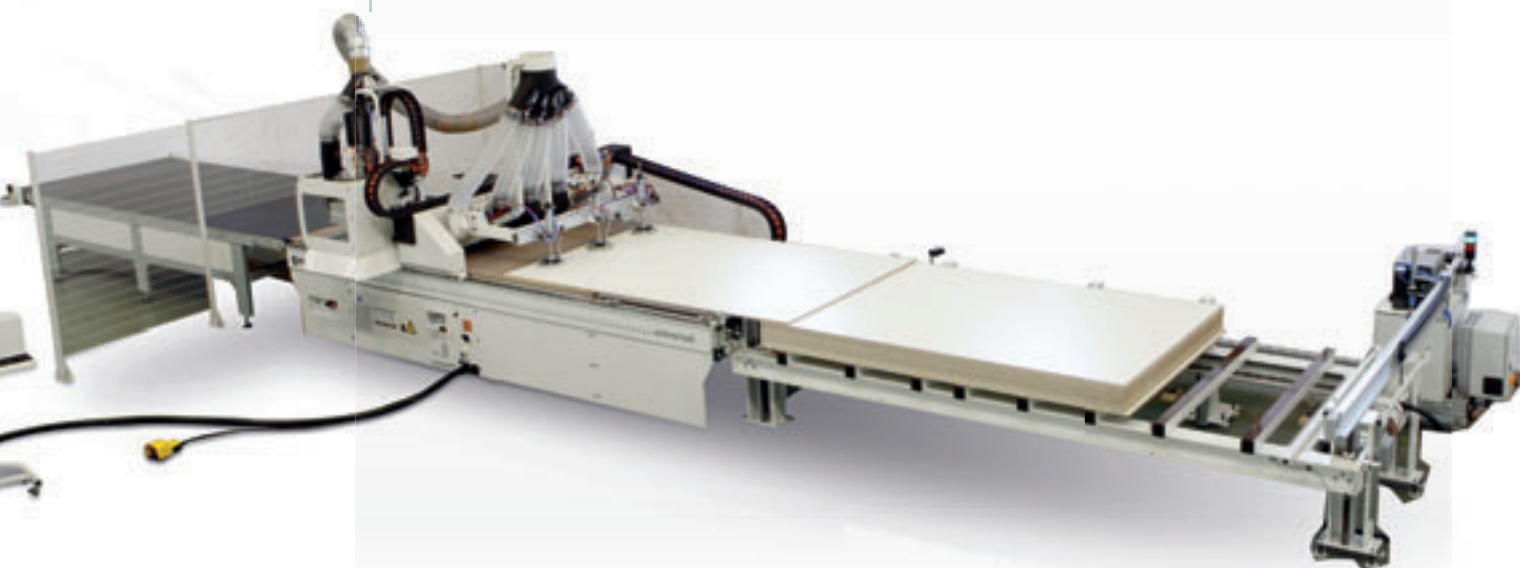
- **Возможность организации высокопроизводительных участков** посредством объединения станка с устройствами загрузки/выгрузки заготовок.
- **Превосходное качество конечного изделия:** жесткая несущая конструкция с замкнутым подвижным порталом гарантирует полное отсутствие вибрации.



5 UNIVERSAL 20
Обработка центр



6 UNIVERSAL NB
Обработка центр



universal hp

обрабатывающие центры с кромкооблицовочными узлами



UNIVERSAL HP

Обрабатывающий центр

Рабочая область по оси X (4-координатная обработка)	мм	4900 - 5500 - 6700
Рабочая область по оси X (5-координатная обработка)	мм	4600 - 5200 - 6400
Рабочая область по оси Y	мм	1600 - 1900
Сверлильный узел		26 шпинделей
Мощность электршпинделя (4-координатная обработка)	кВт	8,5 - 13
Мощность электршпинделя (5-координатная обработка)	кВт	11
Инструментальный магазин	мм	до 28 мест
Минимальная/максимальная ширина кромки	мм	12 - 64
Минимальная/максимальная толщина кромки	мм	0,4 - 3
Вместимость магазина кромок	шт.	2 - 6 - 12

Обработка центр для выполнения полного цикла изготовления криволинейных щитовых деталей, включая **наклеивание и обработку кромки**. Universal HP — идеальный выбор для производителей офисной и торговой мебели, работающих по индивидуальным заказам. Он обладает широкими возможностями конфигурирования, в том числе возможностью установки 5-координатного основного фрезерного агрегата. Современная несущая конструкция с подвижным порталом, оснащенный парным приводом (с передней и задней стороны стола), позволяет работать на высоких скоростях подачи без ухудшения качества обработки.



обрабатывающие центры с **кромкооблицовочными узлами**
модельный ряд



PLANET S/HP

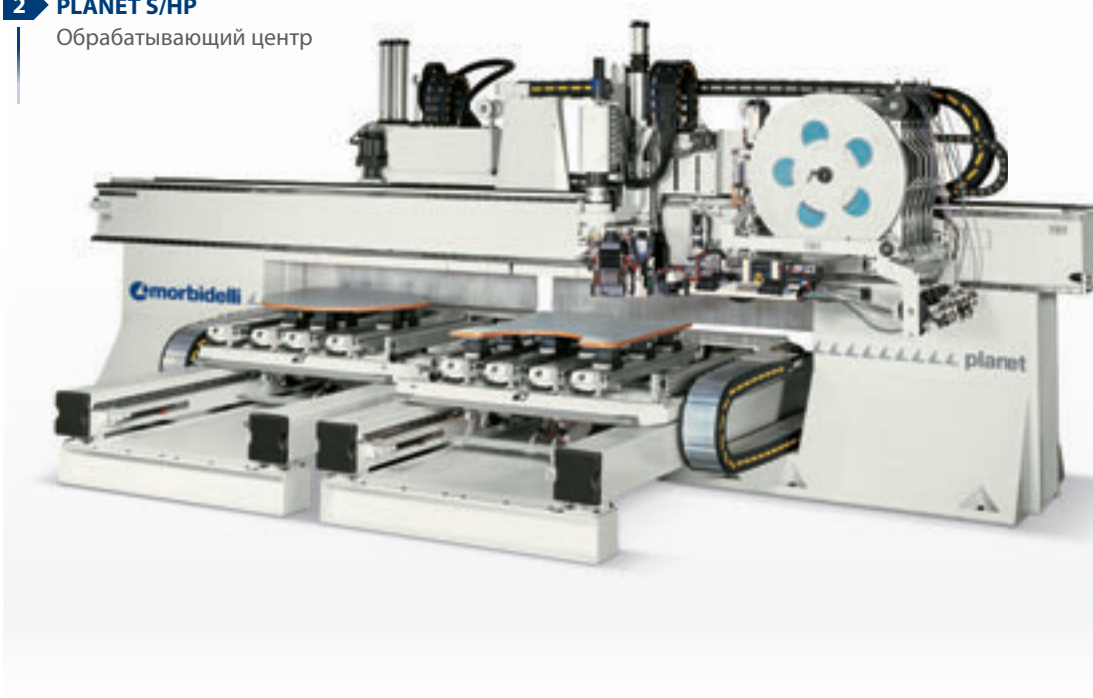
Размер рабочей области по осям X-Y	мм	4000x1500 - 4600x1800 - 6000x1800
Сверлильный узел (S)		24 шпинделя
Сверлильный узел (HP)		2 шт. по 24 шпинделя
Мощность электрошпинделя (4-коорд. обработка)	кВт	11 - 15
Инструментальный магазин (S)		12 мест
Инструментальный магазин (HP)		2 шт. по 12 мест
Минимальная/максимальная ширина кромки	мм	12 - 64
Минимальная/максимальная толщина кромки	мм	0,4 - 3
Вместимость магазина кромки		2 - 4 - 6 - 15

planet s/hp

Высокопроизводительные обрабатывающие центры для выполнения полного цикла изготовления криволинейных щитовых деталей, включая наклейку и чистовую обработку кромки. Благодаря возможности **одновременной обработки двух заготовок** на подвижных столах центры Planet подойдут производителям офисной и торговой мебели, работающим как по индивидуальным заказам, так и с партиями изделий. Для сокращения затрат времени на переналадку центр может быть оснащен столом с автоматическими настроечными приводами.



2 PLANET S/HP
Обработка центр



powerflex

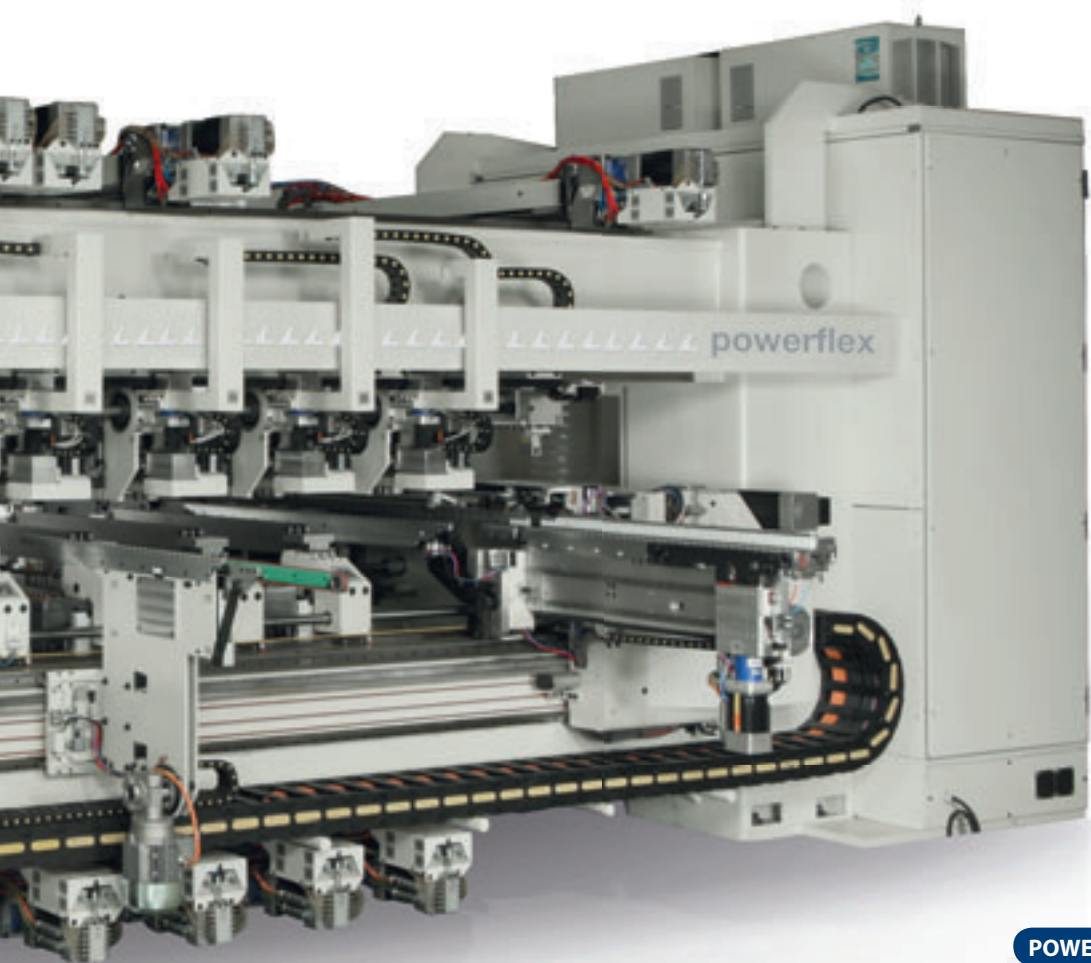
сверльно-присадочные станки

Автоматический сверльно-присадочный станок для крупных мебельных предприятий: высокая производительность и короткое время перенастройки между партиями изделий.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая чистота и абсолютная точность обработки:** монолитная механическая конструкция характеризуется высочайшей жесткостью и полным отсутствием вибрации.
- **Богатые возможности по конфигурированию под конкретные производственные задачи:** до 36 сверлильных узлов, до 660 независимых шпинделей.
- **Высочайшая производительность и сверхкороткое время перенастройки при смене рабочей программы:** настроечные координатные перемещения выполняются на скорости 80 м/мин!



POWERFLEX

Сверлильно-присадочный станок

Размер рабочей области по оси X (мин. - макс.)	мм	250 - 3000
Размер рабочей области по оси Y (мин. - макс.)	мм	100 - 900
Минимальная/максимальная толщина плиты	мм	12 - 60
Верхний вертикальный сверлильный узел		до 12 шт. по 26 шпинделей в каждом
Нижний горизонтальный сверлильный узел		до 12 шт. по 26 шпинделей в каждом
Горизонтальный сверлильный узел		до 2 шт. по 21 шпинделю в каждом

сверлильно-присадочные станки модельный ряд

AUTHOR 924		
Размер рабочей области по оси X (мин. - макс.)	мм	250 - 3100
Размер рабочей области по оси Y (мин. - макс.)	мм	100 - 1600 (800 + 800)
Минимальная/максимальная толщина плиты	мм	12 - 50
Вертикальный сверлильный узел		до 4 шт. по 58 шпинделей в каждом
Горизонтальный сверлильный узел		до 4 шт. по 21 шпинделю в каждом
Электрошпиндель с инструментальным креплением HSK F63		до 4 шт. мощностью 6,6 кВт
Пильный узел		до 4 шт. с двухпозиционной настройкой 0-90°

author 924

Автоматический сверлильно-присадочный станок для производства деталей корпусной мебели. Станок адаптирован для использования в составе комплексных участков и линий и обладает широкими возможностями по конфигурированию под индивидуальные задачи мебельных предприятий любой величины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Смена рабочей программы всего за несколько секунд** с интерактивной расстановкой столов.
- **Богатый выбор горизонтальных и вертикальных шпинделей:** четыре многошпиндельных сверлильных узла, несущие до 36 независимых шпинделей и четыре сверлильных узла с автоматическим позиционированием.

UNIFLEX		
Размер рабочей области по осям X и Y	мм	3000 (X) / 1300 (Y)
Минимальная/максимальная толщина одиночной плиты	мм	10 - 80
Минимальная/максимальная толщина совмещенных плит	мм	5 x 2 / 30 x 2
Сверлильные узлы (S / HP)		2 шт. по 41 шпинделю / 2 шт. по 66 шпинделей
Электрошпиндель с инструментальным креплением HSK F63		2 шт. мощностью 6,6 кВт
Пильные узлы		2 шт. в напр. X / 2 шт. с двухпоз. настройкой 0-90°

uniflex

Обрабатывающий центр для производства мебельных деталей, конфигурируемый под производственные потребности как крупной мебельной индустрии, так и небольших предприятий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность в режиме штучного производства:** мгновенная смена рабочей программы без необходимости перенастройки стола, богатый выбор инструментов, возможность попарной обработки заготовок.
- **Высокое качество конечного изделия:** жесткая конструкция и точные цифровые приводы координатных перемещений, аккуратное обращение с заготовками, даже при работе на высоких скоростях.
- **Совместимость с автоматическими устройствами загрузки/выгрузки заготовок.**

ZENITH		
Размер рабочей области по оси X (мин. - макс.)	мм	230 - 3200
Размер рабочей области по оси Y (мин. - макс.)	мм	150 - 800
Минимальная/максимальная толщина плиты	мм	10 - 70
Верхний вертикальный сверлильный узел		до 6 узлов
Нижний горизонтальный сверлильный узел		до 8 узлов
Сверлильный узел с верт. и гориз. шпинделями		до 12 узлов
Горизонтальный сверлильный узел		до 2 узлов

zenith

Сверлильно-присадочные станки для крупносерийного мебельного производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая чистота и абсолютная точность обработки:** монолитная механическая конструкция характеризуется высочайшей жесткостью и полным отсутствием вибрации.
- **Богатые возможности по конфигурированию под конкретные производственные задачи:** до 18 суппортов для вертикальных и горизонтальных сверлильных узлов.
- **Присадка за один шаг** благодаря наличию головок под любую геометрию отверстий.

2 AUTHOR 924

Сверлильно-присадочный станок

**3 UNIFLEX**

Обработка центр

**4 ZENITH**

Сверлильно-присадочный станок



rem 400

станки для **присадки и монтажа фурнитуры**

Обработка центр с узлами монтажа фурнитуры, ориентированный на малые и средние мебельные предприятия. Станок комплектуется четырьмя независимыми рабочими группами.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Энергетическая эффективность:** особое внимание к потреблению мощности на каждом этапе обработки.
- **Высокое качество конечного изделия:** применение предохраняющих материалов и плавных динамических режимов для защиты от повреждений отделанных поверхностей заготовки в процессе ее перемещения в станке.
- **Максимальная точность обработки.**
- **Малые требования к производственным площадям:** всего на 6 кв. метрах возможна обработка щитовых деталей с длиной свыше 3000 мм! Процесс загрузки и выгрузки заготовок прост и требует минимальных перемещений оператора.



REM 200 - REM 400

Сверлильно-присадочный станок

		Простой конвейер	Отводной конвейер (s)	Поперечный отводной конвейер (TPS)
Мин. - макс. длина заготовки	мм	250 - не ограничена	250 - не ограничена	300 - не ограничена
Мин. - макс. ширина заготовки	мм	40 - 1700	40 - 1700	50 - 1700
Мин. - макс. толщина заготовки	мм	8 - 80	8 - 80	8 - 80
Макс. скорость конвейера подачи заготовки	м/мин	96	96	96
Скорость бокового горизонтального прижима	м/мин	18	18	18
Скорость верхнего вертикального прижима	м/мин	40	40	40
Скорость спуска/подъема независимых групп	м/мин	82	82	82
Скорость бокового перемещения независимых групп (глубина обработки)	м/мин	36	36	36
Скорость вращ. инструментального револьвера	м/мин	70	70	70
Мощность электрошпинделя (опц.)	кВт	5,5 / 7,5 / 11	5,5 / 7,5 / 11	5,5 / 7,5 / 11

станки для присадки и монтажа фурнитуры
модельный ряд



rem 200

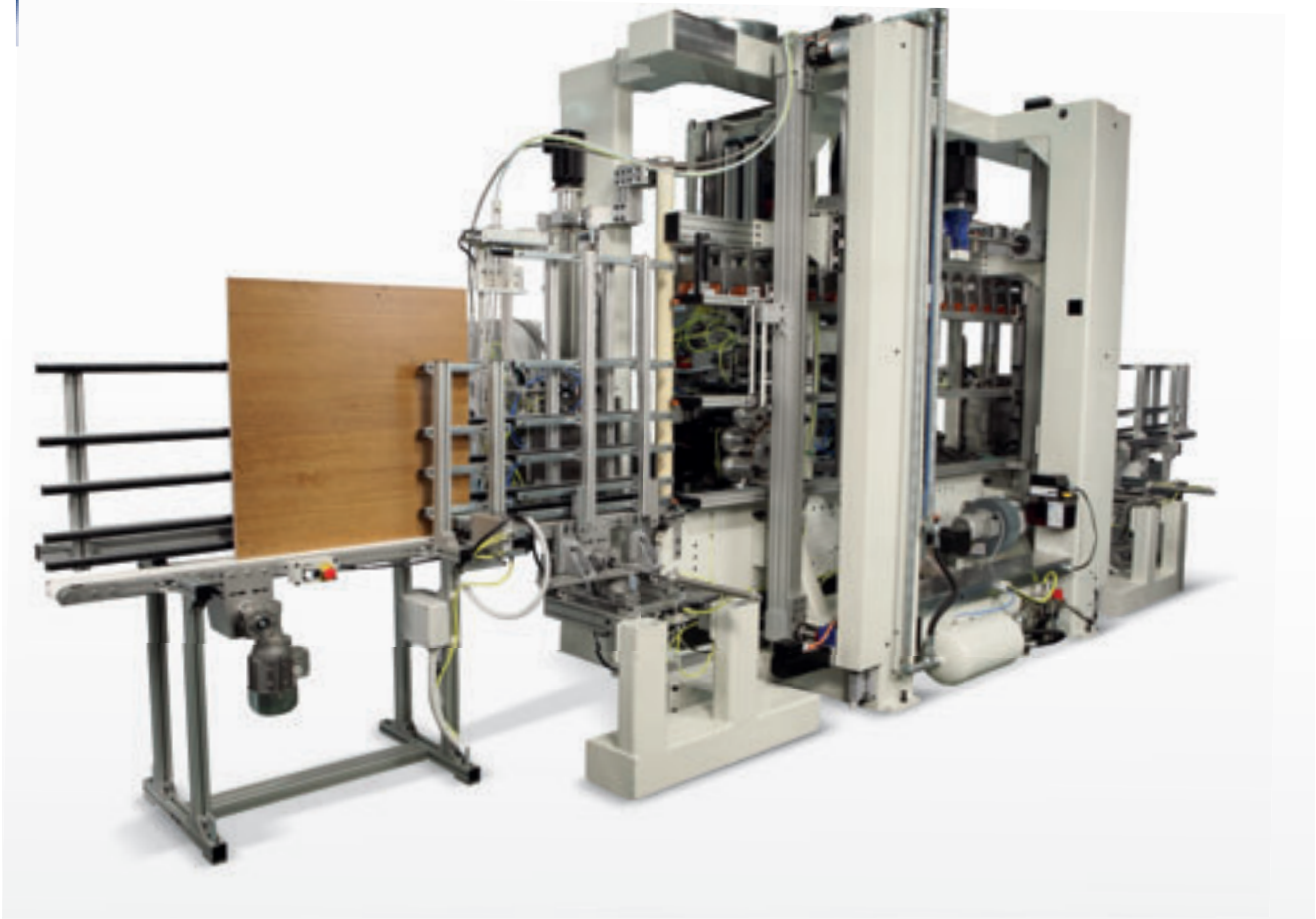
Обработывающий центр с узлами монтажа фурнитуры, ориентированный на малые и средние мебельные предприятия. Станок комплектуется двумя независимыми рабочими группами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Энергетическая эффективность:** особое внимание к потреблению мощности на каждом этапе обработки.
- **Высокое качество конечного изделия:** применение предохраняющих материалов и плавных динамических режимов для защиты от повреждений отделанных поверхностей заготовки в процессе ее перемещения в станке.
- **Максимальная точность обработки.**
- **Малые требования к производственным площадям:** всего на 6 кв. метрах возможна обработка щитовых деталей с длиной свыше 3000 мм! Процесс загрузки и выгрузки заготовок прост и требует минимальных перемещений оператора.



2 REM 200
Сверлильно-присадочный станок







 dmc

system

калибровально-шлифовальные станки

Новое семейство калибровально-шлифовальных станков System отличается рациональностью технических решений и высоким технологическим наполнением. Модульная конструкция и большой выбор узлов и агрегатов позволяют составлять индивидуальные компоновки для решения уникальных производственных задач.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрая замена инструмента, уборка и обслуживание станка** благодаря инновационной системе телескопических опор и призматических направляющих, позволяющей выводить обрабатывающие агрегаты из рамы станка в боковом направлении.
- **Высокая однородность и качество обработанных поверхностей** при использовании многофункционального «планетарного» агрегата, оказывающего абразивное воздействие на заготовку по всем направлениям.
- **Эффект работы ленточной пилой, абразивное воздействие щетки, волнистый рельеф, структурирование древесины:** инновационные рабочие узлы System позволяют реализовывать уникальные виды отделки превосходного качества.

SYSTEM

Калибровально-шлифовальный станок

Рабочая ширина	мм	250 - 650 - 1350 - 1650 - 2200 - 3200
Длина продольных шлифовальных лент	мм	1900 - 2620 - 3250 - 4600
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 170
Максимальная мощность главных двигателей	кВт	90



калибровально-шлифовальные станки модельный ряд

SYSTEM BT44 1350

Рабочая ширина	мм	1350
Длина продольных шлифовальных лент	мм	1900
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 160

system bt44 1350

Калибровально-шлифовальный станок с нижними и верхними агрегатами, позволяющий обрабатывать обе поверхности заготовки за один проход.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Вдвое большая производительность при минимальных габаритах:** станинные блоки для нижних и верхних агрегатов объединены в едином станке.
- **Никаких ограничений на выбор вариантов обработки для обеих сторон щита:** каждый из двух станинных блоков допускает установку обрабатывающих агрегатов любых типов.
- **Отличное качество при работе в самых тяжелых режимах** благодаря мощной несущей конструкции и инновационной системе пневматических прижимных балок, надежно удерживающих заготовки в процессе обработки.

SYSTEM T10 1350

Рабочая ширина	мм	1350
Длина продольных шлифовальных лент	мм	2620
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 170

system t10 1350

Этот станок — максимальное воплощение конфигурационных возможностей семейства System, адресован средним и крупным предприятиям, выполняющим большие объемы сложной абразивной обработки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Много вариантов обработки на одном станке:** на станине станка предусмотрено место для десяти обрабатывающих агрегатов.
- **Быстрая замена инструментов на дисковых агрегатах** благодаря системе конусной посадки, обеспечивающей быструю и надежную фиксацию лепестковых дисков.
- **Эффективная шлифовка краев щитовых деталей:** дисковый агрегат станка состоит из 19 дисков, совершающих быстрое вращение вокруг собственной оси и одновременно медленное орбитальное вращение вокруг центральной оси суппорта. Такая конфигурация агрегата позволяет достигать самых труднодоступных мест детали.

SYSTEM T5 1350

Рабочая ширина	мм	1350
Длина продольных шлифовальных лент	мм	3250
Длина поперечных шлифовальных лент	мм	9500
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 170

system t5 1350

Оснащенный самыми современными техническими разработками DMC, этот станок позволяет добиться высочайших результатов при шлифовке и отделке мебельных деталей. System T5 ориентирован на средние и крупные предприятия и может использоваться как в виде автономного участка, так и в составе автоматизированных линий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая однородность и качество обработанных поверхностей** при использовании многофункционального планетарного агрегата, оказывающего абразивное воздействие на заготовку по многим направлениям.
- **Качественная шлифовка, долгая служба шлифовальных лент:** в поперечных агрегатах используются ленты большой длины (9.500 мм) более эффективные с точки зрения охлаждения и загрязнения пылью.
- **Удобная и безопасная работа** с использованием простого интерфейса Hydra, доступного даже малоопытным операторам.

2 SYSTEM BT44 1350

Калибровально-шлифовальный станок

**3 SYSTEM T10 1350**

Калибровально-шлифовальный станок

**4 SYSTEM T5 1350**

Калибровально-шлифовальный станок



калибровально-шлифовальные станки модельный ряд

SYSTEM TT 1650

Рабочая ширина	мм	1650
Длина поперечных шлифовальных лент	мм	9500
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 200

system tt 1650

Идеальный выбор для компаний, производящих мебель с высокоглянцевыми фасадами. Два поперечных ленточно-шлифовальных агрегата со встречным вращением лент позволяют подготовить качественную поверхность под последующую механическую полировку.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Эффективное удаление пыли со шлифовальных лент** при помощи систем очистки и охлаждения с низким расходом сжатого воздуха.
- **Качественная шлифовка, долгая служба шлифовальных лент:** в поперечных агрегатах используются ленты большой длины (9.500 мм) более эффективные с точки зрения охлаждения и загрязнения пылью.
- **Точная высокочувствительная обработка:** электронный секционный утюжок Erics с инновационной системой автоматического регулирования давления PWM идеально адаптируется к форме шлифуемой поверхности.

SYSTEM T3 1350

Рабочая ширина	мм	1350
Длина продольных шлифовальных лент	мм	2620
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 170
Максимальная мощность главных двигателей	кВт	45

system t3 1350

Высокопроизводительный надежный станок промышленного класса, рассчитанный на эксплуатацию в непрерывном режиме. Жесткая конструкция, современные узлы и агрегаты, качественные электронные и механические компоненты гарантируют высокие результаты работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Сокращение габаритов и уровня шума** за счет размещения вентилятора под столом станка.
- **Высокоэффективная бесшумная трансмиссия:** мощность от двигателей передается через многоручейные ременные приводы Poli-V, снабженные механизмами автоматического натяжения.
- **Высокое качество суперфинишной обработки** отделанных и облицованных щитов с использованием суперфинишного агрегата, оснащенного электронным контактным утюжком Erics и пластинчатой опорной лентой.

EUROSAND L

Рабочая ширина	мм	1100 - 1350
Длина продольных шлифовальных лент	мм	2620
Длина поперечной шлифовальной ленты	мм	4900
Минимальная/максимальная толщина обработки	мм	3 ÷ 170
Максимальная мощность главных двигателей	кВт	22

eurosand l

Калибровально-шлифовальный станок Eurosand L был разработан с расчетом на малые и средние предприятия, рассматривающие в качестве главного приоритета универсальность оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Многофункциональный станок, приспособленный для любого вида абразивной обработки:** в дополнение к расположенному на входе поперечному ленточно-шлифовальному агрегату можно установить до четырех внутренних агрегатов.
- **Точная высокочувствительная обработка:** электронный секционный утюжок Erics идеально адаптируется к форме шлифуемой поверхности.
- **Быстрое управление и настройка рабочих параметров** с использованием простого и удобного операторского интерфейса Hydra.

5 SYSTEM TT 1650

Калибровально-шлифовальный станок

**6 SYSTEM T3 1350**

Калибровально-шлифовальный станок

**7 EUROSAND L**

Калибровально-шлифовальный станок







 **superfici**

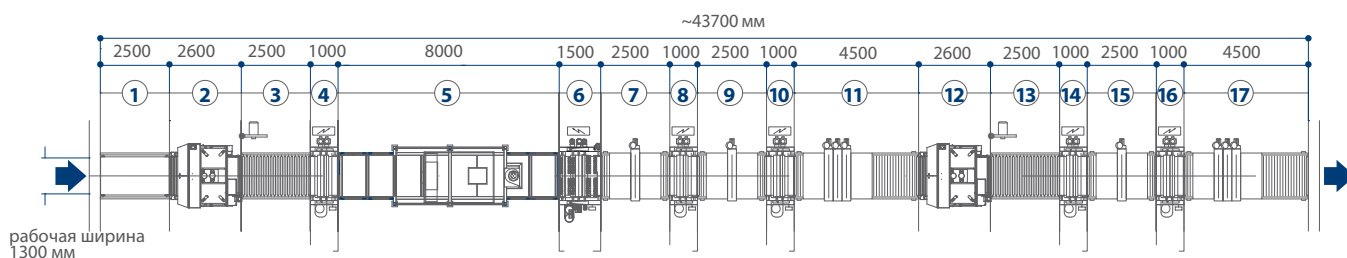
линия вальцовой покраски для отделки плоских щитовых деталей за один проход

покрасочное оборудование



ЛИНИЯ

Отделочная линия



ОПИСАНИЕ: 1. Загрузочный ленточный транспортер 2. Шлифовальный станок 3. Роликовый транспортер 4. Вальцовый лаконаносающий станок Valtorta F1 5. Сушильная камера с распределенным обдувом 6. Шпаклевочный станок S4 7. УФ сушилка с 1 лампой 8. Вальцовый лаконаносающий станок Valtorta F1 9. УФ сушилка с 1 лампой 10. Вальцовый лаконаносающий станок Valtorta F1 11. УФ сушилка с 3 лампами 12. Шлифовальный станок 13. Роликовый транспортер 14. Вальцовый лаконаносающий станок Valtorta F1 15. УФ сушилка с 1 лампой 16. Вальцовый лаконаносающий станок Valtorta F1 17. УФ сушилка с 3 лампами

Высокопроизводительная линия для отделки УФ-отверждаемыми лаками плоских щитовых деталей. В зависимости от типа конечного изделия возможна реализация различных конфигураций линии.



линия отделки с распылительной покрасочной установкой и линейной сушильной камерой

покрасочное оборудование

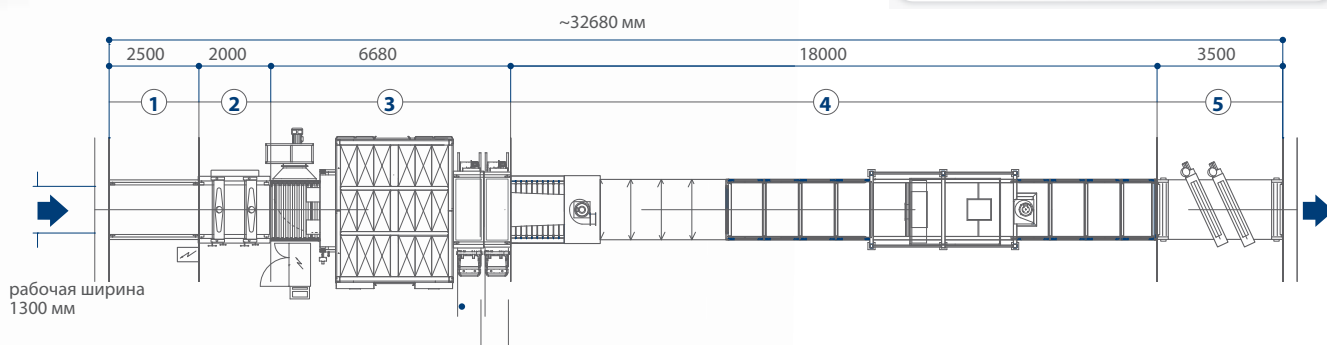


Линия для отделки фасадов и других плоских и фасонных щитовых деталей мебели. Благодаря короткому циклу покраски и возможности быстрой смены цвета она может эффективно использоваться, в том числе, в мелкосерийном производстве.



ЛИНИЯ

Отделочная линия



ОПИСАНИЕ: 1. Загрузочный ленточный транспортер 2. Щеточный шлифовальный станок 3. Распылительная покрасочная установка Magnet 4. Линейная сушильная камера Idro 5. УФ сушилка Poliedra с 2 лампами.

valtorta bravorobot

покрасочное оборудование

Роботизированная покрасочная установка Valtorta Bravorobot может использоваться для покраски щитовых деталей самой разнообразной формы. Покрасочный манипулятор выполняет циклы распыления, предварительно заданные в параметрическом виде. Установка Valtorta Bravorobot ориентирована на производителей, рассматривающих в качестве основного приоритета возможность частого перехода между вариантами отделки и формами изделия — на тех, кто реализует уникальные виды отделки высочайшего уровня.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Большая технологическая гибкость** за счет автоматической адаптации цикла распыления к форме подаваемых изделий, быстроты смены цвета и возможности использования установки как в режиме роботизированной покраски, так и в режиме проходной поточной покраски.
- **Отделка высочайшего уровня:**
 - манипулятор с пятью управляемыми осями, качественные бесколлекторные приводы и прецизионные линейные направляющие.
 - большая покрасочная камера с потолочным фильтром большой площади и эффективной системой вентиляции.
- **Простое управление** с использованием быстрого в освоении операторского интерфейса с трехмерной графикой, работающего под системой Windows XP.



VALTORTA BRAVO ROBOT

Покрасочная установка

МОДЕЛИ	СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА
VALTORTA BRAVOROBOT P1	сухая	с системой бумажной защиты
VALTORTA BRAVOROBOT P2	водяная	с системой бумажной защиты
VALTORTA BRAVOROBOT R1	сухая	с узлом возврата лака
VALTORTA BRAVOROBOT R2	водяная	с узлом возврата лака

покрасочное оборудование модельный ряд

MAGNUM		2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3
Рабочая ширина	мм	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
Длина камеры	мм	2000	2000	2000	3000	3000	3000	4000	4000	4000
Длина установки	мм	4950	5680	6450	5950	6680	7450	6950	7680	8450
Кол-во узлов возврата лака		1	до 2	до 3	1	до 2	до 3	1	до 2	до 3

magnum

Семейство автоматических покрасочных установок для использования в составе высокопроизводительных отделочных линий. Установки Magnum оснащены парой суппортов возвратно-поступательного перемещения распылительных пистолетов, при помощи которых можно окрашивать изделия, движущиеся непрерывным образом по ленточному транспортеру.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность:** скорость конвейера до 18 м/мин.
- **Гарантированное качество конечного изделия:** пара суппортов возвратно-поступательного перемещения пистолетов обеспечивает оптимальное распределение лакокрасочного материала, даже в самых сложных ситуациях.
- **Быстрая смена лакокрасочного материала** благодаря наличию нескольких независимых узлов возврата лака и специальному программному обеспечению.

COMPACT SPRAY

Рабочая ширина	мм	1300
Максимальная толщина щита	мм	90
Высота рабочей поверхности	мм	900
Скорость конвейера	м/мин	2 ÷ 6
Тип конвейера		пластиковая лента с узлом возврата лака

compact plus/r

Покрасочная установка Compact Plus/R с парой суппортов возвратно-поступательного перемещения распылительных пистолетов — это компактная и недорогая система, позволяющая небольшим компаниям воспользоваться всеми преимуществами автоматической распылительной покраски. При объединении с линейными системами быстрого осушения лаков и красок на основе органических растворителей, воды или УФ-отверждаемых смол Compact Plus/R превращается в небольшую автоматическую линию, способную удовлетворить всем потребностям малых и средних мебельных фабрик.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокое качество отделки** благодаря паре суппортов возвратно-поступательного перемещения, позволяющей наносить лак в два приема, и камере избыточного давления с двойной системой фильтрации на нагнетательной линии и потолочным фильтром на всю ширину потолка.
- **Удобство работы** благодаря программному обеспечению Optispray для контроля параметров распыления.
- **Малые габариты и отличное соотношение цены и качества.**

ЛИНЕЙНЫЕ СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Тип вентиляции	ламинарный поток / распределенный обдув
Тип ламп	IRS, IRM, IRK, TL
Регулировка мощности	0 ÷ 100%
Отопительная батарея	жидкий теплоноситель, электрический нагрев
Максимальная температура воздуха	70°C.

линейные сушильные камеры

Семейство линейных сушильных камер включает различные системы быстрой сушки лакокрасочных материалов. В них применяются различные типы вентиляции — с ламинарным потоком или распределенным обдувом в комбинации с инфракрасными лампами различной длины волны и лампами TL.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Гибкость работы с партиями изделий** благодаря короткому циклу сушки за счет использования потоков воздуха в комбинации с инфракрасным излучением.
- **Оптимальные решения под различные типы лакокрасочных материалов:** богатый выбор систем с возможностью их свободного комбинирования для достижения требуемых технологических показателей.

3 **MAGNUM**

Автоматическая покрасочная установка

**4** **COMPACT SPRAY**

Покрасочная установка

**5** **ЛИНЕЙНЫЕ СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ**

Линейный сушильные камеры



покрасочное оборудование
модельный ряд

CONTIVERT	ETC 2/2	ETC 3/2	ETC 4/2	ETC 4/4
Кол-во камер	2 камеры с лотками	2 камеры с лотками и 1 разделительная камера	2 камеры с лотками и 2 разделительные камеры	4 камеры с лотками
Кол-во зон	4 зоны вентиляции	4 зоны вентиляции	4 зоны вентиляции	4 зоны вентиляции
Кол-во лотков	от 30 до 62	от 32 до 62	от 34 до 62	от 56 до 114
Промеж. между лотками	90 - 120 - 180	90 - 120 - 180	90 - 120 - 180	90 - 120 - 180
Длина лотков мм	3500 - 5500 - 6500	3500 - 5500 - 6500	3500 - 5500 - 6500	3500 - 5500 - 6500

contivert

Вертикальная сушильная камера с лотками—транспортерами используется в тех случаях, когда изделиям требуется долгая сушка (от 15 минут до нескольких часов) в циркулирующем горячем воздухе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Экономия энергии** благодаря системе вентиляции с управляемым циркуляционным контуром, возвращающим в систему часть вырабатываемого тепла.
- **Экономия площадей:** за счет использования пространства в вертикальном направлении удается обеспечить долгое время нахождения изделий в сушильной камере с небольшой собственной площадью.
- **Ускоренный процесс сушки** по сравнению с сушкой в комнатных условиях благодаря контролируемой тепловой вентиляции. Фильтрация воздуха сводит к минимуму процент брака.

VALTORTA F1		
Ширина транспортера	мм	1370
Роликовый стол	мм	1500
Высота рабочей поверхности	мм	900 ± 20
Толщина заготовки	мм	3-120
Минимальная длина заготовки	мм	300
Диаметр наносающего вала	мм	245
Твердость базового наносающего вала	ед. Шор	50
Диаметр дозирующего вала	мм	175
Скорость конвейера	м/мин	6 - 18 (другие значения по запросу)

valtorta f1

Вальцовый покрасочный станок Valtorta F1 — результат пятидесятилетнего опыта и передовых разработок компании — находит естественное применение в автоматизированных поточных линиях отделки плоских щитовых деталей: паркетной доски, плоских дверных полотен, деталей мебели.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Равномерное нанесение и точная регулировка расхода**, в том числе, при работе на высоких скоростях.
- **Простота эксплуатации** благодаря выводимым из корпуса устройства ракельным узлам и элементам контура возврата лакокрасочного материала, а также системе быстрой замены наносающего вала.
- **Возможность покраски деталей с шириной до 1300 мм** благодаря широкому транспортеру и наносающим валам.

SELECCURE		
Длины ламп	мм	от 300 а 2300
Мощности ламп	Вт/см	от 80 до 120
Тип охлаждения		воздушное
Система розжига		индукционный или электронный

seleccure

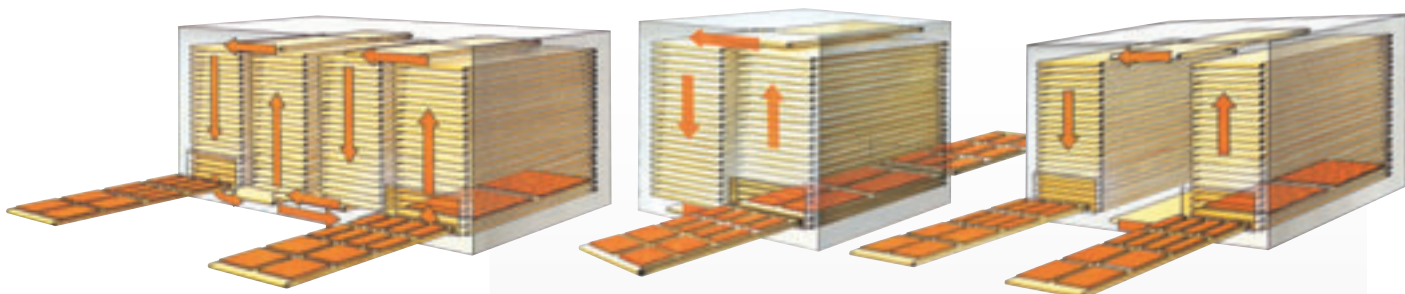
Seleccure (Selective Radiation Curing — селективное лучевое отверждение) — это новое технологическое решение от компании **Superfici** в области фотополимеризации лакокрасочных материалов в ультрафиолетовом излучении.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Универсальность применения** благодаря большому выбору УФ-модулей различной длины (от 200 до 2300 мм) и типов рефлекторов.
- **Экономия энергии** за счет возможности выбора наиболее подходящего рефлектора.
- **Экологичность** благодаря использованию УФ-лаков с высоким сухим остатком, выделяющих пренебрежимо малый объем летучих веществ по сравнению с однокомпонентными и двухкомпонентными лаками.

6 CONTIVERT

Вертикальные сушильные камеры

**7 VALTORTA F1**

Вальцовый покрасочный станок

**8 SELEPURE**

Система УФ сушки







las

прессовое оборудование

Автоматический многопролетный пресс с непрерывным рабочим циклом для производства дверей с сотовым заполнением, облицовки дверных полотен натуральным шпоном и декоративными пластиками (HPL, CPL), производства двухслойного и трехслойного ламината. Запатентованная система позволяет пресса загружать изделия независимым образом: при раскрытии одного пролета давление во всех остальных пролетах остается на постоянном рабочем уровне. Пресс имеет высокую производительность — от 500 до 1000 дверей в смену.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Сокращение времени прессования** за счет использования клеев с более коротким временем схватывания — как на водной основе, так и полиуретановых. Это возможно благодаря тому, что прессуемый сэндвич загружается в пресс сразу же после набора, без лишнего ожидания.
- **Увеличение производительности** за счет сокращения времени на загрузку и выгрузку изделий: пресс работает в непрерывном режиме.
- **Более высокое качество облицованной поверхности, более надежное склеивание изделий** по сравнению с однопролетным прессом равной производительности: каждое изделие загружается в собственный пролет.
- **Меньшая занимаемая площадь** по сравнению с аналогичными прессами с одновременной загрузкой пролетов.
- **Долговечность и низкие требования к техническому обслуживанию** благодаря электронному управлению рабочими перемещениями и гидравлическим контуром, а также системе защиты от неверного распределения нагрузки по поверхности плит.



LAS

Автоматический пресс с непрерывным рабочим циклом

Минимальная длительность рабочего цикла		одно дверное полотно каждые 20 с
Размеры плит пресса	мм	2.500 x 1.300 - 2.800 x 1.400 - 3.350 x 1.400
Число пролетов для различных вариантов исполнения		5 - 6 - 10
Макс. усилие для различных вариантов исполнения	т	120 - 140 - 175 - 200

прессовое оборудование
модельный ряд

BVC		
Ширина плит	мм	1600
Длина плит	мм	3200
Давление	кг/см ²	6

bvc

Автоматический пресс для производства каркасно-сотовых дверей, многослойного щита и облицовки плит декоративными покрытиями. Пресс имеет два независимых пролета и адресован средним и крупным мебельным предприятиям, работающим в режиме мелкосерийного и штучного производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Универсальная система:** благодаря полной независимости пролетов пресса возможно параллельное выполнение двух различных рабочих циклов с различающимися давлениями и размерами изделий.
- **Быстрая загрузка и выгрузка изделий** с использованием автоматической системы загрузки пролетов поочередного действия.
- **Высокое качество получаемой поверхности**, в том числе, при облицовке изделий высокоглянцевыми пластиками High Gloss, благодаря применению монолитных плит со сверхгладкой рабочей поверхностью.
- **Экономия места** по сравнению с двумя однопролетными прессами с той же площадью плит.

MLT		
Ширина плит	мм	1400 - 2200
Длина плит	мм	3000 - 6000
Давление	кг/см ²	5 - 15

mlt

Автоматический многопролетный пресс (число пролетов от 2 до 10) для производства многослойного щита и двухслойной и трехслойной паркетной доски. Пресс ориентирован на средние и крупные предприятия, выпускающие клееные изделия больших размеров и толщины, при производстве которых требуются высокие давления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность** благодаря многопролетной конфигурации и скорости рабочего цикла.
- **Гибкая компоновка:** возможность создания специальных вариантов пресса под большие форматы изделий.
- **Возможность работы на высоких давлениях** за счет прочной несущей конструкции.
- **Высокое качество готового изделия** благодаря многозонной системе нагрева плит.

MVC		
Ширина плит	мм	1400 - 3200
Длина плит	мм	3500 - 6000
Давление	кг/см ²	5 - 15

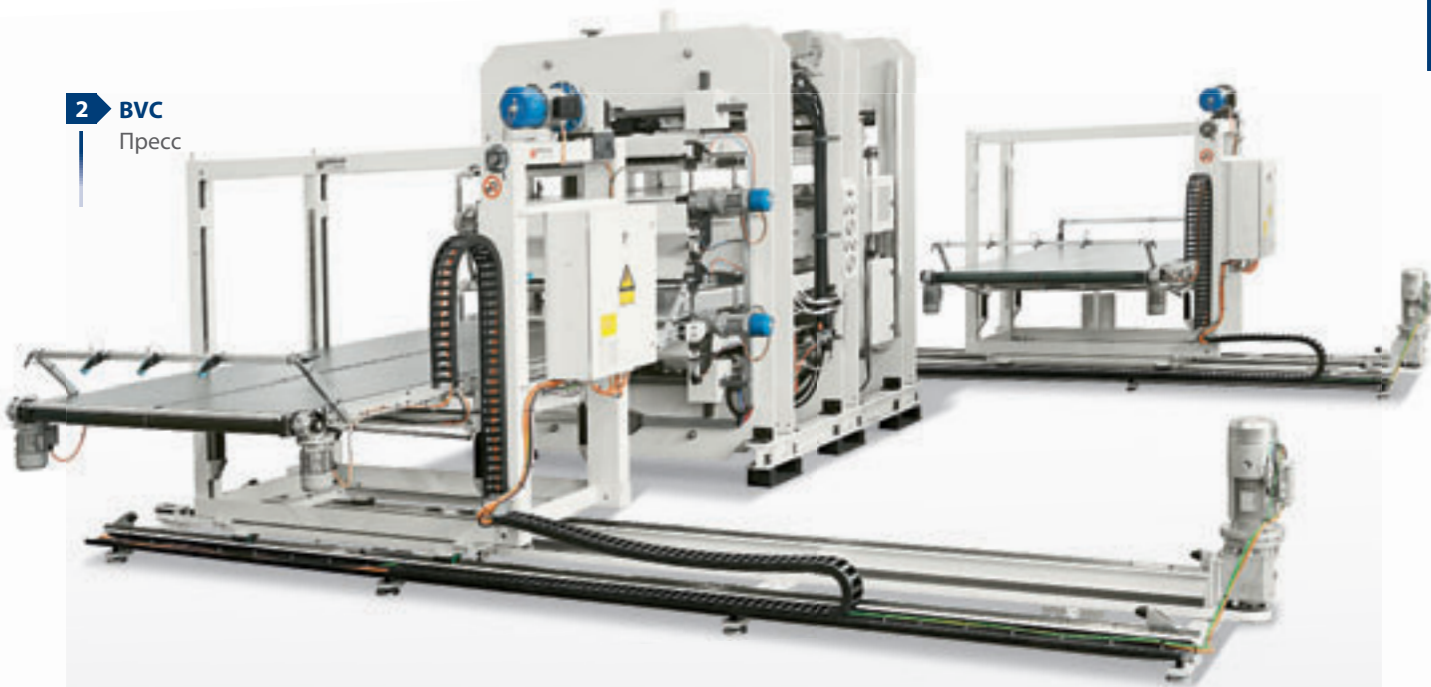
mvc

Автоматический однопролетный пресс горячего прессования для облицовки щитовых деталей натуральным шпоном, бумажной пленкой и декоративными пластиками (HPL, CPL). Пресс имеет усиленную несущую конструкцию из рамных модулей и систему электронного управления. Также предлагаются варианты исполнения пресса для полного цикла изготовления каркасно-сотовых дверей.

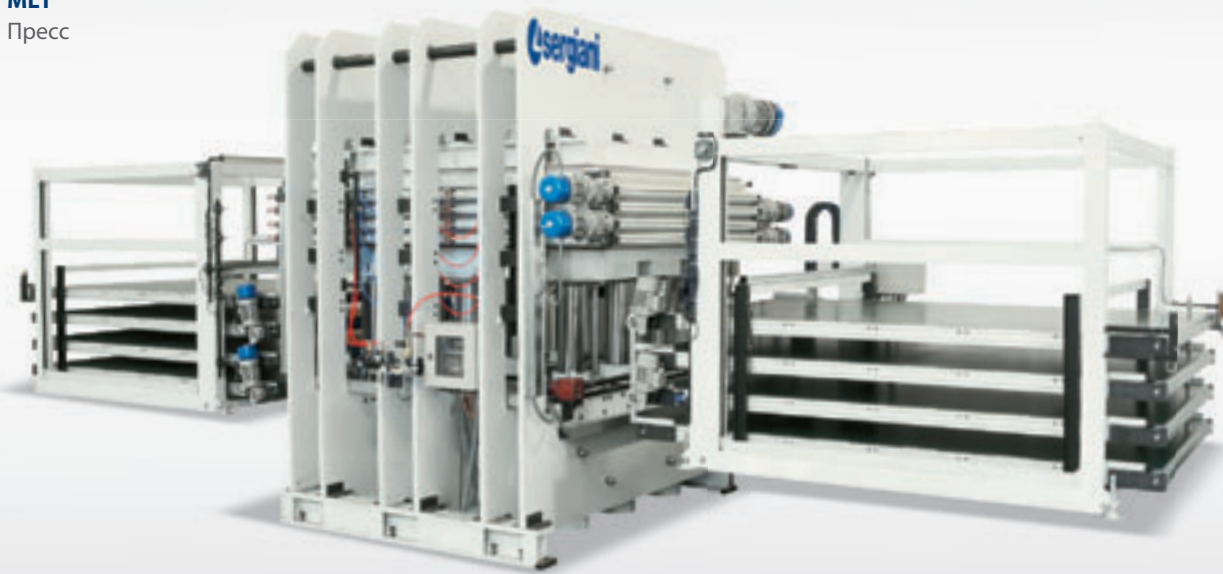
ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокое качество получаемой поверхности**, в том числе, при облицовке изделий высокоглянцевыми пластиками High Gloss, благодаря применению монолитных плит со сверхгладкой рабочей поверхностью.
- **Гибкая компоновка:** возможность создания специальных вариантов пресса под большие форматы изделий.
- **Возможность работы на высоких давлениях** за счет прочной несущей конструкции.
- **Высокое качество готового изделия** благодаря многозонной системе нагрева плит.

2 BVC
Пресс



3 MLT
Пресс



4 MVC
Пресс





GSLA

Размер плит	мм	3.000 x 1.300
Максимальное вертикальное усилие	т	90
Максимальное горизонтальное усилие	т	45
Мощность нагрева (вода/масло/СВЧ)	кВт	от 18 до 30

gsla

Пресс для склеивания мебельного щита в непрерывном или пошаговом режиме. Для нагрева плит используется высокочастотный генератор или отопительный контур с водяным/масляным теплоносителем. Набор ламелей в пресс может вестись вручную либо с применением автоматических наборно-загрузочных механизмов, выбираемых с учетом требований к производительности и технологическому процессу. Верхняя плита прессы — уникальная разработка Sergiani — позволяет прикладывать горизонтальные усилия до 45 тонн.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокое качество склеивания**, в том числе, для твердых пород древесины и большой толщины щита.
- **Улучшение визуальных характеристик щита** в местах соединения ламелей за счет компенсации погрешностей четырехсторонней обработки.
- **Повышение производительности** за счет значительного сокращения времени прессования.



5 **GSLA**
Пресс







 **mahros**

speedy

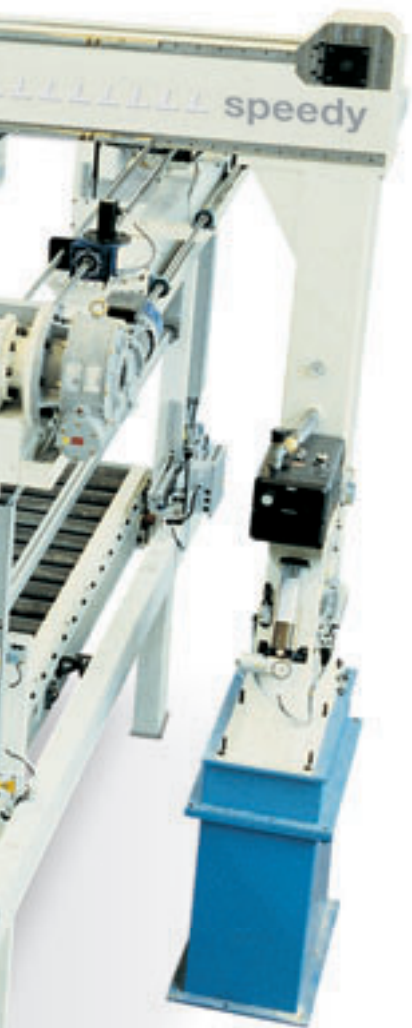
СИСТЕМЫ пристаночной автоматизации



Автоматический перекладчик-штабелер с двумя позициями снятия/укладки заготовок. В целях повышения вместимости данные позиции представляют собой установленные в ямах подъемные платформы. Speedy может использоваться для подачи заготовок на скоростные поточные линии присадки, кромкооблицовки и отделки щитовых деталей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Производительность на уровне 28 циклов в минуту** благодаря мощным бесколлекторным электродвигателям.
- **Быстрота и надежность** благодаря механизму перемещения с призматическими направляющими и зубчатым ременным приводом.



SPEEDY

Перекладчик-штабелер

Длина заготовки	мм	230 - 3200
Ширина заготовки	мм	210 - 1300
Толщина заготовки	мм	10 - 60
Максимальная масса заготовки	кг	100
Производительность		28 циклов в минуту

BRUSH HS		
Длина заготовки	мм	230 - 3200
Ширина заготовки	мм	210 - 1200 (в один ряд) 100 - 600 (в два ряда)
Толщина заготовки (мин. - макс.)	мм	10 - 60
Максимальная масса заготовки	кг	100
Производительность		20 циклов в минуту

brush hs

Автоматический переключик-штабелер с одной или двумя позициями снятия/укладки заготовок. Устройство может использоваться для подачи заготовок на скоростные поточные линии присадки, форматной обработки, облицовки кромок и отделки щитовых деталей без участия оператора. Brush HS является старшей моделью в семействе переключиков **Mahros**.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность** на уровне 20 циклов в минуту.
- **Быстрота и надежность** благодаря механизму перемещения с призматическими направляющими и зубчатым ременным приводом.

RUNNER		
Длина заготовки	мм	230 - 3200
Ширина заготовки	мм	210 - 1300 (в один ряд) 100 - 600 (в два ряда)
Толщина заготовки	мм	10 - 60
Максимальная масса заготовки	кг	100
Производительность		13 циклов в минуту

runner

Автоматический переключик-штабелер с одной или двумя позициями снятия/укладки заготовок. Устройство предназначено для загрузки заготовок на скоростные поточные линии присадки, форматной обработки, облицовки кромок и отделки щитовых деталей без участия оператора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрота и надежность** благодаря механизму перемещения с призматическими направляющими и зубчатым ременным приводом.

CLIMBER		
Длина заготовки	мм	260 - 3200
Ширина заготовки	мм	240 - 1300
Толщина заготовки	мм	10 - 60
Максимальная масса заготовки	кг	60
Производительность		8 циклов в минуту

climber

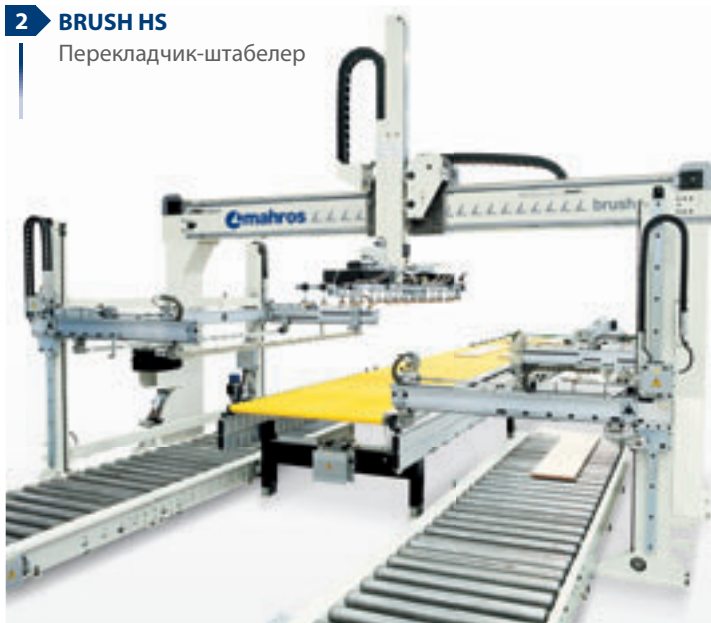
Автоматическая система загрузки и выгрузки заготовок для линий шлифовки, форматной обработки, кромкооблицовки, а также прессов, копировально-фрезерных и присадочных станков. Система может применяться, в том числе, для перемещения дверных полотен. Надежная конструкция, простота использования и невысокая цена делают Climber идеальным выбором для большого круга приложений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрота и надежность:** узел захвата, оснащенный механизмом автоматической настройки положения присосок, быстро перенастраивается при смене формы и размеров заготовок.

2 BRUSH HS

Перекладчик-штабелер

**3 RUNNER**

Перекладчик-штабелер

**4 CLIMBER**

Перекладчик-штабелер



stacker

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ ГРУЗОВ

Многопозиционный перекладчик для автоматической или полуавтоматической выгрузки щитовых деталей из высокопроизводительных угловых раскроечных центров и станков для поперечного раскроя полосовых материалов.

Наличие нескольких позиций укладки обеспечивает высокую гибкость при выгрузке деталей различного формата. Клещевое захватное устройство позволяет выгружать не только одиночные плиты, но и целые пакеты. Система автоматической настройки ширины захвата на размеры заготовки обеспечивает безошибочную выгрузку в любых условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

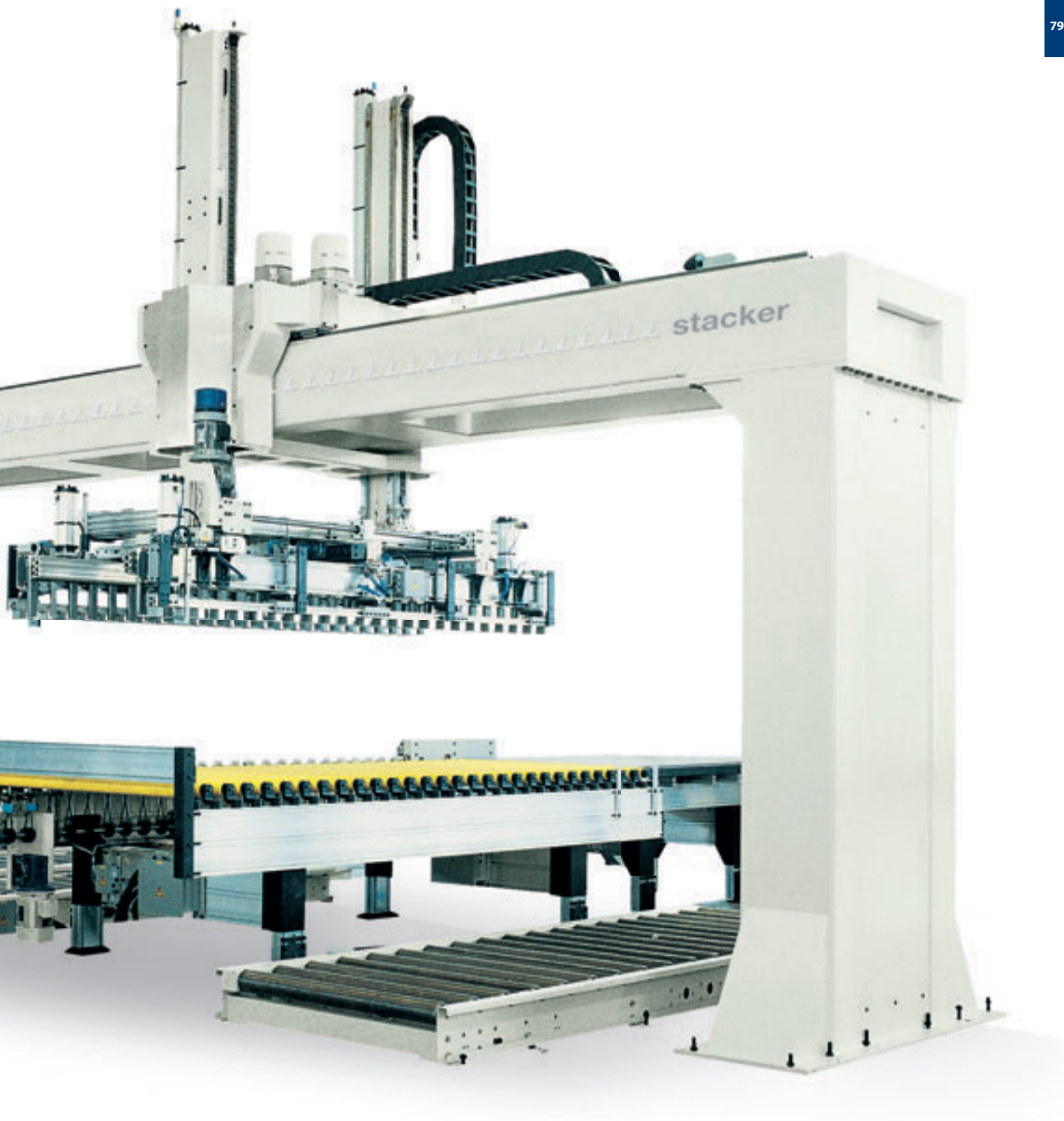
- **Полностью автоматическая работа:** система самостоятельно определяет размеры выгружаемых заготовок.
- **Высокая производительность** благодаря мощной несущей конструкции и захватному узлу, позволяющему поднимать пакеты с массой до 850 кг.
- **Надежность:** двухбалочная мостовая конструкция и система перемещения с призматическими направляющими.



STACKER

Перекладчик-штабелер

Длина заготовки	мм	280 - 4200
Ширина заготовки	мм	100 - 1300
Максимальная масса заготовок	кг	250 - 850
Производительность		4 - 7 циклов в минуту
Максимальная высота забираемого пакета	мм	165





CARRIER

Максимальная масса заготовки	кг	200 - 400
Производительность		6 - 12 циклов в минуту

carrier

Автоматический перекладчик-штабелер для перемещения щитовых заготовок большой массы. Carrier может использоваться для загрузки и выгрузки заготовок из кромкооблицовочных обрабатывающих центров, угловых раскройных систем и центров для обработки полосовых материалов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Максимальная безопасность захвата:** вакуумный захватный узел автоматически настраивается на форму заготовки и способен поднимать тяжелые плиты с массой до 400 кг.
- **Надежность:** двухбалочная мостовая конструкция и система перемещения с призматическими направляющими.



2 CARRIER

Перекладчик-штабелер







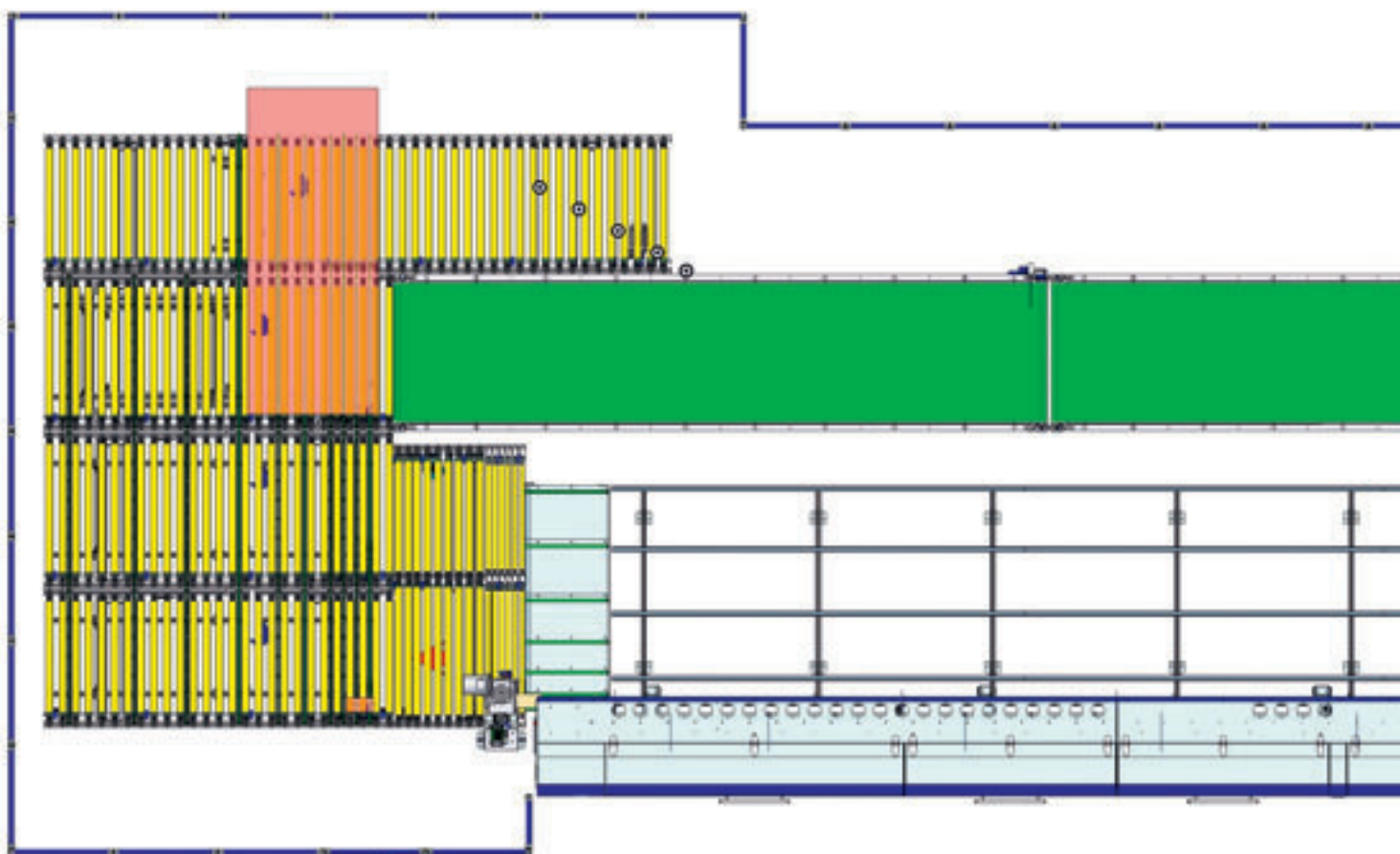
 **stefani**

easy order

кромкооблицовочные станки

Easy Order Az — это новый комплексный участок облицовки кромок в семействе Easy Order, объединяющем кромкооблицовочные линии различной ценовой категории и производительности.

Easy Order Az характеризуется высокой эффективностью и может использоваться в режиме облицовки штучных заготовок. С его помощью можно производить детали для мебели любого типа и назначения: кухни, шкафы, мебель для гостиных, спален и ванных комнат, офисную мебель.



EASY ORDER

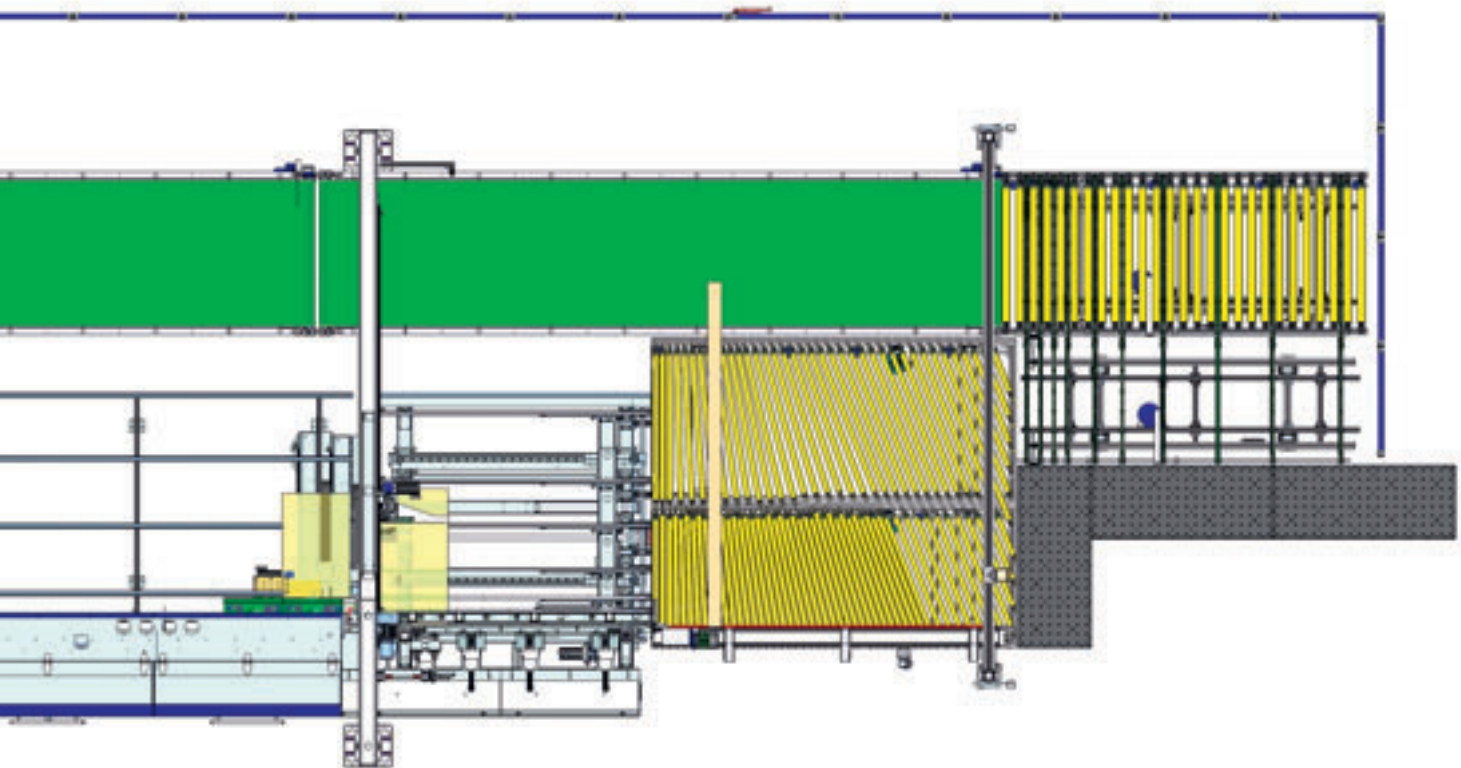
Кромкооблицовочный участок

Размеры заготовки на продольном проходе (Д x Ш)	мм	от 130x250 до 3000x1200
Размеры заготовки на поперечном проходе (Д x Ш)	мм	от 130x250 до 1200x3000
Занимаемая площадь (примерно)	кв. м	200
Количество рабочего персонала	чел.	1
Производительность (число готовых деталей в смену в штучном режиме)		450
Форматная обработка плит		есть
Обрезка в заданный размер		есть
Возможность контроля качества продукции		есть
Технология Side Finder интеллектуального распознавания стороны заготовки		есть

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрый и экономически оправданный переход между партиями**, как для среднего размера штабелей, так и для единичных деталей (в том числе поврежденных, требующих доработки) без необходимости остановки производства. Возможность частой смены размеров, толщины, вида отделки, типа клея по ходу рабочего дня.
- **Точная и быстрая загрузка деталей на линию** благодаря технологии **Side Finder**: правильное положение детали указывается на дисплее, расположенном в месте работы оператора.
- **Мгновенный вывод полной информации по каждой отдельной детали** независимо от места ее нахождения на линии. Информация поступает от постоянно следящей за линией диспетчерской системы и выводится, в том числе, на переносные устройства.

Помимо этого Easy Order AZ оптимизирует потоки и перемещения деталей, обновляет данные в компьютерной сети предприятия, позволяет выбирать тип клея и способ обработки кромки, заменять инструменты наиболее оптимальным образом. Система занимает небольшую площадь и требует привлечения к работе всего одного оператора, что положительно сказывается на прибыльности производства.



evolution sb ssb

кромкооблицовочные станки

Evolution SSB и Evolution SB — это семейство двусторонних кромкооблицовочных станков, разработанное для средней и крупной мебельной промышленности. Исключительная прочность и тщательная проработка конструкции, а также постоянные технические пополнения делают семейство **Evolution** синонимом надежности и эффективности. Эти станки могут работать в тяжелых режимах по несколько смен в сутки.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Универсальность:** форматная обработка деталей в соответствии с самыми строгими стандартами, возможность облицовки плит из любого материала как традиционными, так и современными кромками.
- **Высокое качество и многообразие вариантов облицовки** за счет объединения в едином станке новых уникальных технологий **Slim Line** (сокращение расхода клея) и **Laser Line** (наклейка кромки без нанесения клея).
- **Индивидуальные компоновки:** абсолютная свобода комплектования станка с учетом индивидуальных требований к гибкости и производительности, построение комплексных линий в самых полных комплектациях — без жертв и компромиссов.

Семейство Evolution — это полный комплект конкурентоспособного оборудования для облицовки кромок.



EVOLUTION SB SSB

Двусторонние
кромкооблицовочные станки

		SB	SSB
Толщина рулонной кромки	мм	0,3 - 3	0,3 - 3
Толщина полосовой кромки *	мм	0,3 - 12 (опц. 25)	0,3 - 12 (опц. 25)
Толщина плиты	мм	10 - 60/ 10 - 80 (опц.)	10 - 60/ 10 - 80 (опц.)
Минимальная ширина плиты *			
Максимальная ширина плиты (первый станок линии)	мм	1600	1600
Максимальная ширина плиты (второй станок линии)	мм	3200	3200
Шаг упоров конвейера	мм	500 (400 - 300 опц.)	900 (500 - 400 опц.)
Высота упоров	мм	38	12 - 18 - 25
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 - 40 (10 - 70 опц.)	10 - 40

* = зависит от установленных рабочих узлов

кромкооблицовочные станки модельный ряд

EVOLUTION DOOR		SSB	SB
Толщина рулонной кромки	мм	0,3 - 3	0,3 - 3
Толщина полосовой кромки *	мм	0,3 - 12 (опц. 25)	0,3 - 12 (опц. 25)
Толщина плиты	мм	10 - 60/ 10 - 80 (опц.)	10 - 60/ 10 - 80 (опц.)
Минимальная ширина плиты *			
Максимальная ширина плиты (первый - второй станок линии)	мм	1600 - 3200	1600 - 3200
Шаг упоров конвейера	мм	900 (500 - 400 опц.)	500 (400 - 300 опц.)
Высота упоров	мм	12 - 18 - 25	38
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 -40 (10 -60 опц.)	10 -40 (10 -70 опц.)

evolution door

Компания **Stefani** предлагает оборудование для облицовки кромок дверных полотен, удовлетворяющее самым современным технологическим требованиям: полная обработка изделия, гибкость и быстрота перенастройки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Многообразие вариантов:** дверная оснастка **Stefani** может устанавливаться на односторонние и двухсторонние кромкооблицовочные станки и высокопроизводительные линии с узлами форматной обработки.
- **Любой тип двери!** Специальные узлы позволяют обрабатывать все части дверного полотна, включая углы, независимо от материала двери и кромки.

EVOLUTION 60		
Толщина рулонной кромки	мм	0,3 - 3
Толщина полосовой кромки *	мм	0,3 - 25
Толщина плиты	мм	10 - 60
Минимальная ширина плиты *	мм	60
Максимальная ширина плиты (первый станок линии)	мм	1600
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 - 40/ (10 - 60/ 10 - 70 опц.)

evolution 60

Станок для производства узких и длинных элементов: деталей выдвижных ящиков, цоколей, узких полок и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокое качество и многообразие вариантов облицовки** за счет объединения в едином станке новых уникальных технологий **Slim Line** и **Laser Line**.
- **Индивидуальные компоновки без жертв и компромиссов:** полная свобода комплектования станка с учетом индивидуальных требований к гибкости и производительности.
- **Простота работы:** интерфейс управления **WinEdge** и имеющая степень автоматизации позволяют вести обработку серий различающихся между собой деталей с той же эффективностью, что и для деталей одного типа.

EVOLUTION SB ONE		
Толщина рулонной кромки	мм	0,3 - 3
Толщина полосовой кромки *	мм	0,3 - 25
Толщина плиты	мм	10 - 60
Минимальные размеры плиты (продольный проход)	мм	90 x 320 (Ш x Д)
Минимальные размеры плиты (поперечный проход)	мм	220 x 120 (Ш x Д)
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 - 40

evolution sb one

Односторонний кромкооблицовочный станок с форматными узлами для производства серий деталей со свободно варьирующимися размерами и типом кромки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Производство по схеме «Just in time».** Evolution SB One обеспечивает короткие сроки производства и позволяет обрабатывать одиночные детали, не входящие в исходно спланированную производственную спецификацию.
- **Производительность по индивидуальным требованиям.** Evolution SB One может встраиваться в производственные участки любой архитектуры для обеспечения производительности согласно требованиям заказчика.
- **Гибкие технологии:** все узлы станка ориентированы на гибкость, быстроту смены вида обработки, типа кромки и клея.

3 EVOLUTION DOOR

Кромкооблицовочные станки для дверных полотен



4 EVOLUTION 60

Кромкооблицовочный станок с узлами форматной обработки



5 EVOLUTION SB ONE

Кромкооблицовочный станок с узлами форматной обработки



кромкооблицовочные станки модельный ряд

EVOLUTION POSTFORMING		
Толщина пластика	мм	0,5 - 0,8
Толщина плиты	мм	16 - 45
Ширина плиты	мм	120 - 1200
Длина контура постформинга	мм	50 - 80 (опц. 110)
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	6 - 20

evolution postforming

Комплект оснастки для производства постформинговых изделий таких, как кухонные столешницы и фасады. Облицовка деталей осуществляется по технологии укутывания **Folding**.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Многообразие вариантов:** постформинговая оснастка **Stefani** может устанавливаться на односторонние и двухсторонние кромкооблицовочные станки и высокопроизводительные линии с узлами форматной обработки.
- **Богатое поле для фантазии:** возможность использования всех типов облицовочных пластиков, включая современные декоративные материалы с эффектами древесины или камня.
- **Уникальные технические решения Stefani:** электронное управление узлами прикатки **Folding**, облицовка стандартных плит по технологии **Light Preforming** для получения деталей, не боящихся влаги.

EVOLUTION C		
Толщина рулонной кромки	мм	0,3 - 3
Толщина плиты *	мм	10 - 60
Максимальная ширина плиты (первый станок линии)	мм	1200
Максимальная ширина плиты (второй станок линии)	мм	3200
Скорость подачи * (первый станок линии)	м/мин	10 - 30
Скорость подачи * (второй станок линии)	м/мин	10 - 24

evolution c

Полная линейка двухсторонних кромкооблицовочных станков промышленного класса, ориентированных на мелкие и средние мебельные фабрики. За счет своей высокой производительности эти станки позволяют значительно повысить прибыльность производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Забота о качестве изделий** благодаря новым устройствам, предохраняющим облицованные поверхности детали.
- **Компактная технология:** высокая производительность и богатый выбор конфигураций при минимальных габаритах.
- **Простота работы:** интерфейс управления **WinEdge** и имеющийся уровень автоматизации позволяют вести обработку серий различающихся между собой деталей с той же эффективностью, что и для деталей одного типа.

SOLUTION		
Толщина рулонной кромки	мм	0,4 - 3
Толщина полосовой кромки	мм	0,4 - 25
Толщина плиты	мм	8 - 60/ 8 - 80 (опц.)
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 - 25/ 12 - 30 (опц.)

solution

Односторонний кромкооблицовочный станок **Stefani Solution** адресован средним и крупным компаниям и характеризуется высокой точностью обработки, надежностью и эффективностью. Этот станок пригоден для облицовки кромок традиционными и современными пластиковыми материалами, полосовым и рулонным шпоном, алюминием.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Свобода компоновки:** заказчик может оснастить станок узлами под собственные производственные требования.
- **Интегрируемость:** Solution может использоваться в комплексных участках с системами возврата деталей к оператору.
- **Лучшие технологии для всех этапов кромкооблицовки:** В зоне подготовки детали может использоваться технология **V-System Perfect Cut** чистовой обрезки детали. Уникальная технология **Panel Suite** позволяет сочетать в одном станке три способа наклеивания кромки. Обработывающие узлы станка оснащены автоматическими системами быстрой смены варианта обработки.

* = зависит от установленных рабочих узлов

6 EVOLUTION POSTFORMING

Кромкооблицовочные станки для постформинга

**7 EVOLUTION C**

Двухсторонний форматно-кромкооблицовочный станок

**8 SOLUTION**

Кромкооблицовочный станок



кромкооблицовочные станки модельный ряд

ONE TOUCH		
Толщина рулонной кромки	мм	0,4 - 3
Толщина полосовой кромки	мм	0,4 - 20 (опц.)
Толщина плиты	мм	8 - 60/ 8 - 80 (опц.)
Скорость подачи (регулируемая)	м/мин	10 - 30 тонкая кромка/ 10 - 25 с обкаткой углов
Типы клея		Клей-расплав (5 цветов), полиуретановый

one touch

Инновационная линейка односторонних кромкооблицовочных станков, способных реализовать самые разнообразные идеи дизайнеров, разрабатывающих качественные и стильные предметы мебели.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Современные материалы, соответствующие самым последним веяниям моды:** станки One Touch позволяют наносить кромочные материалы последнего поколения (3D, High Gloss, PMMA) на все типы мебельных плит.
- **Интеллектуальный клеевой узел:** использование клеев различного типа с возможностью смены цвета, расхода, формата подачи.
- **Простота работы:** предварительный просмотр процесса обработки на трехмерном операторском интерфейсе, уникальная логика управления: «что делать», а не «как делать».

SOLUTION HD		
Толщина рулонной кромки	мм	0,4 - 3
Толщина полосовой кромки	мм	0,4 - 12 (opt. 22 mm)
Толщина плиты	мм	10 - 60
Скорость подачи	м/мин	12 - 18/ 12 - 20 (опц. вар.)/ 12 - 25 (опц. вар.)

SOLUTION HD S		
Толщина рулонной кромки	мм	0,4 - 3
Скорость подачи	м/мин	12 - 30

solution hd

Кромкооблицовочный станок начального уровня для малых и средних мебельных фабрик с современной структурой производства, рассчитанный на интенсивную эксплуатацию в течение рабочей смены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

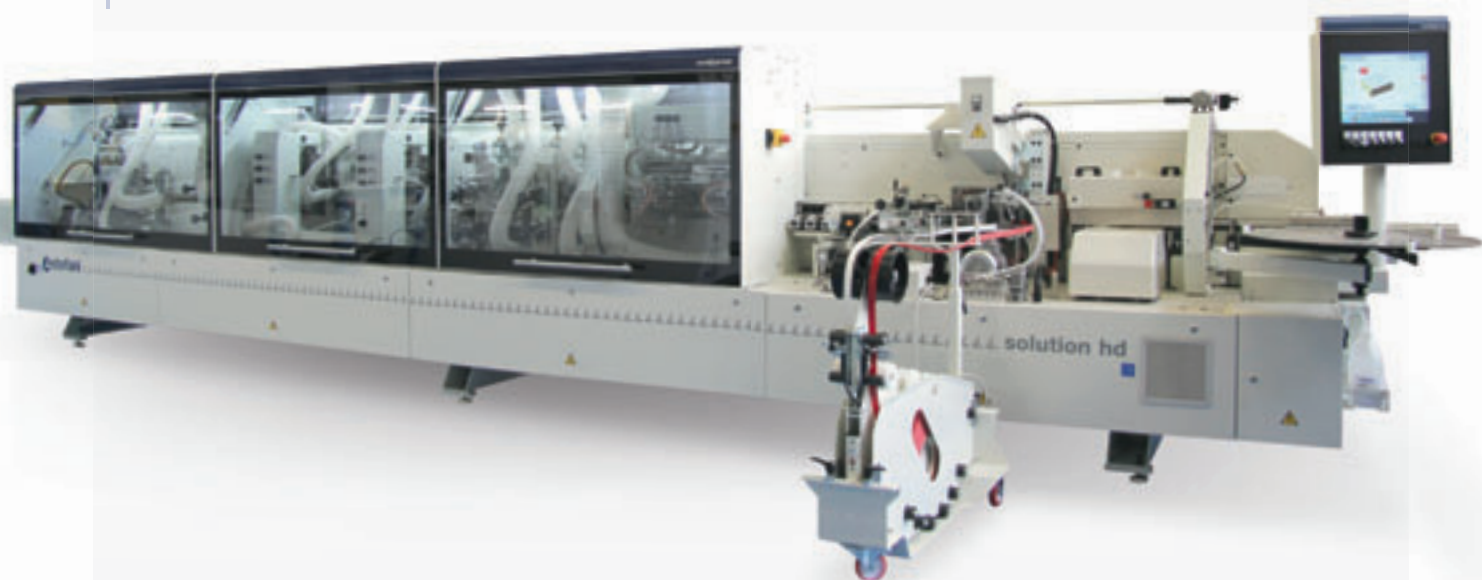
- **Эффективное капиталовложение:** на основе большого выбора вариантов оснащения клиент может спланировать покупку так, чтобы обеспечить быструю окупаемость вложенных денег.
- **Высокие технологии на небольших площадях:** при своих малых габаритах станки Solution HD допускают установку самых современных высокотехнологичных обрабатывающих узлов и агрегатов.
- **Простота работы:** предварительный просмотр процесса обработки на трехмерном операторском интерфейсе.

9 ONE TOUCH

Кромкооблицовочный станок

**10 SOLUTION HD**

Кромкооблицовочный станок







 **cpc**

КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ для сборки и упаковки мебели

комплексные решения для **межоперационного складирования, сборки и упаковки мебели**

Предлагаемые линии включают различные устройства, отвечающие за сборку и упаковку мебели, стартуя с отдельных деталей. Линии рекомендованы всем производителям, выпускающим мебель в собранном виде — кухни, мебель для ванных комнат, офисную мебель.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Законченные решения «под ключ» от единого поставщика.
- Упаковочное оборудование наиболее подходящее к продукции заказчика.
- Объединение с системами автоматизации, выбираемыми в соответствии с объемами производства заказчика.





комплексные решения для **межоперационного складирования, сборки и упаковки мебели**
модельный ряд



комплексные системы для упаковки мебельных деталей в картонные коробки и палетизации коробок

Предлагаемая комплексная система предназначена для упаковки в картонные коробки мебельных изделий в разобранном виде с последующей укладкой коробок на палеты. Такие системы подойдут производителям мебели для самостоятельной сборки и деревянных напольных покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая производительность**, выражаемая в количестве палет, получаемых за рабочую смену.
- **Минимальное количество рабочего персонала на линии** благодаря высокой степени автоматизации на каждом этапе процесса.
- **Малая занимаемая площадь** за счет применения передовых технических решений.

системы автоматизированной упаковки изделий в картонные коробки

Упаковка продукции в картонные коробки с использованием автоматических упаковочных машин рекомендована производителям мебели для самостоятельной сборки и деревянных напольных покрытий, начиная со средних объемов производства (от 100 упаковок в день).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Единая упаковка** для всех разноразмерных деталей, составляющих мебельное изделие.
- Возможность ориентирования на **рынок товаров «сделай сам»**.
- **Возможность фирменного оформления упаковки**.

2 ЛИНΙΑ ПО УПАКОВКЕ МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОРОБКИ И ПАЛЕТИЗАЦИИ КОРОБОК

Комплексные линии по упаковке в коробки и палетизации партий мебельных изделий



3 АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ПО УПАКОВКЕ В ВЫРУБНЫЕ КАРТОННЫЕ КОРОБКИ

Системы автоматической упаковки в картонные коробки



комплексные решения для **межоперационного складирования, сборки и упаковки мебели**
модельный ряд

автоматическая машина по упаковке мебельных изделий в термоусадочный полиэтилен

Упаковка продукции в термоусадочный полиэтилен целесообразна для всех типов мебели, начиная со средних объемов производства (от 100 упаковок в день).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Оборудование реализуется под конкретного заказчика** с учетом типа изделия и требований по его защите.
- **Малые площади для хранения упаковочного материала** по сравнению с картонной упаковкой.
- **Низкая стоимость упаковки** единицы товара по сравнению с картонной упаковкой.

автоматическая машина по упаковке мебельных изделий в стрейч-пленку

Упаковка продукции в полиэтиленовую стрейч-пленку и пузырьковую пленку целесообразна для мебели в собранном виде при низких объемах производства (до 100 упаковок в день), а также для отдельных мебельных плит (столешниц кухонь и ванных).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Меньшая энергоемкость** по сравнению с упаковкой в термоусадочный полиэтилен.
- **Малые площади для хранения упаковочного материала** по сравнению с картонной упаковкой.
- **Низкая стоимость упаковки** единицы товара по сравнению с картонной упаковкой.

ACTION TF		
Установленная мощность	кВт	5
Производительность	изделий в мин	до 2
Максимальные размеры изделия (базовая модель)	мм	2500 x 650, высота 1300
Минимальные размеры изделия (базовая модель)	мм	250 x 250, высота 250
Скорость конвейера	м/мин	20
Высота рабочей поверхности	мм	600

action tf

Новая электромеханическая сборочная вайма Action TF предназначена для завершающей сборки мебельных корпусов. Это автоматическое устройство адресовано всем производителям корпусной мебели со средними и высокими объемами производства (от 30 до 650 изделий в день).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Обеспечение ортогональности корпусов** за счет эффективной системы шестерней и зубчатых реек.
- **Высокая эффективность и производительность** благодаря применению бесколлекторных электродвигателей, существенно повышающих скорость рабочего цикла.
- **Удобство настройки рабочих параметров** благодаря сенсорной панели управления, расположенной в удобном для оператора месте.

4 АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ПО УПАКОВКЕ В ТЕРМОУСАДОЧНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН

Автоматизированные системы упаковки в термоусадочный полиэтилен

**5 АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ПО УПАКОВКЕ В СТРЕЙЧ-ПЛЕНКУ**

Автоматизированные системы упаковки в стрейч-пленку

**6 ACTION TF**

Электромеханическая вайма проходного типа для сборки мебельных корпусов







 **sag**

slms

станки для **специального и поточного раскроя**

Многопильный форматно-раскроечный станок Slms рассчитан на использование в составе поточных **линий высокой производительности**. Он позволяет вести продольный раскрой плит на полосовые заготовки в **непрерывном режиме**. Станок Slms ориентирован на средние и крупные предприятия, выпускающие полуфабрикаты или законченные мебельные изделия. Имея в своем составе до восьми **пильных агрегатов с автоматическими приводами настройки** (с возможностью дополнительной установки подрезных пил), многопильный станок Slms позволяет получать из одной полноформатной плиты неравные по ширине полосовые заготовки при минимальном объеме отходов.



SLMS

Форматно-раскроечный
многопильный станок

Ширина плиты на входе	мм	235 - 2200
Длина плиты на входе	мм	2400 - 5600
Толщина плиты на входе	мм	8 - 40
Ширина раскроя	мм	2200
Диаметр пил	мм	300
Мощность двигателей	кВт	4,13
Производительность	полос/мин	14



станки для **специального и поточного раскроя** модельный ряд

SL		
Ширина плиты на входе	мм	800 - 1200
Длина плиты на входе	мм	1200 - 4500
Толщина плиты на входе	мм	10 - 40
Ширина раскроя	мм	1200 - 5600
Диаметр основной пилы	мм	400
Мощность двигателей (основная + подрезная пилы)	кВт	15 + 2,2
Производительность (рез в одном направлении)	циклов/мин	3 - 5
Производительность (рез в обоих направлениях)	циклов/мин	6 - 7

sl

Круглопильный станок продольного раскроя SL предназначен для пакетного раскроя полноформатных плит на полосовые заготовки. В станке предусмотрена возможность пиления **на прямом и обратном ходе пилы**. Станок SL ориентирован на средние и крупные предприятия, выпускающие полуфабрикаты или законченные мебельные изделия. Благодаря широкому выбору конвейерного оборудования и устройств для сортировки заготовок до и после раскроя станок может применяться в любом варианте производства: в составе **гибких линий или точных линий высокой производительности**.

ST		
Ширина плиты на входе	мм	230 - 900
Длина плиты на входе	мм	3000 - 4200
Толщина плиты на входе	мм	16 - 60
Ширина раскроя (мин. - макс.)	мм	180 - 1300
Длина раскроя	мм	120
Диаметр основной пилы	мм	400
Мощность двигателей	кВт	7,5 + 7,5
Производительность (рез в одном направлении)	циклов/мин	3 - 5
Производительность (рез в обоих направлениях)	циклов/мин	6 - 7

st

Круглопильный станок ST предназначен для поперечного раскроя **единичных плит с быстрой перенастройкой на размер**. Станок ориентирован на малые и средние предприятия, выпускающие различные элементы мебели. Наличие электронного управления пыльным агрегатом и захватом позволяет выполнять пиление **на прямом и обратном ходе пилы**. Пыльный агрегат имеет верхнее расположение. В станке предусмотрено автоматическое удаление обрезков. Подрезная пила станка может работать в режиме подрезки плит постформинга.

SINCAR-T		
Ширина плиты на входе	мм	140 - 1300
Длина плиты на входе	мм	1300 - 5600
Толщина плиты на входе	мм	6 - 50
Ширина раскроя	мм	1300
Длина раскроя (мин. - макс.)	мм	255 - 5600
Диаметр основной пилы	мм	350
Мощность двигателей (основная + подрезная пилы)	кВт	4,13 + 1,50
Производительность (полосы с прямой кромкой)	циклов/мин	4
Производительность (полосы постформинга)	циклов/мин	3

sincar-t

Этот многопильный станок для поперечного раскроя плитных материалов оснащен ременным конвейером и пыльными агрегатами с управляемыми настроечными перемещениями. При добавлении гибкой системы загрузки/выгрузки заготовок Sincar-T становится идеальным средством для поперечного раскроя полос, отличающимся **особой гибкостью и производительностью**. В станок можно подавать сразу по две полосы с шириной до 600 мм. Пыльные агрегаты, снабженные **подрезными пилами с электронным управлением** (до 9 пыльных агрегатов) позволяют выполнять раскрой плит постформинга и софтформинга.

2 SL

Круглопильный станок для продольного раскроя плитных материалов

**3 ST**

Круглопильный станок для раскроя плитных материалов

**4 SINCAR-T**

Форматно-раскроечный многопильный станок



multilevel

оборудование для **автоматизации хранения полосовых материалов**



Вертикальные многоуровневые склады **Sag** позволяют организовать **рациональное хранение материалов на малых площадях с низкой стоимостью обслуживания склада**. Заготовки забираются автоматическим образом под управлением программного обеспечения. Последовательность выгрузки точно определяется суточным рабочим планом, что позволяет оптимизировать весь последующий производственный процесс. По этой причине многоуровневые склады **Sag** рекомендованы средним и крупным компаниям, нацеленным на **максимальную гибкость производства**.

MULTILEVEL

Автоматизированный склад

Длина склада	м	20 - 60
Число уровней		3 - 4
Длина штабеля (мин. - макс.)	мм	3000 - 4200
Ширина штабеля (мин. - макс.)	мм	260 - 1000
Макс. высота штабеля	мм	1000
Производительность	полос/мин	1 - 2



 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

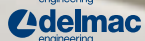
 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**
engineering

 **delmac**
engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

1
крупная промышленная
группа компаний
/

18
производственных
предприятий
/

29
торговых
марок
/

21
зарубежный филиал
/

более **50** лет
на пяти мировых
континентах
/

70%
продукции на экспорт
/

350
агентов
и дилеров
/

365
зарегистрированных
патентов
/

500
сервисных
инженеров
/

3.000
кв. метров
демонстрационных
площадей
/

10.000
классических и
профессиональных
станков, выпускаемых
в год
/

240.000
кв. метров
производственных
площадей

страсть **технология** результат



www.scmgroup.ru

scm  **group**

Для демонстрационных целей на некоторых фотографиях изображены станки с дополнительным оборудованием. Изготовитель сохраняет за собой право изменять технические данные станков. При этом такие изменения не будут затрагивать безопасность станков, предусмотренную нормами CE.







СЧМ Групп – Представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, этаж 6
Тел./факс +7(495) 787-0595 - scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru